

# Powermat

2400





# Powermat

## 2400

### **С деревом в удущее**

Обработка массивной древесины вместе с WEINIG 4

### **Весь мир деревопереработки**

Строгание и профилирование с качеством WEINIG 8

### **Powermat 2400**

Высокая производительность, гибкость и экономичность 14

### **Дополнительные преимущества**

Правильные дополнения для каждой области применения 28

### **Полное согласование всей системы**

Организация, управление и безопасность процессов 50

### **Powermat 2400: данные и цифры**

Техника, стандартные и опциональные компоненты 56





# С деревом в будущее

Естественность и благородная красота — вот то, что делает продукцию из дерева столь востребованной. Это возобновляемое и экологически чистое сырье высоко ценится обществом. Хорошее время для деревообработчиков. Хорошее время для Вас.

Возрастающее значение дерева наблюдается во всем большем числе областей применения: к таким традиционным областям, как внутренние интерьеры, обустройство помещений и производство окон, добавляется впечатляющая деревянная архитектура. В строительной отрасли все шире используются привлекательные фасадные и мостовые конструкции, клееные материалы или элементы из перекрестно-клееной панели. Структурированные поверхности и креативные облегченные конструкции — эти тенденции все более популярны на рынке.

Как предприятие, работающего в этой отрасли, Вы выигрываете от этого развития к древесине, единственному экологически нейтральному материалу. Примите решение уже сейчас и выберите технологию, которая обеспечит Вам устойчивое развитие. Концерн WEINIG — это единственный производитель, вся деятельность которого полностью посвящена обработке массивной древесины. С такой же страстью и мотивацией относящийся к своему делу, как и Вы сами. Идеальный партнер в области инновационных концепций, благодаря которым Вы создадите рынок будущего. Станки WEINIG отличаются особой надежностью и долговечностью. Инвестиции в производственные технологии WEINIG — это вложения в превосходные перспективы и гарантия успеха Вашей компании. Все наши технологические решения обеспечивают минимальное время наладки и максимальное использование древесины. Естественно с идеальной точностью размеров и превосходным качеством поверхности Ваших продуктов.

Строгание, профилирование, облагораживание. Чтобы Вы не делали — со станками концерна WEINIG Вы всегда на правильном пути.







# WEINIG предлагает больше

Успешным многолетним разработкам концерна WEINIG в области деревообработки способствует дух изобретательства и постоянные новые идеи для отрасли. Рождаясь благодаря многолетнему опыту и тесному сотрудничеству с клиентами, в конструкторских отделах этого лидера рынка непрерывно появляются новые, ориентированные на практику решения для предприятий любого размера. Тот, кто сегодня покупает станок WEINIG, знает, что тем самым он самым лучшим образом подготовлен к будущему процветанию своего предприятия.

**Качество 100 %** — Станки WEINIG должны отвечать высоким требованиям. Поэтому традиционным достоинством WEINIG является максимальный уровень добросовестности при разработке и производстве. И такой подход ведет к долгому сроку службы сделанных вами инвестиций.

**Надежность** — постоянная готовность станка к работе также является решающим фактором для того, насколько рентабельно ваше предприятие. Оборудование WEINIG известно своими высокими стандартами. Более 80 000 станков концерна WEINIG работают по всему миру, полностью удовлетворяя все требования наших клиентов.

**Консультирование** — все равно, необходима ли Вам системная компетенция WEINIG Concept или ноу-хау экспертов WEINIG непосредственно на месте, Вы всегда можете положиться на наших мотивированных сотрудников отдела продаж. И итогом всех усилий станет соответствующее индивидуальным потребностям решение, которое обеспечит Вам максимальное использование имеющегося потенциала.

**Все от одного производителя** — концерн WEINIG является партнером, предлагающим весь комплекс работ и оборудования. От раскрытия до штабелирования, от одного станка до полностью автоматизированной производственной линии «под ключ». И, конечно же, включая всеобъемлющий пакет услуг.

**Сервис** — уверенность успокаивает. Наши сервисные специалисты всегда готовы прийти на помощь при любой неполадке. Концерн WEINIG обладает уникальной по плотности сетью сервисных представительств по всему миру. И структурные подразделения этой сети помогут любому клиенту!

## WEINIG ExpoCenter

В нашем выставочном центре мы демонстрируем все возможности нашей инновационной техники. Здесь Вы можете непосредственно увидеть работу наших станков.





Откройте новые перспективы  
для Вашего предприятия...



# ...благодаря интеллектуальной концепции

Многообразие продукции в промышленном серийном производстве просто необъятно. Но независимо от того, с каким рынком Вы работаете, используя Powermat 2400, Вы всегда работаете с правильной концепцией оборудования. Powermat 2400 предлагает как высокоэффективную платформу для суровых требований ежедневной эксплуатации, так и достаточный уровень гибкости в работе. Это обеспечивается модульной системой с широким спектром агрегатов, инструментов и подающих устройств. Стругание балок со скоростью 10 м/мин или

**Паркет из массива** — профилирование при скорости подачи до 100 м/мин

**Рифленные доски** — применяются инструменты системы PowerLock, вращающиеся со скоростью 8000 об/мин

**Доски из WPC** — гладкое строгание нижней и верхней части, инструменты системы PowerLock с твердосплавными ножами

**Вагонка** — подачи со скоростью 100 м/мин, частота вращения инструментов системы PowerLock 10 000 об/мин, джойнтирование, ножи из быстрорежущей стали

**Рейки из МДФ** — скорость подачи 100 м/мин, инструменты с алмазным напылением, частота вращения 12 000 об/мин

**Профили** — скорость подачи 100 м/мин, комбинированные инструменты системы PowerLock с 8 ножами

**Плнтусы, выпускаемые попарно** — инструменты системы PowerLock, джойнтирование при частоте вращения 10 000 об/мин

# оборудования

производство брусков со скоростью 100 м/мин; частота вращения 4000 об/мин или 12 000 об/мин — мы готовы предоставить оптимальный Powermat 2400, полностью соответствующий Вашим требованиям. При этом Ваше производство будет всегда рентабельным, а продукция будет отличаться легендарным качеством — «сделано на станке WEINIG». Ведь Powermat 2400 является синонимом высочайшего уровня техники при профилировании. Здесь представлены всего лишь некоторые примеры из множества возможностей применения.

**Оконные детали** — инструменты системы PowerLock вращаются со скоростью 8000 об/мин для получения превосходных поверхностей

**Панели с Т-образным пазом** — фрезерование верхним фрезерным агрегатом с частотой вращения 12 000 об/мин

**Мебельные детали с 3D-структурированием поверхности** — изготавливаются с помощью инструментов системы PowerLock

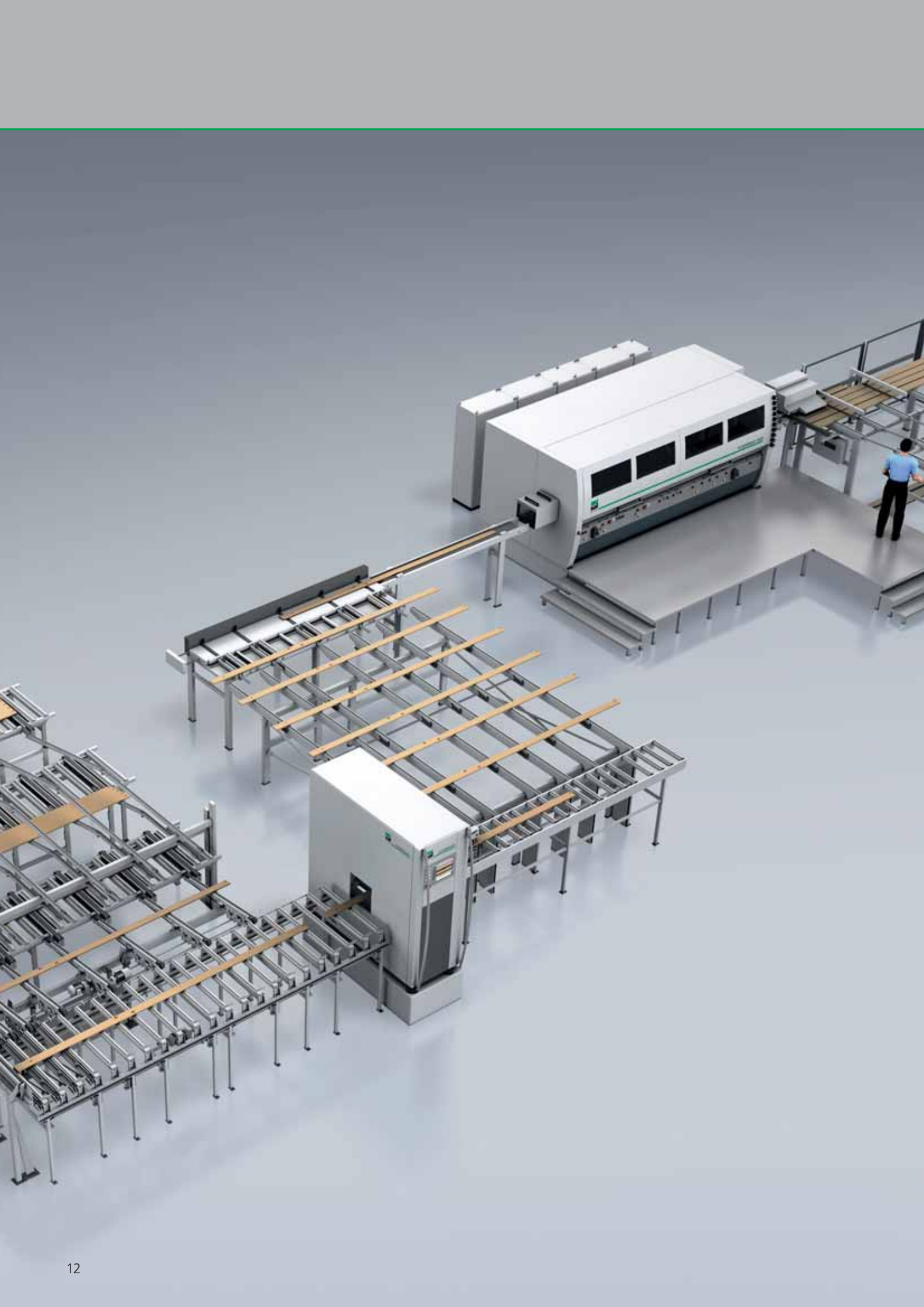
**Багетные планки** — частота вращения инструментов 10 000 об/мин, джойнтирование, 4 твердосплавных ножа

**Перила** — профилирование инструментами системы PowerLock при 12 000 об/мин

**Балки** — с фасками, инструменты системы PowerLock, ширина обработки 310 мм без контропоры

**Доски** — четырехстороннее строгание, гидроинструмент с 6 ножами, джойнтирование, контропора





# Модульная система WEINIG

Powermat 2400 соответствует высоким требованиям даже установленный отдельно. Но на этом его потенциал еще очень далек от полного использования. Благодаря интеграции в индивидуальную производственную систему WEINIG можно еще больше повысить эффективность работы.

Центральной отправной точкой является автоматизация станков. Ведь как раз в серийном промышленном производстве оператор быстро перестает справляться, если речь идет о высокой скорости работы. В ассортимент концерна WEINIG входят все компоненты, которые увеличат рентабельность Вашего производства, от систем подачи до упаковки готовой продукции. Конечно же, все они точно соответствуют Вашим индивидуальным требованиям. Вам предоставляется выбор модулей разной мощности, размеров и комплектаций. Эта модульная система позволяет в любое время адаптировать производство с учетом изменения рыночной ситуации или новым внутрипроизводственным условиям. Например, сканер WEINIG позволяет оптимизировать процесс раскроя. Для самого раскроя лучше всего использовать автоматическую торцовочную пилу OptiCut или интеллектуальную раскройную линию концерна WEINIG. Ведь сотрудничая с таким опытным комплексным поставщиком, как концерн WEINIG, Вы всегда можете быть уверены в том, что все компоненты системы превосходно согласованы друг с другом и гарантируют оптимальный результат.



# Powermat 2400 концерна WEINIG: мастер своего дела



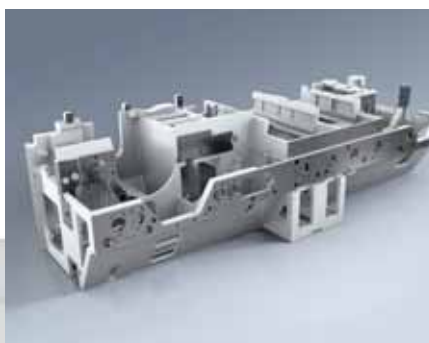
Уже в стандартной комплектации концерн WEINIG предлагает исключительные характеристики. Это также относится и к станку Powermat 2400, начиная от высококачественных литых станин и заканчивая интуитивно понятным и безопасным управлением. Новейшие технологии и большая производительность делают Powermat 2400 станком, который не будет лишним ни на одном современном предприятии.





#### **Шпиндели**

Разработка и производство традиционно являются нашей сильной стороной. Воспользуйтесь преимуществами и опытом производства, на котором в год устанавливается более 35 000 шпинделей.



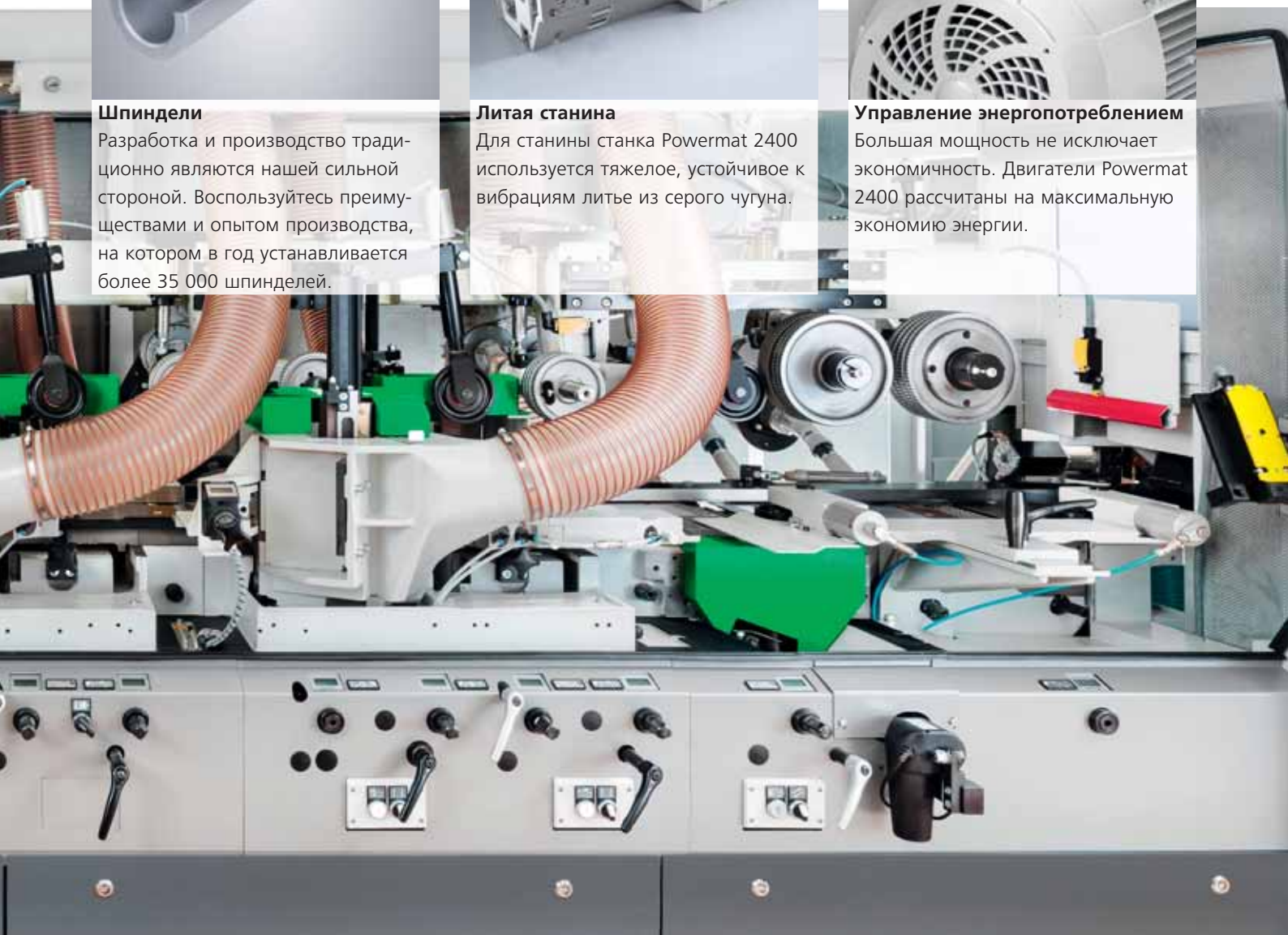
#### **Литая станина**

Для станины станка Powermat 2400 используется тяжелое, устойчивое к вибрациям литье из серого чугуна.



#### **Управление энергопотреблением**

Большая мощность не исключает экономичность. Двигатели Powermat 2400 рассчитаны на максимальную экономию энергии.



Благодаря частоте вращения инструментов до 12 000 об/мин, технологии джойнтирования и мощным системам подачи он создает самые лучшие условия для серийного производства деталей с легендарным качеством поверхностей, которым славятся станки WEINIG. Модульная конструкция и большое количество дополнительного оборудования позволяют применять его в самых разных сферах. Также не стоит забывать о высокой экономичности и большом сроке службы при сохранении стоимости оборудования.

## В самом сердце Powermat: почувствуйте разницу



- Система крепления инструмента PowerLock
- Обычная система крепления
- Шпиндельный инструмент с гидрозажимом и контропорой



Знания, тщательность и качественные компоненты. Результат будет только тогда, когда все отлично согласовано друг с другом. Поэтому для привода вашего строгально-калеводного станка WEINIG используются только первоклассные компоненты. И именно поэтому у нас работают только первоклассные специалисты. От ременного привода, подшипников и до фланца двигателя — у нас все продумано до самых мелочей. И лишь при полной согласованности этих факторов появляется то самое качество, которое нужно Вам для достижения успеха на рынке, — знаменитое качество WEINIG.



### Приводной агрегат Powermat 2400:

1. Система крепления инструмента PowerLock: регулировка частоты вращения в диапазоне 4000–12 000 об/мин с помощью частотного преобразователя
2. Устройство перемещения шпинделя: моноблочная литая чугунная конструкция гасит вибрацию и обеспечивает плавность хода
3. Крепление шпинделя: широкие возможности регулировки
4. Шпиндель: высокотехнологичные компоненты с надежной и проработанной техникой
5. Привод зубчатым ремнем: улучшенная передача мощности и плавность хода
6. Централизованная смазочная система: удобство в обслуживании
7. Ось с ЧПУ: точное моторизованное позиционирование шпинделя
8. EMG-S: электронный тормозной блок двигателя с устройством плавного пуска: оптимальное время пуска и торможения, автоматическая настройка после смены инструмента
9. Двигатель класса IE-2: высокая энергоэффективность согласно европейским стандартам

- Прецизионная точность вращения шпинделей
- Долговечность всех компонентов
- Строгий контроль качества
- Более 700 000 шпинделей WEINIG по всему миру



# Оригинальная система PowerLock: быстрая смена инструментов

При выходе на рынок эта система стала сенсацией, а сегодня ее встретишь везде, где требуется качество: оригинальная система PowerLock концерна WEINIG. Зажим инструмента с полым конусным хвостовиком впечатляет своей жесткостью соединения и точностью вращения, а также простой смены инструмента. Зажимное усилие в три тонны делает из обоих компонентов отличный единый блок без каких-либо допусков на посадку.



Использование системы PowerLock не представляет проблем:  
достаточно освободить инструмент нажатием кнопки и вынуть его. Затем вставить новый инструмент и зажать его опять же нажатием одной кнопки. И готово. Переналадка станка никогда не была такой удобной и быстрой, как с системой PowerLock концерна WEINIG.



Все равно, какая производственная мощность и для чего конкретно необходима в данный момент — система PowerLock обеспечивает выдающееся качество поверхностей, работая при этом со скоростью до 12 000 об/мин. Система PowerLock означает двойное увеличение производительности в погонных метрах, значительное снижение затрат на единицу продукции и уменьшение сроков поставки. Просто одним нажатием кнопки!



Универсальность системы PowerLock: также возможно использование обычных инструментов любого типа. Для установки используется переходник концерна WEINIG или одного из его партнеров.

# Система джойнирования WEINIG: для хай-тека нужен опыт

Технология джойнтирования и гидроинструменты обеспечивают высокое качество поверхностей. В комбинации с системой PowerLock концерна WEINIG они вне конкуренции. Вы можете выбрать это сочетание для станка Powermat 2400 и воспользоваться многочисленными преимуществами: джойнтированные, разработанные концерном WEINIG инструменты обеспечива-



## **Прямой джойнтер для гладкого строгания**

ЧПУ и ручное управление джойнтером с автоматической подачей абразивного камня для инструментов системы PowerLock.



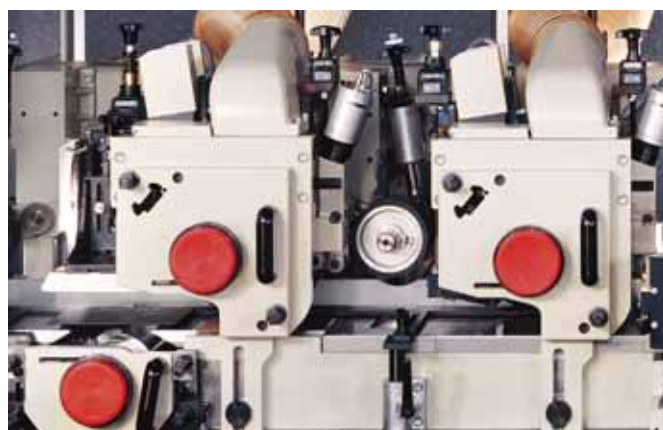
## **Автоматический профильный джойнтер**

Подача абразивного джойнтерного камня нажатием одной кнопки. При использовании профильного джойнтера прямой джойнтер может оставаться на месте.





ют наличие абсолютно одинаковой окружности резания всех ножей на ножевой головке. Система PowerLock позволяет получить превосходные поверхности при частоте вращения инструмента до 10 000 об/мин и максимальных скоростях подачи! Ноу-хау и опыт концерна WEINIG гарантируют полную надежность этой амбициозной технологии.

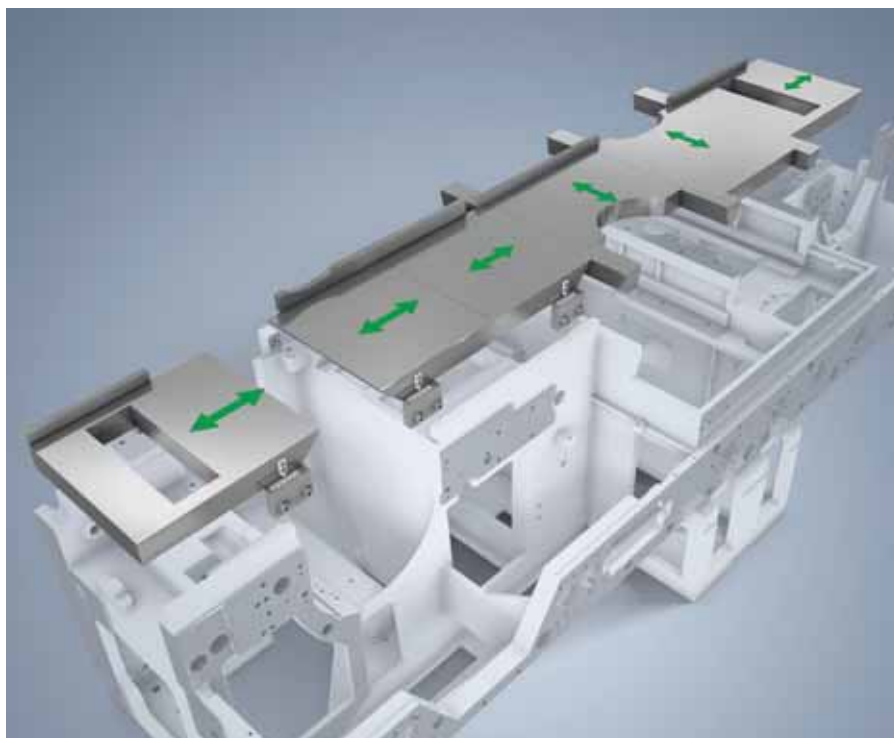
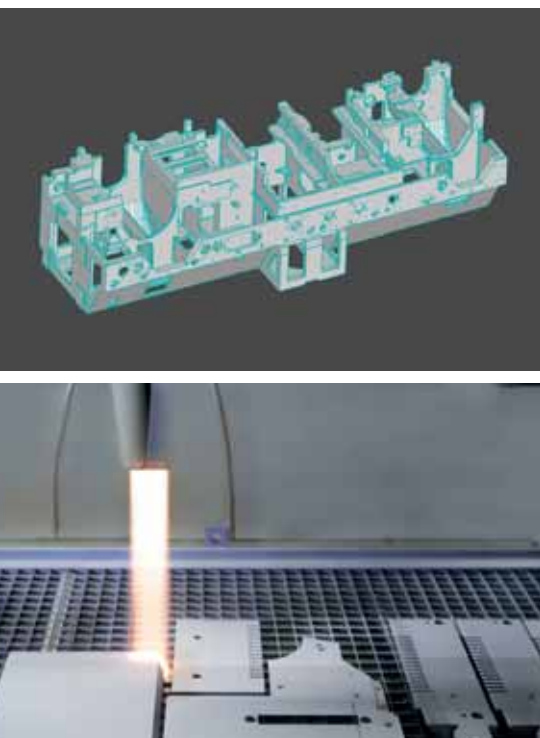


**Контропора с осевой регулировочной втулкой**  
Максимальная точность даже при больших размерах и использование гидроинструментов



**Надежные карданные приводы**  
Надежный привод даже при длительном использовании, а также точность и необслуживаемость.

# Чугунное литье и плиты рабочего стола WEINIG: фундамент для превосходных поверхностей



Во время проектирования применяется самый современный инструментарий (FEM/CAD-3D). Технологический процесс контролируется инновационным измерительным оборудованием. Настройка с помощью ЧПУ в ходе одной технологической операции обеспечивает максимальную точность.

- Тяжелая конструкция
- Минимальные вибрации
- Максимальная плавность работы
- Превосходное качество поверхностей
- Однородное строгание

#### **Покрытие MarathonCoating**

- Большой срок службы плит стола
- Уменьшенное трение
- Превосходная адгезия (без отслаивания)
- Очень хорошая коррозионная стойкость
- Экологичный технологический процесс

Главным требованием для достижения максимального уровня качества является плавность обработки. Поэтому Powermat 2400 имеет тяжелую, не подверженную вибрациям литую станину из серого чугуна. На этой прочной основе высококачественные компоненты WEINIG демонстрируют все свое превосходство. Результатом являются детали, точность и качество поверхностей которых удовлетворяют самым высоким требованиям.

Плиты стола вносят важный вклад в великолепную финишную обработку. Долговечное покрытие MarathonCoating гарантирует неизменно хорошую транспортировку деталей при минимальном трении. Система плит стола концерна WEINIG позволяет быстро и просто настроить любой радиус инструмента. Разделение плит стола на сегменты позволяет быстро заменять отдельные элементы. Каждая конструктивная деталь станка подробно отражена в нашей документации, поэтому поставка запасных частей возможна даже через многие годы.

## Фиксация и подача деталей: наша основная компетенция



У тех узлов, где производится транспортировка заготовок, необходима особая тщательность. Новейшая разработка — оптимизированные зубчатые валики поколения 2.0 подающей системы WEINIG, которые оказывают минимальное давление на древесину и практически не наносят загрязнений. Наши пневматические прижимы обеспечивают точное направление деталей. Плиты стола с покрытием MarathonCoating позволяют древесине скользить по столу без каких-либо повреждений. Это ноу-хау WEINIG можно увидеть и почувствовать по каждой детали. Вас приведут в восторг качество поверхностей, а также точность и стабильность размеров, обеспечиваемые станком Powermat 2400.

1. Втягивающий узел с тремя вальцами, валец в столе с собственным приводом
2. Валец в столе с собственным приводом и регулировкой по высоте
3. Выходной узел с двумя вальцами
4. Прижимы с пневматическим приводом
5. Отвод деталей при помощи кассетной системы
6. Неподвижная призматическая направляющая



# Электрическое оборудование: мощность из распределительного шкафа

Рост сложности станков привел к резкому повышению требований к электрическому оборудованию. У нас распределительному шкафу уделяется максимальное внимание. И нашим клиентам нравится такой подход, потому что мы знаем: чем больше порядка кроется за дверцами шкафа, тем меньше проблем возникает при эксплуатации станка. Поэтому в соответствующую



Маркировка приборов и устройств упорядочена по функциям и имеет логичную структуру. В распределительном шкафу WEINIG каждая деталь маркирована определенными цифрами. В случае неполадки сервисной службе концерна WEINIG требуется узнать от клиента всего лишь эту маркировку. Неоценимое преимущество, если станок должен быть всегда готов к работе.



Разные страны — разные стандарты и предписания. Каждый станок, выпущенный концерном WEINIG, точно соответствует нормативным документам соответствующей страны.



щем подразделении концерна WEINIG работают только специалисты со специальным образованием, заботящиеся о том, чтобы энергия поступала к нужным потребителям.

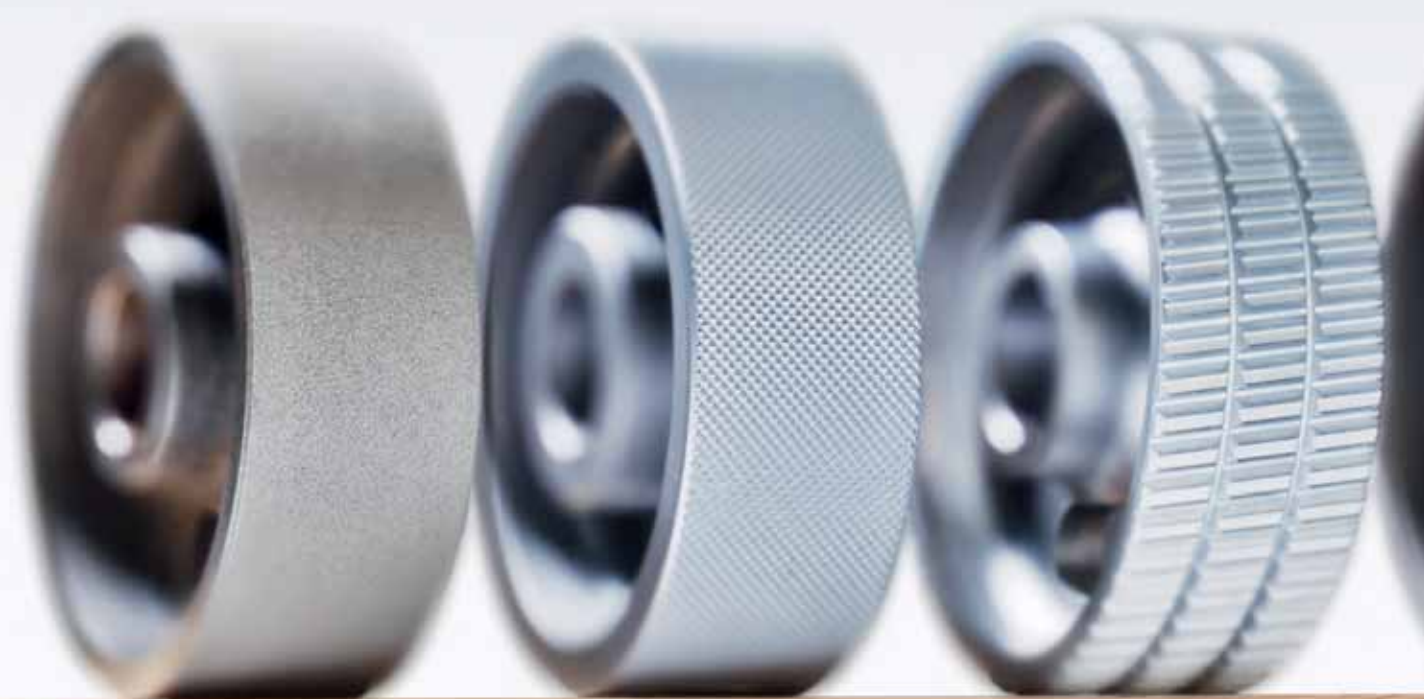


Высокотехнологичное электрическое оборудование наших строгально-калевочных станков создается в тесном сотрудничестве с такими лидерами рынка, как компания Siemens. В качестве примера можно привести новые пускатели двигателей, которые самостоятельно изменяют свои параметры с учетом обрабатываемой в данной момент заготовки.



Плохой контакт в электрическом соединении может привести к неприятным последствиям. Поэтому перед окончательным монтажом распределительные шкафы WEINIG подвергаются комплексному тестированию согласно контрольному списку. При этом полностью имитируется работа строгально-калевочного станка.

# Оригинальные подающие вальцы WEINIG: все дело в захвате



## **Валец WEINIG CeraCoat**

Валец покрытием для особо абразивных материалов. Износостойкий, долговечный, не оставляет отпечатков.

## **Стальной валец WEINIG Durofer с накаткой**

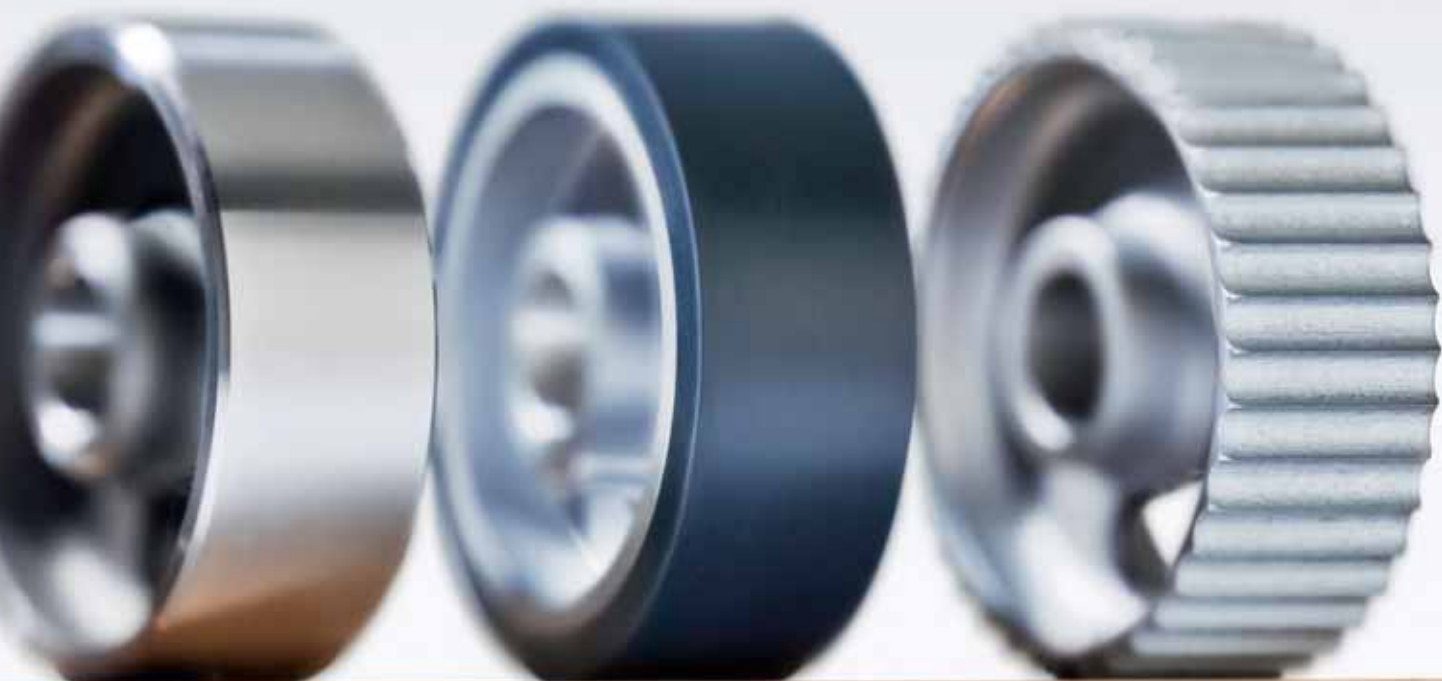
Идеальный валец для твердой древесины и изготовления щитов. Отличный захват и при этом никаких следов при высоком прижимном усилии.

## **НОВИНКА: новый зубчатый валец 2.0 концерна WEINIG**

Универсальный валец с превосходным захватом, отличной протягивающей способностью и большим сроком службы при минимальном загрязнении.



Геометрия зубьев, опорная поверхность, характеристики материала: подающие вальцы — это целая наука. Благодаря оригинальным подающим вальцам концерна WEINIG Вы можете быть уверены в том, что детали будут оптимально подаваться в станке при любом использовании.



**Стальной валец WEINIG Durofer, гладкий**

Идеальный валец для транспортировки деталей с уже готовой поверхностью. Не оставляет никаких отпечатков.

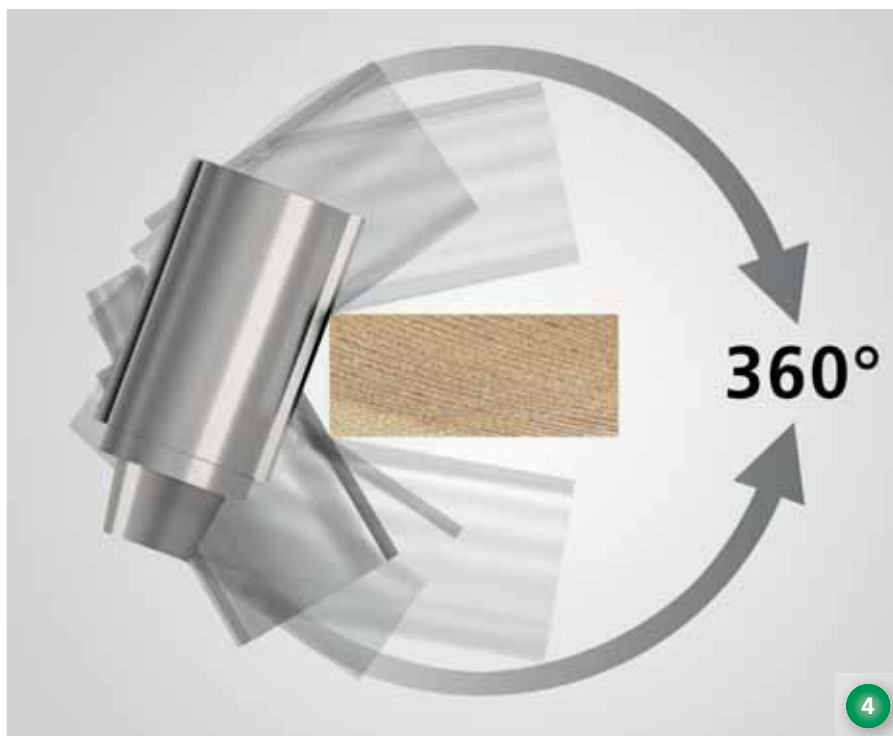
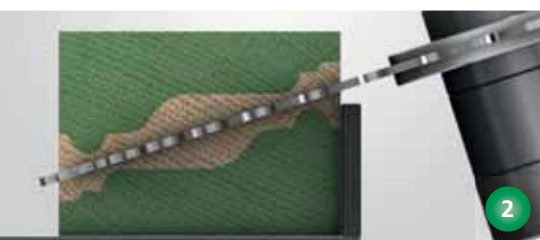
**Обрезиненный валец WEINIG**

Идеальный валец для уже профилированных поверхностей. Возможно применение разных резиновых поверхностей с большой износостойкостью и хорошим сцеплением с поверхностью.

**Галтельный валец WEINIG Durofer**

Идеальный валец для сырой и экзотической древесины. Отличная передача усилия, долгий срок службы, самоочищающийся.

# Дополнительное преимущество: Полная обработка и распиловка за один



1. Стругание и раскрой за один проход
2. Раскрой под углом
3. Фрезерование Т-образных пазов, в том числе и для пластмассы
4. Универсальный шпиндель

**Стругание, профилирование и раскрой** за один проход? Станок Powermat 2400 без проблем решает эту сложнейшую задачу. Нижний шпиндель превращает его в многопильный станок. Фуговальный шпиндель создает совершенно ровную поверхность. При раскросе заготовка подается плавно и точно, что увеличивает срок службы пильных полотен.

**Раскрой под углом** — интересная опция для повышения эффективности работы. При последующем профилировании увеличивается выход готовой продукции. На станке Powermat 2400 также возможно профилирование **Т-образных** и других высокоточных пазов за один проход. Для этого в качестве верхнего фрезерного агрегата используется универсальный шпиндель с креплением PowerLock. Такой **универсальный шпиндель** целесообразно иметь в качестве дополнительного шпиндельного элемента, если Вам часто приходится выполнять нестандартные работы. Этот поворотный узел может работать под любым углом, что на практике означает наличие еще одного шпинделя с каждой стороны. Лучше просто не бывает.

# проход



При экономичном производстве тонких ламелей важны надежность технологического процесса, короткое время наладки и максимальное использование сырья. Благодаря гибкой инструментальной системе PowerLock станок Powermat 2400 создает наилучшие условия и устанавливает новые критерии в технологии тонкого распила. Для раскроя пильная бруска устанавливается непосредственно на переходник PowerLock. Жесткий зажим инструмента с полым конусным хвостовиком обеспечивает оптимальную плавность хода и вращения пилы. Эти преимущества позволяют реализовать пропилы до 1,2 мм.

Кроме того, благодаря жесткой конструкции системы PowerLock достигается прекрасное качество обработки. Замена адаптера пилы выполняется вручную так же легко, как и наладка расклинивающей кассетной системы. Встроенный разбрызгиватель (система смазки пил во время работы) увеличивает эффективность пиления, что позволяет получить значительно более тонкие и экономящие материал пропилы. Узел продольной распиловки также можно приобрести как отдельное устройство.

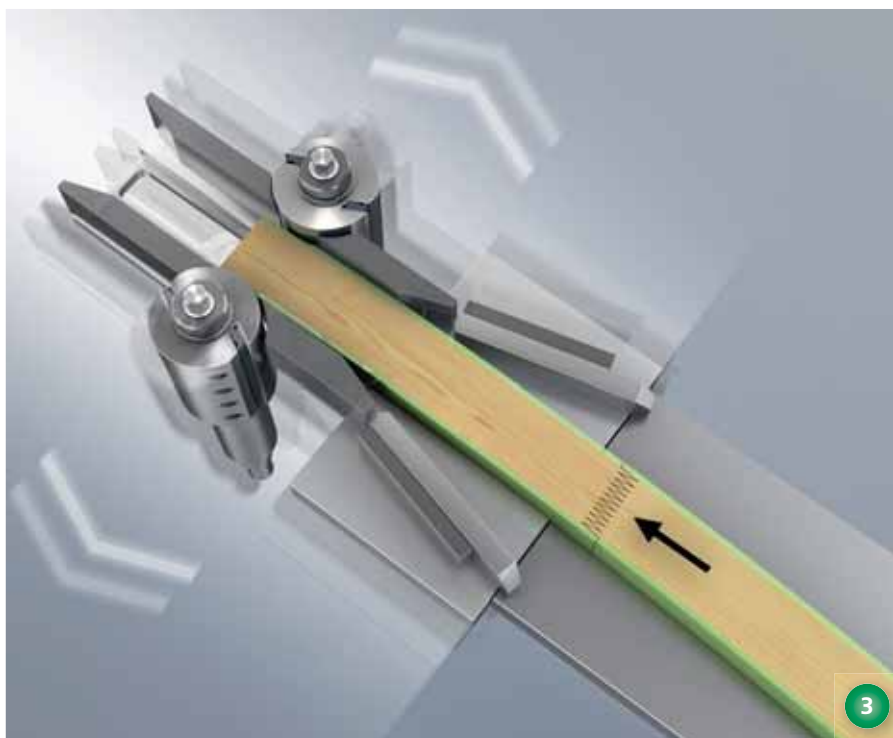
1. Переходник PowerLock с защитой от проворачивания
2. Пакет расклинивающих ножей



Дополнительная информация по адресу [film7.weinig.com](http://film7.weinig.com)



# Дополнительное преимущество: экономичные технологии обработки



**1. Эффективное использование ресурсов** — ламели для конструкционного и многослойного клееного бруса предварительно строгаются, чтобы облегчить сканеру проверку поверхностей. При этом появляется большой потенциал экономии древесины. Интеллектуальные технологии WEINIG делают обработку еще более прибыльной.

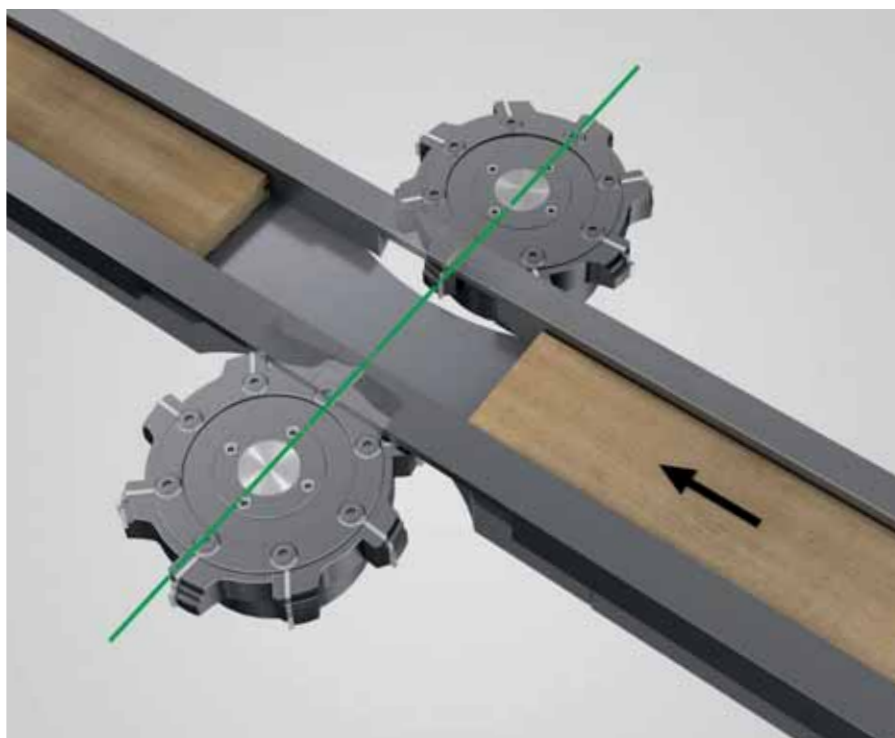
**2. Диагональный шпindelь** — это горизонтальный шпindelь, установленный на столе станка под углом 30°. Инструмент отделяет стружку посредством косого резания. Это позволяет снимать гораздо меньше стружки с детали и предотвратить сколы древесины.

**3. Плавающие шпindelели** — расположенные напротив друг друга вертикальные шпindelели, которые следуют за изгибом детали. Ламели для многослойного клееного бруса строгаются параллельно по одинаковой ширине, толщина снимаемой стружки при этом минимальна. В случае неподвижного крепления напротив друг друга, плавающие шпindelели могут использоваться как обычные профилирующие шпindelели.



Дополнительная информация по адресу [film9.weinig.com](http://film9.weinig.com)

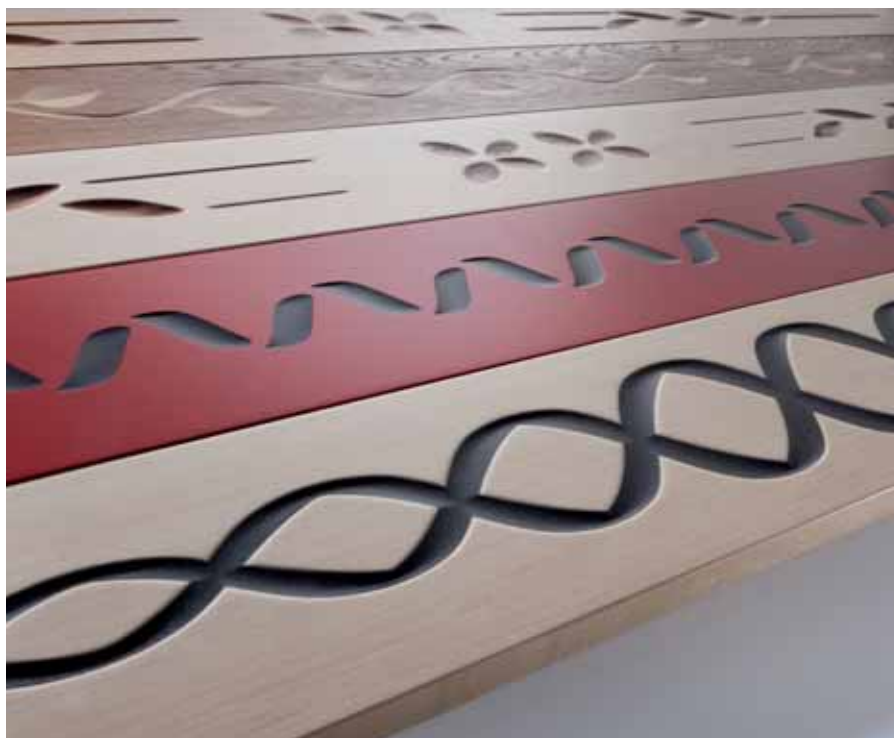
## Дополнительное преимущество: противолежащие шпиндели



При производстве качественного паркета важна точность до сотых долей миллиметра. Концерн WEINIG предлагает интеллектуальное решение для этой задачи. Все равно, производится ли массивный паркет из одной заготовки, трехслойный паркет или паркетные доски с фиксирующим профилем, с декоративными фасками или без них.

Главным компонентом этой технологии являются расположенные напротив друг друга вертикальные шпиндели. Это позволяет одновременно обрабатывать паз и гребень одной детали. Для производства коротких деталей без сколов применяется метод разделения профиля. Для этого используются две пары вертикальных шпинделей, установленных друг за другом. Станок Powermat 2400 концерна WEINIG обеспечивает скорости подачи, необходимые для крупносерийного производства. И качество изготовленного паркета будет полностью соответствовать всем требованиям: прямота, параллельность и точность обработки на высшем уровне, именно такие, как Вы привыкли ожидать от оборудования WEINIG.

## Еще больше пользы: структурное профилирование

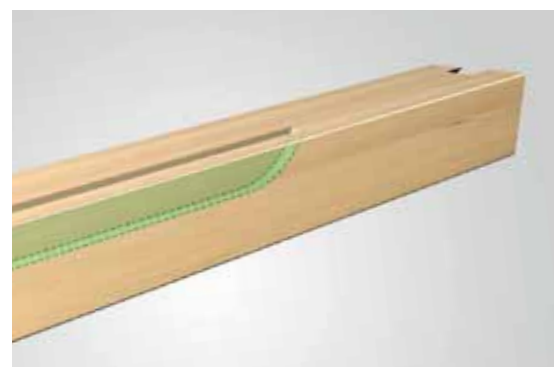
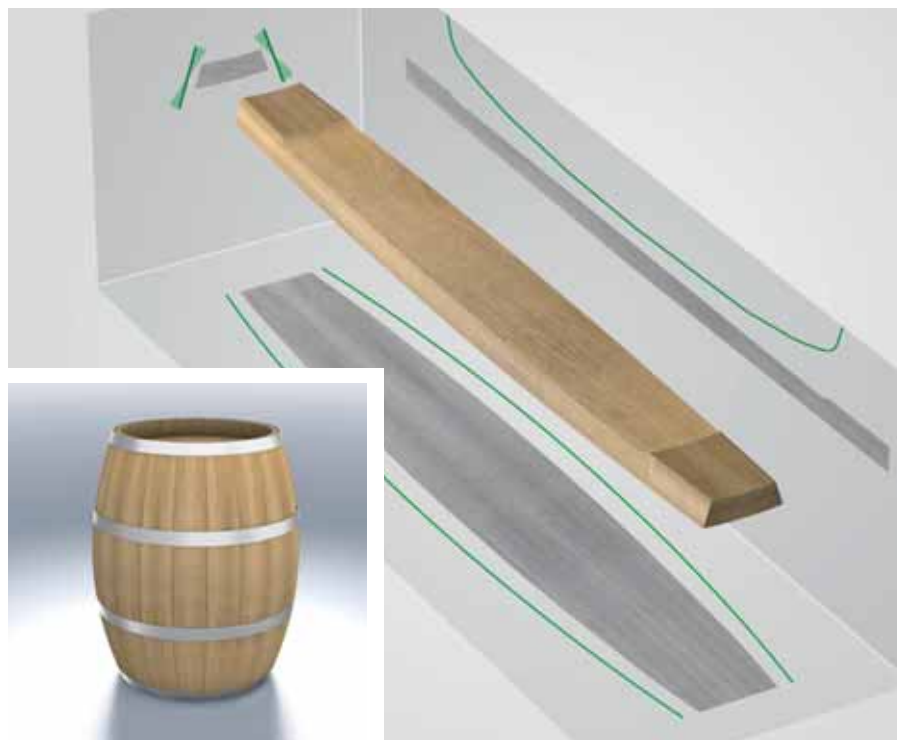


Креативные поверхности сегодня в моде. Станок Powermat 2400 позволяет за один проход создавать сложные структуры со скоростью подачи до 60 м/мин. Возможно использование двух методов: структурирование с помощью генератора случайных чисел для создания естественных поверхностей при профилировании и программируемое с помощью программного обеспечения CAD/CAM 3D-структурирование для создания рельефных поверхностей по индивидуальным требованиям.

Технология структурирования концерна WEINIG открывает широчайшие перспективы применения, от мебельных элементов до пола и деревянной отделки наружных поверхностей. Для Вас это означает конкурентное преимущество, увеличение уровня гибкости и загрузки производственных мощностей. Относительно экономичности следует помнить, что Powermat 2400 — универсальный строгально-калевочный станок, на котором можно параллельно реализовать решение любых других стандартных задач.



## Еще больше пользы: погружной шпиндель



Нижние вырезы для поддонов, бочарных клепок и всех других непроходных пазов являются сложной задачей для производства. Благодаря управляемому ЧПУ шпинделю концерна WEINIG можно легко интегрировать эти сложные операции в технологический процесс, обеспечив высокую скорость работы. Производство отдельных деталей по методу «стык в стык» гарантирует оптимальное качество.

При изготовлении бочарных клепок особенно четко видны преимущества оборудования WEINIG: одновременно с обработкой продольных сторон в заданном месте детали выполняется фрезеровка выемки. Непременное условие для получения выпуклой бочкообразной формы!

Главной областью применения погружного шпинделя является производство поддонов. Эта технология требуется для выполнения выемок между деревянными брусками. Значения для ввода шпинделя на глубину и его вывода задаются с помощью системы управления PowerCom.

## Дополнительное преимущество: другие материалы



Ключевой областью концерна WEINIG является создание оборудования для обработки массивной древесины. Это правильно, но это далеко не все. На наших строгально-калевочных станках также можно обрабатывать другие материалы, получая при этом детали такого же превосходного качества. Помимо пластмассы к таким материалам относятся композитные материалы, например, популярные древесно-полимерные композиты (WPC). Не проблема для Powermat 2400 и производство трансформаторных элементов или цементно-волокнистых плит. Все равно, о каком материале идет речь, профилирование или щеточная обработка — благодаря своему большому потенциалу, точности и стабильности повторения результатов, этот станок не знает границ ни в одной области применения.

## Дополнительное преимущество: круглые детали



Инструменты системы PowerLock, система управления осями PowerCom и специально адаптированная к производственной задаче система подачи со встроенным накопителем для подачи заготовок делают Powermat 2400 самым эффективным профилирующим станком в мире. При изготовлении круглых деталей этот строгально-калевочный станок может похвастаться отличной стабильностью результатов, скоростью подачи до 25 м/мин и высоким качеством поверхностей.

Помимо профилирования станок Powermat с модулями для выполнения пазов и продольной распиловки также предлагает все прочие опции для производства карандашей с учетом соответствующих требований. Дюбели, шканты или ручки для щеток — вот еще одни из многих областей применения технологии WEINIG для производства круглых деталей.



# Опции: умное решение



Станок Powermat 2400 специально создавался с учетом высокого уровня гибкости, поэтому для него предлагается большое количество дополнительного оснащения. Эксперты концерна WEINIG всегда помогут Вам просчитать, насколько целесообразно применение какой-либо опции самой по себе или же в комбинации с другими компонентами с целью увеличения эффективности для конкретной производственной задачи.

### 1. Пазовая направляющая

Пазовая направляющая концерна WEINIG — это идеальное дополнение для обработки коротких деталей, подача которых вызывает сложности. Благодаря этому обеспечивается совершенно точная параллельность деталей. Фугование сильно искривленных или деформированных заготовок выполняется с точным соблюдением размеров; конические и изогнутые детали отлично строгаются на необходимую толщину.

### 2. Подвижный шпиндель

Подвижный шпиндель WEINIG будет прекрасным помощником при обработке материала разной ши-

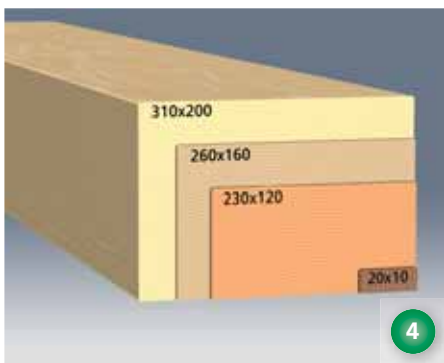
рины, например, клееных щитов из брусков, лестничных ступеней или гребов. Этот инструментальный узел автоматически перемещается на требуемый размер, регулируется по соответствующей ширине и обрабатывает деталь за один проход, обеспечивая максимальный выход готовой продукции. Для ввода параметров используется система управления станка Powermat 2400.

### 3. Уменьшенное расстояние между валиками

Эта опция позволяет без проблем перемещать короткие заготовки в станке, предотвращает сколы и улучшает точность фугования.



Дополнительная информация по адресу [film4.weinig.com](http://film4.weinig.com)



#### 4. Компетентность в большом и малом

Концерн WEINIG обладает ноу-хау для любых требований. У нас найдется правильное решение, как для изготовителя погонажа, так и для изготовителя конструкционного бруса сечением до 310 x 260 мм.

#### 5. Поворотный шпиндель

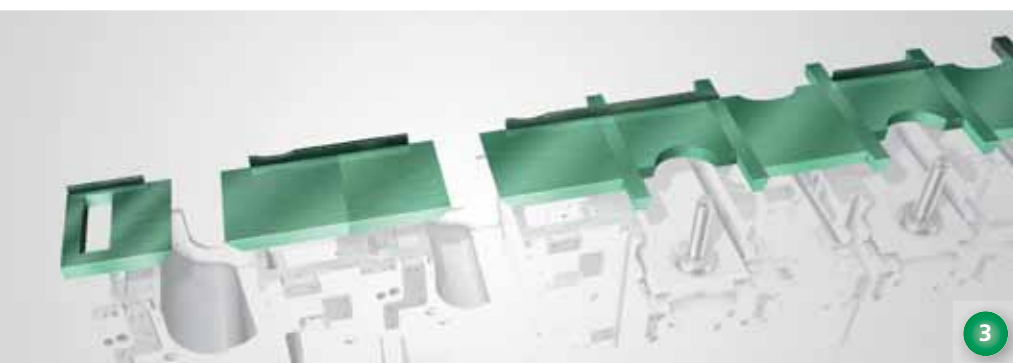
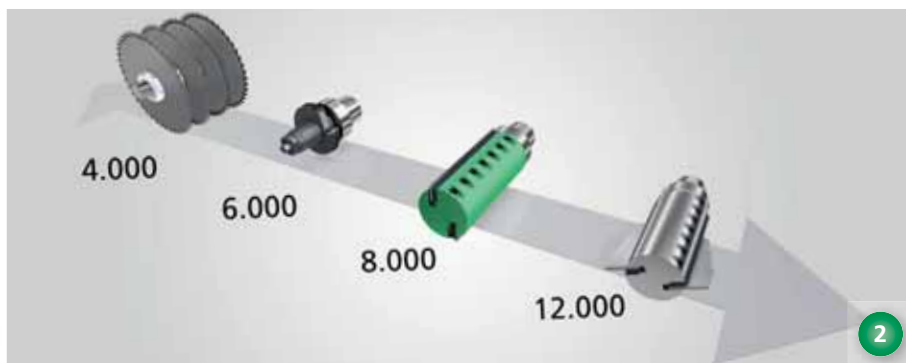
Этот шпиндель, который можно поворачивать на 45 градусов, обеспечивает строгание наклонных поверхностей прямым инструментом. Не менее простым является и изготовление пропилов на правой стороне профиля.

#### 6. Опоры валиков

В сочетании с большой шириной обработки целесообразно обеспечить дополнительную опору для подающего маятникового рычага. Это гарантирует оптимальную и надежную транспортировку тяжелых деталей.

#### 7. Фрезерный агрегат

Оборудование WEINIG обеспечивает согласование инструмента с размерами детали при снятии фасок и строгании. Для изменения размеров не требуется смена инструментов, поэтому не надо тратить время на переналадку.



### 1. Защита от обратного выброса заготовок

Перед входом в станок установлен занавес из стальных пластин – когтевая защита, которая предотвращает возможность обратного выброса распиливаемых деталей. Благодаря этому оператор надежно защищен от травм.

### 2. Частотный преобразователь

Эта удобная опция предназначена для регулирования частоты вращения шпинделя с учетом нового применения или другого вида инструмента.

### 3. MarathonCoating

Это специальное покрытие защищает от повышенного износа стол станка, упоры и прижимы. Данная опция рекомендуется прежде всего

при обработке абразивных материалов, например, тропической древесины или MDF. Возможно три варианта покрытия: MarathonCoating, MarathonPowerCoating и MarathonCoating Plus. В ходе производства используется специальная экологически чистая и безотходная технология.

### 4. Автоматический вакуумный насос

Данная опция оптимизирует расход средства для обессмоливания стола и обеспечивает скольжение и непрерывную транспортировку деталей. При этом дозировка выполняется с учетом конкретных требований при обработке, а управлять ей можно с помощью системы PowerCom.





5



6



7



8



9

##### 5. Кассетная система

Кассетная система для сменных контрпрофилей и специальных отводящих планок обеспечивает точный прижим по всему контуру заготовки. Преимуществом этого являются улучшенное качество поверхности и большая экономия времени на наладку, так как кассета крепится очень быстро и просто. Благодаря упорному винту один раз настроенное положение легко повторить еще раз.

##### 6. Регулируемые прижимные планки

Поставляются в различном исполнении для профилей разной глубины.

##### 7. Регулировочный стенд для кассетной системы

Данная опция предназначена для быстрой и удобной настройки с учетом обрабатываемых профилей в комбинации с отводящими кассетами и прижимной планкой.

##### 8. Монтажный стенд для инструментов PowerLock

Этот стенд, установленный в зоне заточки, предназначен для надежной установки и замены ножей, что увеличивает точность позиционирования и уменьшает время переточки, тем самым увеличивая ресурс ножей.

##### 9. Прижим деталей сложной формы

Накладка, с помощью которой можно самостоятельно и без проблем изготовить прижимную планку по образцу детали или с использованием обратных шаблонов.



### 1. Универсальный шпиндель

Универсальный шпиндель еще больше расширяет ваши возможности, так как он может устанавливаться в любую позицию по кругу на все 360°. Тем самым при обработке профилей со сложной геометрией и фрезеровании любой части деталей не возникнет никаких вопросов.

### 2. Верхний фрезерный агрегат

Позволяет за один проход выполнять Т-образные и высокоточные пазы. Для этого используется универсальный шпиндель с креплением PowerLock, который можно разместить в любом месте на окружности в 360°.

### 3. Улучшенная шумоизоляция

Усиленный кожух имеет многослойную шумопоглощающую конструкцию с толщиной около 85 мм. Благодаря этому шум уменьшается примерно на 15 дБ.

### 4. Моторизованное перемещение и позиционирование фугальной линейки и рабочего стола

Для перемещения и позиционирования достаточно одного нажатия кнопки.



4



5



6



7

##### 5. Климатическая установка распределительного шкафа

Данная опция защищает ваш станок от перегрева или слишком низких температур. Поставляется в виде охлаждающего устройства и необходим при температуре окружающей среды выше 40 градусов. Также может выполняться в виде отопителя для обеспечения неограниченной работоспособности электронных компонентов при температуре 5 градусов и ниже. Оба устройства также могут поставяться для отдельного пульта управления с сенсорным экраном.

##### 6. Автономный пульт управления

Независимый пульт управления целесообразно использовать в том случае, если это позволяет имеющаяся площадь. Это позволяет создать более комфортные условия для оператора, повысив уровень гибкости в работе.

##### 7. Автономный распределительный шкаф и пульт управления

Данное решение отличается особым удобством, так как позволяет шире использовать имеющееся пространство для организации рабочего места. Требуется для станка с восемью и более креплениями для инструментов! Максимальное расстояние от станка до силового шкафа составляет 2,5 м.





- 1. Втягивание тремя вальцами**  
 Оптимальное втягивание планок и досок. Наилучшие результаты в комбинации с механизацией подачи на входе.
- 2. Втягивание четырьмя валиками**  
 Тяжелое исполнение с двумя противоположными парами валиков диаметром 220 мм. Особенно подходит для больших размеров и изогнутых и длинных деталей.
- 3. PowerSet**  
 Ручная или моторизованная регулировка прижимных элементов перед и после переднего и заднего крепления инструментов. Боковые прижимные ролики установлены таким образом, чтобы исключить возможность столкновения.
- 4. Прижим с цифровым индикатором**  
 Система управления передает заданные и фактические значения, позволяет быстро выполнить регулировку и всегда гарантирует правильное положение.
- 5. Прижим Rotaplan**  
 Отдельно подпружиненные прижимные пластины, удерживаемые над нижним горизонтальным шпинделем, гарантируют высшее качество при финишной обработке поверхностей.
- 6. Внутреннее освещение Plus**  
 Высококачественные светодиодные светильники обеспечивают отличное освещение внутри станка Powermat. Это однородное освещение всей площади близко



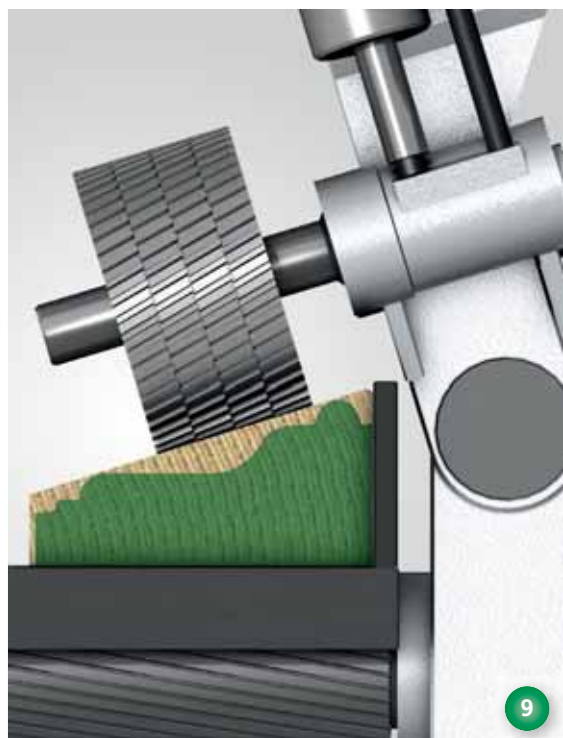
6



7



8



9

характеристикам дневного света и создает отличные условия для прецизионной работы и наилучших результатов.

### 7. Абразивные джойнтерные камни

Как и в случае подбора материала инструмента, так и выбор абразивного камня для джойнтера зависит от характеристик и материала ножей. Для ножей из быстрорежущей стали или стеллита используются абразивные камни с керамической связкой, а для твердосплавных ножей — специальные абразивные камни WEINIG, частично с алмазным покрытием.

### 8. Регулировочное устройство джойнтера

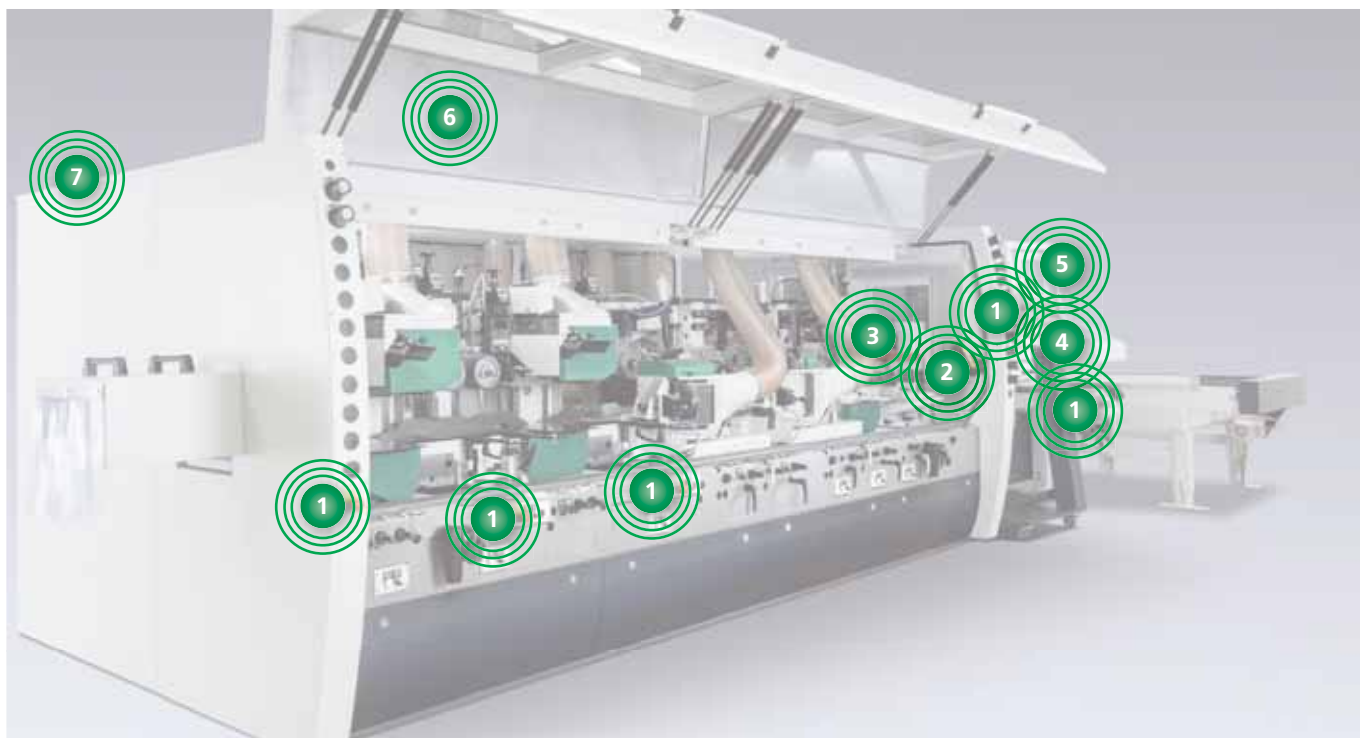
Идеальный выбор для экономии

времени при наладке: профилированный абразивный камень для джойнтера обрабатывается за пределами станка в кассете с профилирующим ножом до одинакового нулевого уровня по оси. Благодаря этому переход от одного профиля к другому занимает минимум времени.

### 9. Подача с возможностью наклона

Чтобы в любое время гарантировать оптимальный результат, необходимо обеспечить отличное удержание и транспортировку в станке также и для скошенных деталей. Это гарантируется подающим устройством WEINIG с возможностью наклона, угол которого можно регулировать в диапазоне от 0° до 15°.

## Безопасность на уровне WEINIG: намного больше, чем требования CE



Когда речь идет о безопасности Вашего станка и персонала, нам недостаточно простой наклейки с указаниями на станке. Стандарты CE — это хорошо, но мы — еще лучше. Концерн WEINIG по собственной инициативе оснащает даже серийную версию Powermat 2400 всеобъемлющим пакетом предохранительного оборудования, обеспечивающего активную и пассивную защиту. В этот пакет входят:

1. Кнопочные аварийные выключатели
2. Электромагнитная блокировка кожуха
3. Впускная заслонка (с датчиком приближения)
4. Защита от обратного удара (опция для распиловочных работ)
5. Переключатель автоматического, ручного и наладочного режимов
6. Полная защитная обшивка
7. Электронные тормоза шпинделей



# Системы управления: две для любых индивидуальных требований



## PowerCom Plus

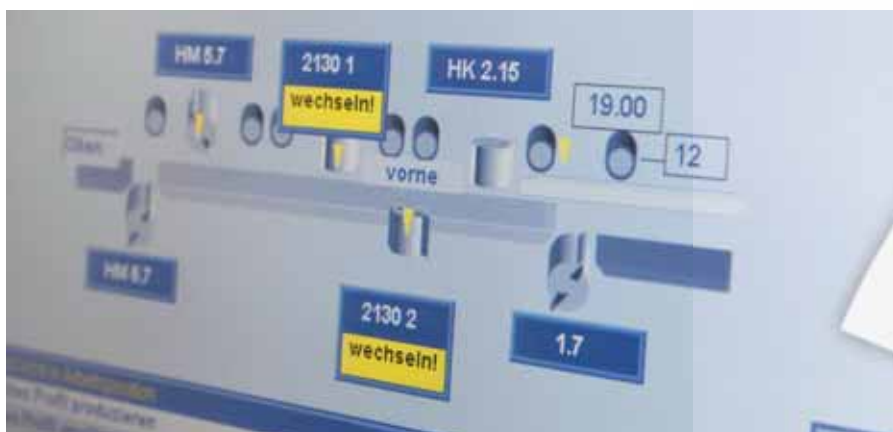
- Управление несколькими станками
- Регистрация эксплуатационных данных и данных станков
- Управление инструментами и профилями
- Количество профилей: до 10 000
- Оптимизация по технологиям и заказам
- Управление доступом
- Интеграция системы заточки инструмента



## Memory Plus

- Наглядный режим настройки
- Автономные станки
- Количество профилей: до 500
- Простое управление профилями

# PowerCom Plus и Moulder Master: Сеть связи с Вашим миром



**PowerCom Plus** предоставляет всю важную информацию о Вашей производственной установке, для чего используется удобный сенсорный экран. Эта система управления обеспечивает доступ к данным до 15 станков. Нажатием кнопки можно автоматически перемещать любое количество осей. Регистрация эксплуатационных данных и данных станков позволяет целенаправленно оптимизировать производственный процесс.



Если кому-то не хватает требуемого инструмента, с приобретением этой системы он делает решающий шаг в направлении прецизионного профилирования и экономии времени при наладке. OptiControl обеспечивает максимально удобное определение размеров инструментов и профилей. Данные отправляются в систему управления в режиме онлайн. И регулировка станка становится такой легкой, как никогда раньше.



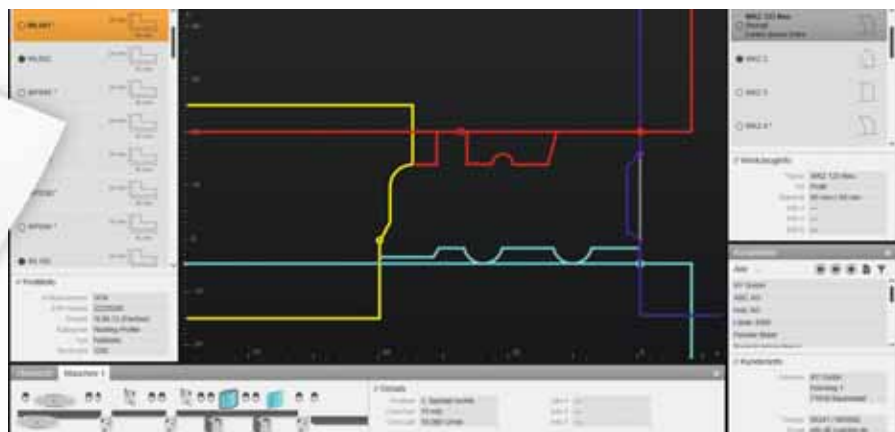
BDE = регистрация эксплуатационных данных



MDE = регистрация данных станков

auswählen				
	Symbol	Bezeichnung	Gruppe	Typ:
2090		Riffel fein unten 677175 Breite: 150.00 Höhe: 25.00	0	
2130		Parkett (Feder 5 mm) Breite: 70.00 Höhe: 19.00	0	
2462		Handlauf Breite: 50.00 Höhe: 45.71	0	
3014		Verleimprofil (Treppe) Breite: 65.00 Höhe: 42.00	0	
3050		Verleimprofil Breite: 200.00 Höhe: 19.00	0	

В базе данных этого программного обеспечения находится до 10 000 наборов параметров для профилей и инструментов. Если необходимо изготовить какой-либо определенный профиль, его можно вызвать из архива одним прикосновением пальца. Система обеспечивает цифровое отображение значений аксиального и радиального положений для осей шпинделей и гарантирует производство с высокой точностью повторяемости результатов.



**Moulder Master** объединяет все процессы, предшествующие обработке, и в сочетании с PowerCom обеспечивает выполнение всего технологического процесса вплоть до наладки станка. С помощью CAD можно создавать чертежи профилей и инструментов. Это позволяет внедрить безбумажный производственный цикл с высокой технологической надежностью и эффективным управлением наборами данных.



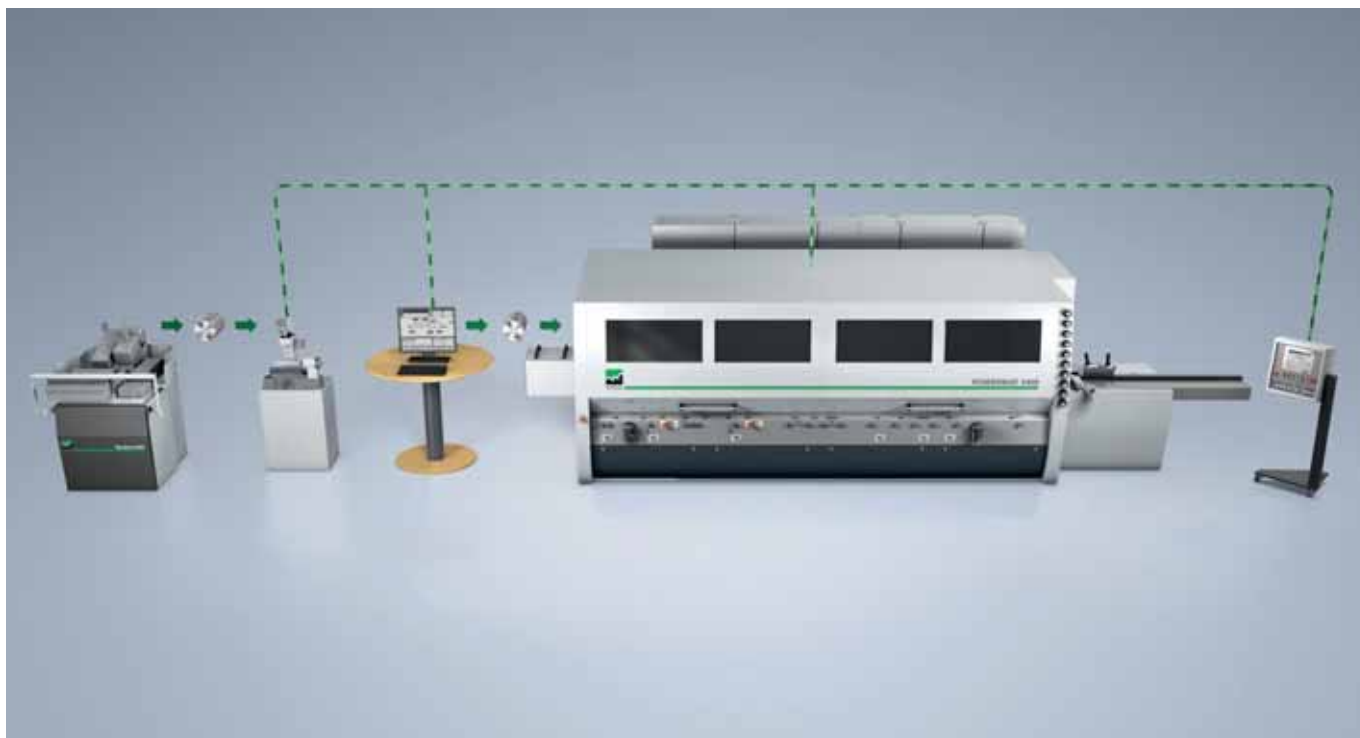
# Memory Plus: управление станком экстра-класса



- Мгновенная настройка размеров деталей
- Управление посредством сенсорного экрана
- Понятное представление данных, ввод радиусов инструментов на сенсорном экране
- Информация о требуемых инструментах для каждого профиля
- Автоматический пересчет установочных данных на основании измерений инструментов после заточки
- Режим корректировки для простой регулировки
- До 500 профилей в списке
- Дополнительные возможности:
  - подвижный шпиндель
  - закругление и снятие фаски
  - отделение штапиков
  - сохранение профилей и положение инструмента после процедуры первоначальной настройки

Это программное обеспечение было специально разработано для строгания в размер с постоянной окружностью резания инструмента. Управление с помощью данной системы не требует дополнительных пояснений. Сенсорный экран с простым интерфейсом и понятными символами обеспечивает комфортную работу. Настройка размеров заготовок в системе Memory Plus занимает минимум времени. Ввод параметров инструментов осуществляется на сенсорном экране. При последующей заточке выполняется автоматический пересчет радиусов инструментов. Возможно сохранение до 500 профилей в форме списка. Сообщение на дисплее информирует о том, какие инструменты требуются для каждого профиля. Благодаря чрезвычайной гибкости системы также возможно управление дополнительными функциями, например, подвижным шпинделем и отделением штапиков.

# Система WEINIG: интегрированная организация зоны вокруг станка



Система WEINIG предоставляет Вам Powermat 2400 в рамках эффективной, повышающей производительность концепции. Отдельные компоненты превосходно согласованы, как детали одного конструктора, и идеально дополняют друг друга. От подготовки инструментов до настройки вашего строгально-калевочного станка. Заточный станок Rondamat позволит Вам самостоятельно изготавливать и затачивать инструменты. Ваше преимущество заключается в независимости и сокращении сроков поставки инструмента. Измерительный компьютерный стенд OptiControl определяет требуемые данные инструментов и профилей. Эти значения автоматически передаются в компьютер станка, который сохраняет и использует их для позиционирования шпинделей с помощью системы управления PowerCom. После этого достаточно одного нажатия кнопки, чтобы начать производства профиля. Именно так работает система WEINIG: просто, с возможностью повторения в любой момент и экономией времени на наладку!

# Оригинальные инструменты WEINIG: первоклассная техника с проверенным качеством



1



2



3

1. Оригинальная строгальная гидроголовка WEINIG модели 502 Rotaplan с плоскими ножами
2. Оригинальная профильная гидроголовка WEINIG модели 504 с зажимными винтами
3. Оригинальная спиральная ножевая головка WEINIG модели 542 с HM-WPL

Прочность цепи определяется по ее самому слабому звену. Поэтому при выборе инструментов стоит положиться на Вашего системного поставщика — концерн WEINIG. Мы производим инструменты с 1980 г. и предлагаем оригинальные ножевые головки WEINIG, подходящие для любой сферы применения и скорости подачи: в качестве инструмента со стандартным зажимом, как классический инструмент разработанный нами с гидравлическим зажимом или в виде запатентованных инструментов с креплением PowerLock. Такие используемые инструментальные материалы, как высококачественная быстрорежущая сталь, стеллит или твердые сплавы, а также геометрия резания точно подбираются с учетом требований используемого вами сырья. Благодаря специальным посадкам для инструментальных отверстий с качеством H7 и качеством балансировки G1 при производстве инструментов мы устанавливаем новые критерии качества в этой сфере. А наш ассортимент заточных станков Rondamat делает Вашу работу еще эффективнее. У концерна WEINIG только одна цель: создать все условия для того, чтобы выпускаемые Вами изделия имели превосходное качество.



# Система PowerLock: гибкий и быстрый путь к высокой производительности



Длительная наладка стоит времени и денег. Благодаря оригинальной системе PowerLock концерна WEINIG Вы можете выполнять наладку в течение нескольких секунд, повышая тем самым вашу производительность по сравнению с обычным инструментом. Освободить ножевую головку одним нажатием кнопки, извлечь ее, вставить новый инструмент, снова зажать одним нажатием кнопки — и готово. Чрезвычайная жесткость этой монолитной системы с полым конусным хвостовиком позволяет использовать скорости до 12 000 об/мин при великолепной точности вращения. Контропора не требуется даже при ширине обработки в 310 мм, а превосходное качество поверхностей остается неизменным. Все равно, идет ли речь об обработке небольших партий или крупносерийном производстве.

Инструменты PowerLock поставляются в различных вариантах для самых разных инструментальных систем, ширины обработки и сфер использования. При производстве этих инструментов, успешно применяемых во всем мире, строго соблюдаются стандарты качества концерна WEINIG.

На базе системы PowerLock поставляются разные инструменты и дополнительное оборудование:

1. Оригинальная профильная ножевая головка PowerLock концерна WEINIG модели 538 с зажимными винтами
2. Оригинальная профильная ножевая головка PowerLock концерна WEINIG модели 538 с зажимными винтами
3. Оригинальная двойная прямая/профильная ножевая головка WEINIG модели 538



Дополнительная информация по адресу [film3.weinig.com](http://film3.weinig.com)

# Заточные системы WEINIG: больше гибкости и независимости



Заточка ножей и создание профилей с помощью Rondamat:

- **Rondamat 960**  
Ручное изготовление и заточка профильных и прямых ножей по шаблону, максимальная точность вращения, множество дополнительных возможностей
- **Rondamat 980**  
Автоматический станок для заточки прямых строгальных ножей и фрез любого вида
- **OptiControl**  
Прецизионное измерение инструментов, например, строгальных и профильных резцовых головок, фрез и пильных дисков, а также передача данных на станок

Ассортимент заточных станков для инструмента серии Rondamat идеально дополняет вашу производственную систему WEINIG. Возможность собственного производства и заточки ножевых головок обеспечивают необходимую гибкость и независимость в работе. Результатом станет уменьшение времени наладки и увеличение производительности. По чертежу или имеющемуся профилю подготавливается шаблон профиля в масштабе 1 : 1. Согласно этому шаблону с помощью станка Rondamat за несколько минут подготавливается заготовка для профильного ножа. Используя соответствующие заточные круги можно изготавливать и затачивать ножи из быстрорежущей стали, стеллита или твердых сплавов. Затем измерительный стенд OptiControl позволяет определить полученные реальные параметры инструмента. Эти значения автоматически передаются в компьютер станка, который сохраняет и использует их для позиционирования шпинделей с помощью системы управления PowerCom.

# PowerMech: постоянная производительность по индивидуальным требованиям



С самого начала проектирование строгально-калевоочных станков WEINIG сопровождается системным подходом. Станок Powermat 2400 может оснащаться системой автоматизации PowerMech. Все от одного производителя и в точном соответствии с вашими потребностями — модули PowerMech представляют собой ключ к максимальному уровню рентабельности и производительности. Эти функциональные модули в состоянии выполнять множество функций, от загрузки заготовок в станок, оценки качества и транспортировки до упаковки и штабелирования. Используемая вами степень автоматизации определяет, в какой мере вы намерены использовать гигантский потенциал станка Powermat 2400. Эта модульная система обеспечивает большую гибкость в применении и может расти вместе с вашими потребностями. Увеличение скорости работы с минимумом персонала, объединение нескольких рабочих процессов, повышение удобства управления или дополнительная безопасность — PowerMech всегда предоставит индивидуальное решение для вашего станка Powermat.

Система PowerMech эффективно решает любую задачу по транспортировке заготовок перед станком Powermat или после него:

- разборка штабеля
- загрузка в станок
- накопывание
- визуальная проверка
- сортировка
- штабелирование
- транспортировка
- упаковка

...и многое другое



Дополнительная информация по адресу [film8.weinig.com](http://film8.weinig.com)



# Качество WEINIG: сумма многих характеристик



Лишь немногим предприятиям удастся стать настоящим брендом. Концерн WEINIG смог сделать это, и не последнюю роль здесь сыграло доверие наших клиентов, а также наша способность, каждый день снова и снова оправдывать это доверие. Мы делаем это на высшем уровне качества. Начиная от опытно-конструкторских работ до поставок запасных частей, от используемых материалов до плотной сети сервисных центров. Мы опираемся на опыт и умения наших сотрудников, которые вкладывают все свои знания и любовь в выпускаемую нами продукцию. Также следует упомянуть предельную тщательность при сборке станков и непрерывный процесс повышения квалификации работников. Для соответствия высоким требованиям стандартов WEINIG мы концентрируем наши усилия на глубине понимания производственных процессов и собственной системе управления качеством. Базируясь на зарекомендовавшем себя во всем мире методе «Кайдзен», мы непрерывно работаем над оптимизацией наших производственных процессов.

Но благодаря открытой архитектуре станков, энергоэффективности и устойчивому развитию качество WEINIG также означает и уверенность в будущем. Все эти черты сплавляются в продукт, который наши клиенты по всему миру считают выдающимся. Мы называем это «100 % WEINIG Quality».



Дополнительная информация по адресу [film6.weinig.com](http://film6.weinig.com)

# Сервисная служба концерна WEINIG: близость к клиентам



Ориентация на клиентов — это хорошо. Но у нас есть название лучше: сервис WEINIG. За этим названием стоят грамотные специалисты, которые хотели бы разделить с Вами свое восхищение этим природным материалом - деревом. А когда о деле говорят специалисты, решения долго ждать не приходится. Поэтому сервисная служба WEINIG делает ставку на диалог с клиентами, на прекрасное образование и на близость к клиенту. Плотность всемирной сервисной сети WEINIG является уникальной в отрасли. Для клиента это означает простую связь на языке соответствующей страны и быструю помощь, как по телефону, так и специалистом непосредственно на месте. Мы всегда готовы оказать Вам помощь в течение 6 дней в неделю. По нашей горячей линии можно за минимальное время получить любую необходимую запасную часть, в том числе и для старой модели.

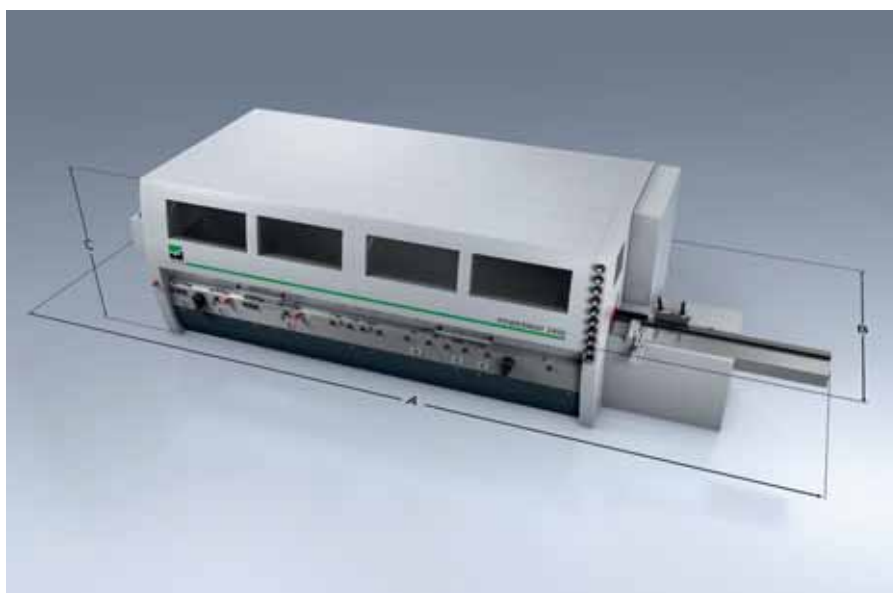
Квалифицированные эксперты концерна WEINIG предоставят обширные консультации непосредственно в стране клиента. А индивидуально подготовленные учебные курсы помогут узнать, как можно оптимально использовать потенциал вашего станка. При этом наши специалисты открыты для любых производственных вопросов.

- Филиалы по всему миру
- Местный эксперт WEINIG, говорящий на языке клиента
- Мобильная команда из более 300 сервисных специалистов
- Заказ запасных частей по горячей линии
- Квалифицированное консультирование по горячей линии
- Сервис 6 дней в неделю
- Индивидуально подобранная программа обучения
- Договоры о сервисном обслуживании по желанию клиента
- Международный выставочный центр
- Финансовые услуги с учетом потребностей

# Технические характеристики

Строгально-калевочные станки WEINIG предлагают множество вариантов комплектации. Тем самым они превосходно соответствуют любым специальным требованиям. Представленные здесь последовательности размещения шпинделей отражают только часть наших гибких систем. Эксперт концерна WEINIG с удовольствием проконсультирует Вас по всем вопросам.

Обратите внимание: представленные размеры относятся к стандартным станкам. При использовании дополнительного оснащения, например, усиленной шумоизоляции, удлиненного рабочего стола или изменения расположения распределительного шкафа, также возможно и изменение этих значений.



17  
A = 4528 мм, B = 2125–2200 мм, C = 1740 мм



18  
A = 5078 мм, B = 2125–2200 мм, C = 1740 мм



19  
A = 4578 мм, B = 2125–2200 мм, C = 1740 мм



10  
A = 5078 мм, B = 2125–2200 мм, C = 1740 мм



A = 1000 мм, B = 2340–2415 мм, C = 1740 мм

Слева направо:  
Двухвальный узел деления по толщине  
Пильный шпindel  
Универсальный шпindel



26

A = 5868 mm, B = 2125-2200 mm, C = 1740 mm



A = 6868 mm, B = 2340-2415 mm, C = 1740 mm



27

A = 5048 mm, B = 2125-2200 mm, C = 1740 mm



A = 5868 mm, B = 2125-2200 mm, C = 1740 mm



13

A = 5398 mm, B = 2125-2200 mm, C = 1740 mm



A = 5868 mm, B = 2125-2200 mm, C = 1740 mm



A = 5078 mm, B = 2125-2200 mm, C = 1740 mm



A = 6278 mm, B = 2125-2200 mm, C = 1740 mm



A = 820 mm, B = 2125-2200 mm, C = 1740 mm



A = 850 mm, B = 2125-2200 mm, C = 1740 mm



# Технические характеристики

Рабочая высота мин./макс. 10/160 мм	●
Рабочая высота мин./макс. 10/200 мм	○
Рабочая ширина мин./макс. 20–230 мм	●
Рабочая ширина 30–260 мм, макс. частота вращения 8000 об/мин	○
Рабочая ширина 30–310 мм, макс. частота вращения 6000 об/мин с контропорой	○
Рабочая ширина 30–310 мм, макс. частота вращения 8000 об/мин с PowerLock	○
6000 об/мин	●
8000 об/мин / 12 000 об/мин / 10 000 об/мин в комбинации с джойнтером	○
4000–12 000 об/мин с электронной регулировкой (только в комбинации с PowerLock)	○
Memory Plus	●
PowerCom Plus	○
Электронные индикаторы	●
Оси с ЧПУ	○
Поворотный прижим перед верхним патроном / отвод левого шпинделя пневматическим приводом	●
Макс. диаметр инструмента (не первого нижнего) 250 мм	●
Крепление инструмента типа PowerLock	○
Универсальный шпиндель	○
Гидравлическая контропора	○
Прямой джойнтер, ручной / автоматический, автоматический профильный джойнтер	○
Скорость подачи с регулированием частотным преобразователем 6–36 м/мин	●
Скорость подачи с регулированием частотным преобразователем 6–60 м/мин / 8–80 м/мин / 8–100 м/мин (150 м/мин по запросу)	○
Покрытие MarathonCoating для стола станка	●
Макс. мощность двигателей вертикальных шпинделей (стандарт — опция)	7,5–15 кВт 21 кВт с ЧП
Макс. мощность двигателей горизонтальных шпинделей (стандарт — опция)	7,5–37 кВт
Улучшенная шумоизоляция	○

● Стандарт ○ Опция

Производитель оставляет за собой право на технические изменения. В сведениях и изображениях, использованных в данном проспекте, также содержится специальное оснащение, которое не входит в серийный комплект поставки. Для фотографирования были частично сняты защитные кожухи.





MICHAEL WEINIG AG  
Weinigstraße 2/4  
97941 Tauberbischofsheim  
Deutschland

Telefon +49 (0) 93 41 / 86-0  
Fax +49 (0) 93 41 / 70 80  
E-Mail [info-profiling@weinig.com](mailto:info-profiling@weinig.com)  
Internet [www.weinig.com](http://www.weinig.com)