

Die neue Leistungsklasse

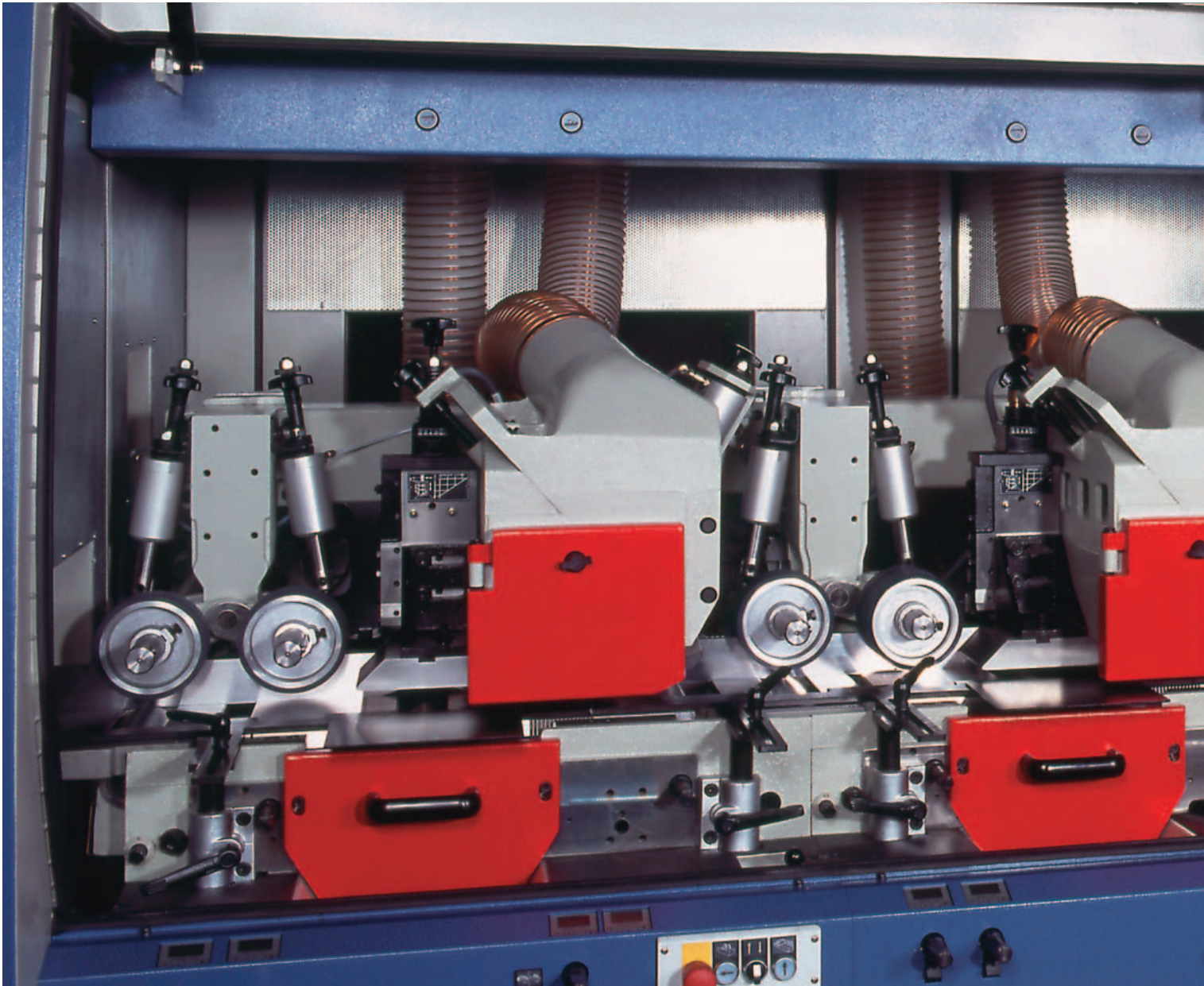


Weinig Powermat 2000



**Der neueste Profil-
fräsautomat.
Doppelte Vorschub-
geschwindigkeit
bei halber Rüstzeit**

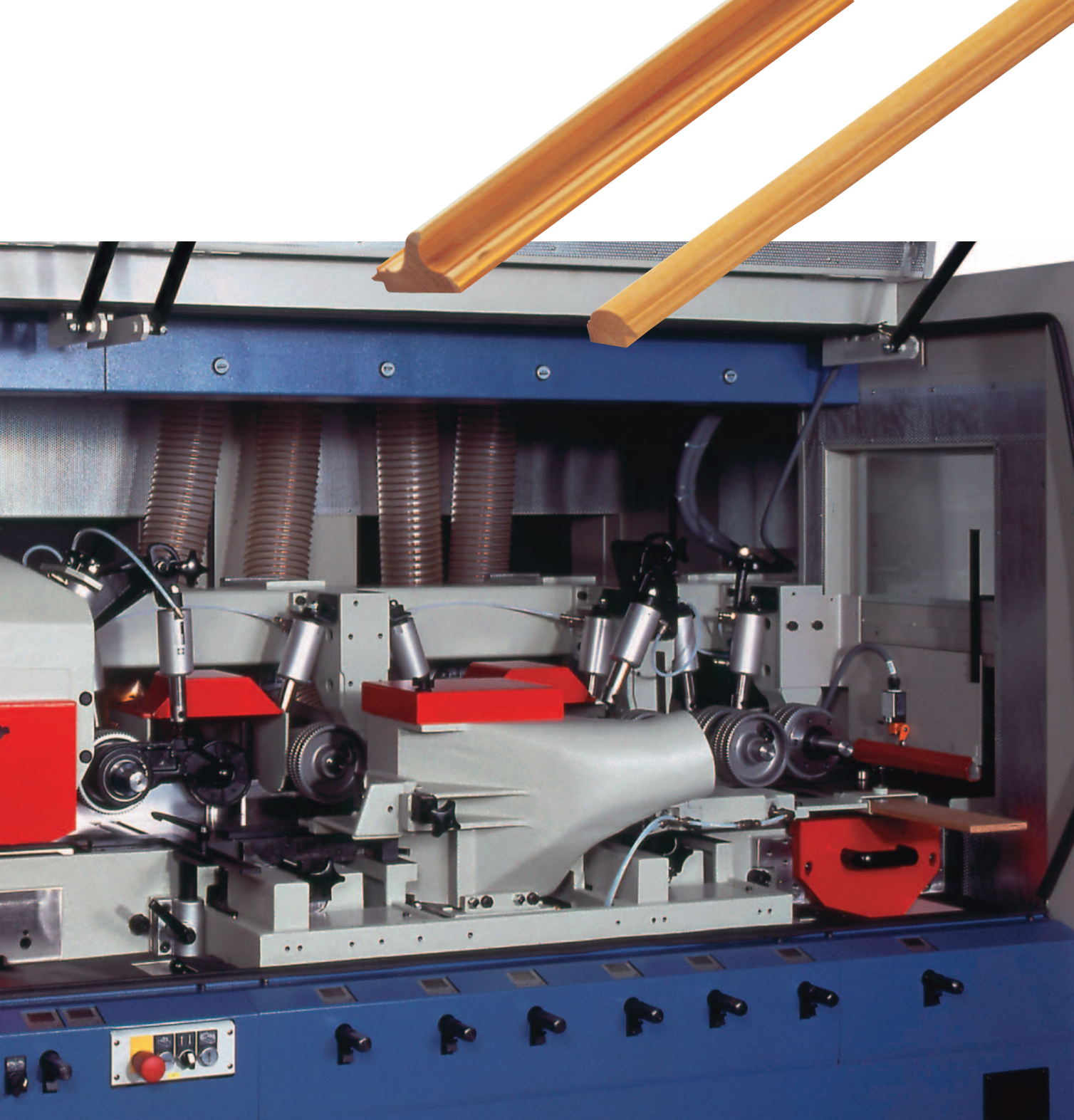
Weinig Powermat 2000. Endlich Klein- und Mittelserien rationell produzieren.



Wollten Sie bisher mit höherer Geschwindigkeit produzieren, mussten Sie eine Verschlechterung der Oberflächenqualität hinnehmen. Oder durch Einsatz von "Jointern" alle Schnei-

den des Messerkopfes in einen präzisen Flugkreis bringen. Das lohnt nur bei großen Serien. Der Weinig Powermat 2000 löst diesen Konflikt. Die neuen Weinig Power-Lock Messerköpfe

werden direkt in die Werkzeugaufnahme gesteckt und per Knopfdruck fixiert. Die Passgenauigkeit ist so groß, dass die Werkzeuge nun mit 12.000 Upm drehen und eine perfekte Oberfläche



erzeugen. Und dies bei einer Vorschubgeschwindigkeit von 20 bis 30 m/min.

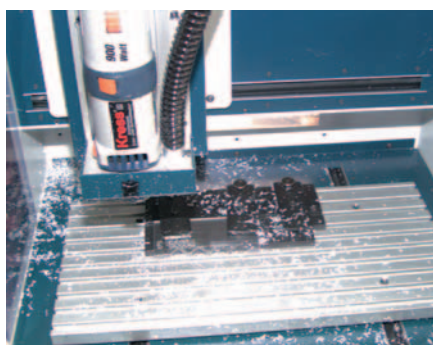
Das Weinig PowerLock Werkzeug. In Sekunden gewechselt. Für größte Kehltiefe. Für beste Oberflächenqualität. Für hohe Maschinenleistung.

Weinig PowerLock Messerköpfe. Das flexible Werkzeugsystem für hohe Vorschubgeschwindigkeit und perfekte Oberflächenqualität.

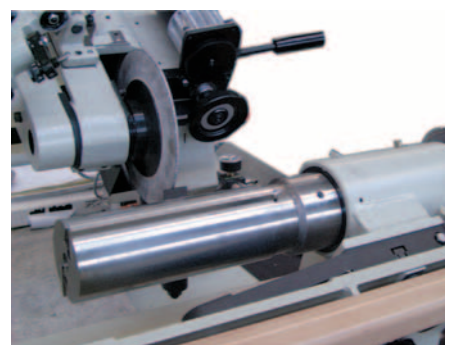


Weinig PowerLock mit HSK-Spannung: hochpräzise

Schneiden in HSS, Stellite und Hartmetall verfügbar. Für jede Holzart, MDF und ähnliche Werkstoffe. Für 12.000 Upm. Für doppelte Vorschubgeschwindigkeit. Für perfekte Oberflächenqualität.



Profilschablone herstellen für die Weinig Werkzeugschleifmaschinen.



Messer profilieren und schärfen im Weinig Rondamat 960 oder 970.



Jede Losgröße wirtschaftlich produzieren. Die modernste Kehlmaschine vom Weltmarktführer.

Bei Klein- und Mittelserien zählt vor allem die Rüstzeit.



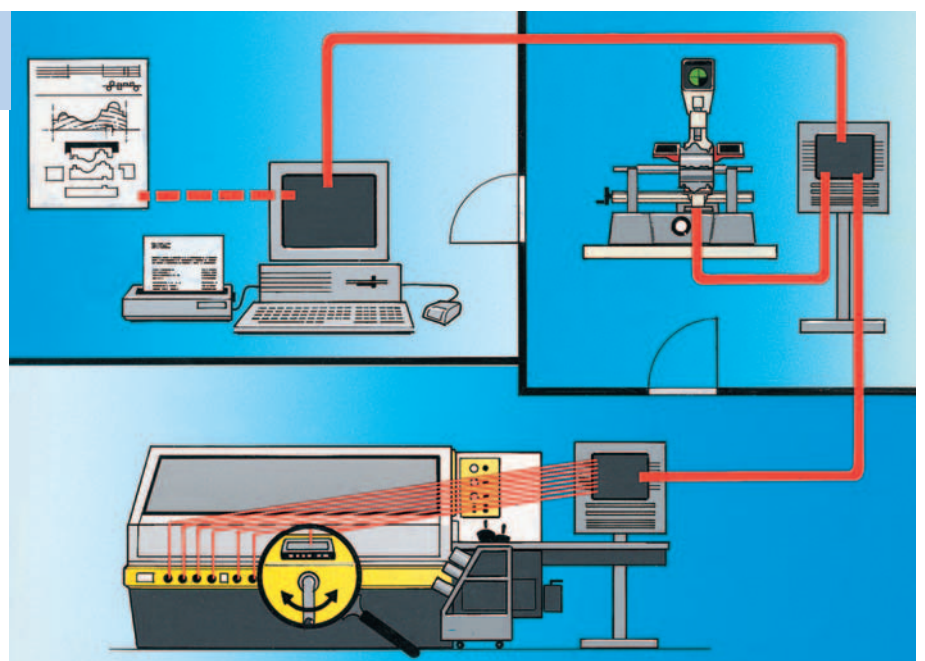
Mit dem Weinig Mess- und Anzeigesystem **OptiControl** geht es schneller und präziser. Am besten mit der Software **LogoCom**. Sie füttern den Computer mit den Profilmäßen. Über den Projektor ermitteln Sie optisch die Werkzeugmaße. Und Sekunden später haben Sie die Einstelldaten für jede Werkzeugaufnahme auf dem Bildschirm. Fertig. Kein Probehebeln mehr. Keine Einstellfehler.

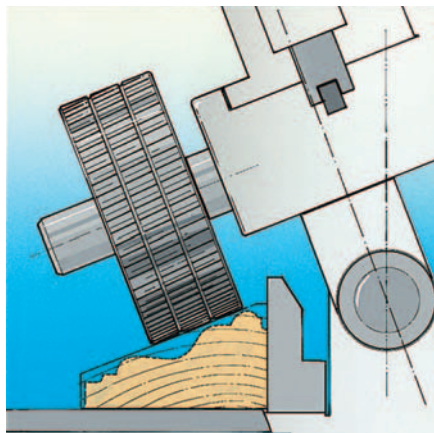
Fragen Sie nach dem Sonderprospekt OptiControl.

Online & sicher

Ist Ihre Kehlmaschine mit dem **CAS-LogoCom-System** ausgerüstet, können alle Daten vom Messsystem OptiControl mit LogoCom auf den dortigen Industrie-PC online übertragen werden. Automatisch bekommen Sie elektronisch die Einstelldaten an der Verstellung der jeweiligen Werkzeugaufnahme angezeigt. Eine effektive Maßnahme, um die Maschinenrüstzeiten noch weiter zu reduzieren.

Unser Tipp:
Fordern Sie für detailliertere Informationen unsere CD-ROM über das CAS-LogoCom-System an.

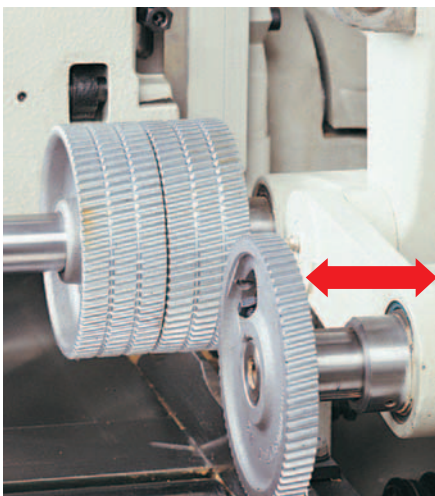
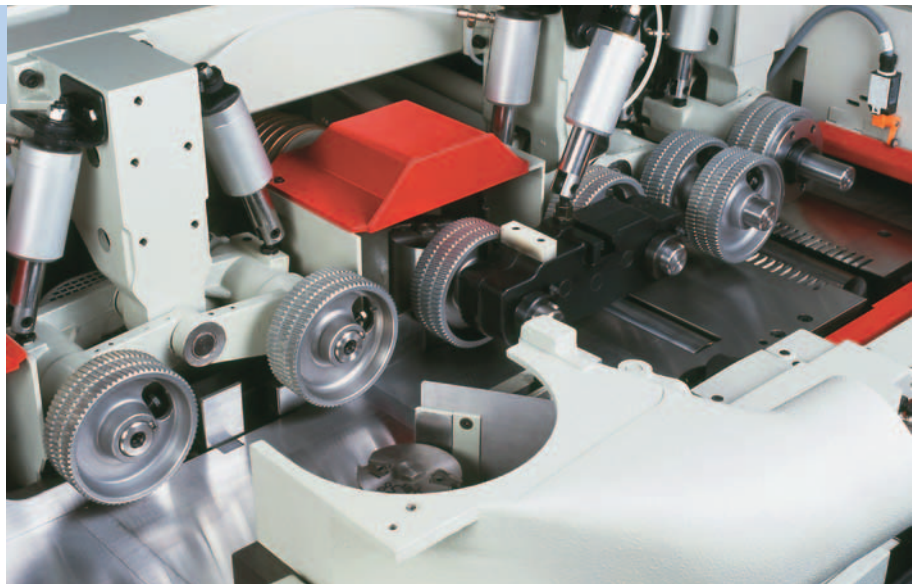




Schwenkbarer Vorschub

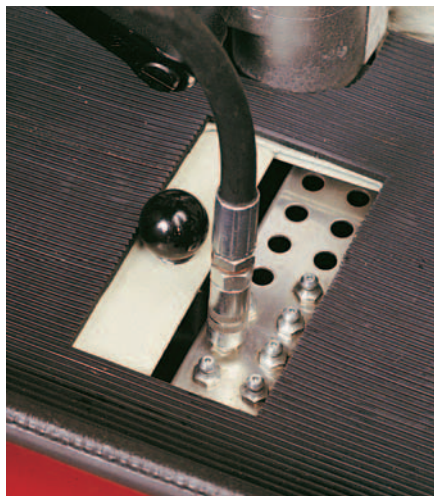
Der um 30° schwenkbare Vorschub ermöglicht den Transport von schräg zugeschnittenem oder stufenverleimtem Rohmaterial durch die Maschine. Das spart Holz!

Verbessertes Vorschubsystem durch zahlreiche Vorschubwalzen über dem Tisch und variabel einbaubare angetriebene Walzen im Tisch sichern Arbeitstempo und Qualität der Ware.



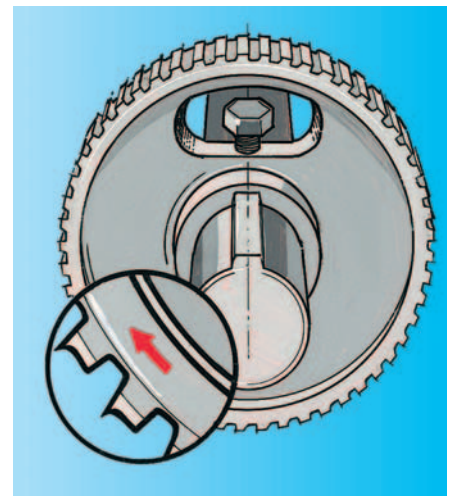
Teleskop-Vorschubwalze

gegenüber der linken Werkzeugaufnahme. Schnell und stufenlos von schmalen auf breite Werkstücke einstellbar.



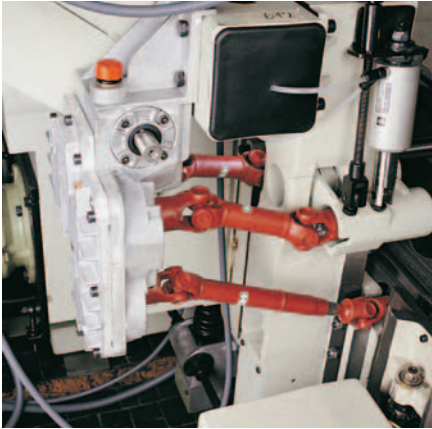
Zentrale Position der Schmierstellen

dadurch geringer Wartungsaufwand. Sie vergessen keine Schmierstellen, auch nicht die der Verstellungen der axialen Werkzeugaufnahme.

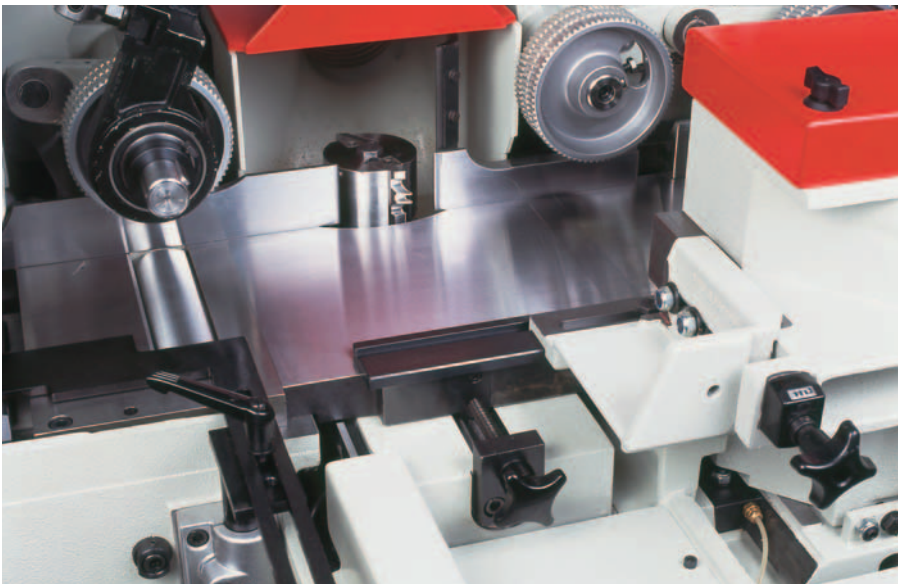


Die Chrom-Vorschubwalzen

sind speziell verzahnt und dringen weniger tief ins Holz ein. Wenig-Patent!



Kettenloser Kardanvorschub
präzise, robust, langlebig und
nahezu wartungsfrei!

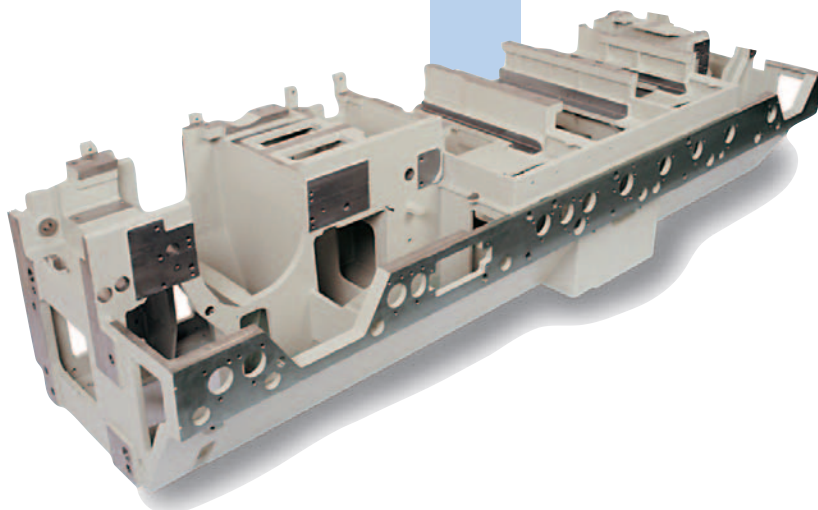


**Rapidverstellung der
Tischeinlage**

Kein Verschleiß der Werkzeug-
aufnahmen-Schieber durch
aufgedoppelte Tischplatten-
Elemente.

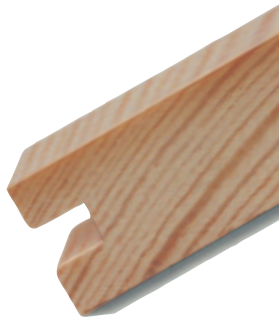
**Der schwere Ständer aus
massivem Guss**

wirkt schwingungsdämmend.
Das ist die zuverlässige Basis für
den ruhigen Lauf von Werkzeug
und Vorschub-Elementen.

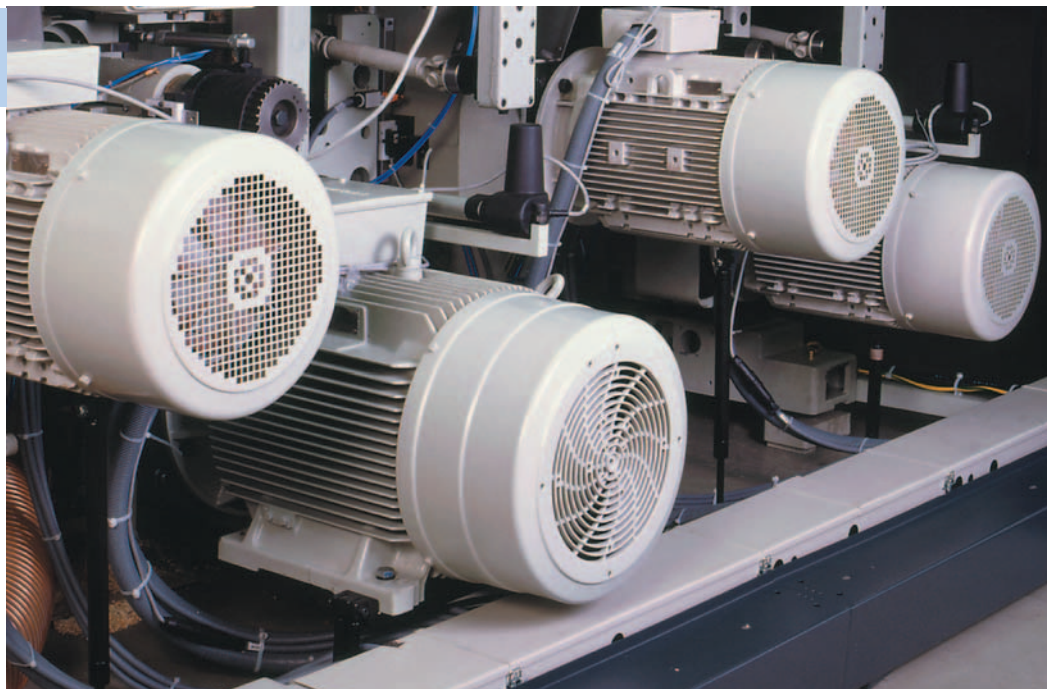


ATS-System

Bis 200 Maße auf Knopfdruck.
Im ATS-Computer können Sie bis
zu 200 Werkstück-Dimensionen
einprogrammieren und per
Knopfdruck abrufen. Linke
und obere Werkzeugaufnahme
fahren dann automatisch
in die richtige Position. Auf
mm-Bruchteile genau, denn
der Werkzeugradius wird
berücksichtigt. Schon das erste
Werkstück stimmt exakt.



Hohe Motorleistung
wird für hohe Vorschub-
geschwindigkeit und große Keh-
tiefe gebraucht. Bis zu 37 KW
(50 PS) sind möglich.



Seitliche Druckrollen
führen auch kurze und schmale
Werkstücke.



Werkzeugdrehzahl
regelbar
von 4.000 bis 12.000 Upm. Je
nach Holzart, gewünschter
Oberfläche, Vorschubgeschwin-
digkeit.



Verstellbarer Auslauftisch
nach der unteren Profilierwerk-
zeugaufnahme
Schnell Rüsten. Keine Einschläge.

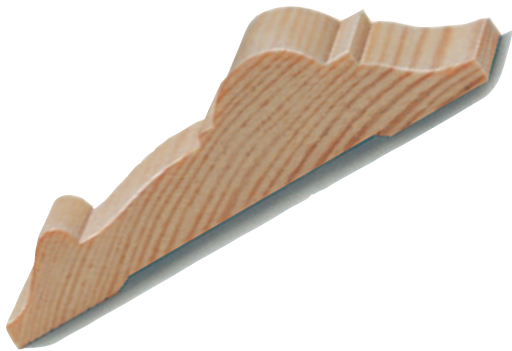


Pneumatischer Walzenandruck

für Werkstücke mit stark
variierender Rohholzdicke.

Abrichten oder Egalisieren?

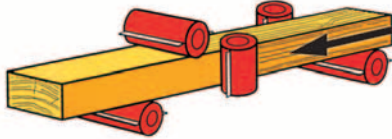
Die Einzugswalze vor der
Abrichtwerkzeugaufnahme ist
pneumatisch hoch-tief taktbar.



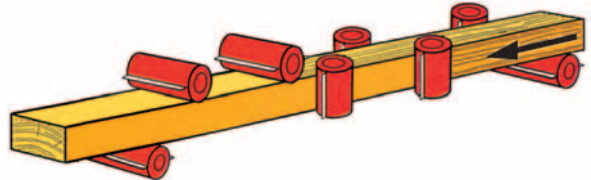
Präzise Holzführung nach oberer und über unterer Werkzeugaufnahme

Optimal-Oberfläche und Paralle-
lität. Angetriebene Auszugswalzen
über und im Tisch: sicherer Werk-
stückauszug, auch bei Dünnw-
are. Die Tischwalze ist in der Höhe
verstellbar.

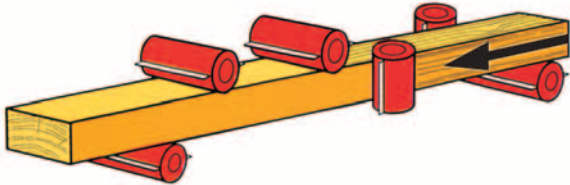
Die wichtigsten Werkzeuganordnungen des Weinig Powermat 2000



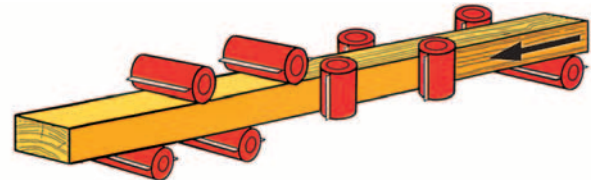
017 unten – rechts – links – oben – unten



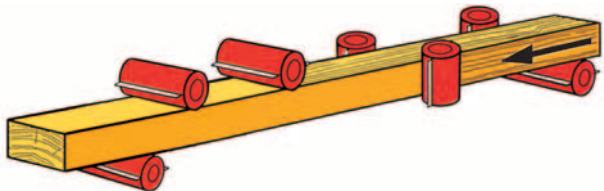
025 unten – rechts – links – rechts – links – oben – oben – unten



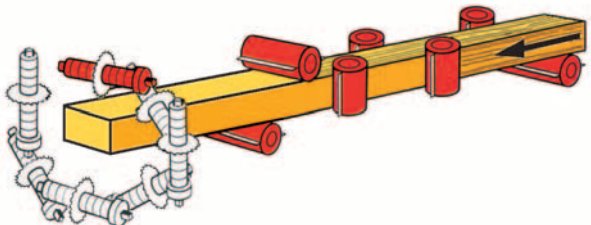
018 unten – rechts – links – oben – oben – unten



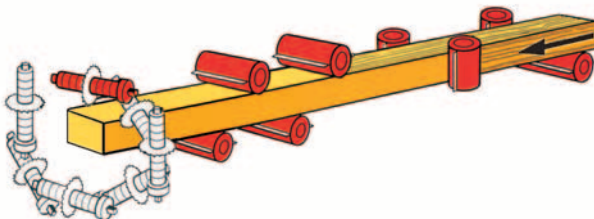
026 unten – rechts – links – rechts – links – oben – unten – oben – unten



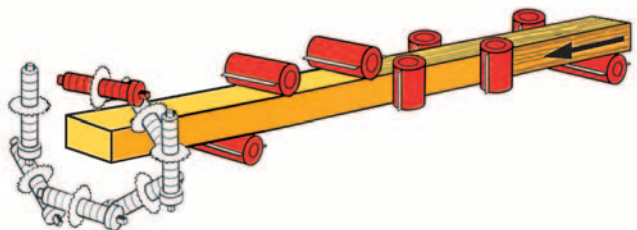
012 unten – rechts – links – rechts – oben – oben – unten



028 unten – rechts – links – rechts – links – oben – unten – universal



014 unten – rechts – links – rechts – oben – unten – oben – unten – universal



029 unten – rechts – links – rechts – links – oben – oben – unten – universal

... und viele weitere.

Weinig bietet mehr.

Powermat 2000

Starker Standard

Arbeitsbreite (bei Flugkreis-Ø 93-120 mm)	20-230 mm
Arbeitshöhe (bei Flugkreis-Ø 93-160 mm)	8-160 mm
Anzahl der Werkzeugaufnahmen, min.-max.	5-9
Motorstärke je Werkzeugaufnahme	7,5 KW/10 PS
Motorstärke des Vorschubs	4 KW/5,5 PS
Drehzahl der Werkzeugaufnahmen	12.000 Upm
Werkzeugflugkreis 1. untere Werkzeugaufnahme, min.-max.	93-180 mm
Werkzeugflugkreis vertikale Werkzeugaufnahmen, links, min.-max.	93-232 mm
Werkzeugflugkreis vertikale Werkzeugaufnahmen, rechts, min.-max.	93-250 mm
Werkzeugflugkreis horizontale Werkzeugaufnahmen, oben, min.-max.	93-225 mm
Werkzeugflugkreis horizontale Werkzeugaufnahmen, unten, min.-max.	93-250 mm
Vorschubgeschwindigkeit, stufenlos regelbar	6-36 m/min.
Kardanvorschub, elektronisch geregelt	
Durchmesser der Vorschubwalzen	140 mm
Breite der Vorschubwalzen	2x50 mm
Breite der Walzen gegenüber linker Werkzeugaufnahme	2x20 mm, 1x10 mm
1. Pendel pneumatisch taktbar	
Angetriebene Rolle im Auslauftisch, Ø	101 mm
Breite der Rolle im Auslauftisch	210 mm
Pneumatischer Druck der Vorschubwalzen, max.	6 bar
Verstellbereich für Abrichttisch und Fügelineal	10 mm
Verstellbereich der vertikalen Werkzeugaufnahmen (axial)	55 mm
Verstellbereich der horizontalen Werkzeugaufnahmen (axial) ohne 1. untere	40 mm
Länge des Abrichttisches	2 m
Einstellgenauigkeit der mech. Digitalanzeigen	0,05 mm
Verstärkte Schallschutz und Sicherheitsvollverkleidung	
Geteilter Druckbalken vor oberer Werkzeugaufnahme	
Druckbalken vor oberer Werkzeugaufnahme wegschwenkbar	
Motorische Hoch-Tief-Verstellung des Vorschubs	
Seitlicher Rollenandruck gegenüber erster rechter Werkzeugaufnahme	
Tischplatten austauschbar und auf Flugkreis der vertikalen Werkzeugaufnahmen einstellbar	
Maschinentisch gehärtet (ohne Einlauftisch)	
Innenbeleuchtung	
Freistehendes Bedienpult	
Freistehender Schaltschrank	

Nützliches Zubehör

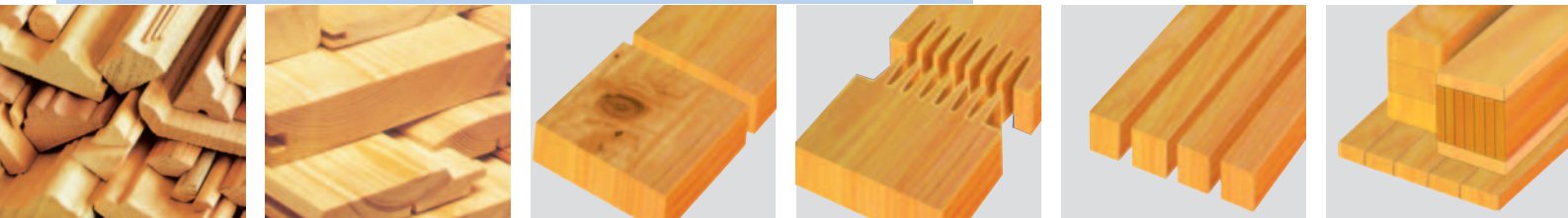
Drehzahl der Werkzeugantriebe, stufenlos regelbar	4.000-12.000 Upm
Mobil-Werkzeugaufnahme für unterschiedlich breite Werkstücke	
Bremsmotore für Werkzeugaufnahme	
ATS-System	
Motorverstärkung bis 37 KW/50 PS für Werkzeugaufnahmen, bis 11 KW/15 PS für Vorschub	
Zusätzliche Einzugswalze vor 1. Werkzeug	
Nutenführung für kurze, gekrümmte und ungekappte Werkstücke	
Verkürzter Walzenabstand	
Werkzeugmessstände	
Beschickungsmagazine	
Zentrale Position aller Schmierstellen an der Maschinenvorderseite	
Universal-Werkzeugaufnahme	
Länderspezifische Sicherheitspakete	
Rückschlagsicherung	
Kurzer Aufgabetisch	
Aufgabetisch 2,5 m, 3 m	
Waxilitpumpe manuell/automatisch	
CAS-LogoCom, Computer-unterstütztes Rüsten	
Verstellbarer Auslauftisch	
Vorschub 30° schwenkbar	
Motorische Verstellung von Abrichttisch und Fügelineal	
Pneumatische Klemmung der Werkzeugaufnahmeachsen	
Angetriebene Rollen im Maschinentisch	
Weinig PowerLock Messerköpfe	
CNC-gesteuertes Schablonenfräsgesät	
Profilmesserschleifmaschine Rondamat 960	

Technische Änderungen vorbehalten.
Aussagen und Abbildungen in diesem Prospekt beinhalten auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören.
Schutzabdeckungen teilweise zum Fotografieren abgenommen.

Die Weinig Gruppe:

Überlegene Kompetenz und Qualität in
Massivholzbearbeitung

- **Weinig:** Weltmarktführer bei Kehlautomaten
- **Waco:** Die Nr. 1 bei Hobel- und Kehlautomaten der Hochleistungs-Klasse
- **Grecon:** Leistungsstarke Keilzinkenanlagen
- **Dimter:** Der Spezialist für Optimierkappsägen und Verleimpresen
- **Raimann:** Spitzentechnik für die Zuschnittoptimierung
- **Concept:** Der kompetente Partner für Gesamtlösungen



Mehr Infos zum Weinig Powermat 2000: Fax (0) 93 41 / 70 80

- Senden Sie mir bitte ausführliche Unterlagen
- Ich wünsche ein persönliches Beratungs-Gespräch

Mich interessiert das

- Gesamt-Programm der Weinig-Gruppe
- Programm von Weinig
- Programm von Waco
- Programm von Grecon
- Programm von Dimter
- Programm von Raimann
- Programm von Concept

(Bitte ankreuzen)

Name _____

Firma _____

Abteilung/Position _____

Straße/Postfach _____

PLZ Ort _____

Telefon _____

Telefax _____

E-Mail _____

Weinig bietet mehr!



Michael Weinig AG
Weinigstraße 2/4
D-97941 Tauberbischofsheim
Telefon (0) 93 41 / 8 60
Telefax (0) 93 41 / 70 80
E-Mail info@weinig.de
Internet www.weinig.com