

La nueva clase de rendimiento



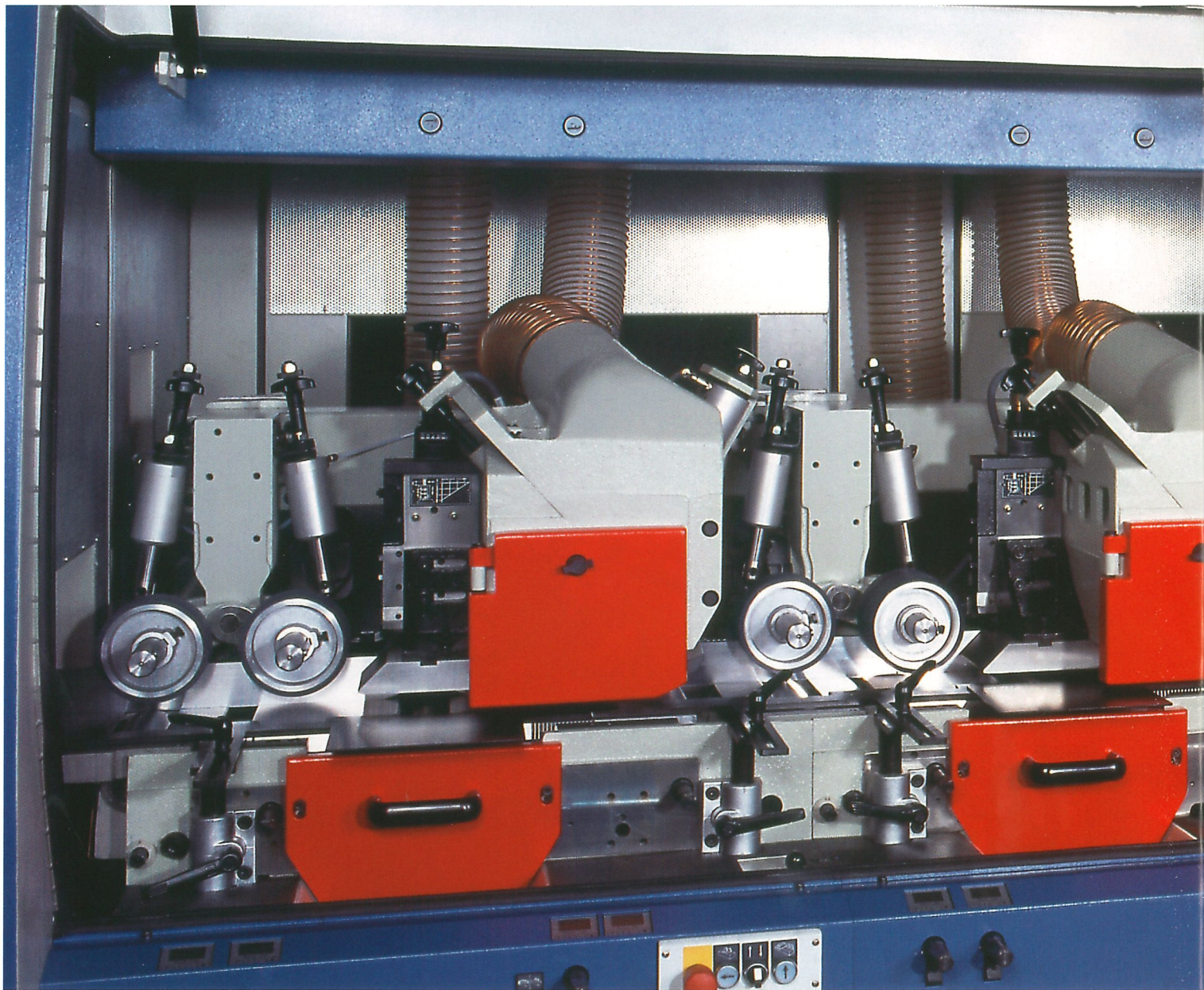
Weinig Powermat 2000



**La más novedosa
perfiladora
automática. Doble
velocidad de avance
con tiempos de
ajuste reducidos
a la mitad.**

Weinig Powermat 2000.

Por fin es posible producir pequeñas y medianas series de manera racional.



Si hasta la fecha deseaba producir a mayor velocidad, tenía que aceptar una merma de la calidad de superficie o llevar todas las cuchillas del cabezal porta-cuchillas a una órbita de giro precisa,

utilizando rectificadores. Esto cuesta tiempo y sólo vale la pena si se trata de series grandes. La Powermat 2000 Weinig soluciona este conflicto. Los nuevos cabezales porta-cuchillas PowerLock

de Weinig se colocan directamente sobre el soporte de herramientas y se fijan con sólo pulsar un botón. La precisión de ajuste es tan grande que las herramientas ahora giran con



12.000 r.p.m.,
creando a la vez, una
superficie perfecta.
Y esto, a una veloci-
dad de avance de
20 a 30 m/min.

La herramienta PowerLock
Weinig. Se cambia en pocos
segundos. Para una máxima pro-
fundidad de perfilado. Para una
excelente calidad de superficie.
Para un alto rendimiento de la
máquina.

Cabezales porta-cuchillas PowerLock Weinig. El sistema flexible de herramientas para una alta velocidad de avance y una calidad de superficie perfecta.

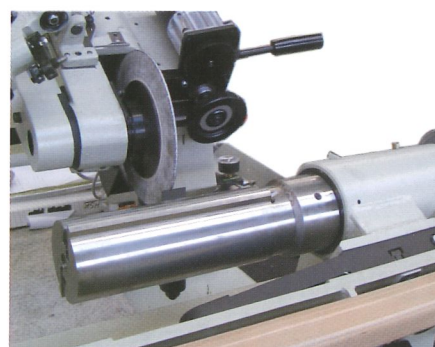


PowerLock Weinig con sujeción HSK: altamente precisa

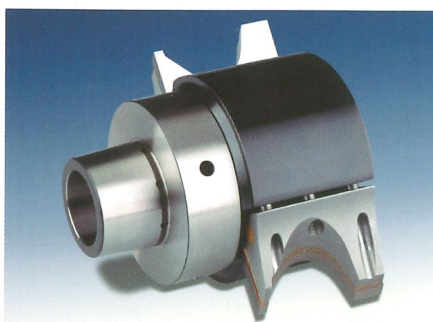
Están disponibles cuchillas de HSS, estelite y metal duro. Para cualquier tipo de madera, para MDF y materiales similares. Para 12.000 r.p.m. Para una velocidad de avance duplicada y una calidad de superficie perfecta. Patente de Weinig.



Fabricación de la plantilla perfilada para las perfiladoras/afiladoras de herramientas de Weinig.



Perfilado y afilado de las cuchillas en la Rondamat 960 ó 970 de Weinig.



Producir cada lote economicamente. La moldurera más moderna del líder del mercado mundial.

Al tratarse de pequeñas y medianas series, lo que ante todo cuenta es el tiempo de ajuste.



Mediante del sistema de medición e indicación **OptiControl Weinig**, los ajustes se efectúan más rápida y precisamente. Esto es aún más fácil si la máquina está equipada con el software **LogoCom**. Usted introduce las cotas de los perfiles en la computadora. Mediante el proyector, determina ópticamente las cotas de las herramientas. Y a los pocos segundos podrá apreciar en la pantalla los valores de ajuste para cada soporte de herramientas. Es todo. Ya no es necesario realizar pruebas de cepillado. Ya no se producen errores de ajuste.

Pregunte por el folleto especial sobre el Opticontrol.

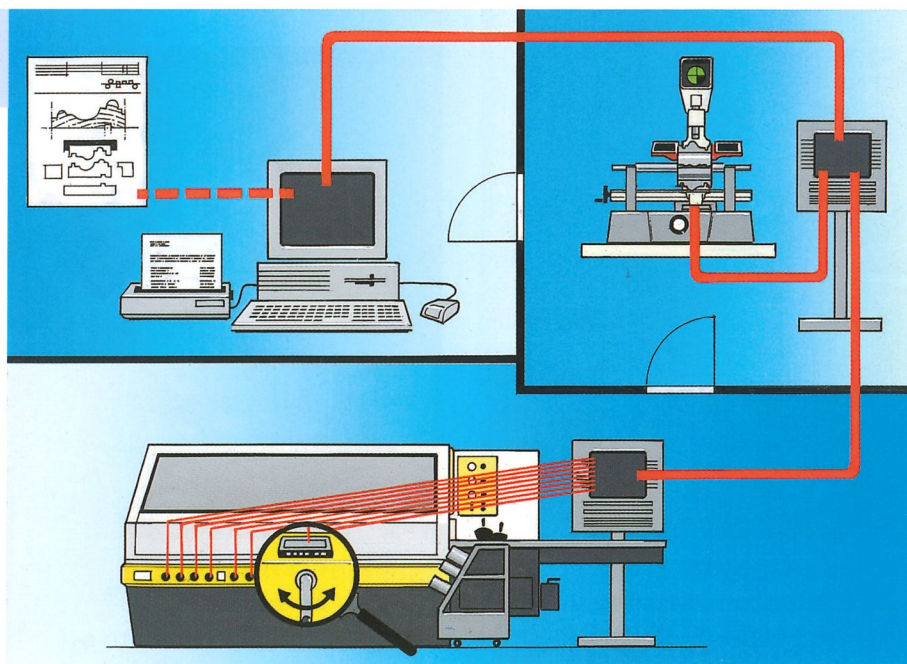
En línea y seguro

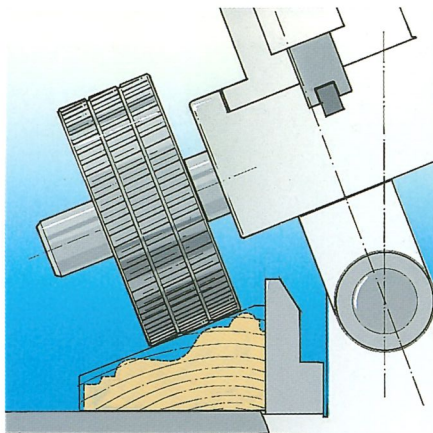
Si su moldurera Weinig está equipada con el **sistema CAS-LogoCom**, todos los datos pueden transmitirse en línea, mediante el programa LogoCom, desde el sistema de medición OptiControl al PC industrial de la máquina.

Los datos de ajuste aparecen automáticamente en los indicadores electrónicos delante del soporte de herramientas correspondiente, lo que permite reducir aún más los tiempos de preparación de la máquina.

Nuestra sugerencia:

Para información detallada, solicite el CD-ROM relativo al sistema CAS-LoCoCom.



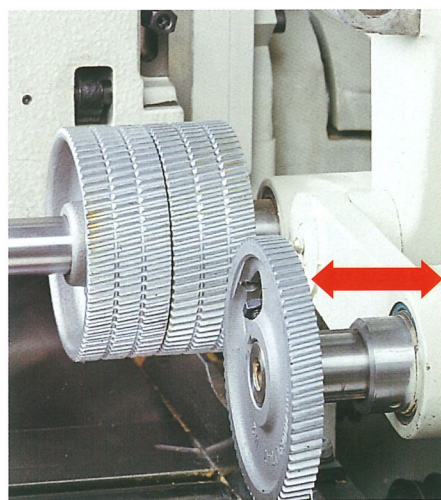
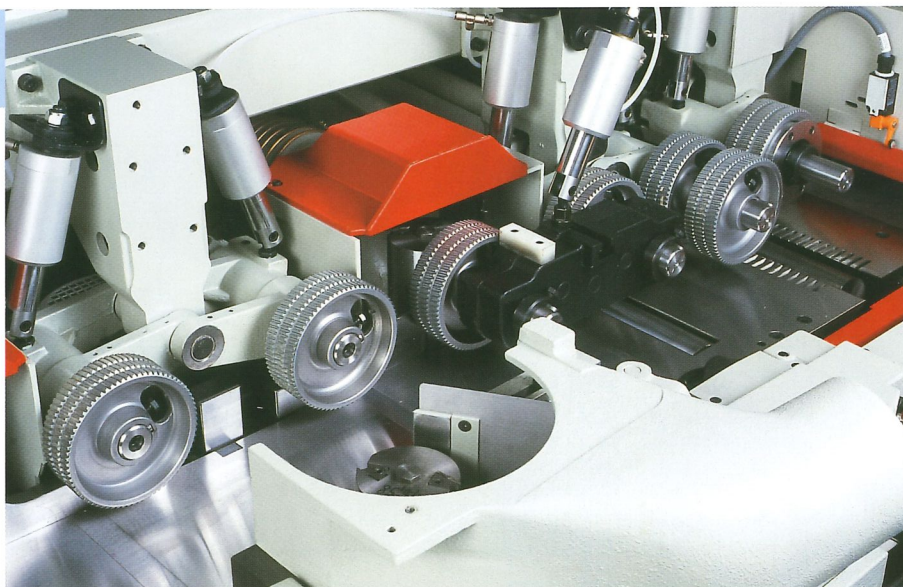


Avance inclinable

El avance inclinable en 30° permite transportar maderas brutas con corte diagonal o encoladas en escalones a través de la máquina. ¡Esto economiza madera!

Sistema mejorado de avance

Un gran número de rodillos de avance encima de la mesa así como rodillos traccionados en la mesa, que pueden montarse de manera variable, aseguran una alta velocidad de trabajo y la buena calidad de los productos.



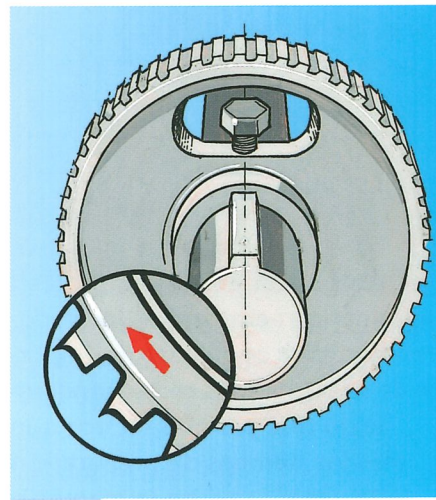
Rodillo de avance con movimiento telescópico

Frente al soporte de herramientas vertical izquierdo. Permite el ajuste rápido y continuo de piezas de trabajo estrechas a piezas anchas.



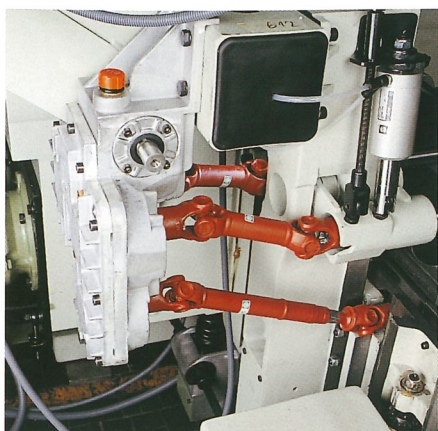
Posición central de los puntos de engrase

Por eso, el mantenimiento es rápido. Usted no olvida ningún punto de engrase, tampoco los del ajuste axial de los soportes de herramientas.



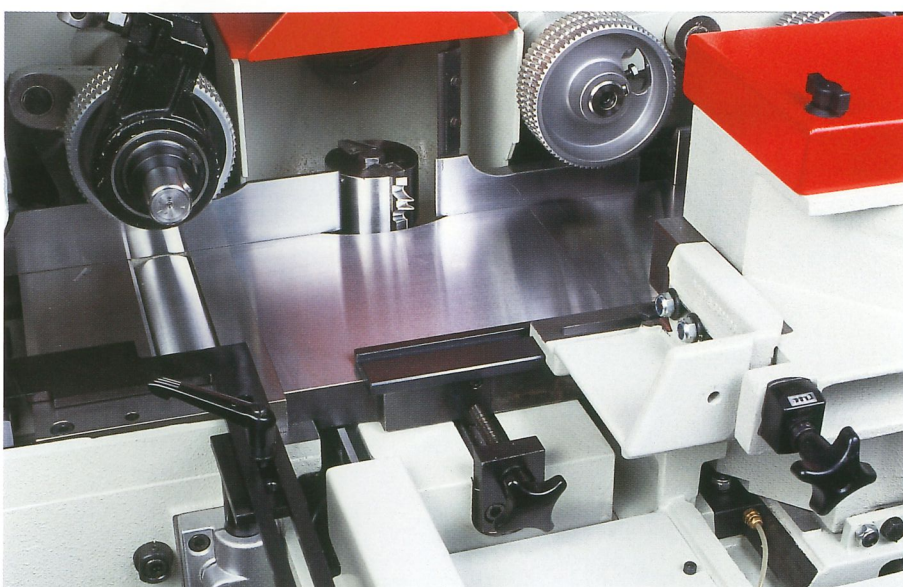
Los rodillos cromados de avance

llevan un dentado especial que reduce la profundidad de penetración en la madera. ¡Patente de Weinig!



**Avance cardánico
sin cadenas**

¡Preciso, robusto, de larga vida y casi sin mantenimiento!

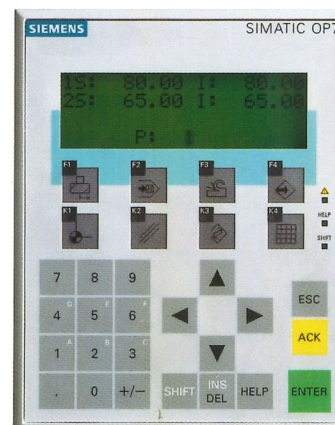
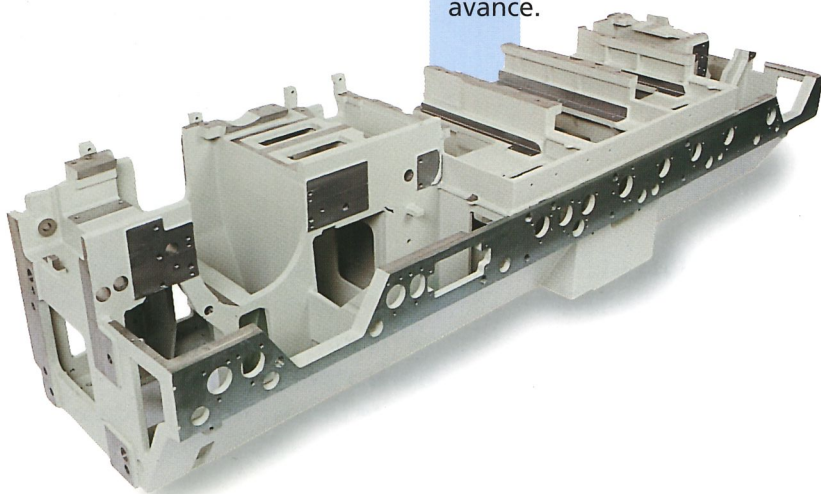


Ajuste rápido de la mesa

Las correderas de los soportes de herramientas son independientes de la mesa. Esto reduce el desgaste.

La base pesada de fundición maciza

minimiza las vibraciones, lo que constituye la base confiable para una marcha suave de las herramientas y los elementos de avance.



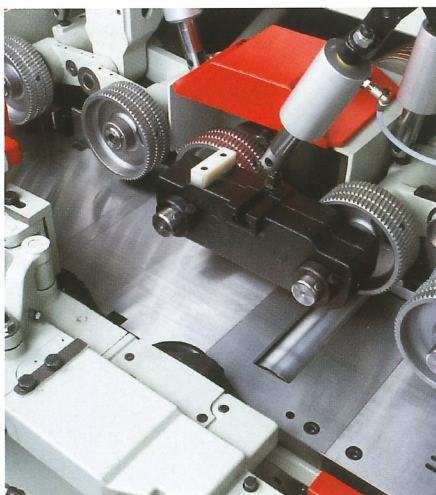
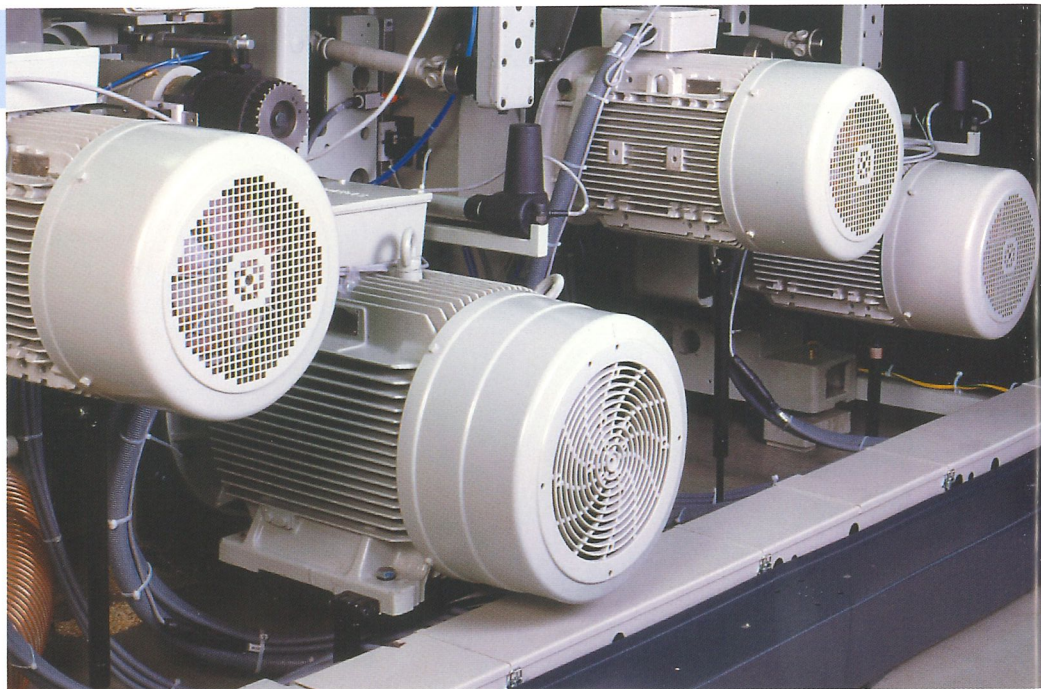
Sistema ATS

Hasta 200 dimensiones con sólo pulsar un botón. La computadora ATS le permite a usted programar hasta 200 dimensiones de piezas y llamarlas apretando un botón. A continuación, el soporte de herramientas vertical izquierdo y el horizontal superior se desplazan automáticamente a su posición correcta. Con una precisión de fracciones de milímetro, ya que se considera el radio de la herramienta. La primera pieza ya tiene las dimensiones exactas.

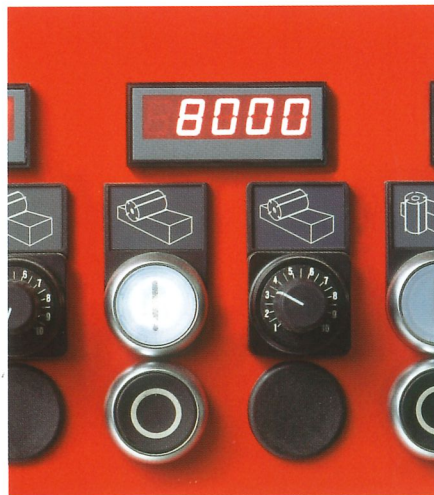


Motores potentes

Se requieren para una alta velocidad de avance y grandes profundidades de perfilado. Es posible integrar motores de hasta 37 kW (50 CV).



Rodillos prensos laterales
Guían también piezas cortas y estrechas.



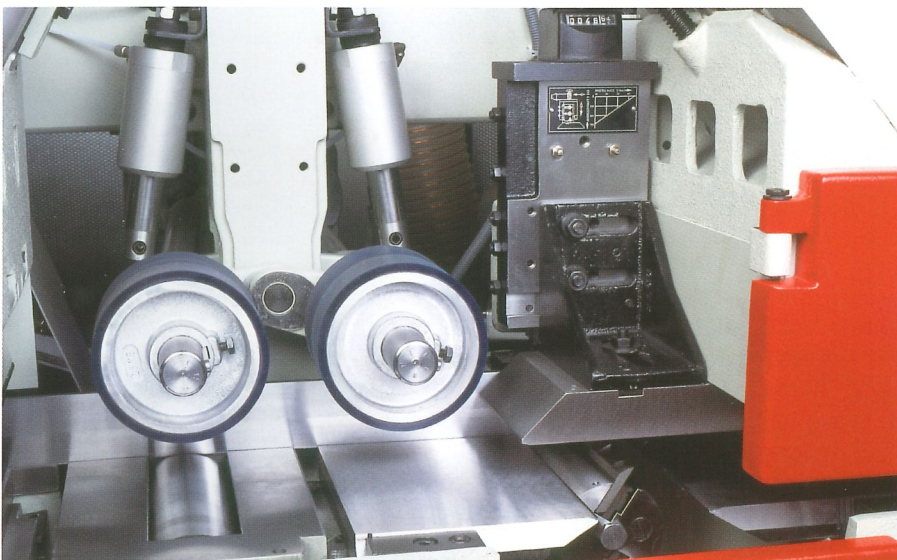
Velocidad de giro de las herramientas ajustable
de 4.000 a 12.000 r.p.m., dependiendo del tipo de madera, de la superficie deseada y de la velocidad de avance.



Mesa de salida ajustable detrás del soporte de herramientas de perfilado horizontal inferior
Ajuste rápido. No se producen marcas.



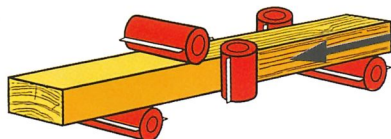
Rodillos prensores con presión neumática para piezas de trabajo con espesores brutos que varían mucho. ¿Planear o igualar? El rodillo de entrada delante del soporte de herramientas de planeado se posiciona neumáticamente hacia arriba o abajo.



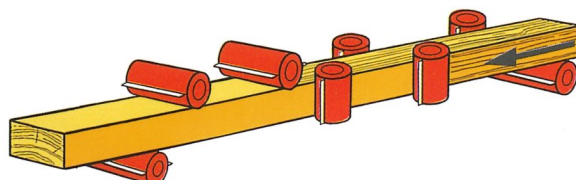
Guiado preciso de la madera detrás del soporte de herramientas horizontal superior y encima del soporte de herramientas horizontal inferior

Superficie óptima y paralelismo perfecto. Rodillos traccionados de salida encima de la mesa y en la mesa: extracción segura de las piezas de trabajo, incluso al tratarse de piezas de poco espesor. La altura del rodillo en la mesa es ajustable.

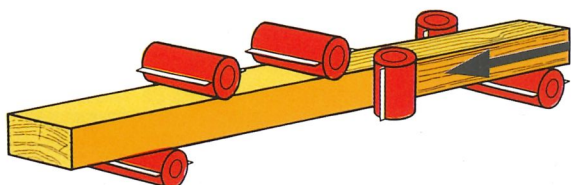
Las disposiciones de herramientas más importantes de la Weinig Powermat 2000



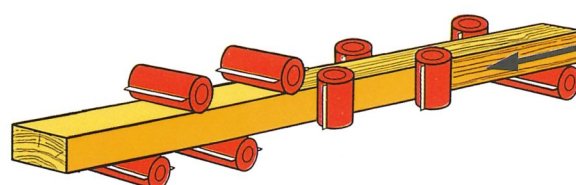
017 horizontal inferior – vertical derecho – vertical izquierdo – horizontal superior – horizontal inferior



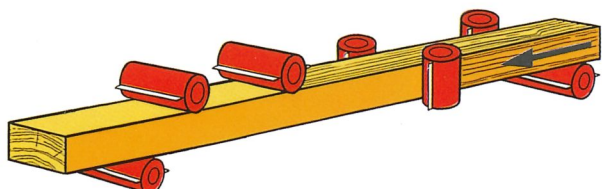
025 horizontal inferior – vertical derecho – vertical izquierdo – vertical derecho – vertical izquierdo – horizontal superior – horizontal superior – horizontal inferior



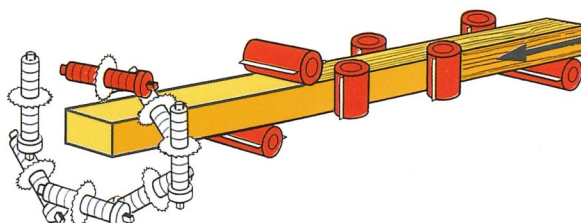
018 horizontal inferior – vertical derecho – vertical izquierdo – horizontal superior – horizontal superior – horizontal inferior



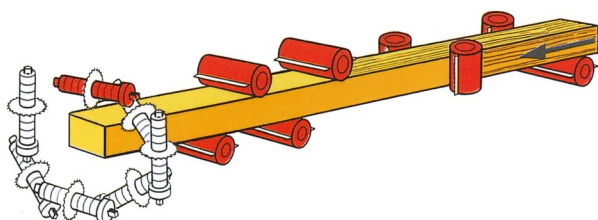
026 horizontal inferior – vertical derecho – vertical izquierdo – vertical derecho – vertical izquierdo – horizontal superior – horizontal inferior – horizontal superior – horizontal inferior



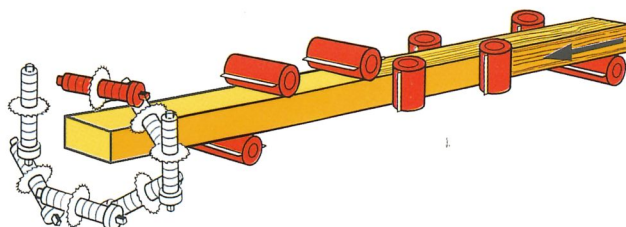
012 horizontal inferior – vertical derecho – vertical izquierdo – vertical derecho – horizontal superior – horizontal superior – horizontal inferior



028 horizontal inferior – vertical derecho – vertical izquierdo – vertical derecho – vertical izquierdo – horizontal superior – horizontal inferior – universal



014 horizontal inferior – vertical derecho – vertical izquierdo – vertical derecho – horizontal superior – horizontal inferior – horizontal superior – horizontal inferior – universal



029 horizontal inferior – vertical derecho – vertical izquierdo – vertical derecho – vertical izquierdo – horizontal superior – horizontal superior – horizontal inferior – universal

... y muchas más.

Weinig ofrece más.

Powermat 2000

Un equipo estándar extraordinario

Ancho de trabajo (con un diámetro de órbita de giro de 93 a 120 mm)	20-230 mm
Altura de trabajo (con un diámetro de órbita de giro de 93 a 160 mm)	8-160 mm
Número de soportes de herramientas, mín.-máx.	5-9
Potencia del motor, por soporte de herramientas	7,5 kW/10 CV
Potencia del motor de avance	4 kW/5,5 CV
Velocidad de giro de los soportes de herramientas	12.000 r.p.m.
Órbita de giro del primer soporte de herramientas horizontal inferior, mín.-máx.	93-180 mm
Órbita de giro de los soportes de herramientas verticales derechos, mín.-máx.	93-232 mm
Órbita de giro de los soportes de herramientas verticales izquierdos, mín.-máx.	93-250 mm
Órbita de giro de los soportes de herramientas horizontales superiores, mín.-máx.	93-225 mm
Órbita de giro de los soportes de herramientas horizontales inferiores, mín.-máx.	93-250 mm
Velocidad de avance de regulación continua	6-36 m/min.
Avance cardánico de regulación electrónica	
Diámetro de los rodillos de avance	140 mm
Ancho de los rodillos de avance	2x50 mm
Ancho de los rodillos frente al soporte de herramientas vertical izquierdo	2x20 mm, 1x10 mm
Primer péndulo con movimiento neumático por tacto	
Rodillo traccionado en la mesa de salida, \varnothing	101 mm
Ancho del rodillo en la mesa de salida	210 mm
Presión neumática máx. para los rodillos de avance	6 bares
Ámbito de ajuste de la mesa planeadora y la guía de canto	10 mm
Ámbito de ajuste axial de los soportes de herramientas verticales	55 mm
Ámbito de ajuste axial de los soportes de herramientas horizontales, excepto el primer soporte de herramientas horizontal inferior	40 mm
Longitud de la mesa planeadora	2 m
Precisión de ajuste de los indicadores digitales mecánicos	0,05 mm
Capsulación reforzada completa de insonorización y de seguridad	
Prensor dividido delante del soporte de herramientas horizontal superior	
Prensor desplazable delante del soporte de herramientas horizontal superior	
Ajuste arriba - abajo del grupo de avance por motor	
Rodillo prensor lateral frente al primer soporte de herramientas vertical derecho	
Mesas intercambiables y ajustables a la órbita de giro de los soportes de herramientas verticales	
Mesas templadas y cromadas guías cromadas (sin mesa de entrada y mesas especiales)	
Lámparas en la máquina	
Cuadro de mando separado de la máquina	

Accesorios útiles

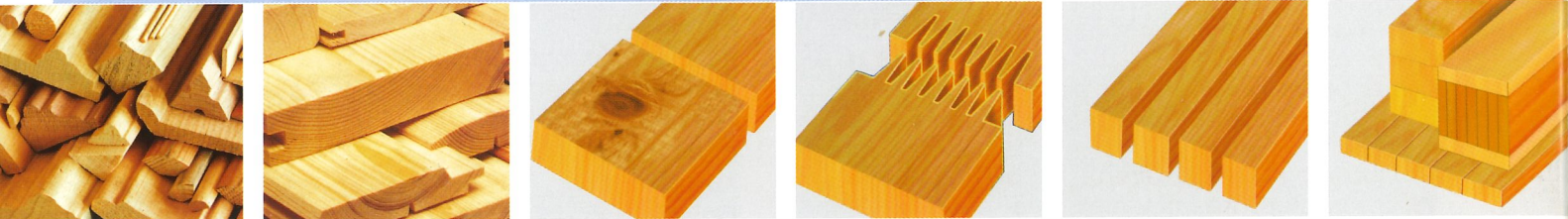
Velocidad de giro de los motores de las herramientas, de regulación continua	4.000-12.000 r.p.m.
Soporte de herramientas móvil para piezas de trabajo con anchos diferentes	
Frenos en los motores para los soportes de herramientas	
Sistema ATS	
Refuerzo de motor hasta 37 kW/50 CV para los soportes de herramientas, hasta 11 kW/15 CV para el avance	
Rodillo adicional de entrada delante de la primera herramienta	
Guía de ranuras para piezas cortas, alabeadas y no tronzadas a 90°	
Distancia reducida entre los rodillos de avance	
Puestos de medición de herramientas	
Alimentadores	
Posición central de todos los puntos de engrase en la parte delantera de la máquina	
Soporte de herramientas universal	
Paquetes de seguridad de acuerdo a las normas de los diferentes países	
Seguro contra retroceso	
Mesa corta de entrada	
Mesa de entrada de 2,5 m o de 3 m	
Bomba Waxilit manual/automática	
CAS-LogoCom, ajuste asistido por computadora	
Mesa de salida ajustable	
Grupo de avance inclinable de 30°	
Ajuste por motor de la mesa planeadora y de la guía de canto	
Sujeción neumática de los ejes de los soportes de herramientas	
Rodillos traccionados en la mesa de la máquina	
Cabezales porta-cuchillas PowerLock Weinig	
Fresadora de plantillas controlada numéricamente	
Perfiladora/afiladora de cuchillas perfiladas	
Rondamat 960	

Nos reservamos el derecho de modificaciones técnicas. Los textos e ilustraciones de este folleto contienen también equipos especiales que no forman parte del equipo estándar. En algunos casos se quitaron las cubiertas de protección para sacar las fotografías.

El grupo Weinig:

Experiencia habilidad superior y calidad en la elaboración de la madera maciza

- **Weinig:** el líder mundial en el sector de las moldureras
- **Waco:** el número 1 de las cepilladoras/moldureras de alta velocidad
- **Grecon:** líneas de ensamble tipo finger joint de alto rendimiento
- **Dimter:** el especialista en sierras tronadoras de optimización y prensas de encolado
- **Raimann:** técnica de punta para la optimización del corte a la medida
- **Concept:** la empresa especialista en soluciones completas



Pida información adicional sobre la Powermat 2000 Fax: +49 (0) 93 41 / 70 80

- Favor de enviarme documentación detallada
- Deseo asesoramiento personal

Me interesa el

- programa completo del grupo Weinig
- programa de Weinig
- programa de Waco
- programa de Grecon
- programa de Dimter
- programa de Raimann
- programa de Concept

(Favor de marcar con una cruz)

Nombre _____

Cía. _____

Departamento/posición _____

Calle/apartado postal _____

Código postal/Lugar _____

Teléfono _____

Telefax _____

E-mail _____

Weinig ofrece más!

Weinig  **GRUPO WEINIG**

Michael Weinig AG
Weinigstrasse 2/4
97941 Tauberbischofsheim
Alemania
Teléfono +49 (0) 93 41 / 8 60
Telefax +49 (0) 93 41 / 70 80
E-mail mc3@weinig.de
Internet www.weinig.com