

Neu! Zuwachs
bei den elefanten-
starken Weinig
Kehlautomaten!



Hier ist der neue Weinig
Profilfräsautomat für
alle, die hochwertiger
und rationeller hobeln
und profilieren wollen.
In Weinig-Qualität!
Zum Super-Preis!



Der Profimat 23 E. In dem stecken die Bauelemente aus den Großserien der starken Weinig-Klassen.

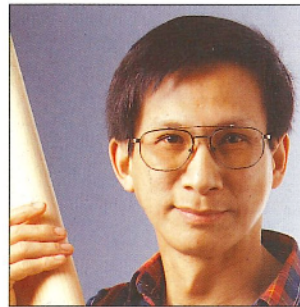
sensationell!

Deshalb bekommen Sie ihn zu einem so günstigen Preis. Deshalb ist er so leistungsstark. Der Ständer: massiver Guß, daher die extreme Laufruhe. Die hoch-präzisen Spindeln mit stabilstem Schieber und Führungssystemen,

deshalb die bestechende Qualität der Werkstücke, wie man sie nur von einer echten Weinig kennt. Die Vorschubwalzen – pneumatisch angedrückt. Kettenloser Vorschub. Pendel, Vorschubwalzen (Weinig Patent!): die

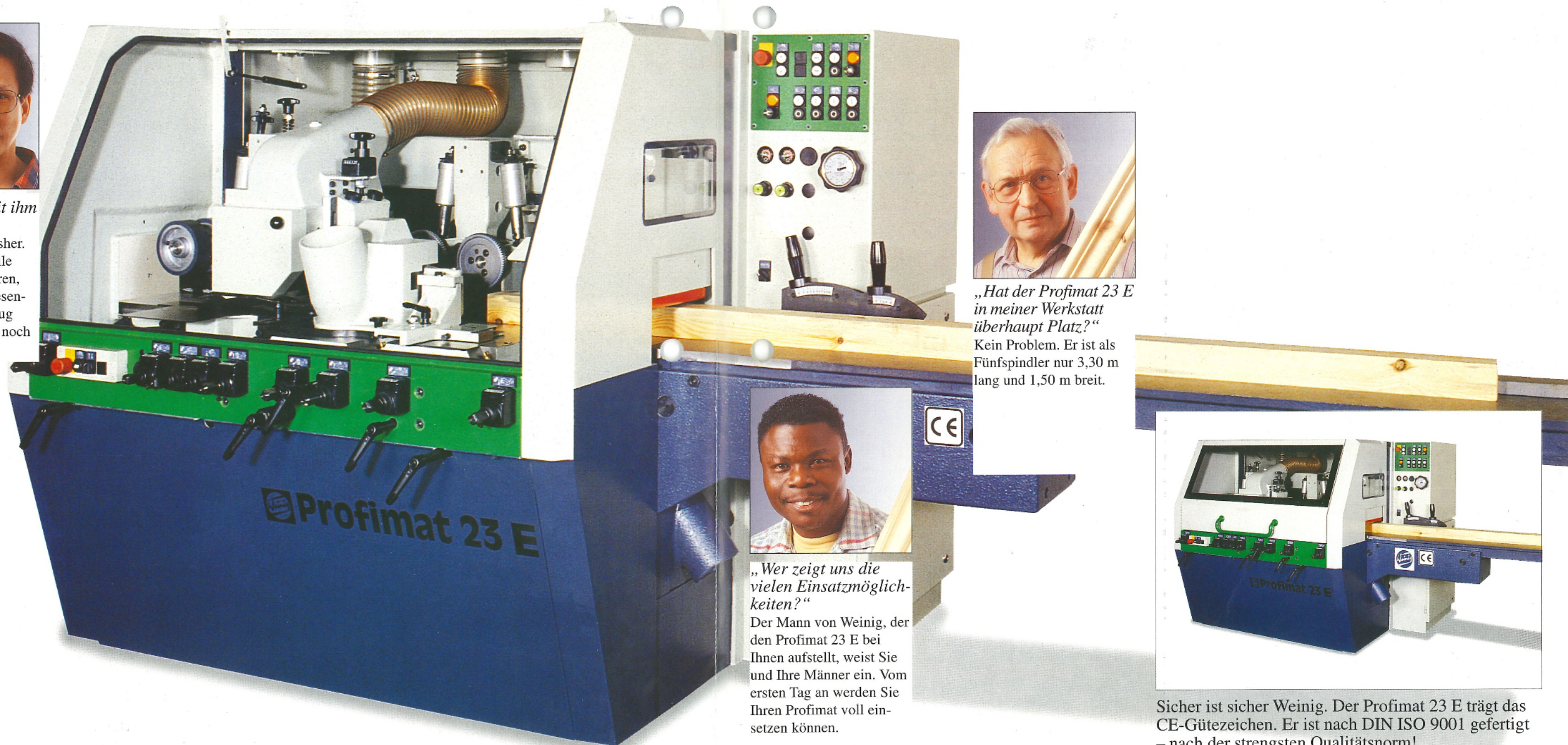
gleichen wie bei den Weinig High-Speed-Automaten, daher der absolut zuverlässige Transport der Werkstücke durch die Maschine. (Und die Langlebigkeit!) Alle Spindeln sind axial verstellbar, Bedienelemente auf einer

Höhe, dazu Digitalanzeigen: das ist Bedienkomfort. Und auch diese Weinig ist mit der CE-Gütemarke ausgezeichnet, der Garantie für höchste Sicherheit.



„Was kann ich mit ihm alles machen?“

Glatter hobeln als bisher. Profilieren: Möbelteile fertigen, Fenster, Türen, Leisten, Rahmen, Besenstiele, Kinderspielzeug und was Ihnen sonst noch so einfällt.



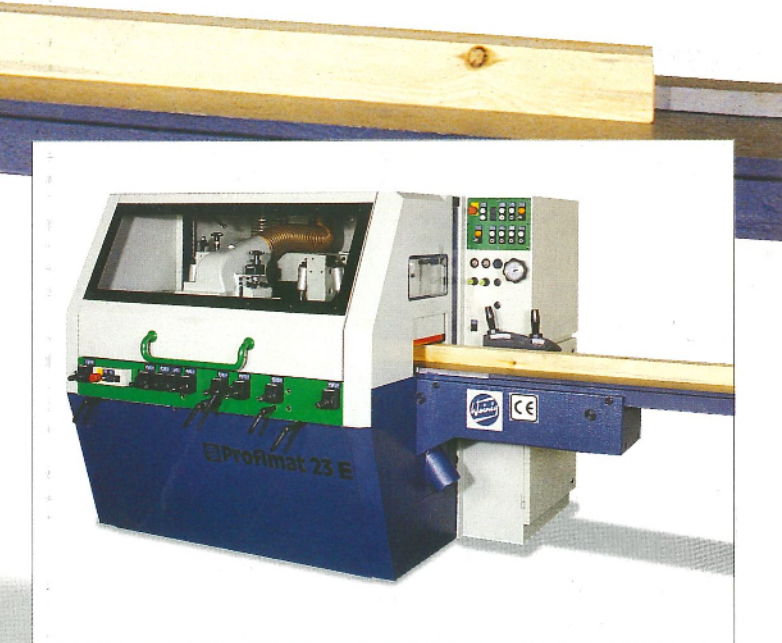
„Hat der Profimat 23 E in meiner Werkstatt überhaupt Platz?“

Kein Problem. Er ist als Fünfspindler nur 3,30 m lang und 1,50 m breit.

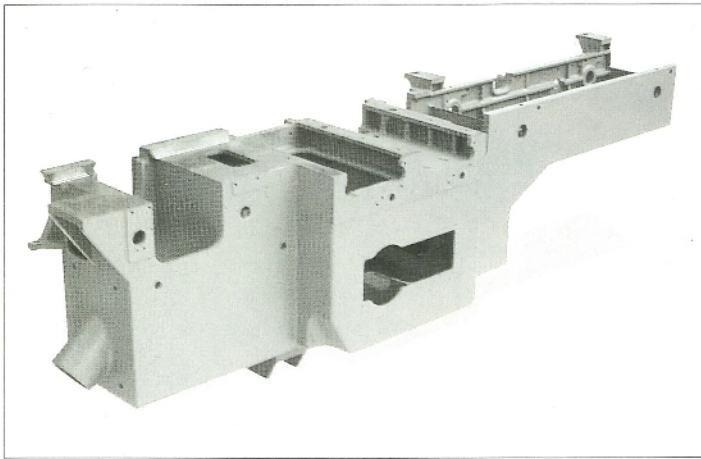


„Wer zeigt uns die vielen Einsatzmöglichkeiten?“

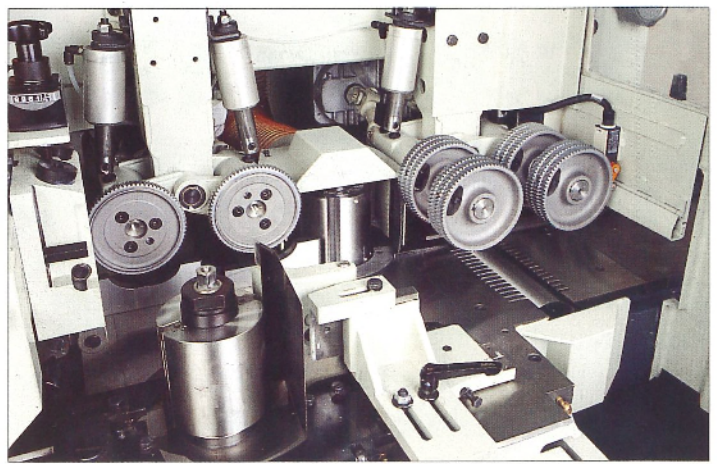
Der Mann von Weinig, der den Profimat 23 E bei Ihnen aufstellt, weist Sie und Ihre Männer ein. Vom ersten Tag an werden Sie Ihren Profimat voll einsetzen können.



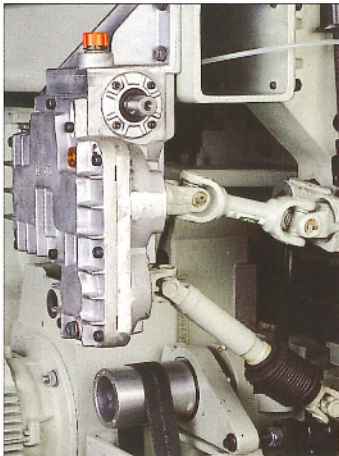
Sicher ist sicher Weinig. Der Profimat 23 E trägt das CE-Gütezeichen. Er ist nach DIN ISO 9001 gefertigt – nach der strengsten Qualitätsnorm!



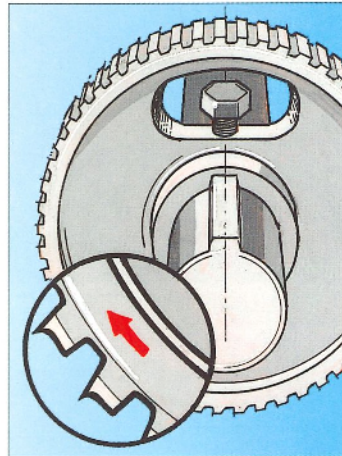
Der schwere Ständer aus massivem Guß wirkt schwingungsdämpfend. Das ist zuverlässige Basis für den ruhigen Lauf von Spindeln und Vorschub-Elementen.



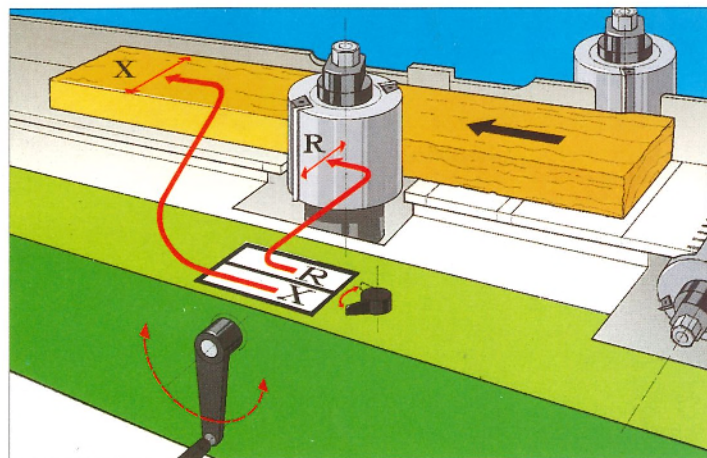
Das Kompaktantrieb-System sichert störungsfreien Werkstücktransport. Kurze Spindel- und Vorschubwalzenabstände! Druckelemente gegenüber der rechten Spindel und Lineale verstellen sich automatisch mit der linken Spindel. Pneumatischer Walzenan- druck!



Kettenloser Kardanvor- schub: präzise, robust, langlebig und nahezu wartungsfrei!



Spezialverzahnung der Vorschubwalzen verringert Eindringtiefe ins Holz. Selbstreinigend. Das gibt es nur bei Weinig!



Weinig DigiSet für linke und obere Spindel: Werkzeu- ge direkt über digitale Doppelanzeigen einstellbar. Breite und Dicke der Werkstücke stets ablesbar. Spart enorm viel Zeit!

Ab die Post!

Haben Sie Fax? Dann geht es noch einfacher und schneller. Faxen Sie uns die Anforderungskarte durch: +49 93 41- 70 80

- Ich habe noch ein paar Fragen über den Welt-Profimat 23 E. Der Weinig Fachberater soll mich bitte wegen eines Termins anrufen.
- Senden Sie mir doch bitte die Prospekte über den noch vielseitigeren Weinig Profimat 23 den noch stärkeren Weinig Unimat den High-Speed-Automat Weinig Hydromat.

(Bitte ankreuzen!)

Stempel:

Made in Tauberbischofsheim für die Welt.

Präzision, nicht zu überbieten: Guß. Es gibt keine Ständerkonstruktion, die so wenig vibriert wie ein Gußständer, so verwindungsfrei, so stabil ist. Deshalb ist der Ständer des

Weinig Profimat 23 E aus Guß. Daher die perfekten Hobel- und Profilflächen, wie man sie von einer echten Weinig verlangen kann.



Präzision wird gegossen.



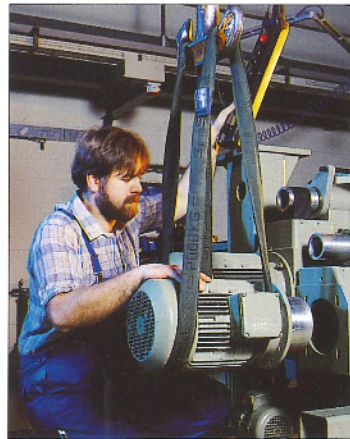
Präzise bearbeitet.



Exakt montiert.



Jetzt kommt der stabile Vorschubbalken dazu.



Und die starken Motoren.



Und die hochpräzisen Spindeln.



Und der Schaltschrank, das Gehirn des Profimat.



Auslieferung? Nicht vor ausgiebigem Probelauf!

Michael Weinig AG
Weinigstraße 2-4
97941 Tauberbischofsheim

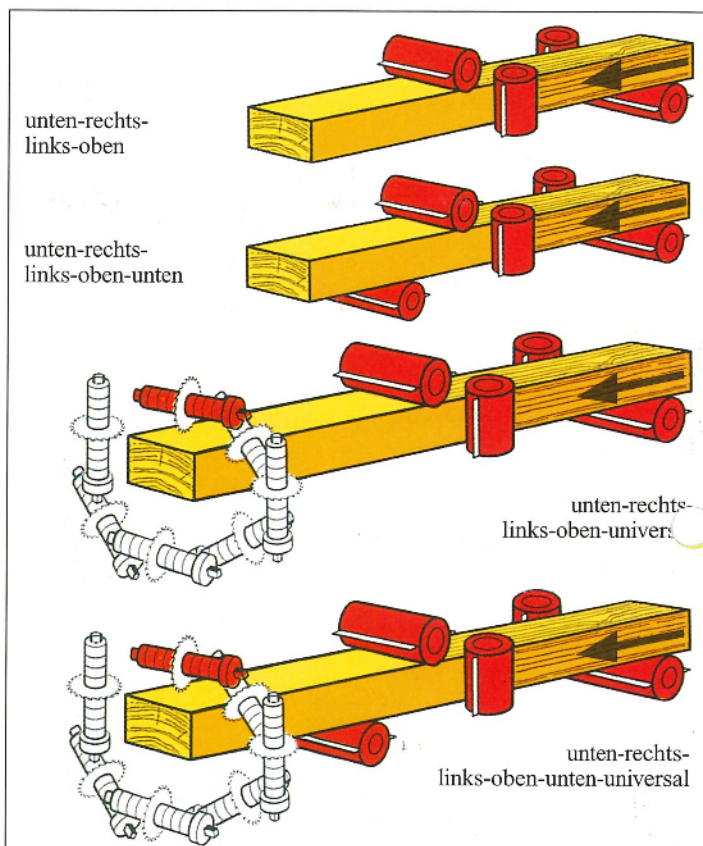
Weinig bietet mehr. Und mehr.

Arbeitsbreite (bei Flugkreisdurchmesser 125 mm)	20-230 mm
Arbeitshöhe (bei Flugkreisdurchmesser 125 mm)	8-120 mm
Anzahl der Spindeln, min.-max.	4-6
Motorstärke Horizontalspindeln	4 KW/5,5 PS
Motorstärke Vertikalspindeln	5,5 KW/7,5 PS
Motorstärke des Vorschubs	2,2 KW/3 PS
Drehzahl der Spindeln	6.000 Upm
Durchmesser der Spindeln	40 mm
Werkzeugflugkreis 1. untere Spindel, min.-max.	125-145 mm
Werkzeugflugkreis Vertikalspindeln, min.-max.	100-200/180 mm
Werkzeugflugkreis Horizontalspindeln, min.-max.	100-200 mm
Werkzeugflugkreis Universalspindel, min.-max.	100-200 mm
Vorschubgeschwindigkeit, stufenlos regelbar	5-24 m/min.
Durchmesser der Vorschubwalzen	140 mm
Breite der Vorschubwalzen	2x50 mm
Breite der Walzen gegenüber linker Spindel	1x50 mm, 1x16 mm
Angetriebene Rolle im Auslauftisch, Durchmesser	101 mm
Pneumatischer Druck der Vorschubwalzen, max.	6 bar
Verstellbereich für Abrichttisch und Fügelineal	10 mm
Verstellbereich der Vertikalspindeln (axial)	40 mm
Verstellbereich der Horizontalspindeln (axial) (nicht 1. untere Spindel)	40 mm
Länge des Abrichttisches	2 m
Einstellgenauigkeit der mech. Digitalanzeigen	0,05 mm
Schallschutz und Sicherheits-Vollverkleidung	
Geteilter Druckbalken vor oberer Spindel	
Motorische Hoch-Tief-Verstellung des Vorschubs	
Seitlicher Rollenandruck gegenüber erster rechter Spindel	
Gehärtete Tischplatte vor 1. unterer Spindel	
Kardanvorschub	
Falzanschlag zum Flugkreis einstellbar	

Technische Änderungen vorbehalten.
Aussagen und Abbildungen in diesem Prospekt beinhalten auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Schutzabdeckungen teilweise zum Fotografieren abgenommen.

Zentrale Position der Schmierstellen
DigiSet
Einzugswalze hoch-tief taktbar
Motorische Verstellung der oberen Spindel
ATS
elektrische Verstellung der Vorschubgeschwindigkeit
CAS-LogoPac
Bremsmotore
Motorverstärkung bis 11 KW/15 PS

Die Spindelfolgen des Profimat 23 E



Weinig Frag' **Weinig.**

Michael Weinig AG, Weinigstraße 2/4
D-97941 Tauberbischofsheim
Telefon (0) 93 41/86-200, Fax: (0) 93 41/86-14 12
Bundesrepublik Deutschland