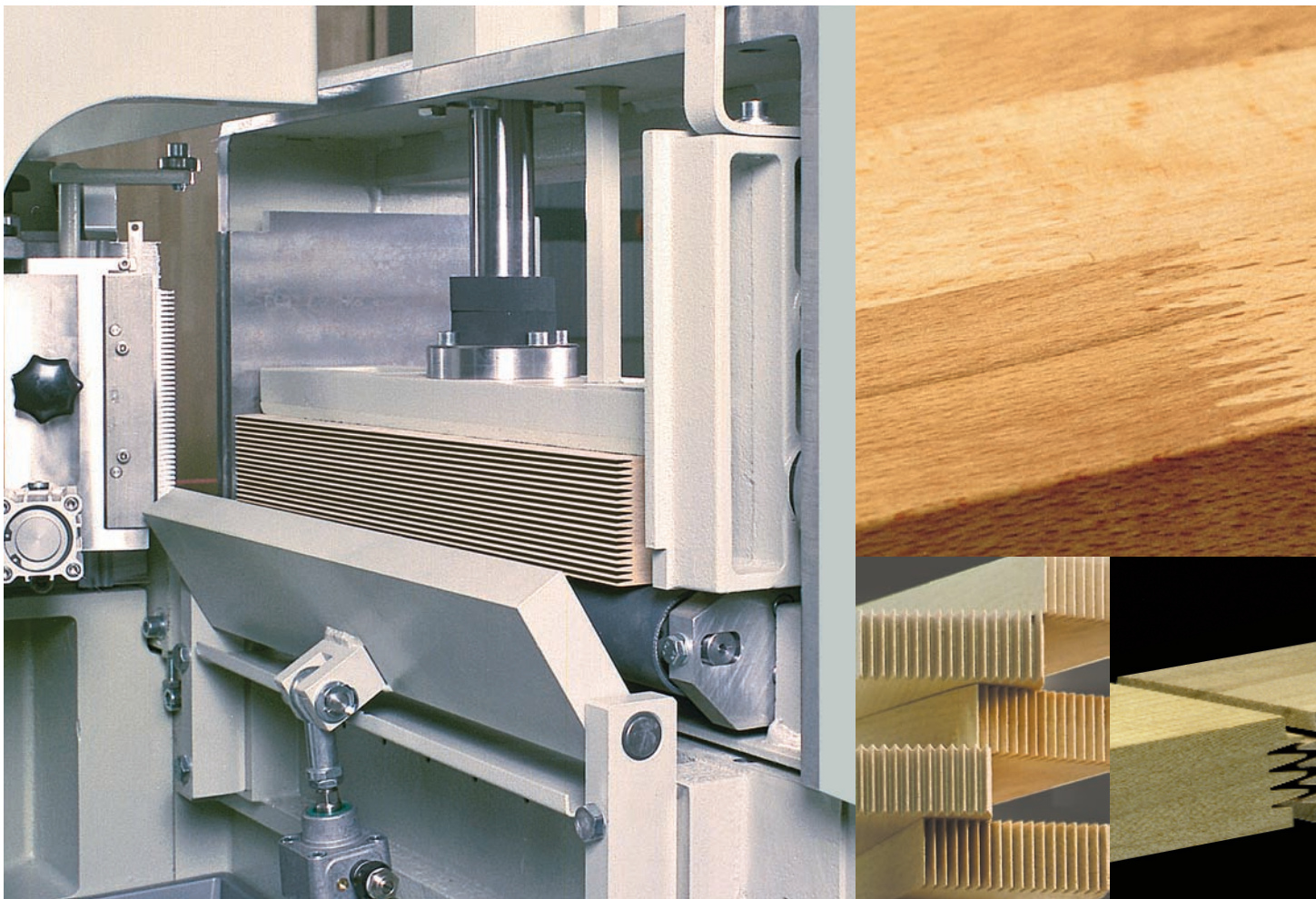


Keilzinkenanlagen ProfiJoint

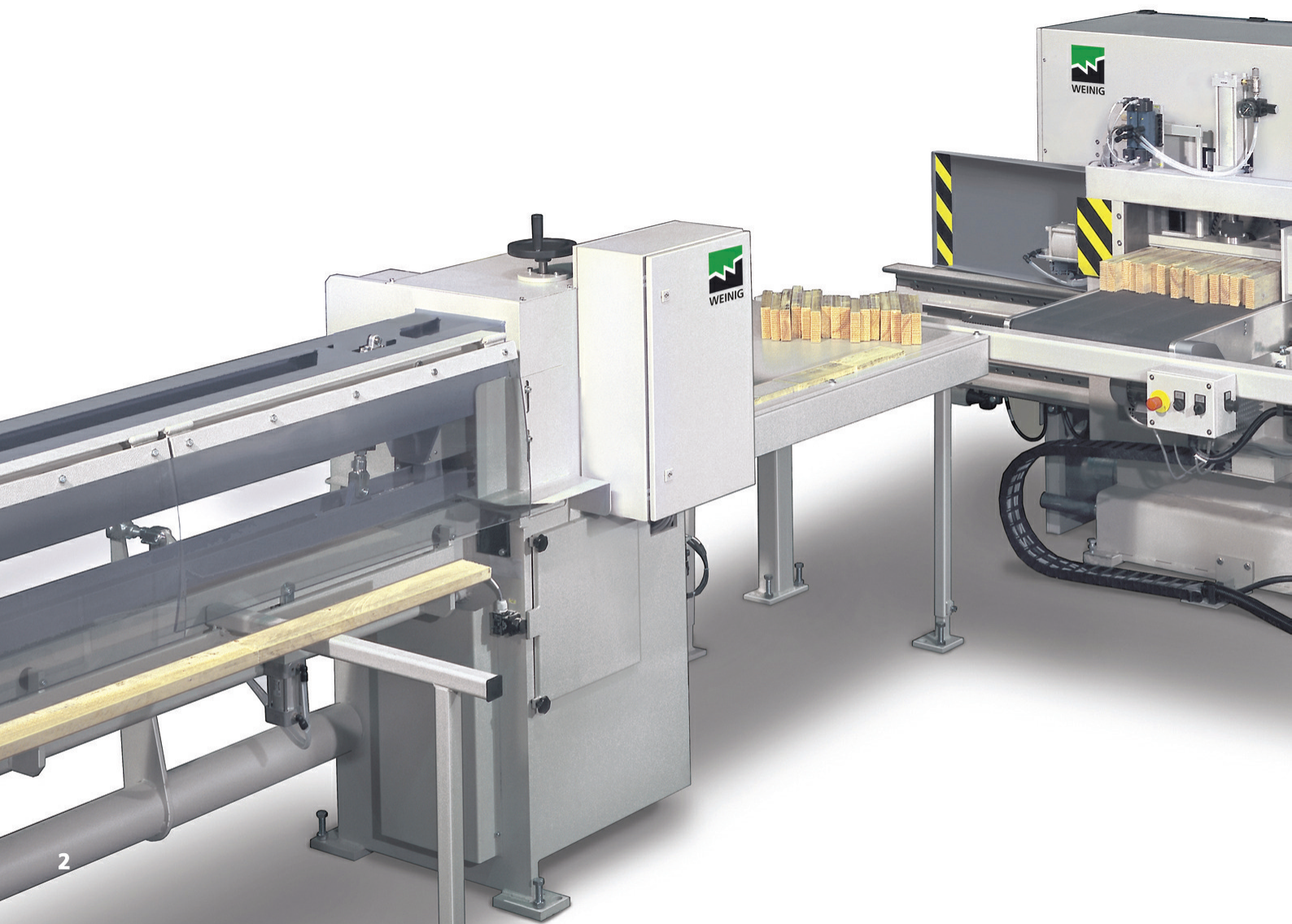
Das modulare Baukastensystem



WEINIG GRECON Keilzinkenanlage ProfiJoint – Große Leistung zum kleinen Preis

WEINIG GRECON ist der führende Hersteller von innovativen Keilzinkenanlagen. Mit der neuen ProfiJoint ermöglichen wir jetzt auch kleineren und mittleren Betrieben sowie allen Massivholzverarbeitern die wirtschaftliche Verwertung von Restholz.

Profitieren Sie von den Vorteilen und entscheiden Sie sich für die ProfiJoint - eine clevere Investition, die sich schnell bezahlt macht.





Das neu entwickelte Einstiegsmodell ProfiJoint kann durch das modulare Baukastensystem bis zur Fräskombination ausgebaut werden. Holzbreiten bis zu 150 mm (optional 170 mm), Holzdicken bis zu 50 mm (ProfiJoint Capacity, ProfiJoint Kombination, ProfiJoint Kombination Capacity: 80 mm) und min. Holzeingangslängen von 150 mm können problemlos verarbeitet werden. Ein Gusskörper reduziert die Schwingungen in dem Bereich, wo es auf die Präzision der Zinkung ankommt. Egal, ob Sie vertikal oder horizontal mit Vorritzern profilieren, die ProfiJoint-Familie hat dieselbe Werkzeugtechnologie wie die Hochleistungsmodelle von WEINIG GRECON.



Die ProfiJoint –

- Völlig neu konzipierte Maschine.
- Komplettlösung bestehend aus Fräse, automatischer Leimangabe, Übergabestation und Presse.
- Mit Zerspaner; axiale Verstellung im 1/100 mm Bereich (Vorritzer optional).
- Hochleistungsfräse mit 500 mm breitem Frästisch, der die Hölzer paketweise für die horizontale oder vertikale Bearbeitung aufnimmt.
- Gefräste Zinkenlänge: 4 - 15 mm.
- Bewährte, wartungsfreie Weinig-Frässpindel; axiale Verstellung im 1/100 mm Bereich.
- Automatischer Spindelhub für versatzfreies Fertigprodukt.
- Automatische Beleimung für PVAC und PU Leim, exakte Leimdosierung und einfache Reinigung durch Flankenjet-System.
- Gefräste und beleimte Hölzer werden einzeln der Presse zugeführt und in gewünschte Längen verpresst.
- Leicht zu installieren, schnell einsatzfähig.
- Einfache Bedienung und wartungsfreundliche Standardtechnik.

WEINIG GRECON Keilzinkenanlagen ProfiJoint – Großes Leistungspotential für Einsteiger

ProfiJoint

bestehend aus:

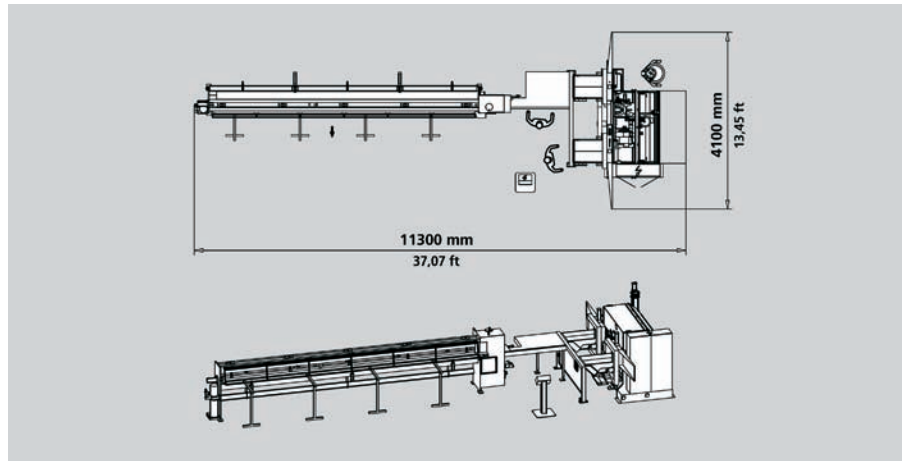
**ProfiJoint Keilzinkenfräse,
manueller Übergabe und
Ein-Kanal-Press**

Leistung:

Fräse: 2 Pakete / min

Übergabe: 30 Teile / min

Presse: 2 Takte / min



ProfiJoint Comfort

bestehend aus:

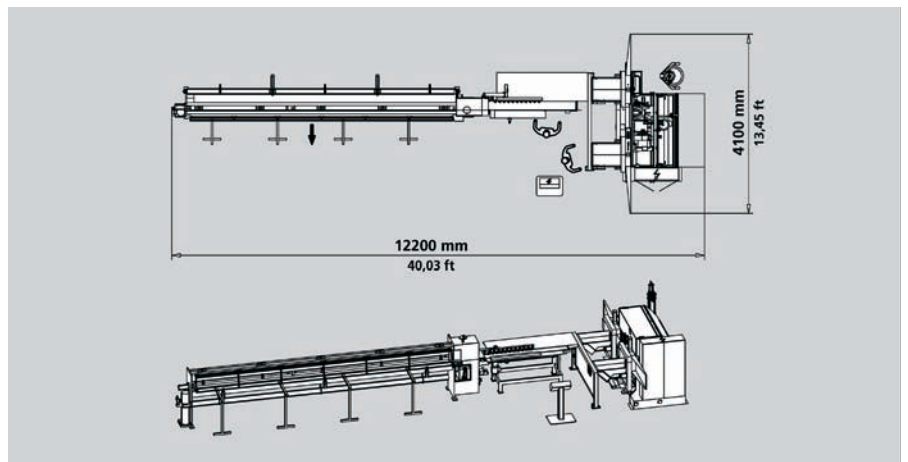
**ProfiJoint Keilzinkenfräse,
halbautomatischer Übergabe und
Ein-Kanal-Press**

Leistung:

Fräse: 2 Pakete / min

Übergabe : 35 Teile / min

Presse: 2 Takte / min



ProfiJoint Capacity

bestehend aus:

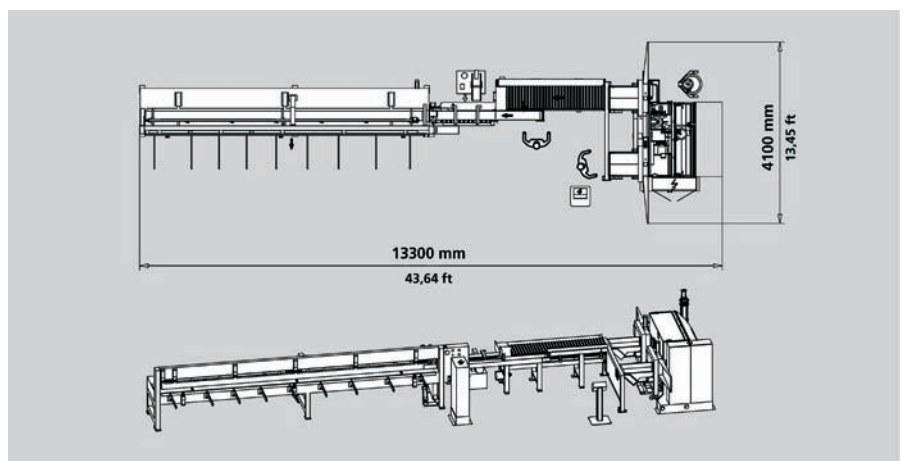
**ProfiJoint mit Keilzinkenfräse,
halbautomatischer Übergabe und
Zwei-Kanal-Press**

Leistung:

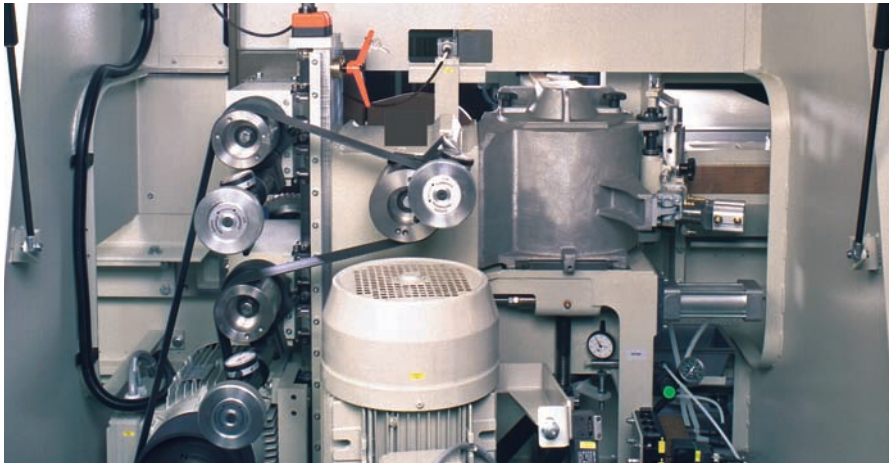
Fräse: 2 Pakete / min

Übergabe: 40 Teile / min

Presse: 4 Takte / min

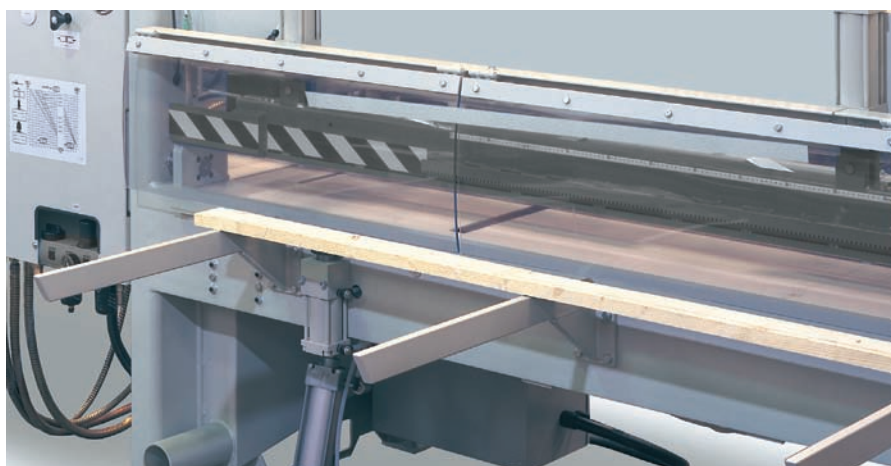


Optimierte Bearbeitungsaggregate für die exakte Zinkung



Ein hervorragender Werkzeugstandard

mit Ritzsägen von oben und unten, Zerspaner und Zinkenfräser sind die Basis zur Herstellung exakter Keilzinkenprofile. Die Ritzsägen arbeiten im Gleichlauf und verhindern so Ausrisse. Der indirekte Antrieb sorgt für hohe Leistungsreserven und vibrationsfreie Bearbeitungen der Kurzteile. Nur so lässt sich eine absolut dichte Holzverbindung erzeugen.



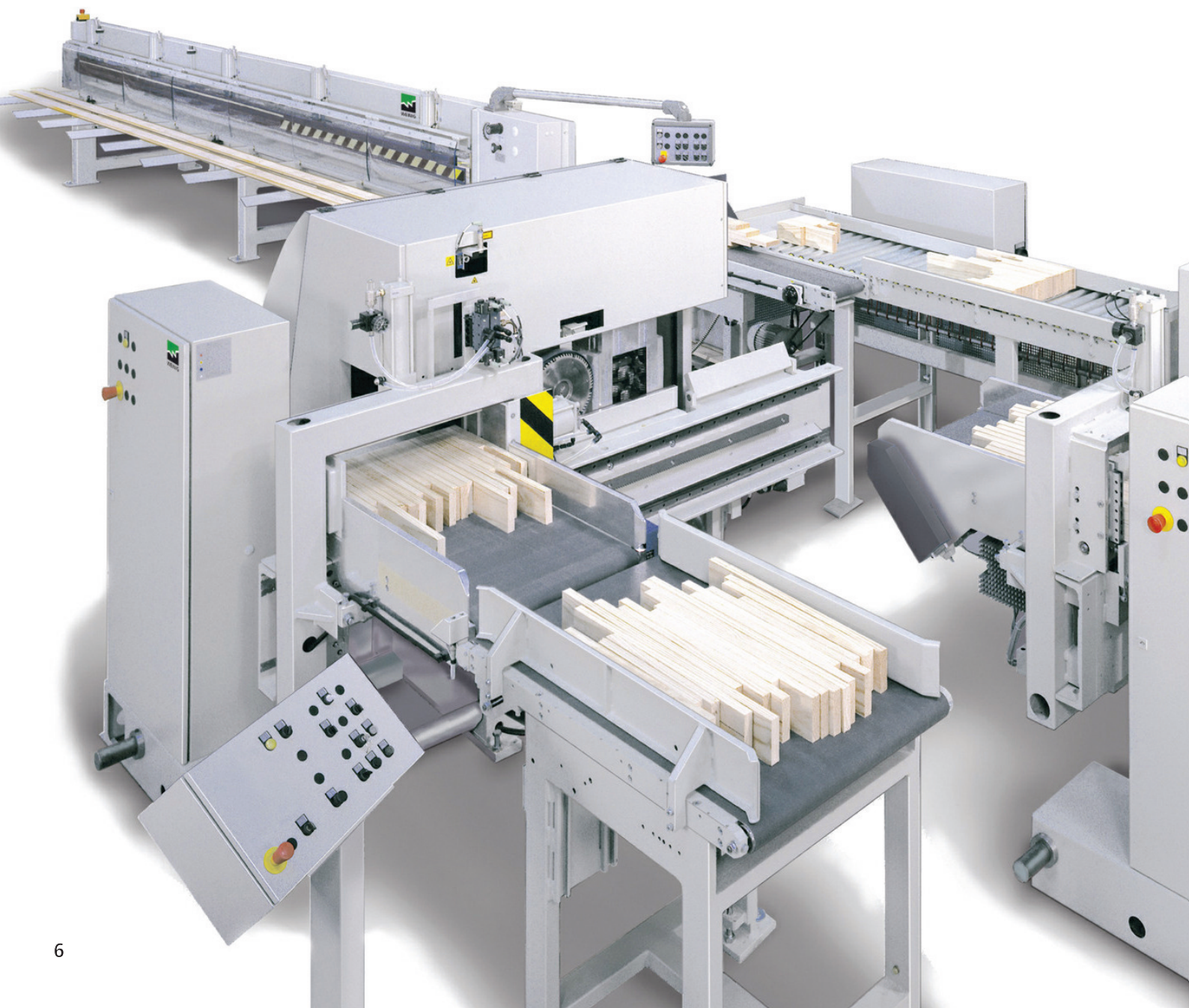
Automationsmodule von WEINIG GRECON

bieten ein enormes Leistungspotential:

- Vollautomatische Beschickung zur Nutzung der vollen Anlagenkapazität
- Halb- und vollautomatische Übergabe von der Fräse zur Presse
- Ein- und Zwei-Kanal-Pressen

WEINIG GRECON Keilzinkenanlagen ProfiJoint Kombination – Die höchste Ausbaustufe

Durch die Kombination von 2 Fräsen verdoppelt sich die Leistung. Der Ablauf des Fräsvorganges beider Seiten erfolgt vollautomatisch. Das 2-Spindelsystem ermöglicht die Herstellung von Sonderprofilen. Die ProfiJoint Einzelfräse kann jederzeit aufgerüstet werden auf eine ProfiJoint Kombination und passt sich somit immer Ihren benötigten Leistungsanforderungen an.





Durch die vorschubstarken, frequenzgeregelten Frästischmotore garantiert diese Anlage ein gleichmäßiges, präzises Schnittbild über die gesamte Paketbreite.



Die ProfiJoint Kombination:

- Ausrichtanschlag Fräsen.
- Paketüberwachung mittels Lasersensoren.
- Optionale automatische Übergabe mit Längenmessung und automatischer Presse.
- Vorwählbare Zwischenschnitte beim Endprodukt.
- Schnelle Höheneinstellung des Spannhubes am Frästisch.
- Splitterschutz.
- Zentrale, unten liegende Absauganschlüsse.
- Inkl. Schutzeinrichtungen im Fräsbereich.

WEINIG GRECON ProfiJoint Kombinationen – Überzeugende Technik

Erst das Ineinandergreifen aller Automationsmodule durch Steuerungstechnik auf höchstem Niveau ermöglicht dauerhafte und kontinuierliche Leistungen ohne Unterbrechungen. Aus bewährten, zuverlässigen Elementen entwickeln die WEINIG GRECON Spezialisten Lösungen für Ihre spezifischen Anforderungen.

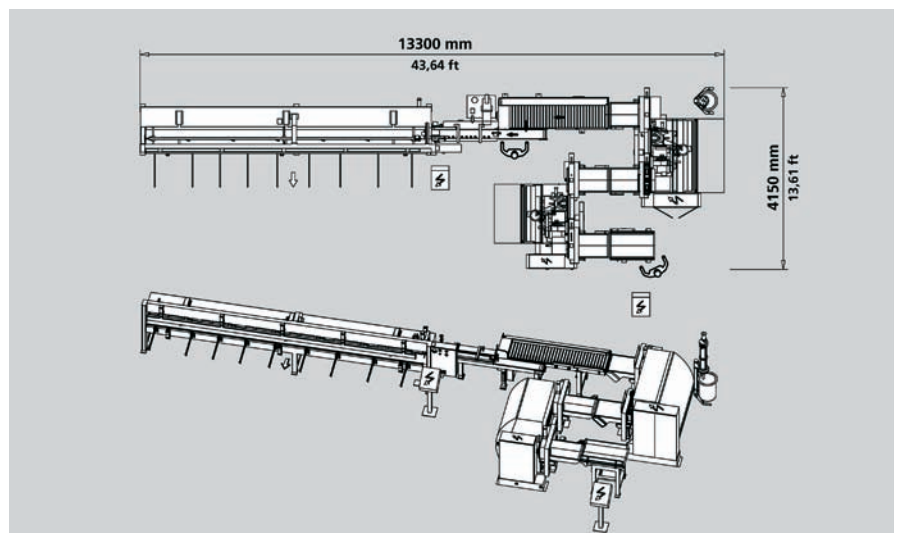
ProfiJoint Combination

bestehend aus:

**ProfiJoint mit Fräskombination,
halbautomatischer Übergabe und
Zwei-Kanal-Press**

Leistung:

Fräse: 4 Pakete / min
Übergabe: 60 Teile / min
Presse: 4 Takte / min



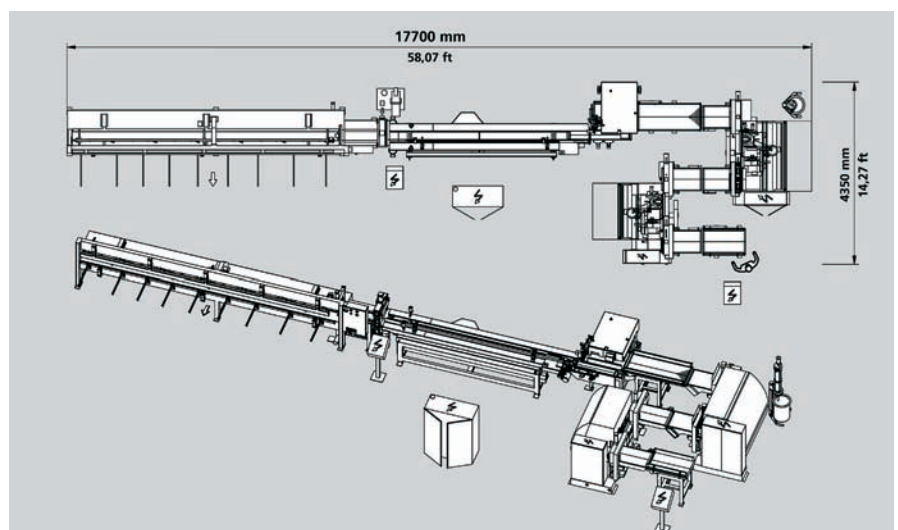
ProfiJoint Combination Capacity

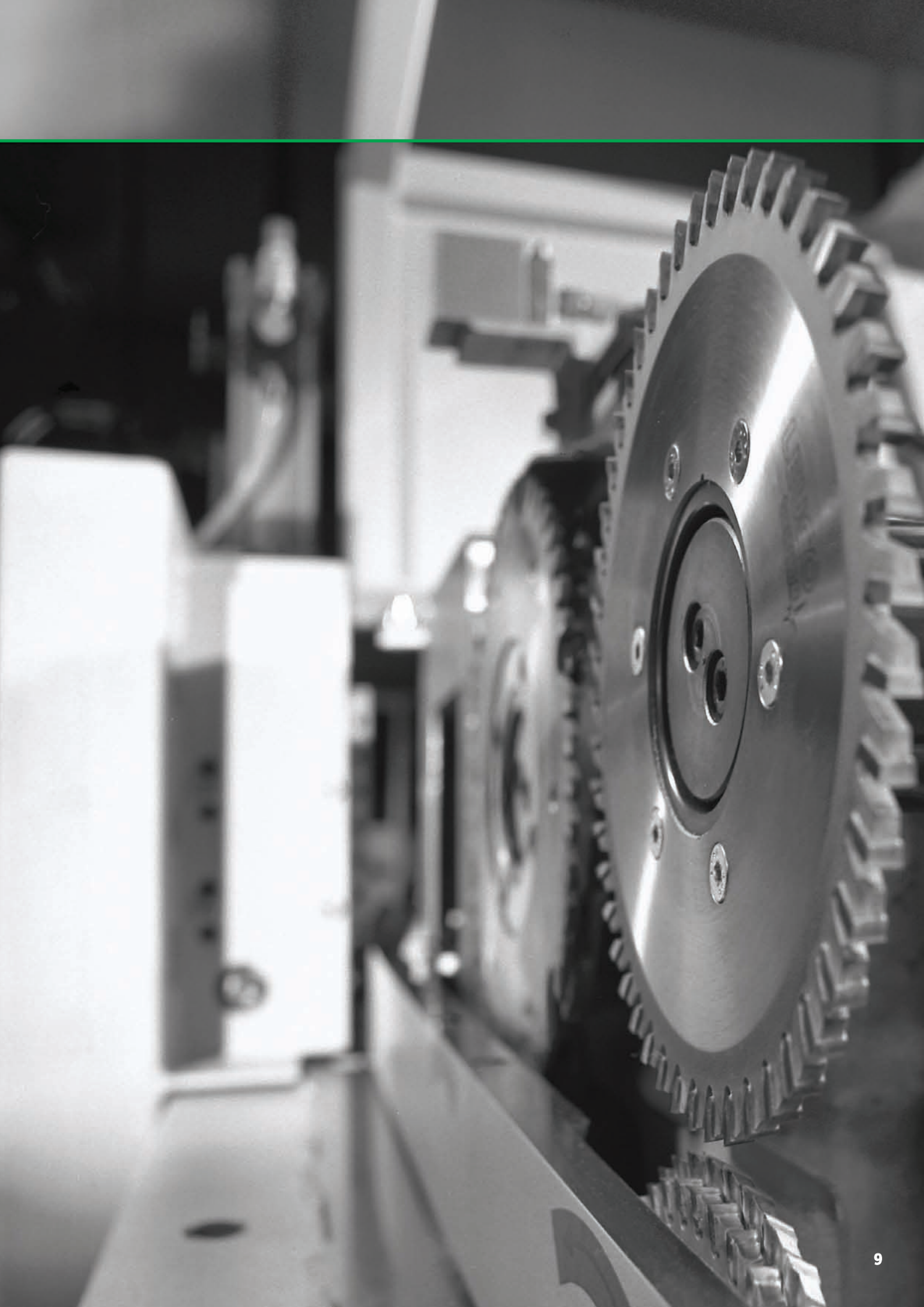
bestehend aus:

**ProfiJoint mit Fräskombination,
automatischer Übergabe und
Zwei-Kanal-Press**

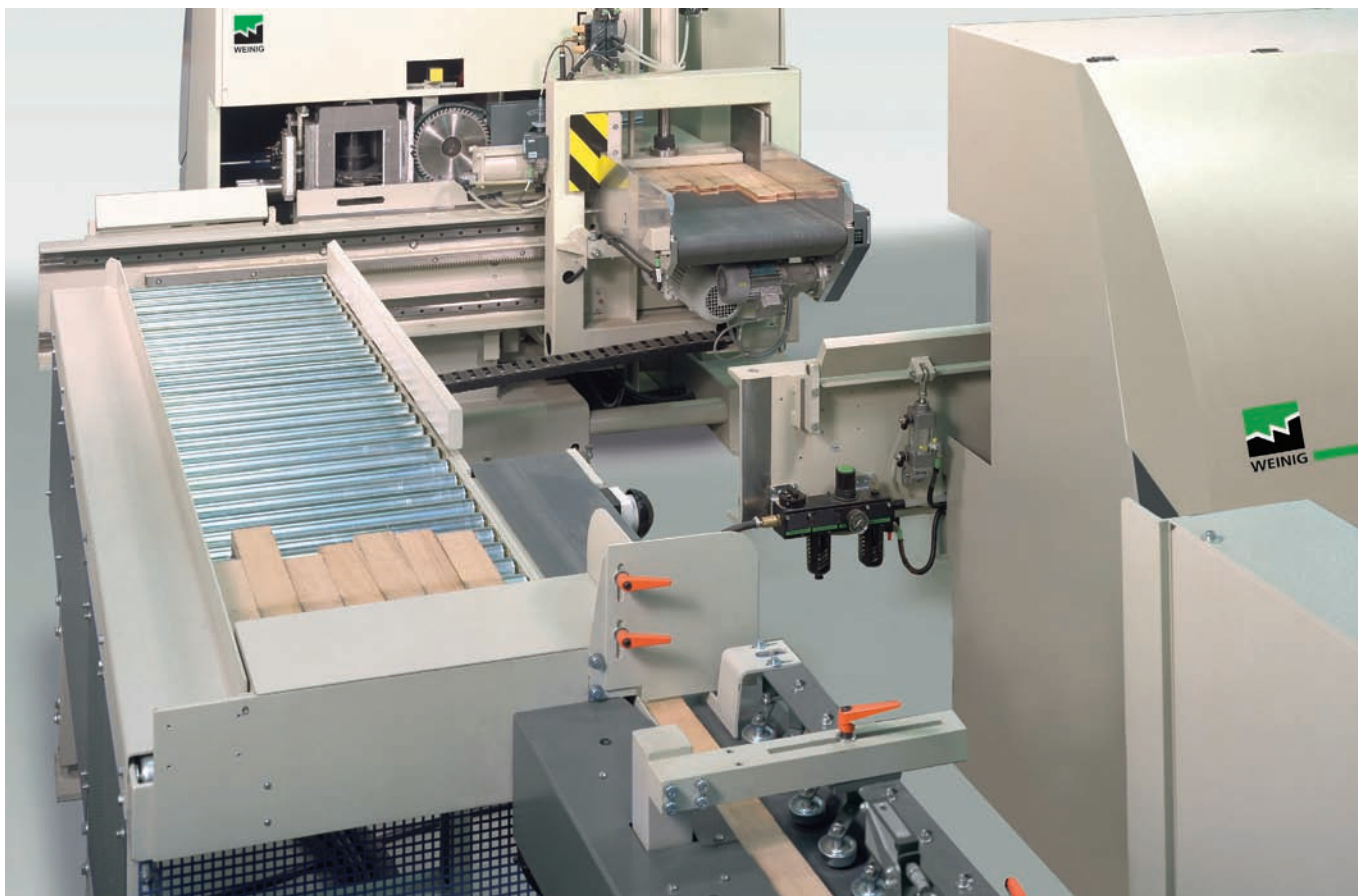
Leistung:

Fräse: 4 Pakete / min
Übergabe: 100 Teile / min
Presse: 6 Takte / min

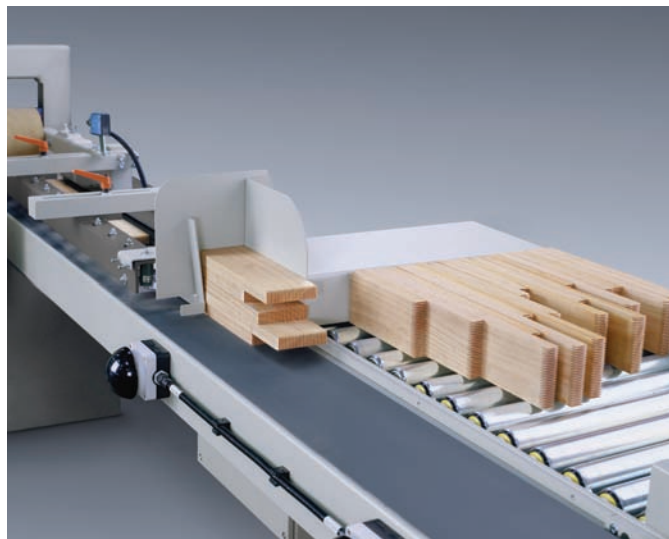




WEINIG GRECON Keilzinkenanlagen ProfiJoint – Modularer Aufbau: von manuell bis vollautomatisch



Durch den modularen Aufbau einer Keilzinkenanlage haben Sie die Möglichkeiten, den Automatisierungsgrad selbst zu bestimmen. Egal, ob Sie die Anlage manuell, halbautomatisch (inklusive Vereinzelungsmagazin) oder vollautomatisch betreiben wollen: Je nach Leistungsanforderungen empfiehlt Ihnen WEINIG GRECON die richtige Automatisierung.



Übersichtstabelle Keilzinkenanlagen ProfiJoint – Standards und Optionen

Die Matrix zeigt die wesentlichen Unterscheidungsmerkmale zwischen den einzelnen Modellen. Informationen unter Berücksichtigung Ihrer individuellen Bedürfnisse wie z. B. für Ultra, CombiPact, Turbo, HS 120/200 gibt Ihnen gern Ihr WEINIG GRECON Experte.

	ProfiJoint	ProfiJoint Kombination
Eingangslänge	150 – 700 mm	150 – 900 mm
Holzbreite	40 – 150 mm (170 mm)	40 – 150 mm (170 mm)
Holzdicke	18 – 50 (80) mm	18 – 80 mm
Endlänge	3.000 – 6.100 mm	3.000 – 6.100 mm
Presskraft	105 (120) kN	120 kN
Holzquerschnitt bei 10/11 mm (Weichholz)	75 cm ² (120 cm ²)	120 cm ²
Holzquerschnitt bei 10/11 mm (Hartholz)	75 cm ² (90 cm ²)	90 cm ²
Leistung (Vertikalzinkung) bei 30 x 90 x 400 mm	12,2 – 12,8 m/min	24,4 m/min
Leistung (Horizontalzinkung) bei 22 x 50 x 350 mm	5,04 m/min	10,08 m/min
Beschicksystem	Beschickband	Beschickband
Fräsestypen	Paket-Einzelfräse	Paket-Fräskombination
Übergabe	manuell/halbautomatisch	halbautomatisch/automatisch
Stirnseitenpresse	Ein-Kanal-Presse/Zwei-Kanal-Presse	Zwei-Kanal-Presse
Produktionsstatistik	–	○
Diagnosesystem	–	○
Mehrfachlängen	–	○
Zwischenschnitte	0 (5)	5 (∞)
Holzausrissvermeidung (Vorritzer unten)	○	○
Holzdicke min. 16 mm	–	–
Holzdicke max. 72 mm	–	–
Holzdicke max. 100 mm	–	–
Holzbreite min. 30 mm	○	○
Rüttelanschlag	○	○
Paketüberwachung	○	○
Qualitätsüberwachung	–	–
Splitterschutz	●	●
Leimauftragssystem Flankenjet	●	●
Kommunikation (Teleservice)	–	○
Leistungsreserve Frässpindelantriebe	○	○
Frequenzgeregelter Vorschub	●	●
Servogeregelter Vorschub	–	–
Antriebsleistung Fräser	15 (22) kW	15 (22) kW
Antriebsleistung Zerspaner (+ Vorritzer)	5,5 (11,5) kW	5,5 (11,5) kW

Technische Änderungen vorbehalten. Aussagen und Abbildungen in diesem Prospekt beinhalten auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Schutzabdeckungen teilweise zum Fotografieren abgenommen.

● Standard ○ Option

Keilzinkenanlagen ProfiJoint



WEINIG

Produktbereich Endenbearbeitung

WEINIG GRECON GMBH & CO. KG

Hannoversche Str. 58
31061 Alfeld / Hannover
Deutschland

Telefon +49 (0) 51 81 / 939-0

Telefax +49 (0) 51 81 / 939-225

E-Mail info-jointing@weinig.com

Internet www.weinig.com