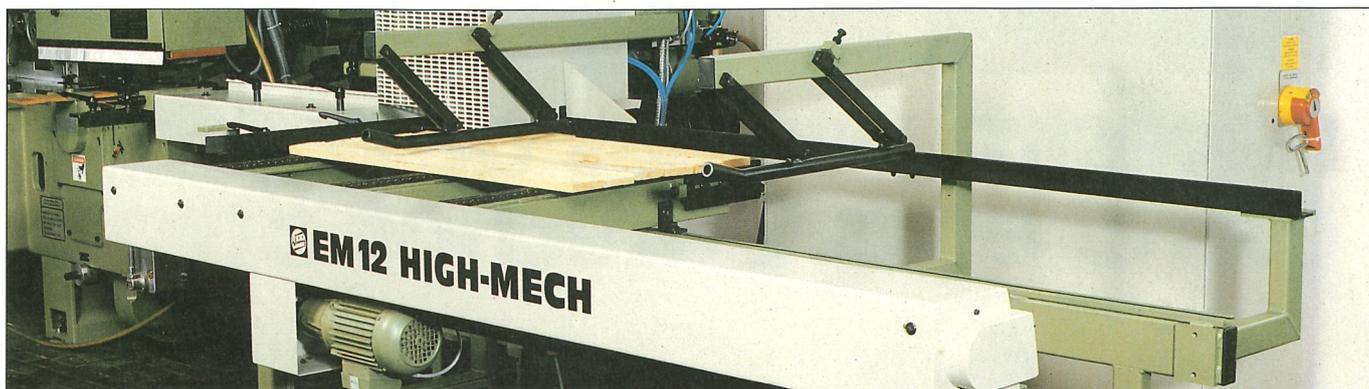


Weinig EM 12. Para piezas pesadas de idéntica o distinta longitud en máquinas con mesa corta de alimentación.



Este alimentador plano es apto para piezas de una longitud de 650 a 3000 mm, un ancho de 30 a 230 mm y una altura de 10 a 50 mm, con una sección máxima de 80 cm² y un peso de hasta 12 kg. Máxima diferencia de longitud 30%.

El alimentador EM 12 se monta inmediatamente delante de la mesa corta de alimentación de la moldurera. Las piezas se colocan manualmente en el transportador transversal y son llevadas automáticamente hasta la regla de tope. El primer cilindro de avance superior e inferior está controlado por una barrera de luz e indexado por vía electroneumática. Gracias a los cilindros de avance accionados, el acelerador de velocidad regulable sin escalonamiento garantiza el transporte ininterrumpido de las piezas por debajo del cilindro de admisión de la moldurera. El depósito EM 12 está dotado de un control discontinuo hacia atrás. Una mesa de entrega conecta el depósito con la moldurera. Sendas regletas de guía a la izquierda y arriba garantizan la perfecta entrega de las piezas.

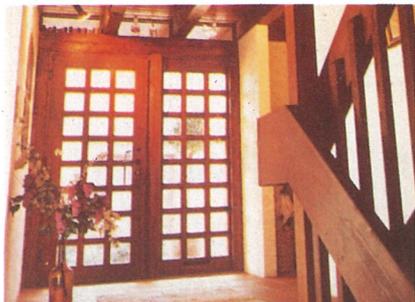
Una tecla de parada de emergencia para la máquina y el alimentador. Además, existe una tecla de parada para el avance, que

para el alimentador y el avance de la máquina. El alimentador EM 12 dispone de un pupitre de mando propio que está conectado con el de la moldurera Weinig en caso de ser entregado junto con ésta. Por encima de la cadena de transporte está montado un prensor. La regleta de tope a la izquierda es regulable.

Los datos.

Largos de trabajo	650-3.000 mm
Ancho de trabajo	30-230 mm
Altura de trabajo	10-50 mm
Avance máximo de la moldurera	25 m/min.
Transportador transversal	
Largo de transporte	aprox. 900 mm
Altura de construcción	aprox. 810 mm
Altura de construcción regulable	+/-50 mm
Cadenas con mov. por tactos	
Número de vías (2 fijas, una regulable al largo de la madera)	3
Velocidad de avance	aprox. 18 m/min.
Motor de avance	0,75 kW (1 CV)
Acelerador	
Ancho del rodillo de avance	50 mm (25 mm)
Cilindros de avance accionados	2 arriba, 2 abajo
Motor de avance	2,2 kW (3 CV)
Diámetro de los rodillos de avance	140 y 100 mm
Rodillo de con mov. por tacto desde abajo	
Velocidad de admisión, regulable sin escalonamiento	6-36 m/min.
Número máximo de ciclos/minuto	50
Tensión de servicio	380 V/50 Hz
Largo total	aprox. 3500 mm
Ancho total	aprox. 1700 mm
Altura total	aprox. 1400 mm

Si Vd. quiere fabricar productos de calidad como estos,



necesita perfiles de calidad. Como esos. Y muchos otros.



Ninguna moldurera produce tantos perfiles como una Weinig.

Weinig les da una formación a sus colaboradores.

Weinig le ofrece a Vd. un servicio post-venta en el mundo entero.

Porque Weinig es el número uno mundial en las moldureras.

Porque nosotros ofrecemos el sistema completo. Desde el cabezal porta-chuchillas Weinig, pasando por perfiladoras/afiladoras de cuchillas que perfilan y reafilan las cuchillas perfiladas, hasta instalaciones de mecanización de alta velocidad. Y Weinig le ayuda a Vd. a desarrollar productos que tendrán éxito en el mercado mundial.



Pregunte Vd. a Weinig

El número uno en las moldureras.

Michael Weinig AG
Weinigstrasse 2/4, W-6972 Tauberbischofsheim
Teléfono (0) 93 41/86-0, Telefax (0) 93 41/70 80
República Federal de Alemania