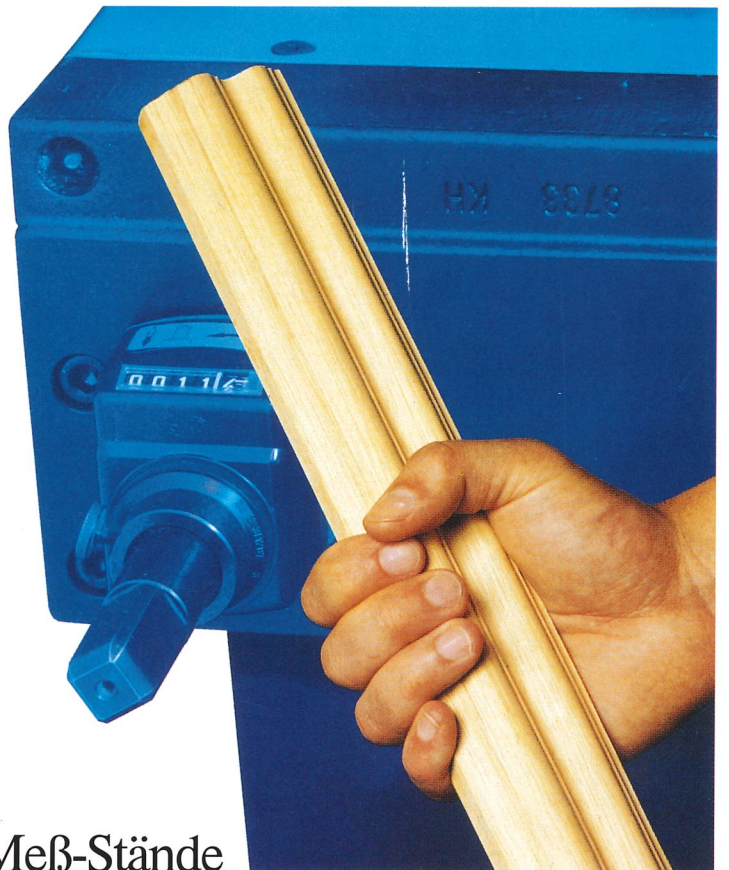




OptiControl-Meßsystem  
OptiControl-LogoPac

**Wenn Sie Ihre  
Kehlmaschine täglich  
mehr als zweimal  
umrüsten, dann brau-  
chen Sie das Weinig  
Meß- und  
Anzeige-  
system.**



Weinig Meß-Stände  
sparen Zeit, Holz und Nerven.

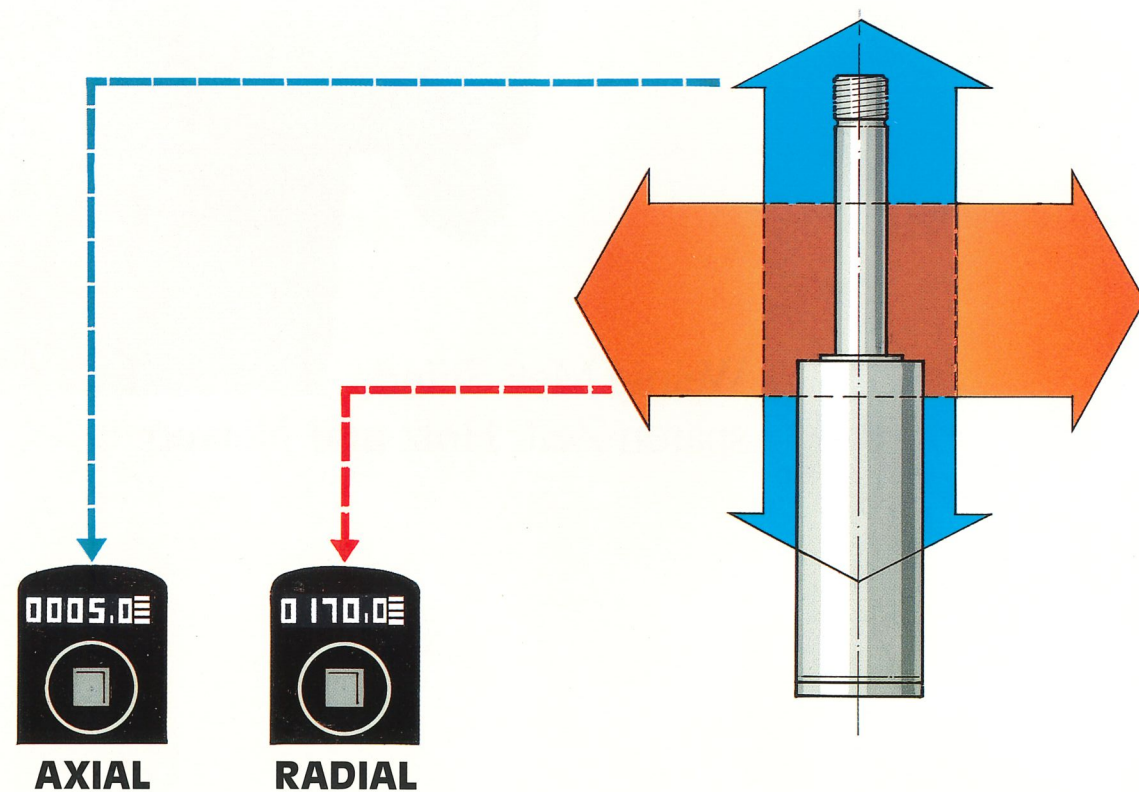
# Der neue Weinig Kehlautomat hat eine moderne Einstellhilfe. Sie sollten sie auch nutzen. Ab sofort.

Moderne Kehlautomaten können viel mehr, als Sie vermuten. Weil sie mit mechanischen Zahlenanzeigen ausgestattet sind.

Die Vorteile sind beachtlich: Sie wissen, jede Spindel läßt sich in zwei Bewegungsrichtungen verstellen: Radial, das heißt in der Radiusrichtung, und axial, das heißt in der Achsenrichtung. Auf der mechanischen Zahlenan-

zeige können Sie die radialen und axialen Spindelpositionen mit einem Blick eindeutig ablesen. Ein ungenaues Zählen von Teilstrichen entfällt, die Spindeleinstellung geht schneller und wesentlich genauer. Verstellungen können auf 1/100 mm genau vorgenommen werden. Darüberhinaus können Sie Ihre mechanische Zahlenanzeige so einstellen, daß Sie das fertige

Holzmaß ablesen können. Wer allerdings sein Werkzeug auch vermessen kann, macht den entscheidenden Schritt voran in Bezug auf Profilpräzision und Rüstzeitersparnis. Denn sind Radius und Höhe des Profilwerkzeuges bekannt, kann die exakte Bearbeitungsposition der Spindel ermittelt, d.h. errechnet werden.

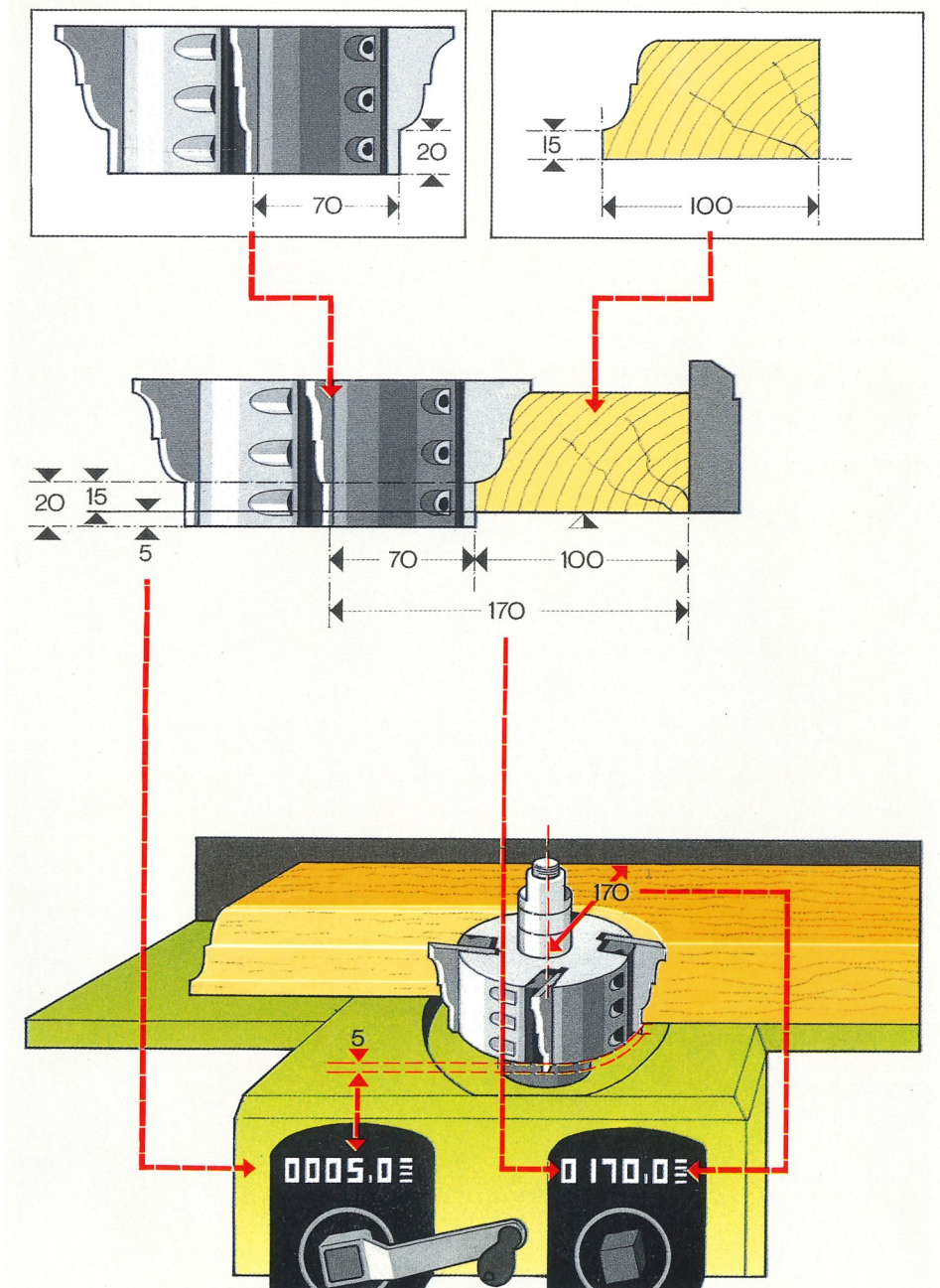


## Das macht das Weinig Meßsystem für Sie!

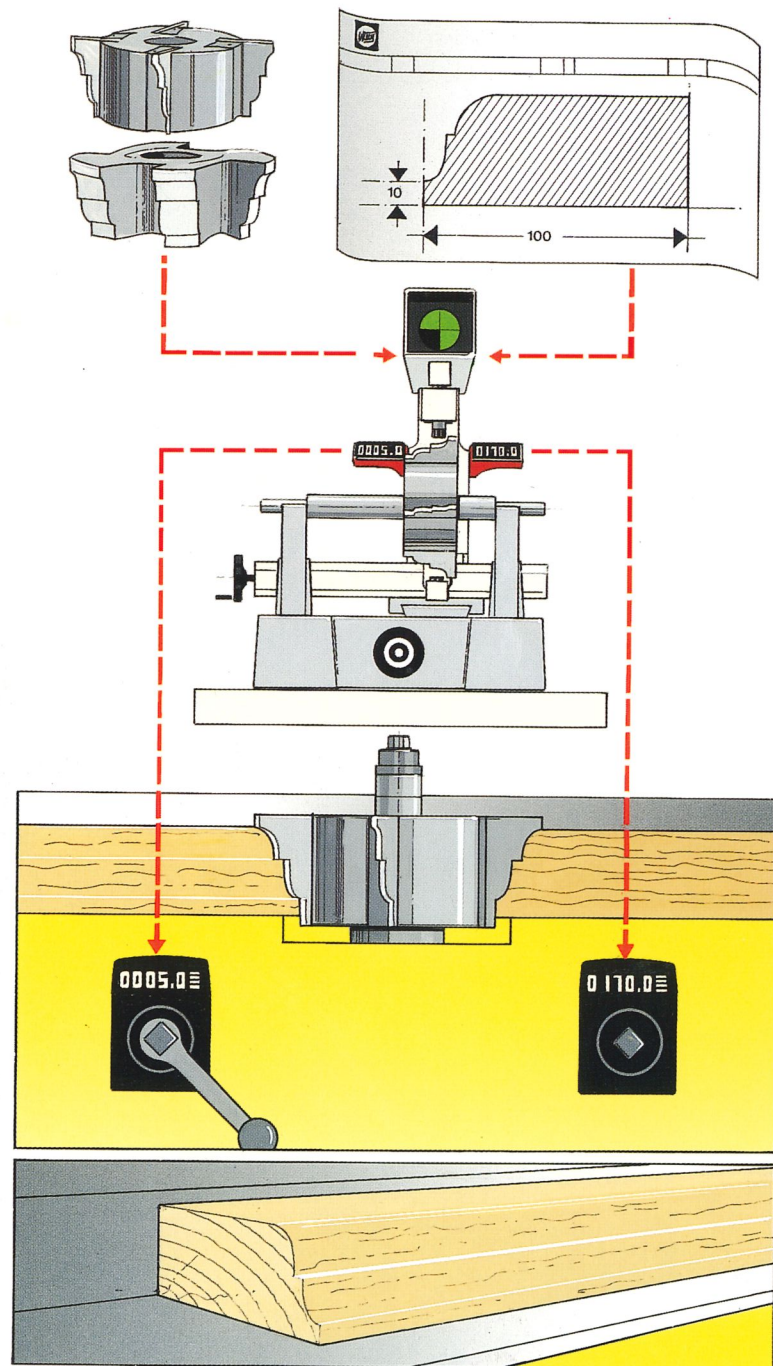
Die graphische Darstellung zeigt, wie einfach und problemlos das funktioniert: Sie kennen die Maße des herzustellenden Profils, z.B. 100 mm breit, 15 mm hoch. Die Maße des Werkzeuges ermitteln Sie mit Hilfe des Weinig-Meßsystems. Beide Maße, d.h. Holzbreite und Werkzeugradius ergeben das Einstellmaß für Ihre Kehlmachine, hier im Beispiel 170 mm.

Dieses Verfahren gewährleistet die schnelle, präzise Bestimmung der Spindelposition. Auch angelegene Mitarbeiter können die absolute Meß- und Wiederholgenauigkeit für jedes Profil garantieren.

Schluß mit dem Probe hobeln. Das erste Werkstück stimmt.



# Mit dem Weinig Meßsystem arbeiten Sie nicht nur viel exakter. Sondern auch viel schneller. Präziser. Produktiver.



Mit dem OptiControl-LogoPac vermessen Sie Ihr Werkzeug besonders einfach und problemlos. Denn es hat eine elektronische Digitalanzeige und einen Computer.

Sie füttern es mit den Profilmaßen. Die Werkzeugmaße werden mit Hilfe des Projektors berührungslos ermittelt. In wenigen Sekunden errechnet der Computer die Einstelldaten für jede Spindel. Über einen Drucker werden sie auf ein selbstklebendes Datenetikett übertragen, welches das Werkzeug zum Kehlautomaten begleitet.

Dort stellen Sie die Maschine nach diesen Daten mittels mechanischer Zahlenanzeige ein. Die Spindeln stehen nun

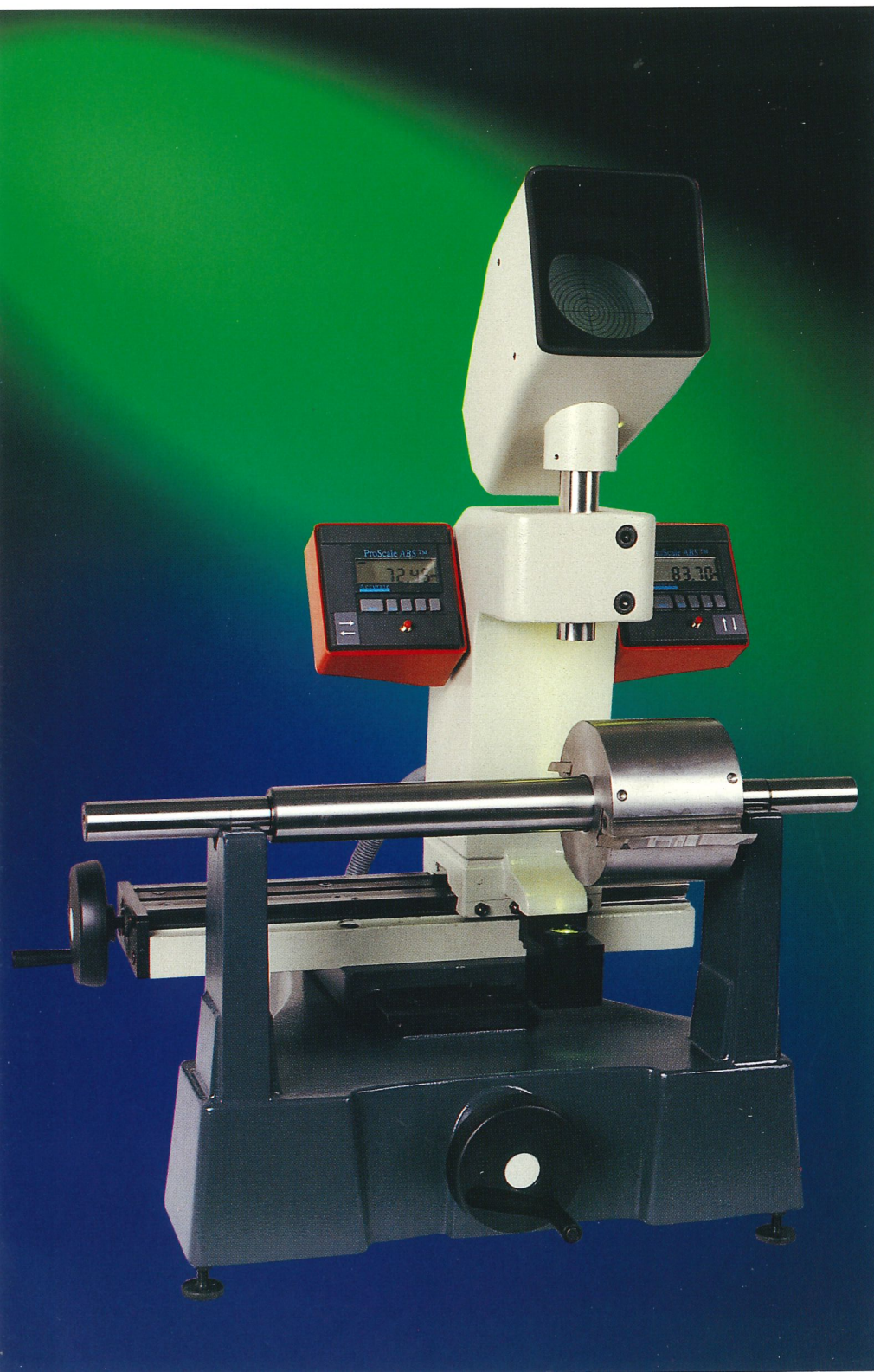
in der präzisen Arbeitsposition. Probehobeln entfällt. Das bedeutet weniger Material- und Zeitverlust. Schon das erste Profil kommt absolut maßgenau aus Ihrem Kehlautomat.

Doch das Opti-Control-LogoPac hilft noch mehr. Es ist Ihnen eine zusätzliche, wertvolle Hilfe bei einer Fülle von Aufgaben bei der Werkzeugvorbereitung. Zum Beispiel beim Messen, Kontrollieren und Abstimmen von anderen Werkzeugen wie Sägen oder Werkzeugkombinationen - und dies nicht nur für Kehlmaschinen. Es kann Holzmuster und Schablonen für Profilschleifmaschinen überprüfen und noch vieles mehr.

**Anwender melden Rüstzeitersparnis von über 50 %!  
Bei jeder Umrüstung !**




















# Es geht auch manueller und preiswerter.



Beim OptiControl-Meßsystem läuft es genauso ab wie beim OptiControl-LogoPac. Der Unterschied ist lediglich, daß Sie die exakte Spindelposition aus Profilmaß und Werkzeugmaß durch eine vorgegebene Formel errechnen. Der integrierte Kalkulator hilft dabei. Manuell tragen Sie die Werte in das Datenetikett ein.

An der Kehlmaschine dienen diese wieder zur Einstellung der Spindelposition.

# Die Vorteile des Weinig Meß- und Anzeigesystems auf einen Blick.

-  **Organisierter Arbeitsablauf für alle Fertigungsbereiche.**
-  **Werkzeugvorbereitung wird vereinfacht und schneller.**
-  **Kontrollieren und Abstimmen von Werkzeugen erfolgt bereits im Schärfraum, nicht an der Kehlmaschine.**
-  **Hohe Meßgenauigkeit durch optisches, berührungsloses Vermessen.**
-  **Jede Profilform kann vermessen werden.**
-  **Alle Werkzeugsysteme können verwendet werden:  
Fräser, Messer, Wendeplatten-Systeme, Sägen usw.**
-  **Die Rüstzeiten der Spindeleinstellung werden verkürzt.**
-  **Schon das erste Werkstück ist maßgenau.**
-  **Profile, die immer wieder vorkommen, sind absolut gleich.**
-  **Keine Einstellfehler.**
-  **Die Maschinenlaufzeit wird erhöht.**
-  **Mehr Sicherheit für Maschinenbediener.**
-  **Kleine Losgrößen werden wieder rentabel.**
-  **Dadurch geringerer Lagerbestand.**
-  **Höhere Flexibilität, größere Produktpalette.**
-  **Sie werden besser als Ihr Wettbewerb.**
-  **Differenzmessung**

**Frag' Weinig. Weinig bietet mehr.**

# Die Frage ist nicht, ob Sie ein Weinig Meßsystem brauchen. Die Frage ist nur: Welches von beiden?

Bitte  
gleich  
zur Post  
geben!

## Welches von beiden?

Ich möchte gerne Rüstzeiten sparen und prüfen, ob sich für die Gegebenheiten in meinem Betrieb das Weinig OptiControl-Meßsystem oder OptiControl-LogoPac besser eignet. Ich bitte um

- OptiControl-Meßsystem-Angebot
- OptiControl-LogoPac Angebot
- Besuch des Weinig-Spezialisten
- Weinig Produktions-Programm

Name: \_\_\_\_\_  
in Firma: \_\_\_\_\_  
Ort: \_\_\_\_\_  
Straße: \_\_\_\_\_  
Telefon: \_\_\_\_\_



## Frag' Weinig.

MICHAEL WEINIG AG  
Weinigstraße 2/4 · Postfach 1440 · D-97941 Tauberbischofsheim  
Telefon (0)93 41/86-200 · Telefax (0)93 41/86-1412 · Telex 6 89 511  
Bundesrepublik Deutschland