

Una nuova categoria di prestazioni

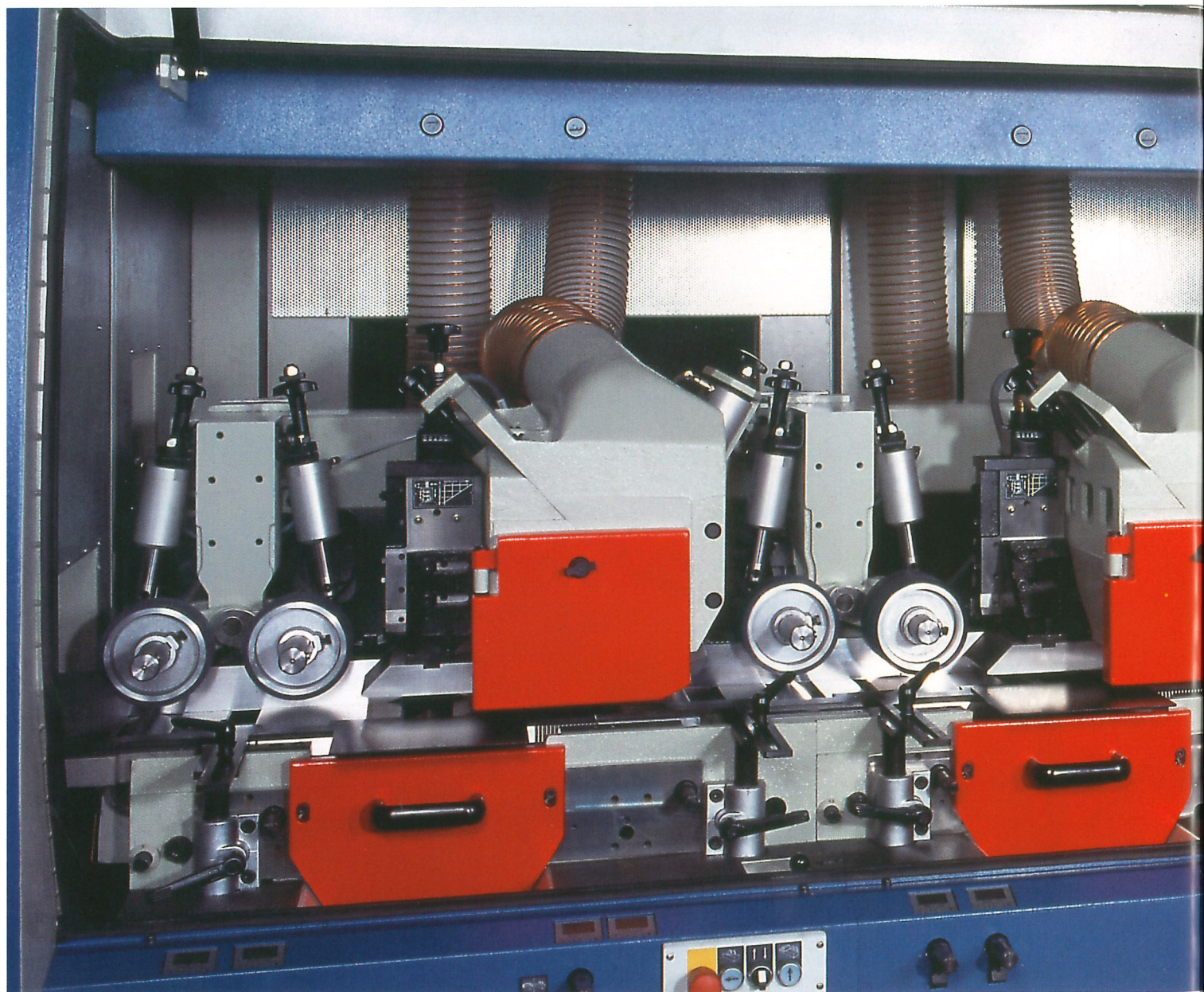


Weinig Powermat 2000



**La scorniciatrice
automatica più
moderna. Velocità
d'avanzamento
raddoppiata e
tempo di
attrezzaggio
macchina ridotto a
meno della metà.**

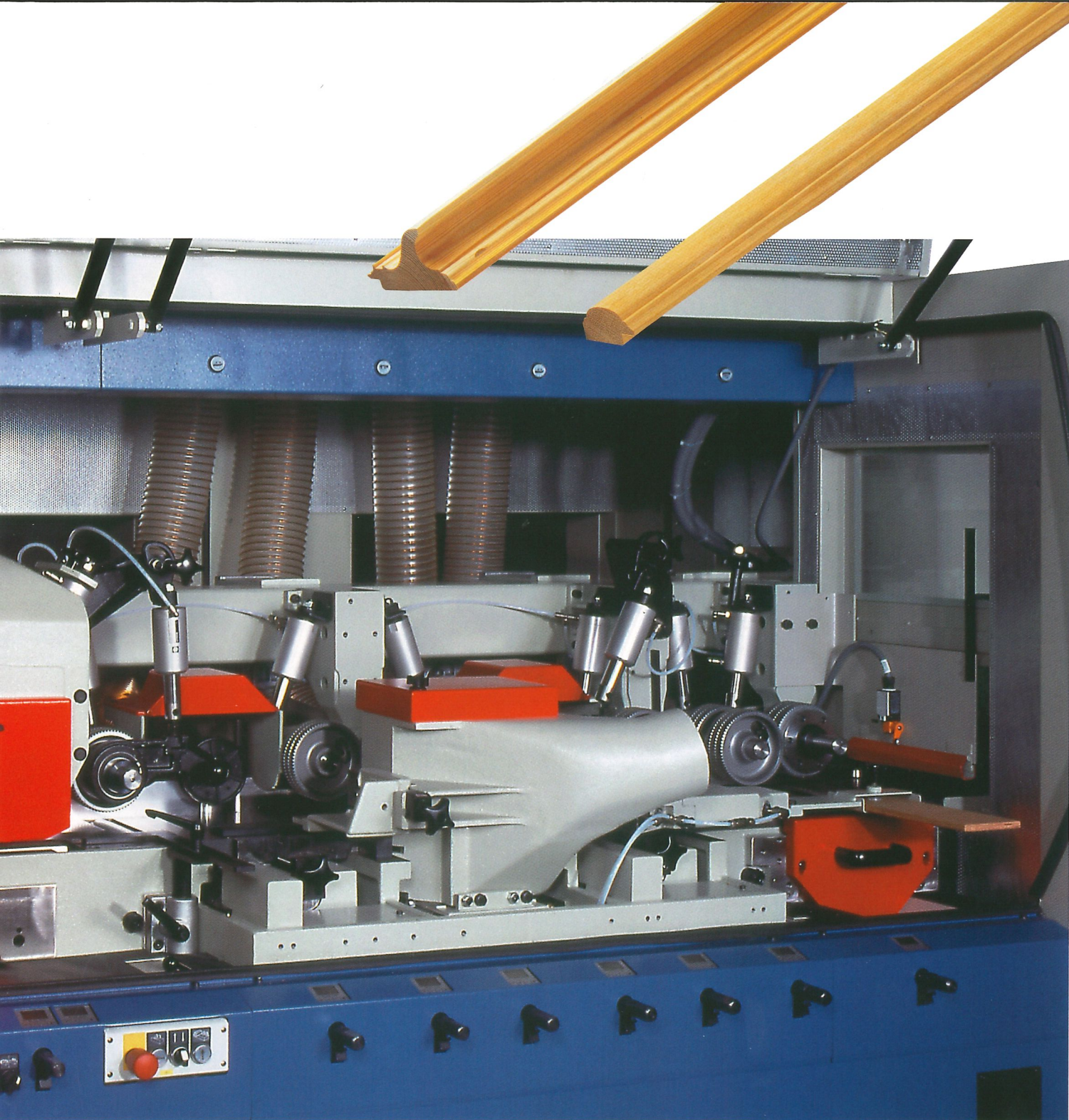
Weinig Powermat 2000. Finalmente è possibile produrre razionalmente lotti piccoli e medi.



Se finora volevate produrre ad una velocità più alta dovevate accettare una qualità di superficie meno buona. Oppure con l'impiego del jointer "affilare" i coltelli nella macchina e portarli ad avere un

diametro costantemente preciso. Ciò conviene solo se si lavora in grandi serie. La Powermat 2000 Weinig risolve questo conflitto. Le nuove teste portacoltelli costruite secondo il nuovo sistema Power-

Lock vengono inserite direttamente nei portautensili e bloccate premendo un pulsante. La precisione di registro è talmente alta da permettere agli utensili di ruotare a 12.000 giri/min. e produrre contempora-



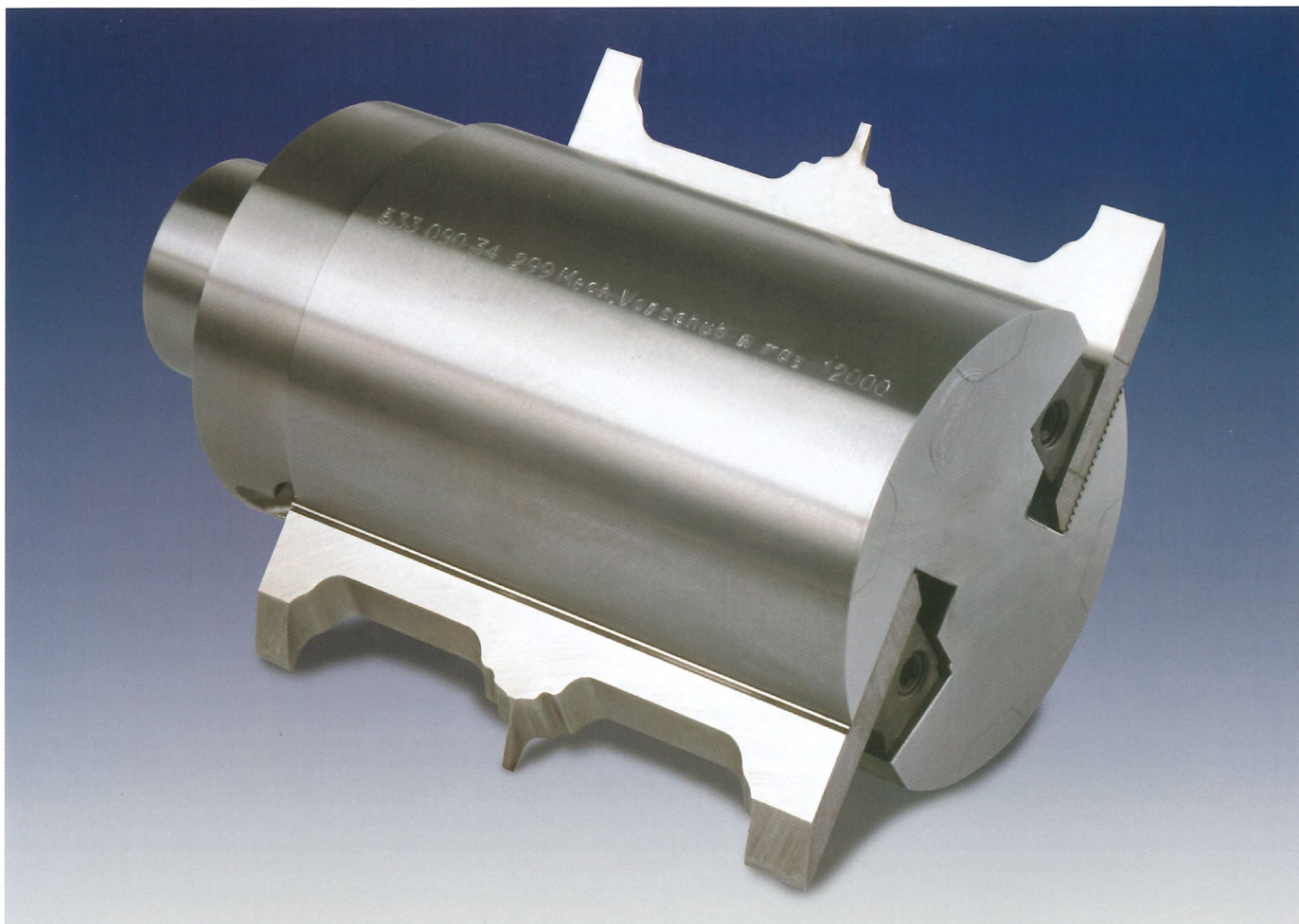
neamente una superficie perfetta.

Il tutto con una velocità d'avanzamento da 20 fino a 30 m/min.

Gli utensili PowerLock Weinig. Cambiati in pochi secondi. Per una grande profondità di profilo. Qualità di superficie perfetta. Alte prestazioni della macchina.

Teste portacoltelli PowerLock Weinig.

Il sistema di utensili flessibile per lavorare a velocità d'avanzamento molto alte ottenendo una qualità di superficie perfetta.

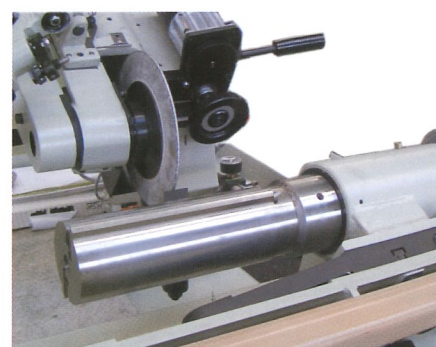


PowerLock Weinig con bloccaggio ad attacco HSK:

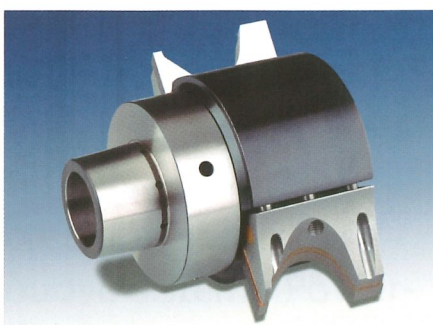
Taglienti ad altissima precisione disponibili in HSS, stellite e HM (widia). Per qualsiasi tipo di legno, MDF e materie simili. Per una rotazione di 12.000 g/min. Per una velocità d'avanzamento raddoppiata. Per ottenere una qualità di superficie perfetta. Brevetto Weinig DE 197 56 280!



Produzione della dima profilata per l'affilatrice di utensili Weinig.



Profilare e affilare i coltelli con le Rondamat 960 e 970 Weinig.



Produrre ogni partita di merce in modo conveniente. La scorniciatrice più moderna del leader sul mercato mondiale.

Ciò che conta nella produzione di lotti piccoli e medi sono i tempi di messa a punto.



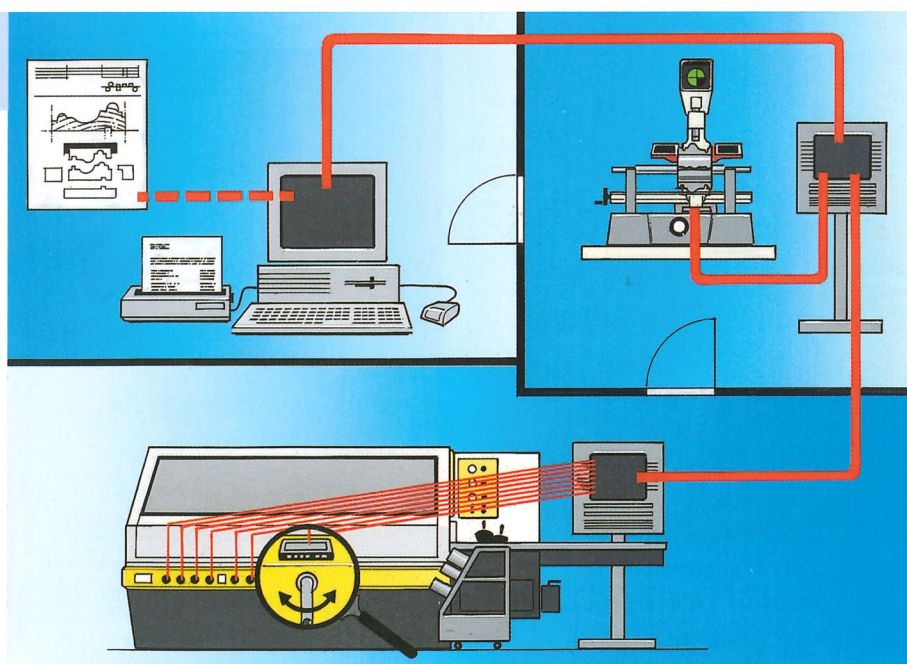
Con il sistema di misurazione e visualizzazione **OptiControl** Weinig, il lavoro diventa molto più veloce e molto più preciso. La migliore soluzione è il software **LogoCom**. Memorizzate nel Vostro computer le dimensioni dei profili. Tramite un proiettore è possibile rilevare otticamente le dimensioni degli utensili. In pochi secondi i dati di regolazione per ogni gruppo operativo vengono visualizzati sullo schermo. Pronti. Nessuna piallatura di prova. Nessun rischio di fare un errore nell'attrezzaggio.

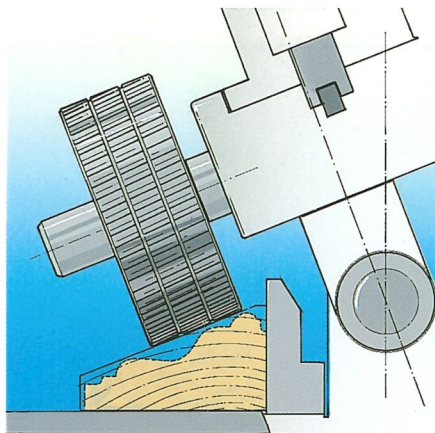
Richiedete il dépliant dell'OptiControl.

On-line & sicurezza

Se la Vostra scorniciatrice è stata equipaggiata con il sistema **CAS LogoCom** avete la possibilità di trasferire via on-line i dati dal sistema di misurazione OptiControl con LogoCom al PC industriale situato sulla Vostra scorniciatrice. Automaticamente verranno visualizzati i dati di impostazione sulle regolazioni dei singoli gruppi operativi. Un sistema efficace per ridurre ancora di più il tempo di messa a punto.

Il nostro consiglio:
Richiedete per informazioni dettagliate il CD-ROM del sistema CAS-LogoCom.



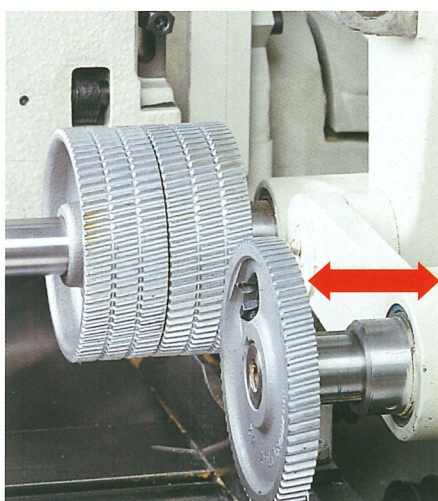
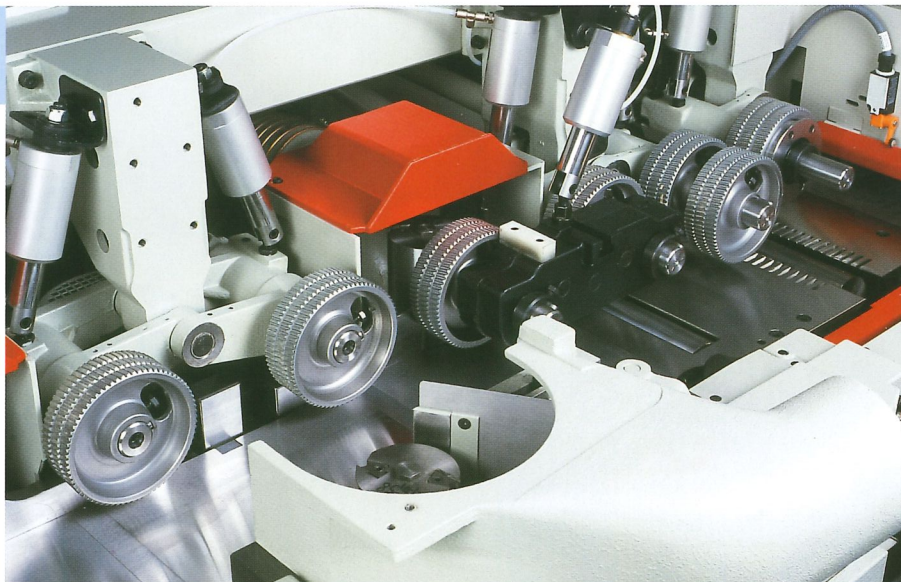


Avanzamento inclinabile

L'avanzamento, inclinabile di 30° gradi permette il trasporto sicuro attraverso la macchina di elementi con taglio obliquo o di materiale grezzo incollato a gradini. Questo sistema risparmia legno!

Sistema d'avanzamento migliorato

Numerosi rulli d'avanzamento posizionati sopra il piano e rulli motorizzati che possono essere montati variabilmente nel piano garantiscono una grande velocità d'avanzamento con una qualità di superficie perfetta.



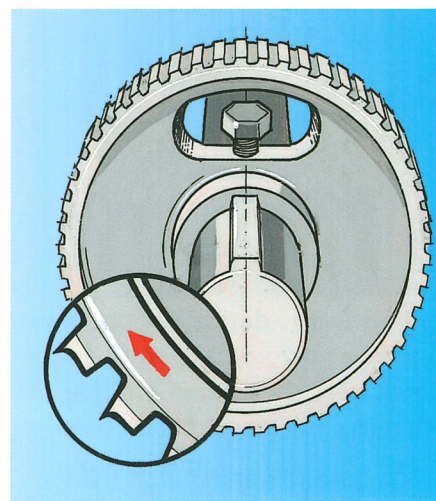
Rulli d'avanzamento a sospensione telescopica

situati di fronte al gruppo operativo sinistro. Regolazione continua e veloce da pezzi larghi a pezzi stretti.



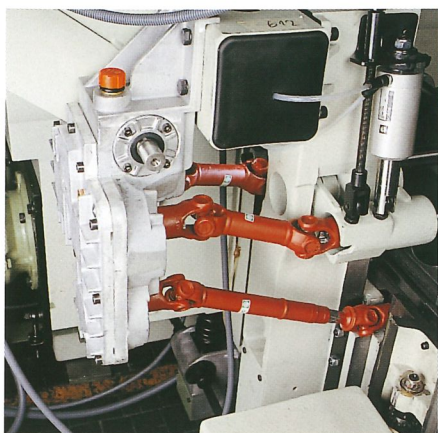
Posizione centralizzata dei punti di ingrassaggio

e quindi quasi esente da manutenzione. Non si rischia di dimenticare punti di lubrificazione anche quelli delle regolazioni assiali dei gruppi operativi.



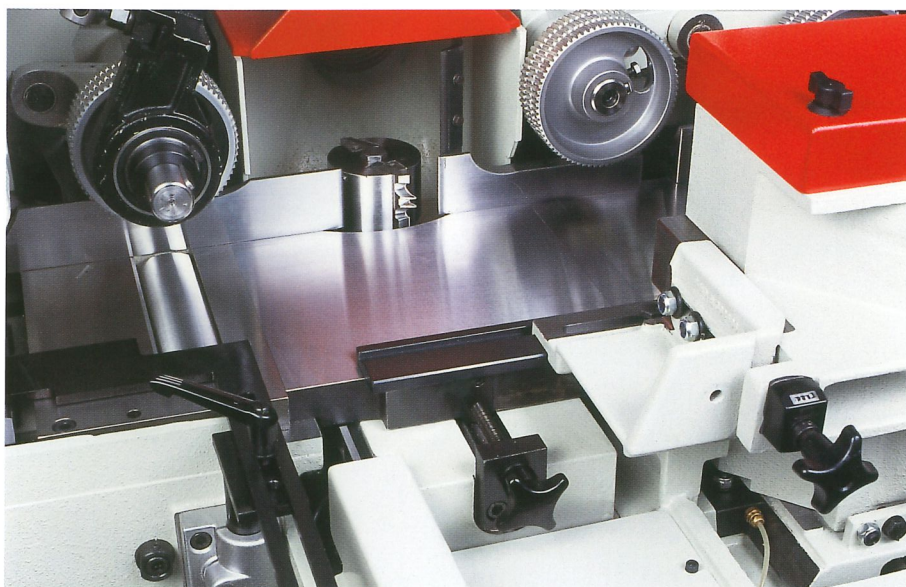
Rulli d'avanzamento cromati

hanno una dentatura speciale e penetrano meno profondamente nel legno. Un brevetto Weinig!



**Avanzamento a cardano
senza catene**

preciso, robusto, di lunga vita e
quasi esente da manutenzione!

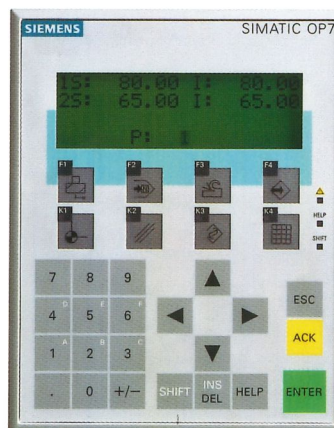
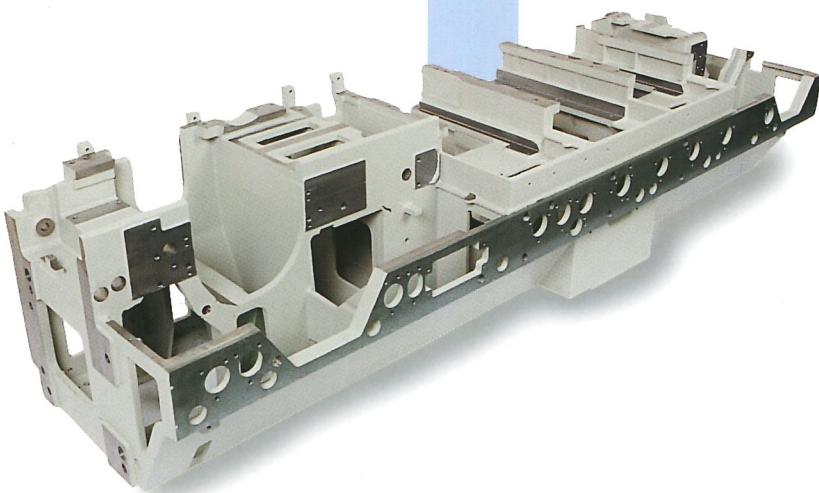


**Regolazione rapida degli
inserti del piano**

Nessun usura dei piani per i
gruppi operativi grazie a piastre
del piano sdoppiate.

**Il basamento pesante
in ghisa**

ammortizza le vibrazioni.
Elemento affidabile per una
rotazione tranquilla di utensili
ed elementi di avanzamento.



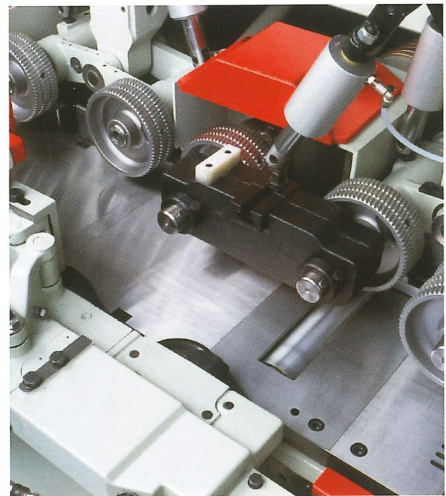
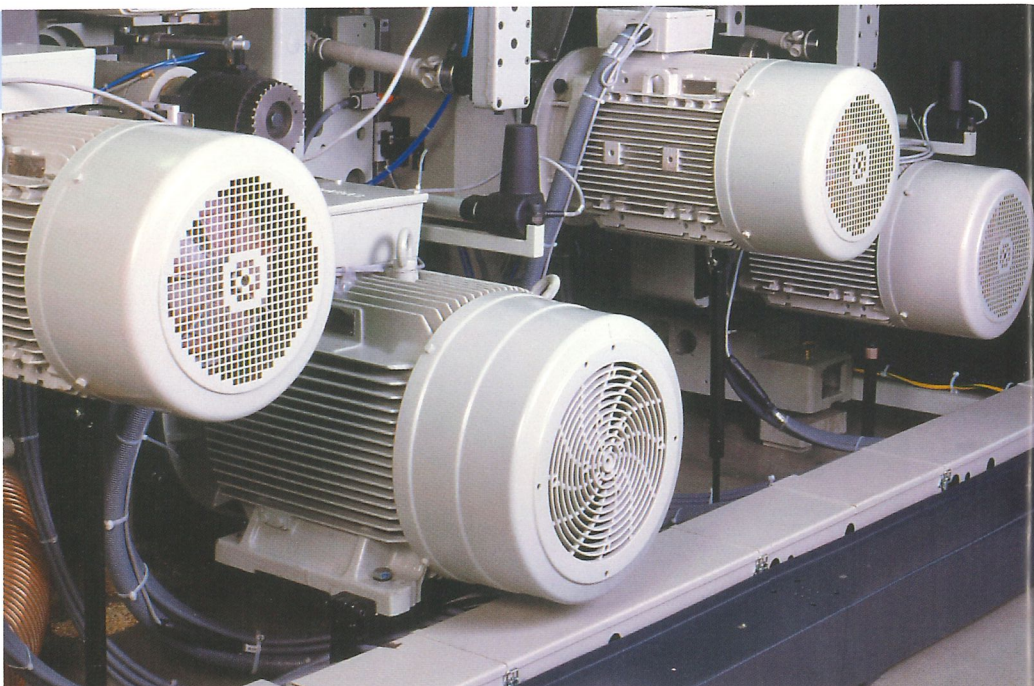
Sistema ATS

Fino a 200 misure premendo
un solo pulsante. Nel Computer
ATS è possibile programmare
fino a 200 dimensioni diverse di
elementi di legno e richiamarle
tramite pulsante.

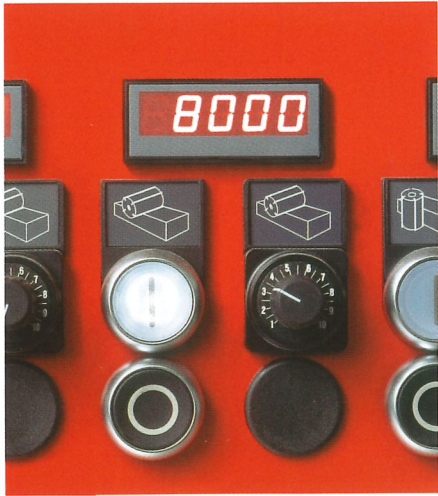
I gruppi operativi sinistro e
superiore si avviano poi alla
posizione esatta di lavoro. Con
una precisione di frazione di
millimetro, poiché viene tenuto
in considerazione il raggio
dell'utensile. Già il primo pezzo
è perfetto nelle sue dimensioni.



Grande potenza dei motori diventa necessaria per l'elevata velocità d'avanzamento e le grandi profondità di profilo. Sono possibili motori fino a 37 KW (50 HP).



Rulli di pressione laterali guidano perfettamente anche pezzi corti e stretti.



Rotazione degli utensili regolabile da 4.000 a 12.000 giri al minuto. A seconda della tipologia di legno, della qualità di superficie desiderata, della velocità d'avanzamento.

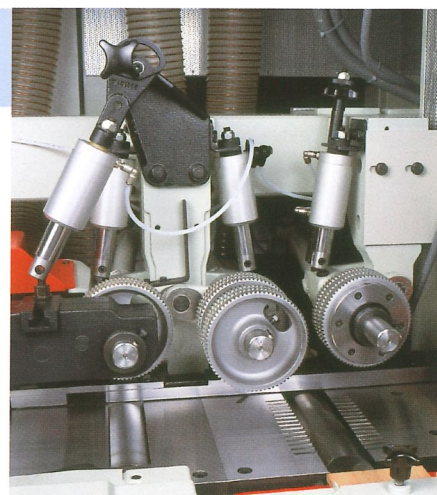


Piano in uscita regolabile dopo l'ultimo gruppo operativo Regolazione veloce. Nessuna battuta sul legno.



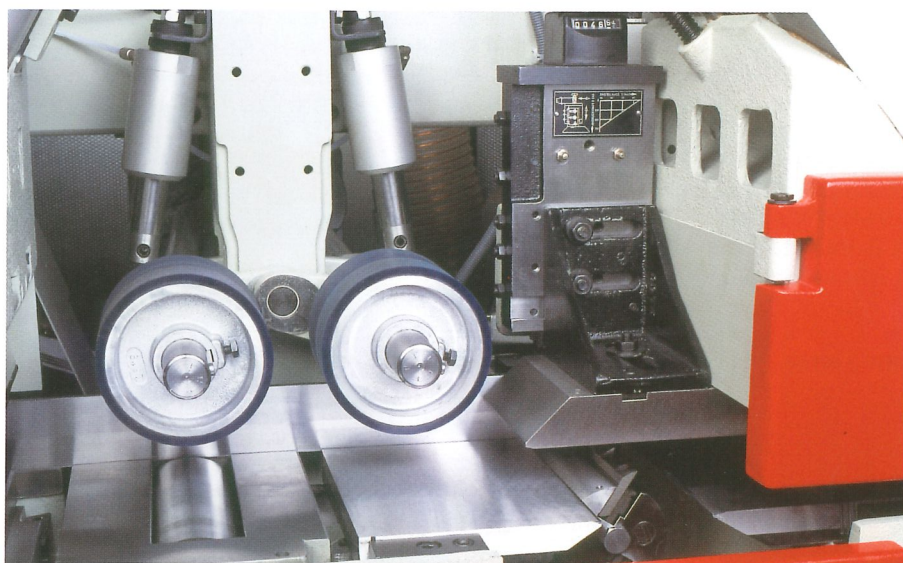
Pressione pneumatica dei rulli

per elementi di legno con spessore grezzo molto variabile. Raddrizzare o uguagliare? Il rullo in entrata davanti al gruppo operativo prepialla può essere alzato o abbassato a seconda della lavorazione desiderata.

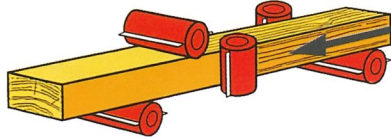


Guida del legno molto precisa

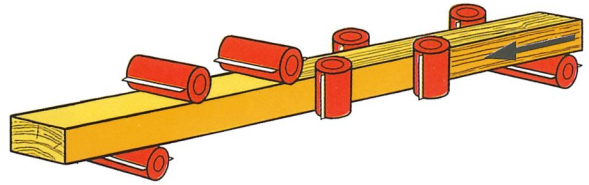
Superficie degli elementi ottima e parallelismo perfetto. Rulli in uscita motorizzati sopra e nel piano: uscita dei pezzi sicura anche di materiale molto sottile. Il rullo del piano è regolabile in altezza.



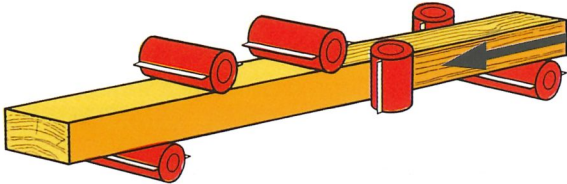
Le disposizioni dei gruppi operativi più importanti della Weinig Powermat 2000



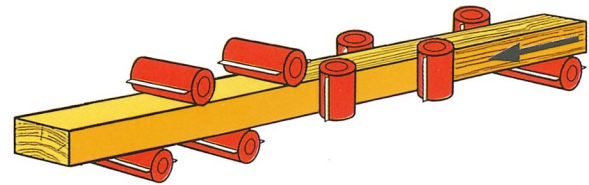
017 sotto – destra – sinistra – sopra – sotto



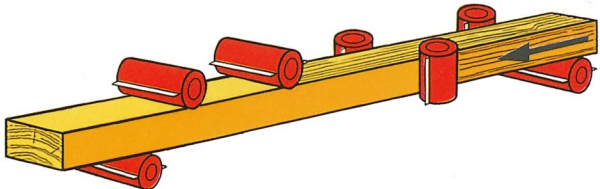
025 sotto – destra – sinistra – destra – sinistra – sopra – sopra – sotto



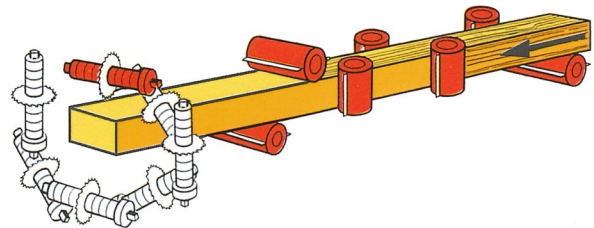
018 sotto – destra – sinistra – sopra – sopra – sotto



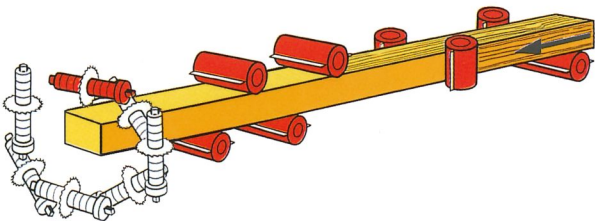
026 sotto – destra – sinistra – destra – sinistra – sopra – sotto – sopra – sotto



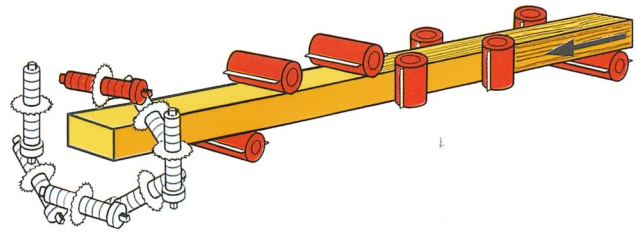
012 sotto – destra – sinistra – destra – sopra – sotto – sopra – sotto – universale



028 sotto – destra – sinistra – destra – sinistra – sopra – sotto – universale



014 sotto – destra – sinistra – destra – sopra – sotto – sopra – sotto – universale



029 sotto – destra – sinistra – destra – sinistra – sopra – sopra – sotto – universale

...e numerose altre.

Weinig offre di più

Powermat 2000

Forte nello standard

Larghezza di lavoro (con diametro utile 93-120 mm)	20-230 mm
Altezza di lavoro (con diametro utile 93-160 mm)	8-160 mm
Quantità di gruppi operativi	5-9
Potenza dei motori per ogni utensile	7,5 KW/10 HP
Potenza dei motori d'avanzamento	4 KW /5,5 HP
Rotazione degli utensili	12.000 g/min.
Diametro utile utensile 1° gruppo operativo inferiore (min.-max.)	93-180 mm
Diametro utile utensile: gruppo operativo verticale sinistro (min.-max.)	93-232 mm
Diametro utile utensile: gruppo operativo verticale destro (min.-max.)	93-250 mm
Diametro utile utensile: gruppo operativo orizzontale sopra (min.-max.)	93-225 mm
Diametro utile utensile: gruppo operativo orizzontale sotto (min.-max.)	93-250 mm
Avanzamento a regolazione continua	6-36 m/min.
Avanzamento cardanico con comando elettronico	
Diametro dei rulli d'avanzamento	140 mm
Larghezza dei rulli d'avanzamento	2 x 50 mm
Larghezza dei rulli di fronte gruppo operativo sinistro	2x20 mm, 1x10mm
1° pendolo con movimento pneumatico	
Rulli motorizzati temprati nel piano in uscita della macchina, diametro	101 mm
Larghezza dei rulli nel piano in uscita della macchina	210 mm
Forza di pressione per rulli d'avanzamento max.	6 bar
Ambito di regolazione per piano prepialla e guida destra	10 mm
Corsa di regolazione per gruppi operativi verticali (assiale)	55 mm
Corsa di regolazione per gruppi operativi orizzontale (assiale) senza 1° sotto 40 mm	
Lunghezza del piano prepialla	2 m
Precisione di regolazione dei visualizzatori digitali meccanici	0,05 mm
Rivestimento insonorizzante e protezione di sicurezza rinforzati	
Barra di pressione separata davanti al gruppo operativo superiore	
Barra di pressione allontanabile prima del gruppo operativo superiore	
Regolazione motorica in alto e basso dell'avanzamento	
Rulli di pressione laterali di fronte al primo gruppo operativo destro	
Piastre del piano sostituibili e regolabili al diametro dei gruppi operativi verticali	
Piano della macchina temprato e cromato guide con cromatura (senza piano in entrata e piastre speciali)	
Illuminazione interna	
Quadro comandi separato	
Armadio elettrico separato	

Accessori utili / attrezzature supplementari

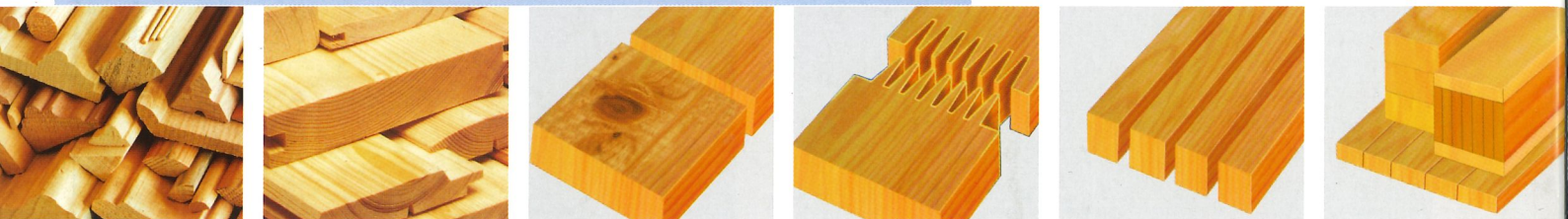
Rotazione dei motori degli utensili con regolazione continua	4.000-12.000 g/min.
Gruppo operativo come albero mobile per pezzi di larghezze diverse	
Frenomotore per gruppi operativi	
Sistema ATS	
Potenziamento dei motori a 37 KW /50 HP per i gruppi operativi e a 11 KW /15 HP per l'avanzamento	
Rullo in entrata suppl. prima del primo utensile	
Piano rigato per pezzi corti, storti e non intestati	
Riduzione interasse	
Strumenti di misurazione	
Caricatori	
Posizione centralizzata dei punti di lubrificazione sulla parte anteriore della macchina	
Portautensili universale	
Attrezzature di sicurezza di norma nel paese di destinazione	
Protezione contraccolpi	
Piano in entrata corto	
Piano prepialla 2,5 m, 3 m	
Pompa Waxilit manuale/automatica	
CAS-LogoCom, messa a punto supportata dal computer	
Piano in uscita regolabile	
Avanzamento inclinabile di 30°	
Regolazione motorica del piano prepialla e della guida destra	
Bloccaggio pneumatico degli assi dei gruppi operativi	
Rulli motorizzati nel piano	
Teste portacoltelli PowerLock Weinig	
Apparecchio per la fresatura delle dime con comando CNC	
Affilatrici per coltelli profilati Rondamat 960	

Ci riserviamo modifiche tecniche. Descrizioni e illustrazioni in questo depliant contengono anche accessori speciali che non fanno parte dell'attrezzatura di serie della macchina. I rivestimenti di protezione sono stati allontanati parzialmente per motivi fotografici.

Il Gruppo Weinig:

Competenza eccezionale nella lavorazione del legno massiccio

- **Weinig:** Leader mondiale nella produzione di scorniciatrici
- **Waco:** La prima azienda al mondo per la produzione di scorniciatrici e piallatrici ad alto rendimento
- **Grecon:** Impianti potenti per giunzioni a pettine
- **Dimter:** Lo specialista per troncatrici ottimizzatrici e presse incollatrici
- **Raimann:** Alta tecnologia per l'ottimizzazione dei tagli
- **Concept:** Il partner competente per soluzioni integrali



Più informazioni sulla Weinig Powermat 2000 Fax: +49 (0) 93 41 / 70 80

- Inviatemi informazioni dettagliate
- Vorrei un colloquio con un rappresentante

Mi interessa invece

- L'intero programma del Gruppo Weinig
- Il programma Weinig
- Il programma Waco
- Il programma Grecon
- Il programma Dimter
- Il programma Raimann
- Il programma Concept

(si prega di indicare con una crocetta)

Nome _____

Ditta _____

Reparto/posizione _____

Via/CP _____

CAP/Luogo _____

Telefono _____

Telefax _____

E-mail _____

Weinig offre di più!

Weinig  **GRUPPO WEINIG**

Michael Weinig AG
Weinigstrasse 2/4
97941 Tauberbischofsheim
Repubblica Federale Tedesca
Telefono +49 (0) 93 41 / 8 60
Telefax +49 (0) 93 41 / 70 80
E-mail mc3@weinig.de
Internet www.weinig.com