

Hydromat

3500



WEINIG

Hydromat

3500

Mit Holz in die Zukunft

Massivholzbearbeitung mit WEINIG 4

Der Hydromat 3500

Der neue Kehlautomat für effektive
Produktion von Profilholz 8

Der Hydromat 3500 als Standardmaschine

Bereits in der Standardausführung
hoch ausgestattet 12

Noch mehr Möglichkeiten

Ausstattungsoptionen für den Hydromat 3500 20

Maschine, Werkzeug, System

Das Konzept für Top-Ergebnisse 22

Der Hydromat 3500 in Daten und Zahlen

Technik, Standards und Optionen 25



Mit Holz in die Zukunft

Holz fasziniert die Menschen seit es Werkzeug gibt. Heute sind die Möglichkeiten der Wertschöpfung enorm. Moderne Bearbeitungstechnik erlaubt faszinierende Konturen, lässt aus Holz großartige Produkte entstehen. Natürlichkeit und edle Anmutung machen Holzprodukte begehrt. Der nachwachsende, umweltfreundliche Rohstoff steht gesellschaftlich hoch im Kurs. Gute Zeiten für Holzbearbeiter. Gute Zeiten für Sie.

Hobeln, profilieren, veredeln. Was immer Sie tun – mit WEINIG Maschinen sind Sie auf dem richtigen Weg. Denn WEINIG ist der einzige Hersteller, der sich voll und ganz dem Massivholz verschrieben hat. Leidenschaftlich und engagiert wie Sie. Der ideale Partner für die Fertigungstechnologie, mit der Sie den Markt von morgen erobern.

Der Anwendungsbereich von Holz wächst. An die Seite traditioneller Tätigkeitsfelder wie Innenausbau, Objekteinrichtung und Fensterbau tritt imposante Holzarchitektur. Anspruchsvolle Fassaden- und Brückenkonstruktionen, Leimbinder oder Elemente aus Brettspertholz sind Symbole der Zukunft. Strukturierte Oberflächen und kreativer Leichtbau setzen neue Trends.

Egal, was kommt – mit WEINIG Technologie sind Sie immer auf der Höhe der Zeit. Bestens gerüstet für die Anforderungen des stetigen Wandels. WEINIG Maschinenkonzepte bieten eine einzigartige Flexibilität. Zuverlässige Technik bietet die solide Basis für hohe Verfügbarkeit und Lieferbereitschaft. Innovative Lösungen ermöglichen kürzeste Rüstzeiten und maximale Holzausbeute. Natürlich in perfekter Maßgenauigkeit und exzellenter Oberflächenqualität für Ihre Produkte.



WEINIG bietet mehr

Der erfolgreiche Weg von WEINIG in der Holzbearbeitung ist geprägt von Erfindergeist und stetigen Impulsen für die Branche. Geboren aus der langjährigen Erfahrung, entstehen in den Entwicklungsabteilungen des Marktführers immer neue praxisorientierte Lösungen für Industrie und Handwerk in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden. Wer heute eine WEINIG Maschine kauft, weiß, dass er damit bestens für die Zukunft seines Betriebes gerüstet ist.

100% Qualität – WEINIG Maschinen müssen hohen Ansprüchen gerecht werden. Deshalb ist größte Sorgfalt bei Entwicklung und Produktion eine traditionelle WEINIG Tugend. Sie profitieren davon durch eine lange Lebensdauer Ihrer wertvollen Investition.

Zuverlässigkeit – Die Verfügbarkeit der Maschine entscheidet darüber, wie profitabel Ihr Betrieb ist. WEINIG Technik ist bekannt für ihren hohen Standard. Mehr als 80.000 WEINIG Maschinen arbeiten in aller Welt zur vollen Zufriedenheit unserer Kunden.

Beratung – Ganz gleich, ob Sie die Systemkompetenz von WEINIG Concept brauchen oder das Know-how des WEINIG Experten vor Ort – auf unser engagiertes Vertriebsteam ist Verlass. Am Ende steht eine maßgeschneiderte Lösung, die Ihnen maximale Wertschöpfung bietet.

Alles aus einer Hand – Mit WEINIG haben Sie einen erfahrenen Komplettanbieter als Partner. Vom Zuschnitt bis zum Ab stapeln, von der Einzelmaschine bis zur schlüsselfertigen, voll automatisierten Produktionsanlage. Selbstverständlich inklusive umfassendem Dienstleistungspaket.

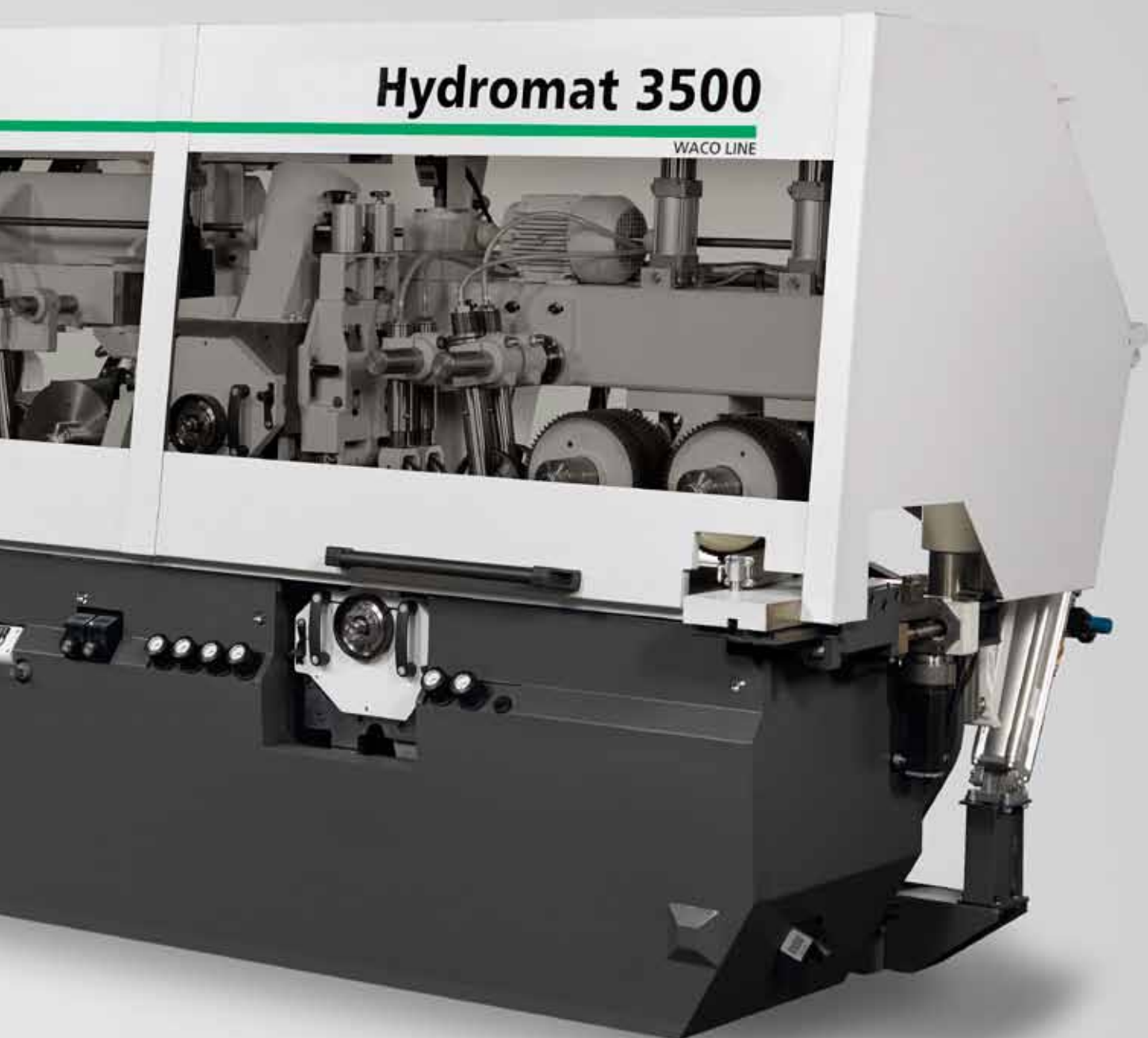
Service – Sicherheit beruhigt. Im Fall der Fälle sind unsere geschulten Service-Techniker schnell zur Stelle. WEINIG unterhält ein einzigartig dichtes weltweites Service-Netz. Durch diese Maschen kann kein Kunde fallen!



Der neue Kehlautomat für effektive
Produktion von Profilholz

Hydromat 3500

WACO LINE



Viele Profile und jedes Profil: Schnell, einfach, effizient



Der Hydromat 3500 ist die ideale Maschine für Profilholz-, Paneel- und Leistenproduktion. Von der einfachsten Nut und Feder, alle Arten von Paneelen und Kranzprofilen, Innen- und Außen Verkleidungen, Decking, Parkett, Fensterprofile und vieles mehr. Erzeugen sie alle leicht und sehr effizient in der gleichen Maschine.

Schnell Setups sind einfach gemacht dank der als Standard volle CNC-Steuerung und zum Beispiel die 100mm axiale Verstellung auf Seitenspindeln. Dies macht es möglich, die Maschine für Profilwechsel ohne zusätzliche Werkzeugwechsel vorbereiten, um die Werkzeug- und Zeitauslastung zu maximieren. Auch wenn Werkzeugwechsel benötigt werden, ist die Maschine als ein ergonomischer Traum für Werkzeugwechsel konzipiert, so diese schnellstmöglich durchgeführt werden kann.

Sind Sie Hersteller von Hartholz, Weichholz oder auch MDF? Egal, produzieren sie alle mit einer außerordentlichen Oberflächenqualität.

4-Seiten-Hobeln und Splitting: Genau so exakt, überzeugend und effizient



Wollen Sie auch gehobelt Produkte in großen Mengen zu produzieren? Der Hydromat 3500 tut dies auch ebenso überzeugend. Planen mit Geschwindigkeiten bis zu 250m/min mit exakt genauen Abmessungen und hervorragende Qualität dank der starken und überzeugenden Struktur der Maschine.

Mit der Hydromat 3500 können Sie mit sowohl kleinere und größere Abmessungen arbeiten, bis zu 230mm als Standard (300mm optional). Zwischen Abmessungen ändern, Wechsel zwischen geraden gehobelten oder abgerundeten Ecken, oder beginnen sogar die Spaltung mit nur einem Klick. Produktion wird wieder in kürzester Zeit gestartet werden. Dies macht die Produktion super-effizient und flexibel für Großserien, sondern auch für Kleinserien.

Der Hydromat 3500 ist die perfekte Maschine für jede einzelne oder mehrere Typ Produzenten, die auch Massivholzkonstruktion / Konstruktionsholz, keilgezinkt Holz, Brettschichtholz oder Lamellen zum Laminieren Produkte produzieren.

Hydromat 3500: Der kompakte und energieeffiziente Kehlautomat



Der Hydromat 3500 ist die ideale Maschine für Profi lholz-, Paneel- und Leistenproduktion und in jeden modernen Fertigungsprozess einfacher einsetzbar. Groß- oder Kleinbetrieb ist egal – der Hydromat 3500 ist die ideale Maschine! Stark im Standard, aber auch die große Auswahl von Ausstattungen macht die Maschine äußerst individuell anpassbar. Die kompakten Maschinenmaße, die vollautomatische CNC-Steuerung mit PowerCom und der ergonomische Aufbau, machen den Werkzeugwechsel zum Kinderspiel.



Doppelte Oberdruckrollen

Doppelte Oberdruckrollen gegenüber linker Vertikalspindel verstellen sich zusammen mit dem Werkzeug.



Integrierte Werkzeugwechsler

Integrierte Werkzeugheber für Seitenspindeln für ergonomische und schnelle Werkzeugwechseln.



Einfacher Zugang

Die rechte Vertikalspindel ist einfach zugänglich, da die Seiten- und Oberdruckrollen mit einem einfachen Handgriff, aus dem Arbeitsbereich, wegschwenkbar sind.



Der Hydromat 3500 bietet viele Wettbewerbsvorteile:

- Kompakte Maschinenmaße – geringer Platzbedarf; Tischhöhe auf 850 mm (ohne Grub)
- Offene Maschinenkonstruktion für Wartung und Pflege
- Integrierter Werkzeugwechsler für die Vertikalspindeln
- Separate Vorschubmotoren für optimalen Holztransport
- Maschine komplett CNC-gesteuert
- Kleiner Walzenabstand für Kurzteile
- Umweltfreundliches Vorschubsystem
- Vertikalspindeln mit 100 mm Axialverstellung für bessere Werkzeugausnutzung
- Einfacher Zugriff auf die gesamte Maschine mit nur einer Haube
- Pneumatische Einstellungselemente dezentralisiert. Kein hin und hiergehen.

WEINIG Spindeln: Eine runde Sache



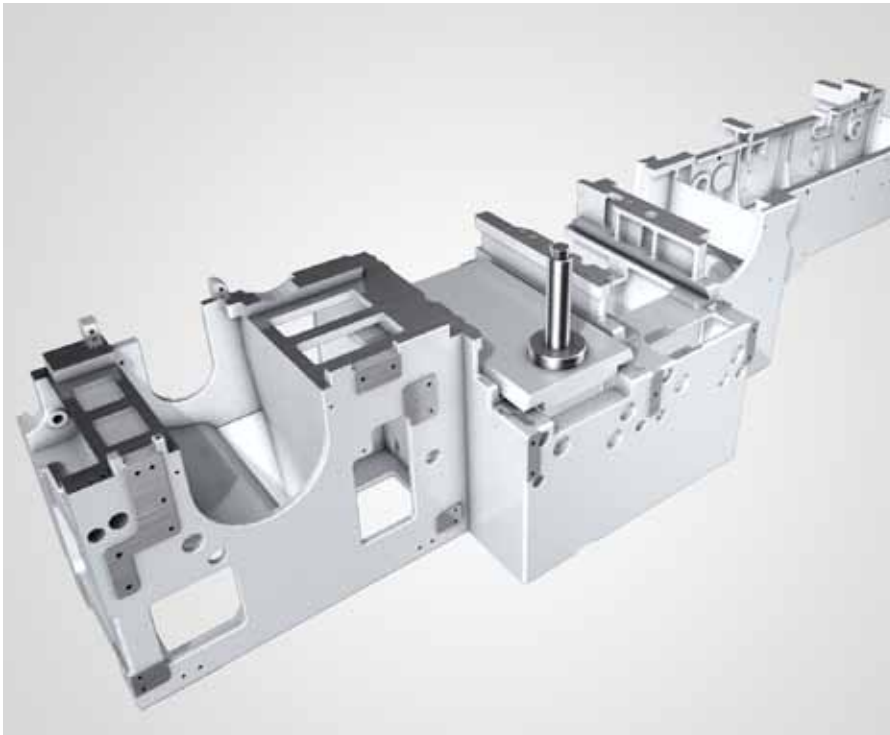
In WEINIG Spindeln steckt das Know-how von Jahrzehnten intensiver Forschung und Entwicklung. Viel Aufwand für eine Spindel, meinen Sie? Nein, nur Respekt vor Ihrem Vertrauen, denn schließlich beeinflusst die Güte der Spindel wesentlich die Lebensdauer Ihrer Maschine und die Oberflächenqualität.

- Hochpräzise Rundlaufgenauigkeit
- Lange Lebensdauer
- Sorgfältig kontrollierte Fertigung
- Weltweit über 700.000 WEINIG Spindeln im Einsatz
- 100 % Produktqualität

An der Stelle, an der das Messer auf das Werkstück trifft, entscheidet sich bei der Zerspanung die Oberflächenqualität. Absolut präzise Werkzeuge sind deshalb unabdingbar. Auch das beste Werkzeug erfordert allerdings Spindeln mit perfekter Rundlaufgenauigkeit. Deshalb ist die Spindel das Herz der Maschine. WEINIG Spindeln haben einen legendären Ruf. Darauf sind wir stolz und arbeiten täglich da-ran, in dieser Kernkompetenz noch besser zu werden.

Jede WEINIG Frässpindel wird mit größter Sorgfalt hergestellt, bevor sie anschließend von unseren qualifizierten Fachleuten montiert, dynamisch gewuchtet und ausgiebig getestet wird.

Grauguss und eine clevere starkes Design: Beste Basis für perfekte Oberflächen



Ein solides Fundament verschafft dem Haus den sicheren Stand. Bei Ihrer Kehlmaschine ist es nicht viel anders. Nur, dass wir es mit einer großen Anzahl von beweglichen Teilen zu tun haben. Um Qualität produzieren zu können, ist Laufruhe oberstes Prinzip. Der Powermat 600 verfügt deshalb über einen schweren, schwingungsarmen Grauguss-Ständer. Auf dieser soliden Basis spielen die hochwertigen WACO Bauteile ihre ganze Überlegenheit aus. Durch die spezifischen Eigenschaften des Graugusses und die Stabilität des Maschinenständers lassen sich Werkstücke mit höchster Genauigkeit und Oberflächenqualität produzieren.

Durch die geometrische Konstruktion mit Säulen in doppelten Reihen, bekommt der Vorschubbalken eine Verdrehungssteifigkeit, die bei Qualitätshobeln wie z.B. Leisten und Paneelen, sehr wichtig ist, um eine perfekte Oberfläche zu bekommen. Reduziert auch den Verschleiß an Maschine und verlängert das Lebensdauer für z.B. drückrollen. Vorschubbalken in Sektionen getrennt, verhindert die Vibrationen sich zu verbreitern, von Einlauf wo Vibrationen wegen z.B. Übermaß entsteht, zu dem hinteren Bereich wo die endgültige Oberfläche erzielt wird.

Bei der Entwicklung kommen modernste Entwicklungstools zum Einsatz (FEM/ CAD-3D). Der Fertigungsprozess wird mit fortschrittlicher Messtechnik überwacht. CNC-Bearbeitung in einer Aufspannung sorgt für höchste Präzision.

- Schwere Konstruktion
- Minimale Schwingung
- Höchste Laufruhe
- Absolut perfekte Oberflächenqualität
- Gleichmäßiges Hobelbild

Die WACO Vorschubsystem: Stark und energieeffizient



1. Der kurze Walzenabstand (kürzer als 1.200 mm) und der große Walzendurchmesser (250 mm), garantieren einen sicheren und stabilen Holztransport auch für kurze Teile.
Die Balken sind auch separat in die höhe gestellt für beste mögliche Vorschub durch die Maschine.
2. Dank separater Vorschubmotoren kann bis zu 15 % der Energiekosten eingespart werden (im Vergleich zu traditionellen Vorschubsystemen). Für optimalen Transport durch die Maschine (Stoß an Stoß oder Einzelteil) ist jede Vorschubwalze mit einem eigenen, frequenzgesteuerten, Motor ausgestattet.
Mehrere Vorschubmotoren machen auch den Vorschub relativ unempfindlich für Störungen.
3. Einfache Steuerung der separaten Vorschubmotoren, falls Stoß an Stoß oder Einzelteile (für Feuchtigkeitsmessung- oder Scannerlösungen) transportiert werden sollen.

Umweltbewusste Technologien: Bei uns profitieren Sie doppelt



Besonders große Fortschritte sind uns beim Antrieb gelungen. Unsere neuen Spindelmotoren der Energieeffizienzklasse IE2* verfügen über eine Sanftstart-Funktion und eine selbstlernende Motorbremse. Daraus resultieren neben dem geringeren Energieverbrauch auch eine längere Lebensdauer, Wartungsfreiheit und ein höherer Wirkungsgrad für die Motoren. Die Messung der Motortemperatur direkt im Aggregat verbessert die Diagnosemöglichkeit.

Produktqualität im Maschinenbau ist nicht zuletzt eine Frage der eingesetzten Materialien. Deshalb verwenden wir für Tische und Andrücke des Powermat MarathonCoating. Durch seine außergewöhnliche Härte und die feine Struktur wird die Reibung zwischen Tischplatten und Werkstück erheblich reduziert. Das verlängert die Lebensdauer. Außerdem wird durch die perfekte Haftung des innovativen Materials ein Abplatzen unmöglich.

*Alle Spindelmotoren in der Energieeffizienzklasse IE2 („High Efficiency“) gemäß IEC 60034-30 und EUP Richtlinie – Ökodesign – Richtlinie 2005/32/EG inkl. verschleißfreier Gegenstrombremse

WEINIG IE2-Motoren und EMGS-Technologie:

- Geringerer Energieverbrauch
- Vermeidung von Energiespitzen
- Längere Lebensdauer der Motoren
- Schonung von Riemen und mechanischen Bauteilen
- Bessere Diagnosemöglichkeit durch Temperaturmessung direkt im Aggregat
- Gegenstrombremse ohne Verschleiß und wartungsfrei

MarathonCoating:

- Höhere Lebensdauer der Tischplatten
- Perfekte Haftung (kein Abplatzen)
- Sehr gute Korrosionsbeständigkeit
- Umweltbewusster Herstellungsprozess
- Reduzierte Reibung

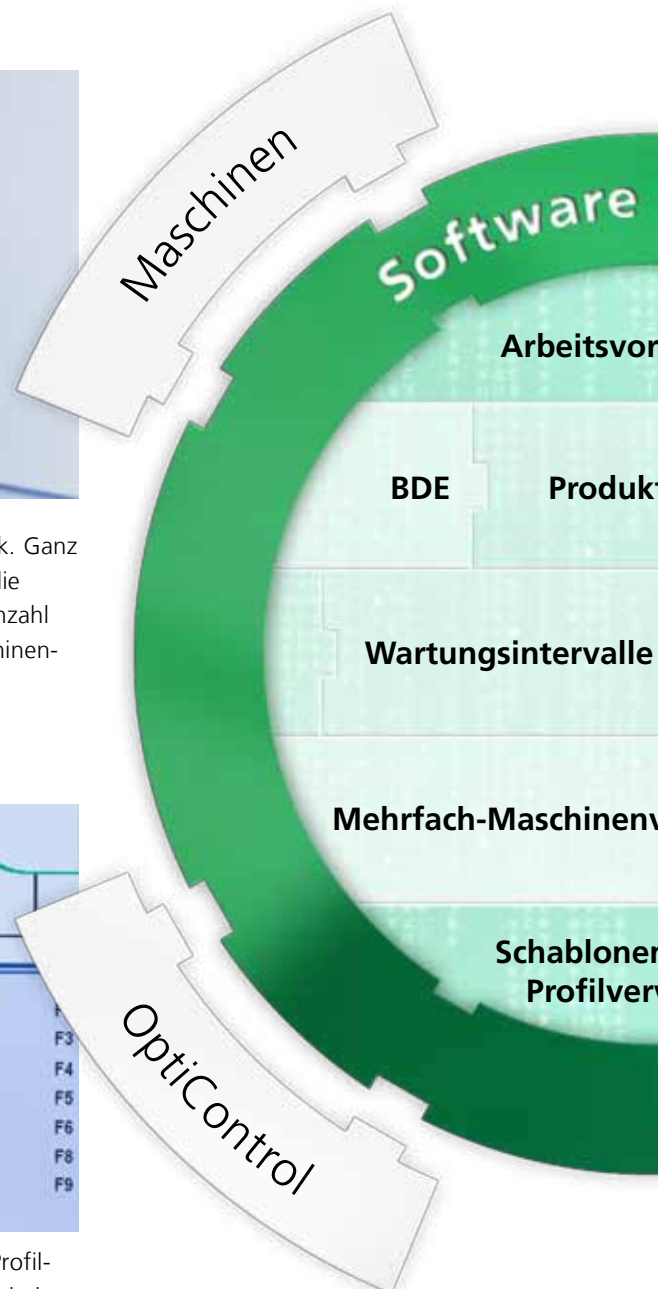
PowerCom Plus: Vernetzt mit Ihrer Welt



PowerCom liefert alle wichtigen Informationen über Ihr System auf einen Blick. Ganz komfortabel auf dem Touchscreen. Mit der Steuerung haben Sie Zugriff auf die Daten von bis zu 15 Maschinen. Per Knopfdruck können Sie eine beliebige Anzahl von Achsen automatisch positionieren. Die Erfassung der Betriebs- und Maschinendaten erlaubt Ihnen die gezielte Optimierung Ihrer Fertigung.

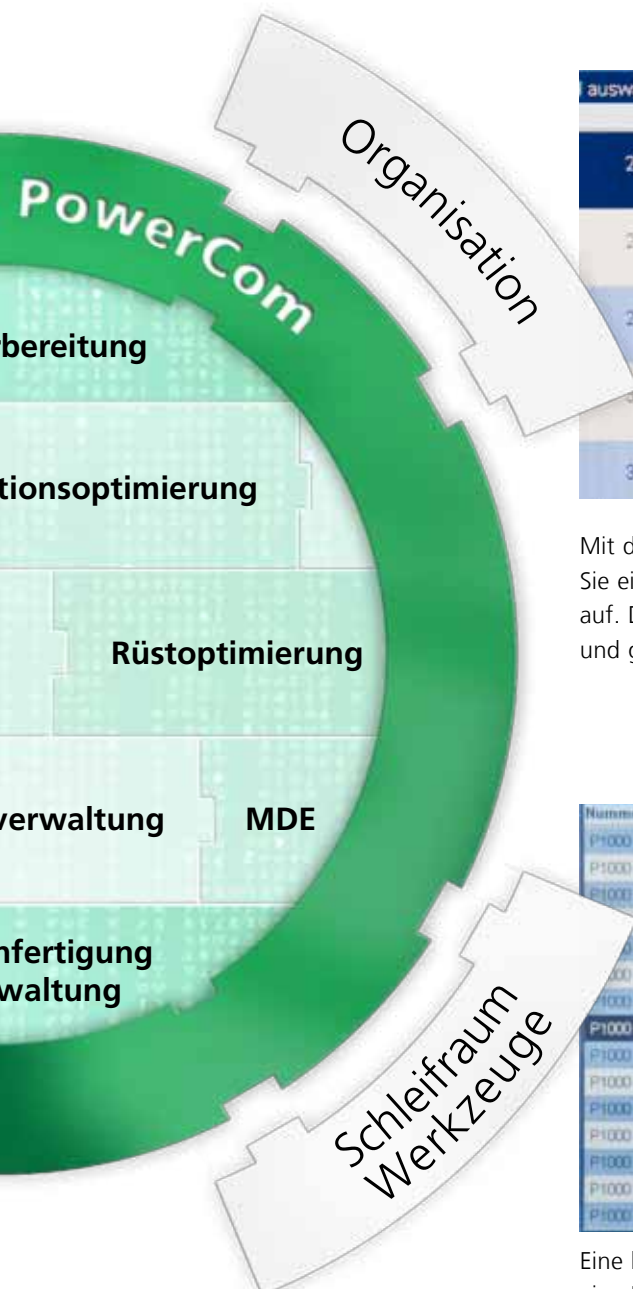


Wer sein Werkzeug vermisst, macht den entscheidenden Schritt in Richtung Präzision und Rüstzeitersparnis. Mit OptiControl ermitteln Sie höchst komfortabel die Werkzeug- und Profilmäße. Die Daten werden online an die Steuerung gesandt. Dann ist die Maschineneinstellung ein Kinderspiel.



BDE = Betriebsdatenerfassung

Extrem leistungsstark und gleichzeitig überaus flexibel ist die Top-Lösung für Verwaltung und Arbeit. Ob Spindelraten, Service-Kontrolle oder der Leitstand für Ihr komplettes System und mehr. Alles, was Sie für die perfekte Fertigung benötigen.



MDE = Maschinendatenerfassung

auswählen				
	Symbol	Bezeichnung	Gruppe	Typ:
2090		Riffel fein unten 67/71/75 Breite: 150.00 Höhe: 25.00	0	
2130		Parkett (Feder 5 mm) Breite: 70.00 Höhe: 19.00	0	
2462		Handlauf Breite: 50.00 Höhe: 45.71	0	
3014		Verleimprofil (Treppe) Breite: 65.00 Höhe: 42.00	0	
3050		Verleimprofil Breite: 200.00 Höhe: 19.00	0	

Mit der Software verwalten Sie bis zu 10.000 Profil- und Werkzeugdaten. Möchten Sie ein bestimmtes Profil produzieren, rufen Sie es per Fingertipp aus dem Archiv auf. Die Einstellwerte werden an den Verstellachsen der Spindeln digital angezeigt und gewährleisten eine wiederholgenaue Produktion.

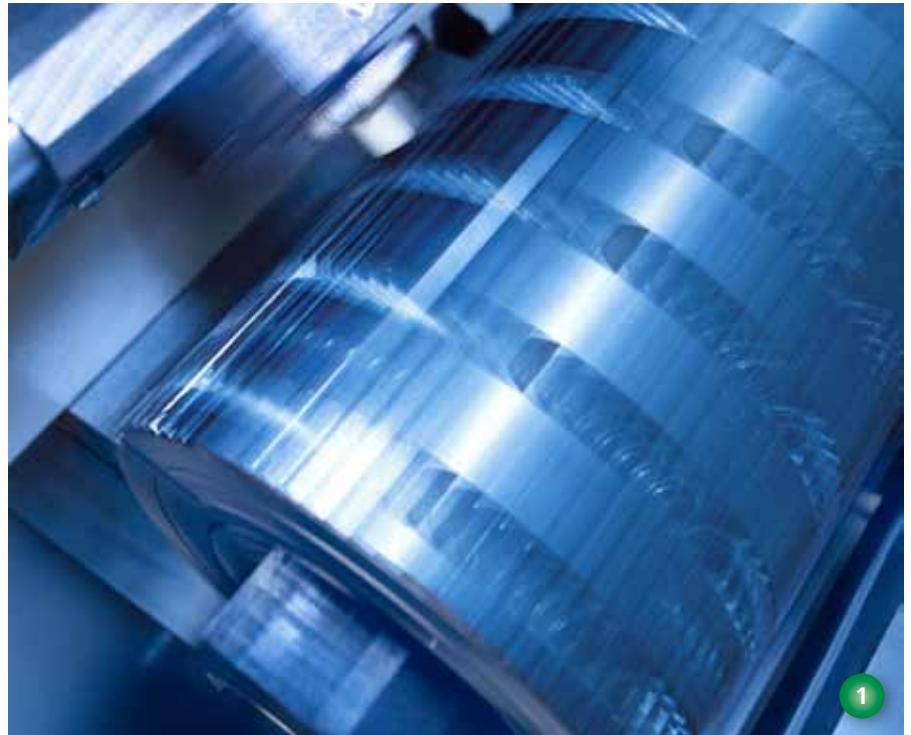
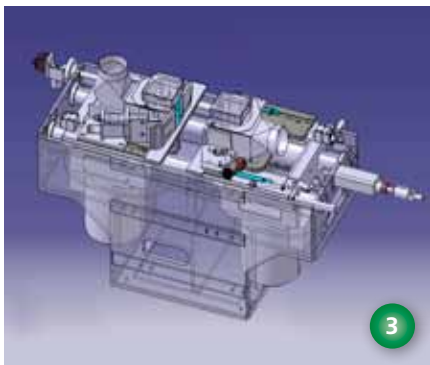
Nummer	Startzeit			
P1000	7/5/2011		Programm Start	7/13/2011 6:40:51 AM
P1000	7/5/2011		Programm Ende	7/13/2011 4:14:20 PM
P1000	7/7/2011		Prog. Laufzeit	9.56 h
P1000	7/8/2011			
P1000	7/9/2011			
P1000	7/12/2011			
P1000	7/13/2011			
P1000	7/14/2011			
P1000	7/15/2011			
P1000	7/18/2011			
P1000	7/19/2011			
P1000	7/20/2011			
P1000	7/21/2011			
P1000	7/22/2011			

	Aktuell	Summe
Betriebsart Automatik aktiv	0.41 h	21.03 h
Vorschub aktiv	0.41 h	15.15 h
Laufmeter	47.0 m	3,866.0 m

Eine kontinuierliche Verbesserung Ihrer Produktion erfordert im ersten Schritt immer eine Dokumentation des Ist-Zustandes. Das PowerCom-System erfasst die Betriebs- und Maschinendaten für Sie. So behalten Sie immer den Überblick über Ihre Produktion und den Zustand Ihrer Maschinen.

Überraschend einfach – das ist PowerCom, die Produktionsorganisation Ihres Hydromat 3500. PowerCom ermöglicht die Werkzeugvermessung. PowerCom ist vernetzt und verbindet Sie mit allen Komponenten, die Sie benötigen.

Noch mehr Möglichkeiten: Ausstattungsoptionen für den Hydromat 3500



1. Jointers

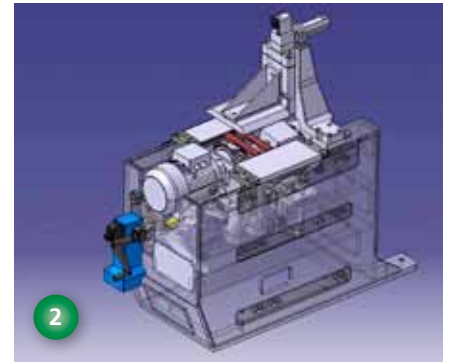
Ferngesteuerte Gerade und Profil Jointers. Automatische Steinzustellung an beiden Enden der Spindel und untere Spindeln stellen sich auch nach dem Jointen automatisch nach.

2. Gegenüberliegende Vertikalspindeln

Die präzise Geradheit, Parallelität und Brüstungsgenauigkeit nötig für zum Beispiel Nut und Feder Qualitäts-Parkett wird durch die Verwendung gegenüberliegenden Vertikalspindeln erreicht. Diese Option könnte geeignet für alle Produkte, die einen absoluten genauen Dimension erfordern.

3. Schwimmende Vertikalspindeln

Absolute Parallelität mit geringstem möglichem Materialverlust durch schwimmende Vertikalspindeln, die der Holzkrümmung folgen.



1. Zusätzliche Vorschubwalzen für kurze Teile

Möglichkeit die Anzahl der Vorschubwalzen zu erhöhen, um kurze Teile sicher und stabil zu transportieren. Teile ab 850mm (std 1200mm) könnte in Einzelteilerfertigung hergestellt werden.

2. Ritzeinheiten

Zwei individuell, pneumatisch hoch-tief-gesteuerte Ritzeinheiten zum Entspannen Operationen.

3. Fase Aggregate

Zwei oder Vier individuell gesteuerte Fase Aggregate für Fasen und Rundungen.

4. PowerLock

Für noch schnellere Werkzeugwechsel der Hydromat 3500 ist auch wahlbar um für Powerlock Werkzeuge ausgestattet zu sein.

Original WEINIG Werkzeug: Qualitätsgeprüfte Spitzentechnik



Eine Kette ist immer nur so stark wie ihr schwächstes Glied. Verlassen Sie sich deshalb auch beim Werkzeug auf Ihren Systemlieferanten WEINIG. Wir sind seit 1980 Werkzeug-Hersteller und bieten für jede Anwendung und Vorschubgeschwindigkeit den passenden original WEINIG Messerkopf: als Werkzeug mit konventioneller Spannung, als klassisches Werkzeug mit selbst entwickelter Hydro-spannung oder als patentiertes PowerLock-Werkzeug. Die verwendeten Schneidenwerkstoffe HSS, Stellite oder Hartmetall und die Schneiden-Geometrien werden exakt auf die Erfordernisse Ihres Werkstoffes abgestimmt. Mit speziellen Passungen für die Werkzeugbohrungen in Qualität H7 und Wuchtgüte G1 bei der Fertigung der Werkzeugkörper setzen wir Maßstäbe. Und mit unserem Werkzeug-schleifmaschinen-Programm Rondamat machen wir Sie noch effektiver. Das WEINIG System hat nur ein Ziel: Die Voraussetzungen zu schaffen, damit Sie perfekte Werkstücke liefern können.

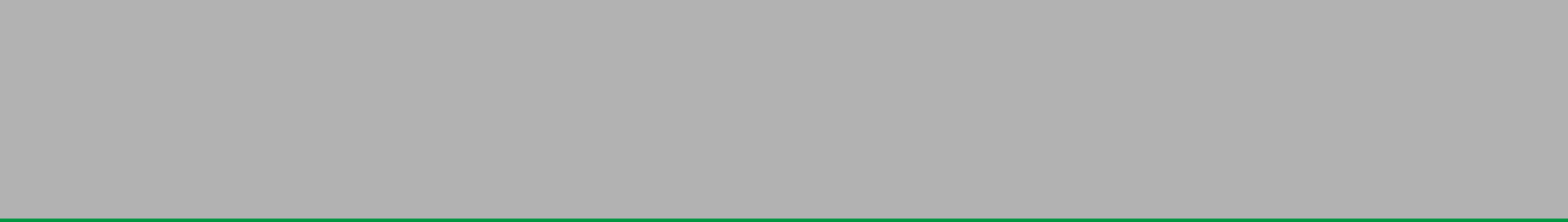
WEINIG Schleifsysteme: Mehr Flexibilität und Unabhängigkeit



Schleifen, Schärfen und Profilerstellung mit dem Rondamat:

- **Rondamat 960**
Manuelle Herstellung und Nachschärfen von Profil- und Geradmessern nach Schablone, höchste Rundlaufgenauigkeit, viele Optionen
- **Rondamat 980**
Vollautomat zum Nachschärfen von geraden Hobelmessern und Fräsern jeder Art
- **OptiControl**
Präzise Vermessung von Werkzeugen wie Hobel- und Profilmesserköpfen, Fräsern und Sägeblättern und Bereitstellung der Daten an der Maschine

Das Werkzeugschleifmaschinen-Programm Rondamat ergänzt auf ideale Weise Ihr WEINIG Fertigungssystem. Die eigene Herstellung und das eigene Nachschärfen Ihrer Messerköpfe machen Sie flexibel und unabhängig. Kürzere Rüstzeiten und höhere Produktivität sind der Lohn. Nach einer Zeichnung oder einem vorhandenen Profil fertigen Sie im Maßstab 1:1 eine Profilschablone an. Nach dieser Vorlage profilieren Sie in wenigen Minuten mit dem Rondamat das Blankett. Mit den entsprechenden Schleifscheiben können sowohl HSS-, Stellite- oder Hartmetallmesser gefertigt und geschärft werden. Der OptiControl-Messstand ermittelt für Sie anschließend die benötigten Werkzeug- und Profildaten. Die Werte werden automatisch an den Maschinen-PC übertragen, der sie speichert, und über die PowerCom-Steuerung an den Spindeln bereitgestellt.



Übersichtstabelle Hydromat 3500: Standards und Optionen

Detailliertere Informationen gibt Ihnen gern Ihr WEINIG Experte.

Arbeitsbreite (Option)	30 – 230 mm (300 mm)
Arbeitshöhe (Option)	8 – 120 mm (200 mm)
Spindelanzahl	Nach Wunsch
Spindeldurchmesser (Standard)	50 mm (45 mm / 2 1/8")
Horizontalspindeln mit Gegenlager	●
PowerLock-System	○
Spindeldrehzahl	6.000 UpM
Geradjointer- und Profiljointersystem	○
PowerCom Plus	●
Spindelverstellung mit elektronischer Anzeige	●
Motorische Achsen für Breiten- und Dickeneinstellung	●
Motorische Achsenverstellung allen Spindeln	●
Vorschubgeschwindigkeit elektrisch	10 – 120 / 150 / 200 / 250 m/min
Frequenzgeregelte Vorschubgeschwindigkeit	●
MarathonCoating Maschinentisch	●
Motorstärken Horizontalspindeln	7,5 - 80 kW
Motorstärken Vertikalspindeln	7,5 - 50 kW
Motorstärken Vorschub	4 kW pro Vorschubwalze
Kurzer Einlauftisch 4-Walzeinzug	●
Durchmesser Vorschubwalzen	250 mm oben und unten
Werkzeugflugkreis vertikale Spindeln	160 – 260 mm
Werkzeugflugkreis horizontale Spindeln	160 – 260 mm
Werkzeugflugkreis Sägespindel unten (Option)	200-300 mm (400 mm)
Verstellbereich Vertikalspindel (axial)	100 mm
Verstellbereich Horizontalspindel, ohne 1. Untere (axial)	40 mm
Gegenüberliegende Vertikalspindeln	○
Schwimmende Vertikalspindeln	○
Faseaggregat	○
Leerstände für Scanner / Feuchtigkeitsmesser	○

Technische Änderungen vorbehalten. Aussagen und Abbildungen in diesem Prospekt beinhalten auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Schutzabdeckungen teilweise zum Fotografieren abgenommen.

● Standard ○ Optionen

WEINIG Service: Ganz nah am Kunden



- Niederlassungen in allen Erdteilen
- Landessprachlicher WEINIG Experte vor Ort
- Mobiles Team von über 300 Service-Technikern
- Ersatzteile per Hotline
- Fachberatung vom Spezialisten per Hotline
- 6-Tage-Service
- Individuell gestaltetes Schulungsprogramm
- Auf Wunsch Service-Vereinbarungen
- Internationale Expocenter
- Bedarfsgerechte Finanzierungen

Kundenorientierung ist gut. Wir haben jedoch eine bessere Bezeichnung dafür: WEINIG Service. Dahinter stehen Menschen, die Ihre Begeisterung für das Holz mit anderen teilen möchten. Und wenn Fachleute miteinander reden, ist die Lösung nicht weit. WEINIG Service setzt deshalb auf den Dialog mit Ihnen, auf hervorragende Ausbildung und regionale Nähe. Das weltweite WEINIG Service Netz ist so dicht wie kein anderes in der Branche. Das bedeutet für Sie: einfache Kommunikation in der Landessprache und schnelle Hilfe. Ob am Telefon oder durch den Techniker vor Ort. Wir sind 6 Tage in der Woche für Sie da. Über unsere Hotline erhalten Sie in kürzester Zeit jedes benötigte Ersatzteil – auch für ein altes Modell. Ausgiebig beraten werden Sie durch den sachkundigen WEINIG Experten in Ihrem Land. Bei unseren individuell gestalteten Schulungen erfahren Sie, wie Sie das Leistungspotenzial Ihrer Maschine voll nutzen. Dabei sind unsere Spezialisten immer offen für Ihre Produktionsaufgaben.



Weitere Infos unter
film6.weinig.com



WACO JONSEREDS AB
PO Box 283 / Skackelvägen 1
SE-301 07 Halmstad
Sweden

Telefon +46 (0)35 17 67 00
Fax +46 (0)35 17 67 80
E-Mail info@waco.se
Internet www.waco.se