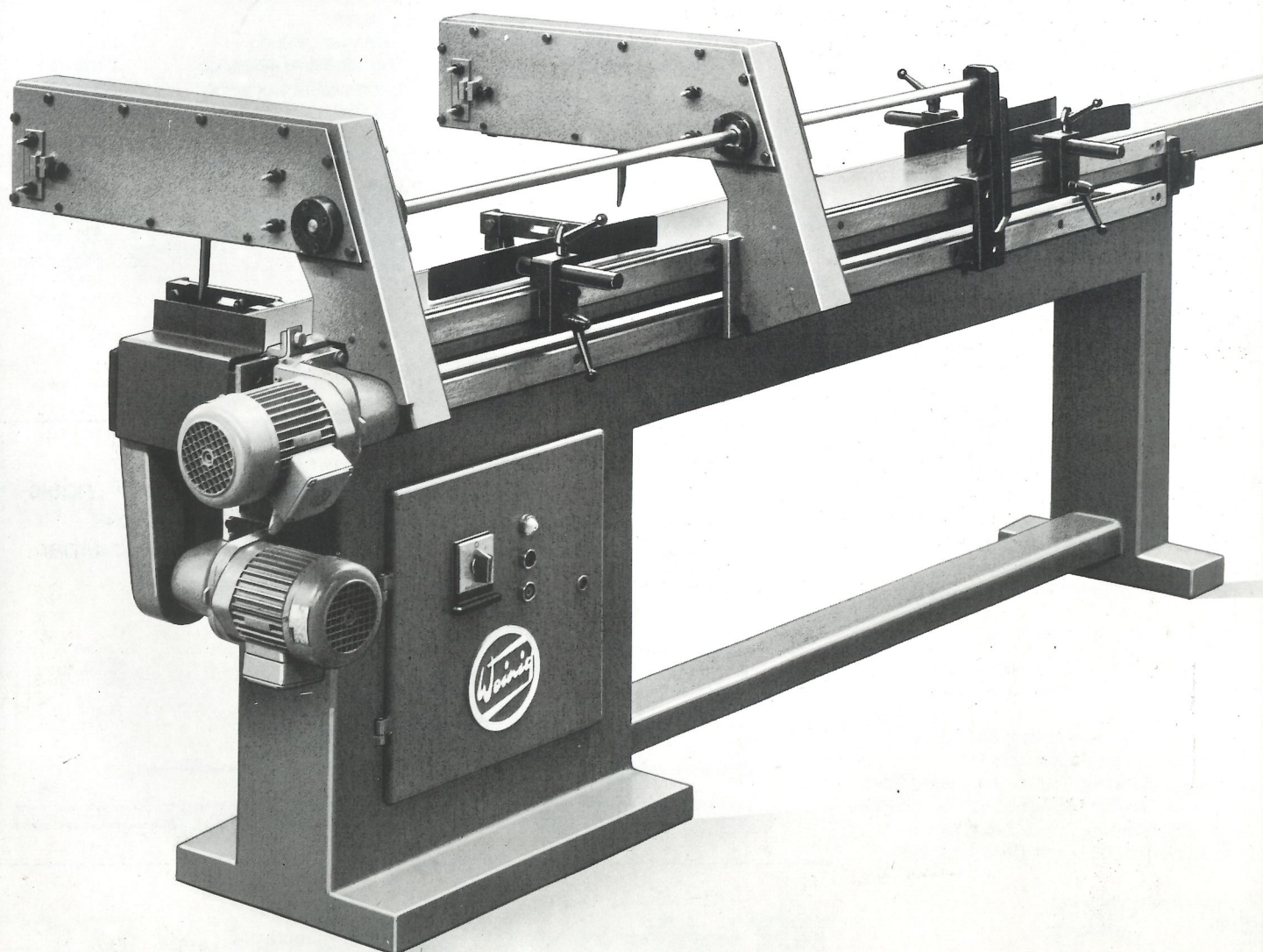


Diese Weinig-Übergabe gewährleistet einen kontinuierlichen, automatischen Transport zwischen einem Profilfräsautomaten und einem Doppelendprofiler. Antrieb und Steuerung ohne Preßluft.

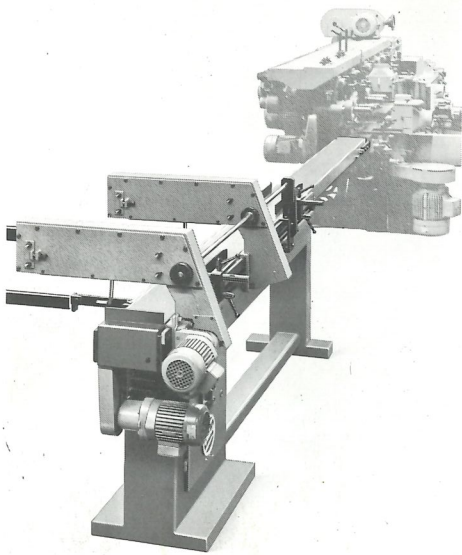


Transfer 820



Diese Weinig-Übergabe gewährleistet einen kontinuierlichen, automatischen Transport zwischen einem Profilfräsautomaten und einem Doppelendprofiler. Antrieb und Steuerung ohne Preßluft.

Transfer 820



derung des nachlaufenden Werkstücks, in Wartestellung geschoben. Entsprechend der vom Doppelendprofiler ausgehenden Steuerung wird das Werkstück dann in diesen übergeben. Alle Funktionen der Übergabe erfolgen mechanisch (ohne störanfällige pneumatische Steuerungen).

Technische Daten:
(Änderungen vorbehalten)

Normalausführung:

Bandlänge	4000 mm
Bandgeschwindigkeit	32 m/min.
Bandbreite	180 mm
Elektrische Leistung	0,8 kW
Maximale Werkstücklänge	2200 mm
Minimale Werkstücklänge	300 mm
Kapazität	bis 28 Teile/min.

Sonderausführung:

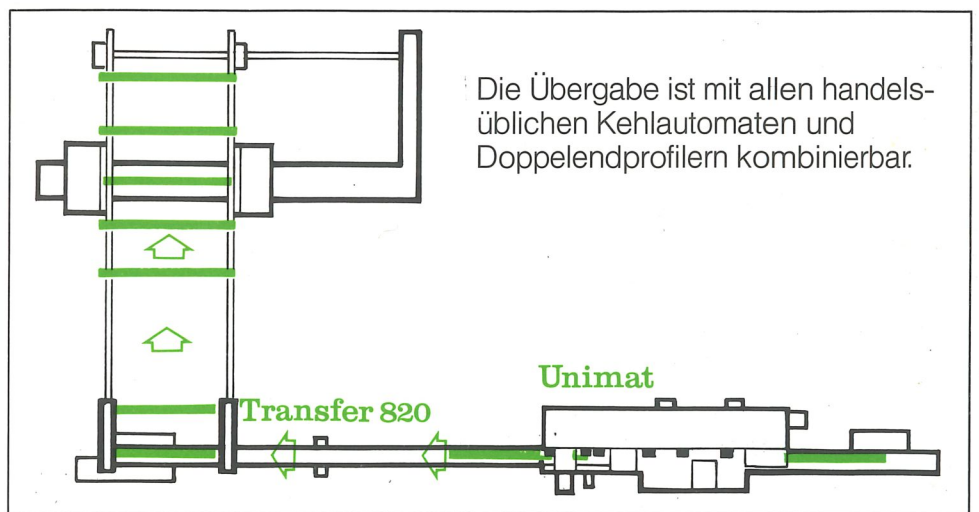
Bandlänge	bis 8000 mm
Bandgeschwindigkeit	bis 64 m/min.
Maximale Werkstücklänge	6000 mm
Kapazität	bis 40 Teile/min.

- Die Transfer 820 ist als rechts- oder linksseitige Übergabe lieferbar.
- Zudem besteht die Möglichkeit, flach bearbeitete Werkstücke hochkant zu übergeben.
- Antrieb und Steuerung sind elektrisch; somit ist keine Preßluft erforderlich.

Die automatische Übergabe „Transfer 820“ transportiert die gehobelten oder profilierten Vollholzteile aus dem Profilfräsautomaten und übergibt sie in einen Doppelendprofiler oder eine doppelseitige Besäumsäge. Die Anwendungsbereiche erstrecken sich von der Fenster- und Türenherstellung bis zu den unterschiedlichsten Möbelteilen.

Funktionsbeschreibung:

Aus dem Profilfräsautomat gelangen die profilierten Hölzer über ein Transportband zur Übergabe. Zwei Mitnehmerpaare fördern das Werkstück quer in den Doppelendprofiler. Zum kontinuierlichen Transport der Werkstücke besitzt die „Transfer 820“ eine Einschubeinrichtung mit Doppelhub. Das einlaufende Werkstück wird dabei vom Band, ohne Behin-



Michael Weinig KG

Spezialfabrik für Holzbearbeitungsmaschinen
D-6972 Tauberbischofsheim, Postfach 1440, Weinigstraße 2/4
Telefon 09341/651, Telex 06-89511, Bundesrepublik Deutschland