

Die neue Leistungsklasse

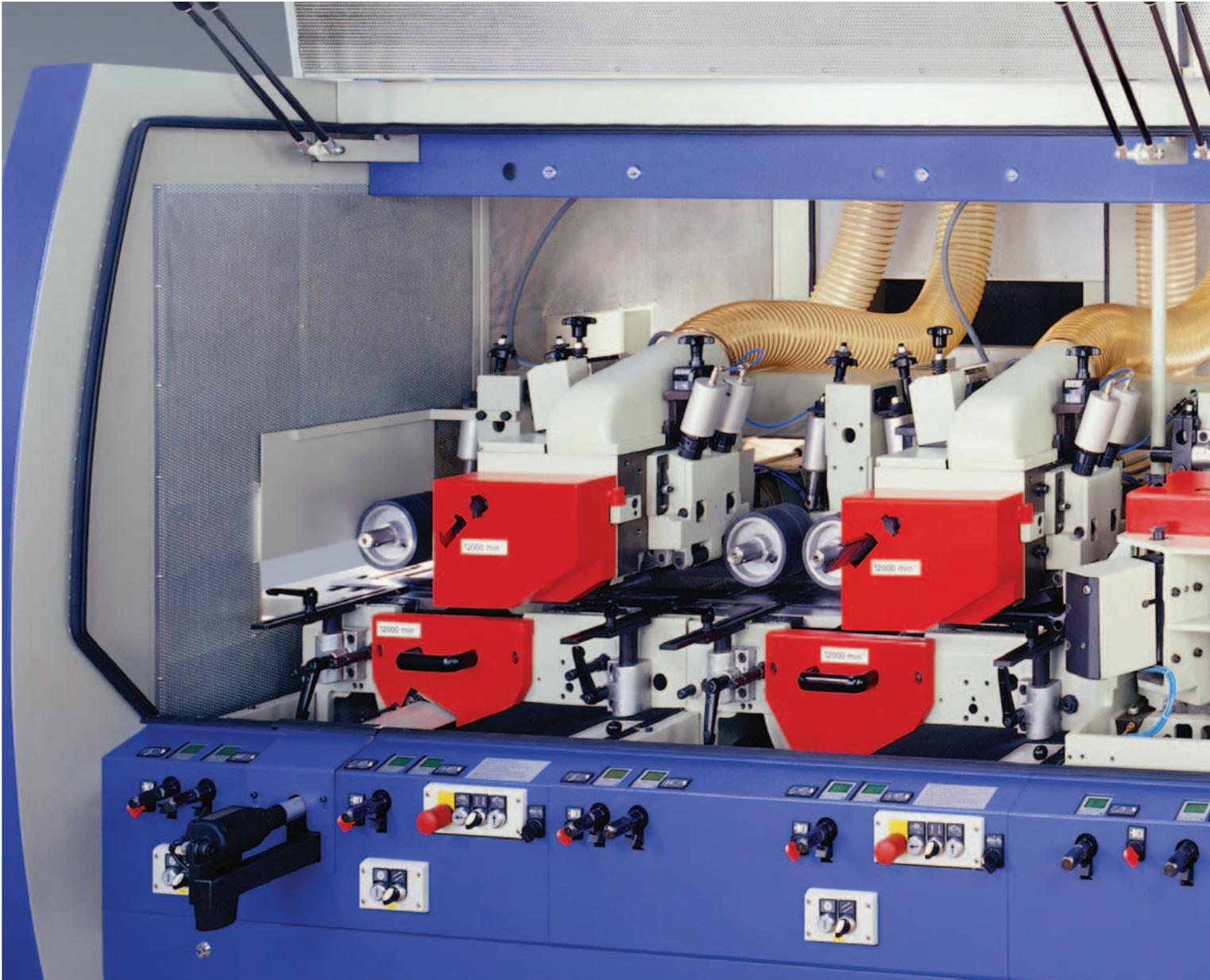


Weinig Powermat 2020



**Jede Losgröße
wirtschaftlich
produzieren.
Die modernste
Kehlmaschine vom
Weltmarktführer.**

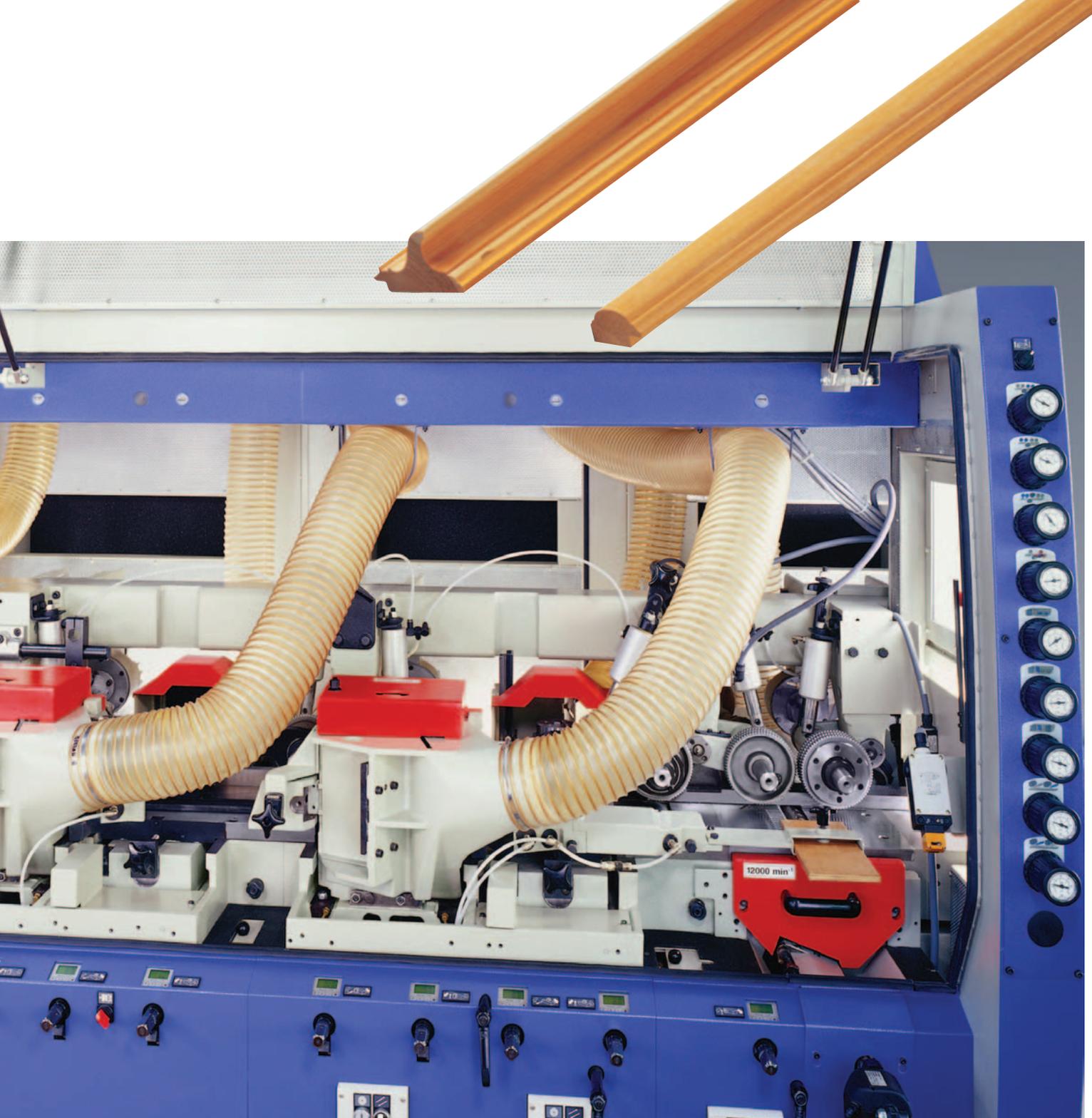
Weinig Powermat 2020. Endlich Klein-, Mittel- und Großserien rationell produzieren.



Die neue Powermat-Kehlmaschinengeneration von Weinig hat eines gemeinsam: Mit dem Powerlock-Werkzeug, direkt in die Werkzeugaufnahme (ohne Spindel!) gespannt, sind hohe Drehzahlen möglich,

d.h. höhere Vorschubgeschwindigkeit bei verbesserter Oberflächenqualität. Nun ist es unseren Entwicklern gelungen, diese Weinig-Technologie mit einem Joint-System zu verbinden. Erstmals ist es mög-

lich, die Schneiden des Powerlock-Messerkopfes durch Joints auf einen präzisen Flugkreis zu bringen, und das bei 10.000 Upm! Der Powermat 2020 bietet Ihnen somit: Kleine und mittlere Serien produzieren Sie



mit einer Leistung von 20 - 30 m/min. Sobald eine größere Serie ansteht, setzen Sie die integrierten Jointer ein und arbeiten bis zu 80 m/min schnell!

Das Weinig PowerLock Werkzeug. In Sekunden gewechselt. Für größte Kehltiefe. Für beste Oberflächenqualität. Für hohe Maschinenleistung.

Weinig PowerLock Messerköpfe. Das flexible Werkzeugsystem für hohe Vorschubgeschwindigkeit und perfekte Oberflächenqualität.

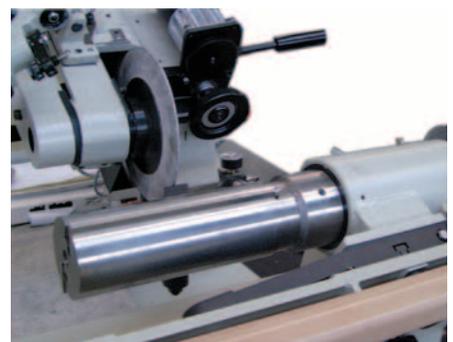


Weinig PowerLock mit HSK-Spannung: hochpräzise

Schneiden in HSS, Stellite und Hartmetall verfügbar. Für jede Holzart, MDF und ähnliche Werkstoffe. Für 12.000 Upm. Für doppelte Vorschubgeschwindigkeit. Für perfekte Oberflächenqualität.



Profilschablone herstellen für die Weinig Werkzeugschleifmaschinen.



Messer profilieren und schärfen im Weinig Rondamat 960 oder 970.



Sie bevorzugen Fräser anstelle Messerköpfe? Kein Problem. Kompetente Partner bieten nahezu jedes Werkzeugsystem mit Powerlock-Spannung.

Einmalig. Das Jointsystem für PowerLock-Werkzeug bei 10.000 Upm.



Höchste Präzision bei der Werkzeugspannung gewährleistet der Powermat 2020, die Messerverstellung und das profilgenaue Schärfen der Weinig Rondamat. Unser Jointsystem tausendfach bewährt.

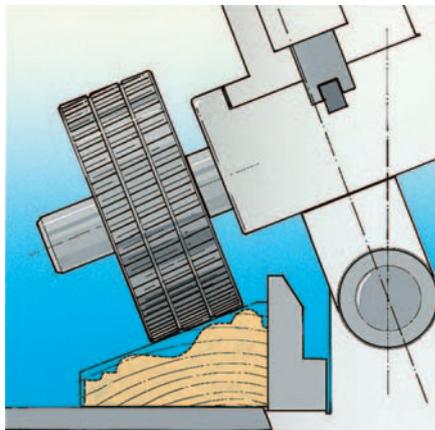
Jointvorrichtung für gerade Messer...



... und Profilmesser



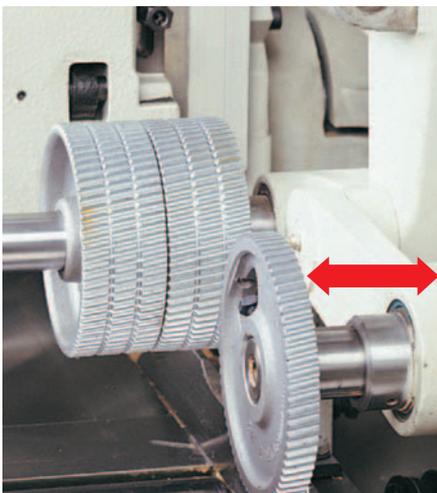
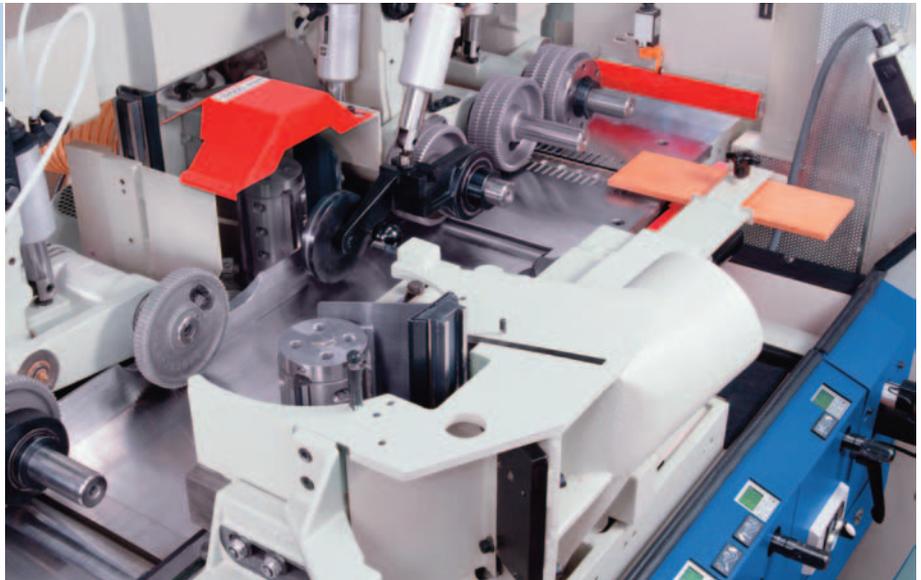
Alle Joints sind motorisch fernbedienbar. Kürzeste Rüstzeiten.



Schwenkbarer Vorschub

Der um 30° schwenkbare Vorschub ermöglicht den Transport von schräg zugeschnittenem oder stufenverleimtem Rohmaterial durch die Maschine. Das spart Holz!

Verbessertes Vorschubsystem durch zahlreiche Vorschubwalzen über dem Tisch und variabel einbaubare angetriebene Walzen im Tisch sichern Arbeitstempo und Qualität der Ware.



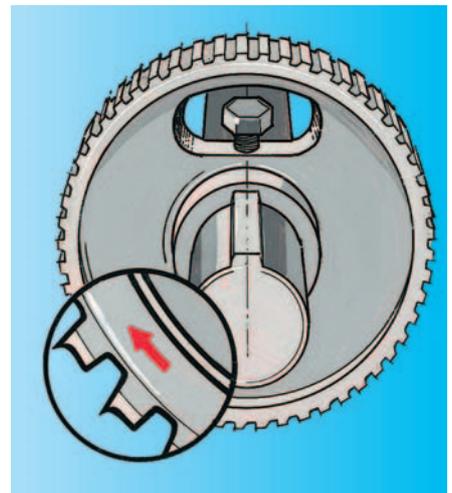
Teleskop-Vorschubwalze

gegenüber der linken Werkzeugaufnahme. Schnell und stufenlos von schmalen auf breite Werkstücke einstellbar.



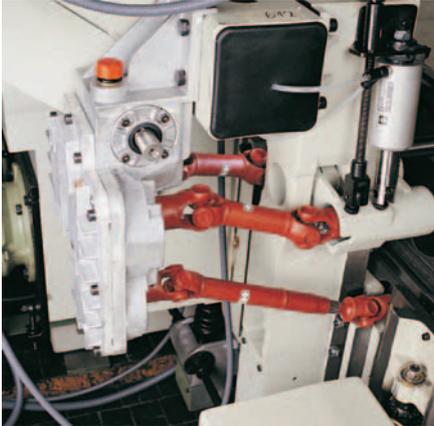
Zentrale Position der Schmierstellen

dadurch geringer Wartungsaufwand. Sie vergessen keine Schmierstellen, auch nicht die der Verstellungen der axialen Werkzeugaufnahme.

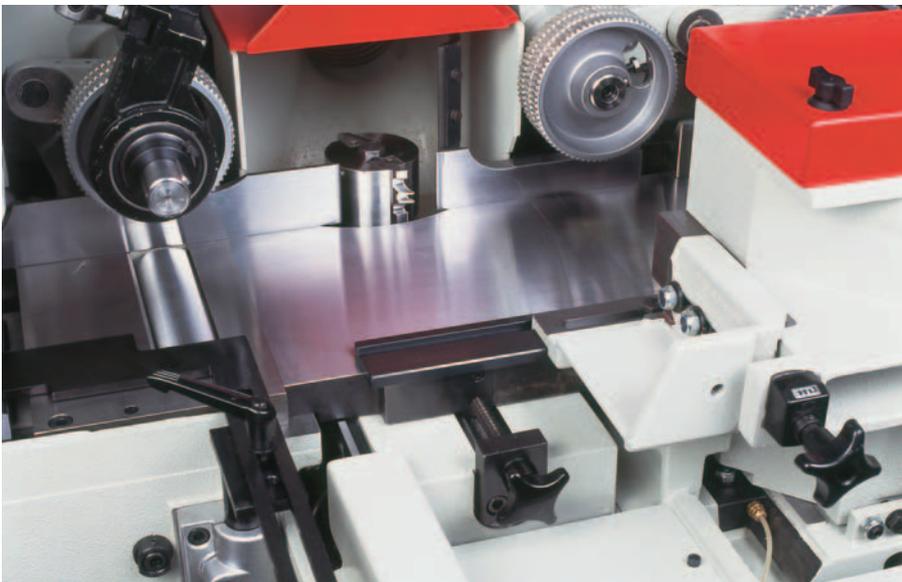


Die Chrom-Vorschubwalzen

sind speziell verzahnt und dringen weniger tief ins Holz ein. Wenig-Patent!



Kettenloser Kardanvorschub
präzise, robust, langlebig und
nahezu wartungsfrei!

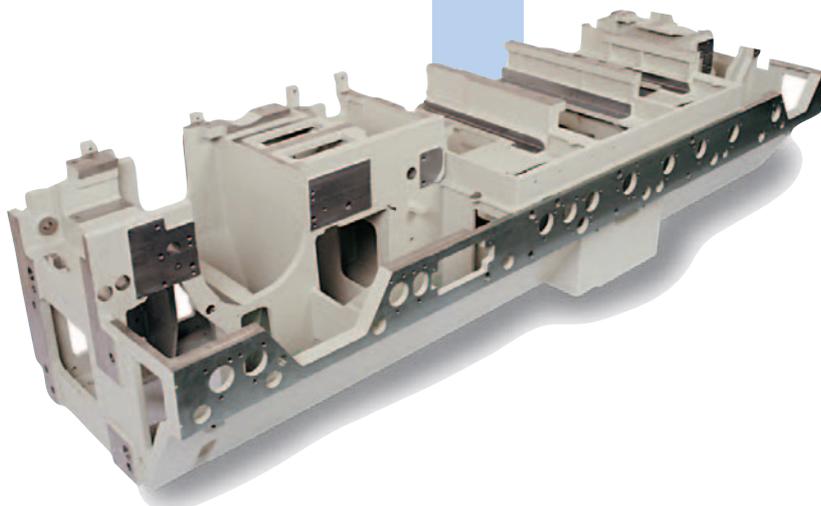


**Rapidverstellung der
Tischeinlage**

Kein Verschleiß der Werkzeug-
aufnahmen-Schieber durch
aufgedoppelte Tischplatten-
Elemente.

**Der schwere Ständer aus
massivem Guss**

wirkt schwingungsdämmend.
Das ist die zuverlässige Basis für
den ruhigen Lauf von Werkzeug
und Vorschub-Elementen.

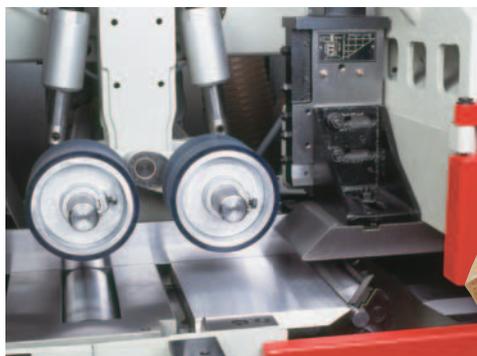
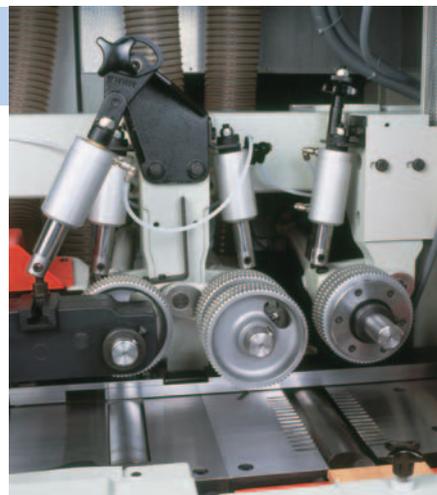


ATS-System

Bis 200 Maße auf Knopfdruck.
Im ATS-Computer können Sie bis
zu 200 Werkstück-Dimensionen
einprogrammieren und per
Knopfdruck abrufen. Linke
und obere Werkzeugaufnahme
fahren dann automatisch
in die richtige Position. Auf
mm-Bruchteile genau, denn
der Werkzeugradius wird
berücksichtigt. Schon das erste
Werkstück stimmt exakt.



Pneumatischer Walzenandruck
für Werkstücke mit stark
variierender Rohholzdicke.
Abrichten oder Egalisieren?
Die Einzugswalze vor der
Abrichtwerkzeugaufnahme ist
pneumatisch hoch-tief taktbar.

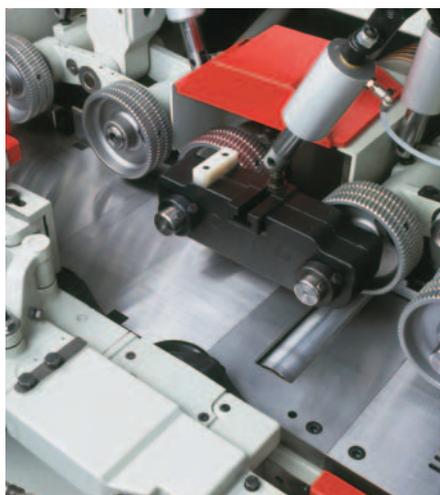


**Präzise Holzführung nach
oberer und über unterer
Werkzeugaufnahme**

Optimal-Oberfläche und Paralle-
lität. Angetriebene Auszugswalzen
über und im Tisch: sicherer Werk-
stückauszug, auch bei Dünnware.
Die Tischwalze ist in der Höhe
verstellbar.



Hohe Motorleistung
wird für hohe Vorschub-
geschwindigkeit und große Kehl-
tiefe gebraucht. Bis zu 37 KW
(50 PS) sind möglich.



Seitliche Druckrollen
führen auch kurze und schmale
Werkstücke.



**Werkzeugdrehzahl
regelbar**
von 4.000 bis 12.000 Upm. Je
nach Holzart, gewünschter
Oberfläche, Vorschubgeschwin-
digkeit.



**Verstellbarer Auslauftisch nach
der unteren Profilierwerk-
zeugaufnahme**
Schnell Rüsten. Keine Einschläge.

Bei Klein- und Mittelserien zählt vor allem die Rüstzeit.



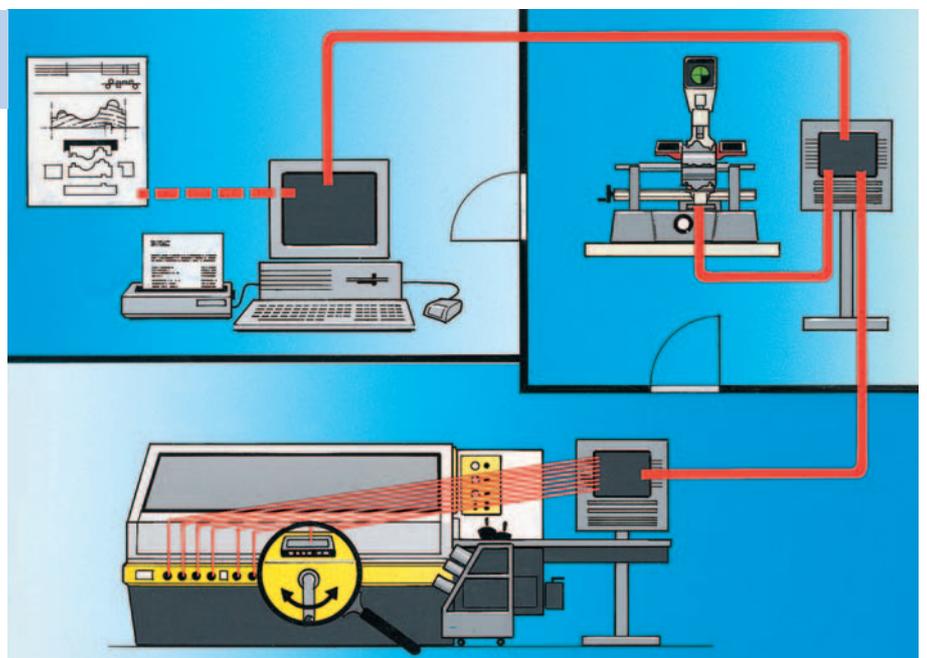
Mit dem Weinig Mess- und Anzeigesystem **OptiControl** geht es schneller und präziser. Am besten mit der Software **LogoCom**. Sie füttern den Computer mit den Profilmäßen. Über den Projektor ermitteln Sie optisch die Werkzeugmaße. Und Sekunden später haben Sie die Einstelldaten für jede Werkzeugaufnahme auf dem Bildschirm. Fertig. Kein Probehobeln mehr. Keine Einstellfehler.

Fragen Sie nach dem Sonderprospekt OptiControl.

Online & sicher

Ist Ihre Kehlmaschine mit dem **CAS-LogoCom-System** ausgerüstet, können alle Daten vom Messsystem OptiControl mit LogoCom auf den dortigen Industrie-PC online übertragen werden. Automatisch bekommen Sie elektronisch die Einstelldaten an der Verstellung der jeweiligen Werkzeugaufnahme angezeigt. Eine effektive Maßnahme, um die Maschinenrüstzeiten noch weiter zu reduzieren.

Unser Tipp:
Fordern Sie für detailliertere Informationen unsere CD-ROM über das CAS-LogoCom-System an.



Weinig bietet mehr. Powermat 2020

Starker Standard

Arbeitsbreite (bei Flugkreis-Ø 93-120 mm)	20-230 mm
Arbeitshöhe (bei Flugkreis-Ø 93-160 mm)	8-160 mm
Anzahl der Werkzeugaufnahmen, min.-max.	5-9
Motorstärke je Werkzeugaufnahme	7,5 KW/10 PS
Motorstärke des Vorschubs	4 KW/5,5 PS
Drehzahl der Werkzeugaufnahmen	10.000 Upm
Werkzeugflugkreis 1. untere Werkzeugaufnahme, min.-max.	93-180 mm
Werkzeugflugkreis vertikale Werkzeugaufnahmen, links, min.-max.	93 mm
Werkzeugflugkreis vertikale Werkzeugaufnahmen, rechts, min.-max.	93-250 mm
Werkzeugflugkreis horizontale Werkzeugaufnahmen, oben, min.-max.	93-225 mm
Werkzeugflugkreis horizontale Werkzeugaufnahmen, unten, min.-max.	93-250 mm
Vorschubgeschwindigkeit, stufenlos regelbar	8-80 m/min.
Kardanvorschub, elektronisch geregelt	
Durchmesser der Vorschubwalzen	140 mm
Breite der Vorschubwalzen	2x50 mm
Breite der Walzen gegenüber linker Werkzeugaufnahme	2x20 mm, 1x10 mm
1. Pendel pneumatisch taktbar	
Angetriebene Rolle im Auslauftisch, Ø	101 mm
Breite der Rolle im Auslauftisch	210 mm
Pneumatischer Druck der Vorschubwalzen, max.	6 bar
Verstellbereich für Abrichttisch und Fügelineal	10 mm
Verstellbereich der vertikalen Werkzeugaufnahmen (axial)	55 mm
Verstellbereich der horizontalen Werkzeugaufnahmen (axial) ohne 1. untere	40 mm
Länge des Abrichttisches	2 m
Einstellgenauigkeit der mech. Digitalanzeigen	0,05 mm
Verstärkte Schallschutz und Sicherheitsvollverkleidung	
Geteilter Druckbalken vor oberer Werkzeugaufnahme	
Druckbalken vor oberer Werkzeugaufnahme wegschwenkbar	
Motorische Hoch-Tief-Verstellung des Vorschubs	
Seitlicher Rollenandruck gegenüber erster rechter Werkzeugaufnahme	
Tischplatten austauschbar und auf Flugkreis der vertikalen Werkzeugaufnahmen einstellbar	
Maschinentisch gehärtet und verchromt Anschläge verchromt (ohne Einlauftisch und Sondertischplatten)	
Innenbeleuchtung	
Freistehendes Bedienpult	
Freistehender Schaltschrank	

Nützliches Zubehör

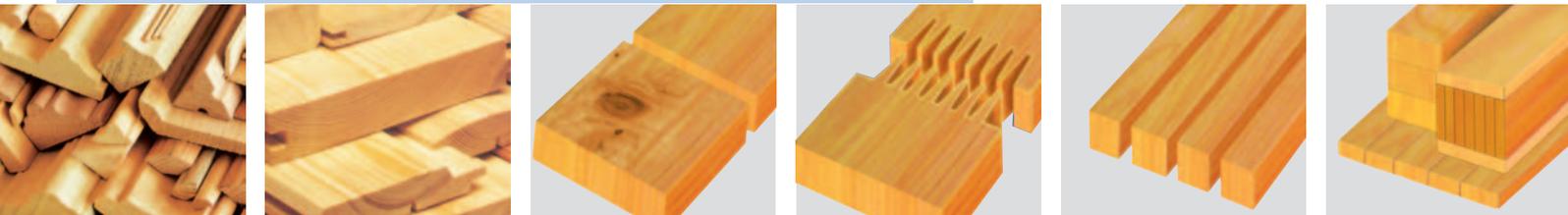
Drehzahl der Werkzeugantriebe, stufenlos regelbar	4.000-12.000 Upm
Mobil-Werkzeugaufnahme für unterschiedlich breite Werkstücke	
Bremsmotore für Werkzeugaufnahme	
ATS-System	
Motorverstärkung bis 37 KW/50 PS für Werkzeugaufnahmen, bis 11 KW/15 PS für Vorschub	
Zusätzliche Einzugswalze vor 1. Werkzeug	
Nutenführung für kurze, gekrümmte und ungekappte Werkstücke	
Verkürzter Walzenabstand	
Werkzeugmessstände	
Beschickungsmagazine	
Zentrale Position aller Schmierstellen an der Maschinenvorderseite	
Universal-Werkzeugaufnahme	
Länderspezifische Sicherheitspakete	
Rückschlagsicherung	
Kurzer Aufgabetisch	
Aufgabetisch 2,5 m, 3 m	
Waxilitpumpe manuell/automatisch	
CAS-LogoCom, Computer-unterstütztes Rüsten	
Verstellbarer Auslauftisch	
Vorschub 30° schwenkbar	
Motorische Verstellung von Abrichttisch und Fügelineal	
Pneumatische Klemmung der Werkzeugaufnahmeachsen	
Angetriebene Rollen im Maschinentisch	
Weinig PowerLock Messerköpfe	
CNC-gesteuertes Schablonenfräsgerät	
Profilmesserschleifmaschine Rondamat 960	
Geradjointer automatisch	
Profiljointer automatisch	
Kassettensystem für Jointer	
Stand für Profiljointer-Voreinstellung, für HSK PowerLock Werkzeuge und konventionelle Werkzeuge, axial einstellbar mittels elektronischer Digitalanzeige.	
Einstellstand zum Voreinstellen des Kassettensystems mittels Holzmustern oder Negativ-Schablonen. Schnelles Einstellen von Profilen in Verbindung mit Abführungskassette und Andruckleiste.	

Technische Änderungen vorbehalten.
Aussagen und Abbildungen in diesem Prospekt beinhalten auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören.
Schutzabdeckungen teilweise zum Fotografieren abgenommen.

Die Weinig Gruppe:

Überlegene Kompetenz und Qualität in
Massivholzbearbeitung

- **Weinig:** Weltmarktführer bei Kehlautomaten
- **Waco:** Die Nr. 1 bei Hobel- und Kehlautomaten der Hochleistungs-klasse
- **Grecon:** Leistungsstarke Keilzinkenanlagen
- **Dimter:** Der Spezialist für Optimierkappsägen und Verleimpresen
- **Raimann:** Spitzentechnik für die Zuschnittoptimierung
- **Concept:** Der kompetente Partner für Gesamtlösungen



Mehr Infos zum Weinig Powermat 2020: Fax (0) 93 41 / 70 80

- Senden Sie mir bitte ausführliche Unterlagen
- Ich wünsche ein persönliches Beratungs-Gespräch

Mich interessiert das

- Gesamt-Programm der Weinig-Gruppe
- Programm von Weinig
- Programm von Waco
- Programm von Grecon
- Programm von Dimter
- Programm von Raimann
- Programm von Concept

(Bitte ankreuzen)

Name _____

Firma _____

Abteilung/Position _____

Straße/Postfach _____

PLZ Ort _____

Telefon _____

Telefax _____

E-Mail _____

Weinig bietet mehr!



Michael Weinig AG
Weinigstraße 2/4
D-97941 Tauberbischofsheim
Telefon 0 93 41 / 8 60
Telefax 0 93 41 / 70 80
E-mail: info@weinig.de
Internet www.weinig.com