

RONDAMAT SERIE.

DAMIT SIE DIE QUALITÄT
JEDERZEIT SELBST IM GRIFF
HABEN



WEINIG BIETET MEHR.



DAS WEINIG SCHLEIF- SYSTEM: DIE PRÄZISE ANTWORT AUF JEDE ANFORDERUNG



Nachschärfen von Hobel-
messern in Hobelköpfen

INHALT

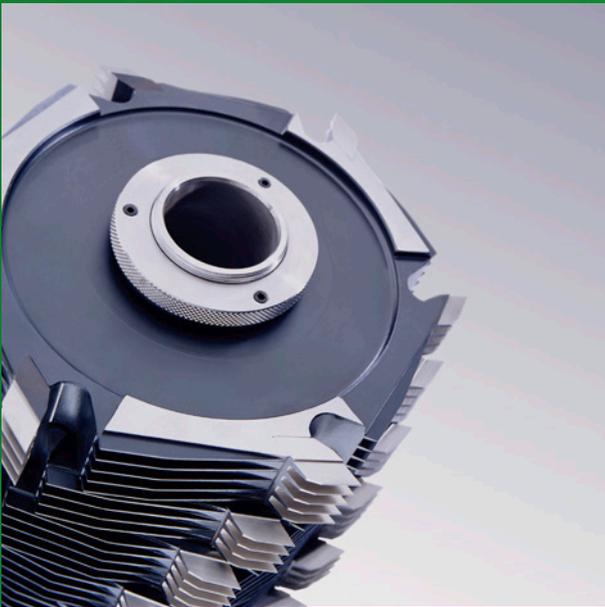
Rondamat 980	4
Rondamat 985	6
Rondamat 960	8
Rondamat 1000 CNC	10
Alles aus einer Hand	12
Technische Daten	13
WEINIG als Partner	14

Mit der Rondamat-Serie bietet WEINIG ein auf individuelle Ansprüche und Gegebenheiten zugeschnittenes Werkzeug-Schleifmaschinen-Programm. Von der manuellen Maschine bis zum CNC-gesteuerten Vollautomaten.

Allen Modellen gemeinsam ist die außergewöhnliche Präzision. Und alle sind nach dem gleichen hohen Qualitätsstandard gebaut wie die WEINIG Kehlmaschinen. Deshalb ist es gewiss kein Zufall, dass die meisten Schärfdienste heute mit WEINIG Rondamaten arbeiten.

Ob Sie Hart- oder Weichholz, Spanplatten, MDF oder Kunststoff verarbeiten – auf den Rondamat ist immer Verlass. Mit den entsprechenden Schleifscheiben können sowohl HSS- als auch Stellite- oder Hartmetallmesser gefertigt und geschärft werden.

Das Nachschärfen von Werkzeugen ist seit Jahrzehnten unser Geschäft.



Nachschärfen von Keilzinkenfräsern, satzweise



Herstellen und Nachschärfen von Profilmessern

RONDAMAT 980: VOLLAUTOMATISCH GERADMESSERKÖPFE SCHLEIFEN

In dem Moment, in dem die Werkzeugschneide auf das Werkstück trifft, entscheidet sich die Oberflächenqualität des Endprodukts. Deshalb ist es essentiell, immer optimal vorbereitete Werkzeuge zu haben und diese wenn nötig nachzuschärfen. Der Rondamat 980 ist eine sehr effiziente, weil vollautomatische Lösung für dieses Problem. Alles was Sie tun müssen: das Werkzeug auf die Schleifmaschine spannen und die Bearbeitungsparameter über ein Bedienterminal eingeben. Den Rest erledigt der Rondamat 980 ganz von alleine.

IHRE VORTEILE.

- Perfekte Ergebnisse beim Nachschärfen von geraden Hobelmessern im Hobelkopf mit konventioneller, Hydro- oder PowerLock Spannung
- Nachschärfen von Keilzinkenwerkzeugen und Fräsern mit dem optionalen Fräuserschleifpaket
- Mannloses Arbeiten nach dem Einrichten der Maschine
- Schleifumläufe und Schleifzustellung sind frei programmierbar
- Direkte Eingabe der Bearbeitungsparameter über das Bedienterminal
- Vollautomatischer Teilapparat für bis zu 36 Schneiden



DIE WICHTIGSTEN TECHNISCHEN DATEN:

Werkzeugbreite max.	330 mm
- erweitert (optional)	460 mm
- in Verbindung mit PowerLock	322 mm
Werkzeugflugkreis min. / max.	100 / 300 mm
- erweitert (optional)	140 / 340 mm
- in Verbindung mit PowerLock	100 / 250 mm
Werkzeuggewicht max.	100 kg
- in Verbindung mit PowerLock	80 kg
Aufspanndorn Durchmesser	nach Wahl
Vollautomat. Teileinrichtung, Anzahl Schneiden	1 - 36
Freiwinkelschliff, radial am Messerrücken	15 - 35 Grad
Schleifscheibendurchmesser	
- für Messerköpfe	125 mm
- für Fräser	200 mm
Schleifspindeltrieb	1,5 kW (2 PS)
Schleifspindeldrehzahl	4.600 UpM
- frequenzgeregelt (optional)	1.500 - 4.600 UpM
System PowerLock	optional
Fräferschleifpaket	optional
Gesamtanschlusswert	2 kW (2,7 PS)

1. BEDIENTERMINAL

zur einfachen Eingabe aller Schleifparameter, z.B. Messeranzahl und Schleifumläufe

2. GERADMESSE

werden im Messerkopf geschliffen. Das garantiert best mögliche Rundlaufgenauigkeit.

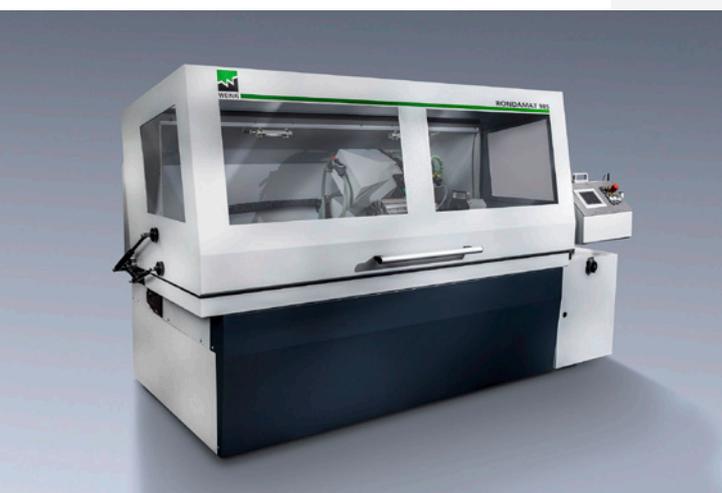
3. FRÄSERSCHLEIFPAKET

Fräser und Keilzinkenwerkzeuge werden an der Messerbrust geschliffen. Die selbstständige Scheibenzustellung kombiniert mit automatischer Messsteuerung über den Schneidenflugkreis garantiert äußerste Präzision.



RONDAMAT 985: AUTOMATISCHES SCHLEIFEN VON BREITEN WERKZEUGEN

Der Rondamat 985 ermöglicht das mannlose Schleifen von Geradmessern mit bis zu 720 mm Breite – ganz gleich ob es sich um ein Bohrungswerkzeug, Hydro-Werkzeug oder eine Messerwelle handelt. Mit dem optionalen Fräzerschleifpaket können Sie auch Keilzinkenwerkzeuge und Fräser nachschärfen. Die Basis für die hohe Präzision der Maschine ist der massive Spindelträger. Der Bediener muss lediglich die Bearbeitungsparameter vorgeben und kann während des Schleifvorgangs anderen Aufgaben nachgehen, denn die Maschine arbeitet vollkommen selbstständig.

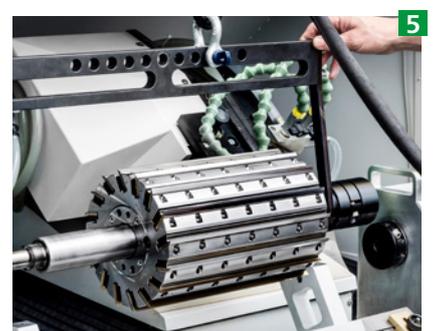
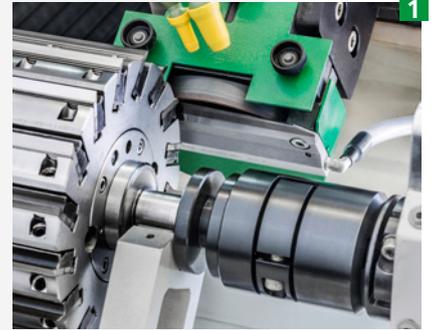


IHRE VORTEILE.

- Vollautomatisches Schleifen von Bohrungs- und Hydro-Werkzeugen, sowie von rechts- und links-drehenden Messerwellen
- Nachschärfen von Keilzinkenwerkzeugen und Fräsern (optional)
- Rüstzeitersparnis und hohe Rundlaufgenauigkeit der Werkzeuge durch Schleifen der Messer im Messerkopf
- Mannloses Arbeiten nach dem Einrichten der Maschine
- Schnelle Einstellung der Maschine durch übersichtliche Steuerung mit Touch-Bedienung
- Konstant hohe Qualität des Schleifergebnisses
- Zeitersparnis beim Vermessen der Werkzeuggradien durch Integration in die Schleifmaschine
- Rüstzeitersparnis an der Hobelmaschine und maßhaltige Endprodukte durch Vermessung der Werkzeuge
- Sicheres und einfaches Heben von schweren Bohrungswerkzeugen und Messerwellen durch optionale Hebevorrichtung
- Hohe Sicherheit durch Vollkapselung

DIE WICHTIGSTEN TECHNISCHEN DATEN:

Werkzeugbreite max.	
- für Hobelköpfe	720 mm
- für Fräser	850 mm
Werkzeugflugkreis	
- für Hobelköpfe	100 - 310 mm
- für Fräser	100 - 350 mm
Werkzeuggewicht max.	300 kg
Aufspanndorn Durchmesser	nach Wahl
Vollautomat. Teileinrichtung, Anzahl Schneiden	1 - 32
Freiwinkelschliff, radial am Messerrücken	15 - 35 Grad
Schleifscheibendurchmesser	
- für Hobelköpfe	125 mm
- für Fräser	200 mm
Schleifspindelantrieb	4 kW (5,5 PS)
Schleifspindeldrehzahl frequenzgeregelt	1.800 - 4.600 UpM
Integrierte Werkzeug-Radien-Messeinrichtung	Standard
Fräuserschleifpaket	optional
Gesamtanschlusswert	4,5 kW (6 PS)



1 VOLLAUTOMATISCHES SCHLEIFAGGREGAT

Die präzise Führung des Schleifaggregats gewährleistet eine konstant hohe Qualität mit hoher Rundlaufgenauigkeit. Zudem ergibt sich eine enorme Rüstzeitersparnis, weil die Messer im Hobelkopf geschliffen werden.

2 INTUITIVE BEDIENUNG

Die Steuerung ist sehr übersichtlich und mit anschaulichen Grafiken gestaltet, so dass die Maschine schnell, sicher und fehlerlos bedienbar ist.

3 INTEGRIERTE RADIUSVERMESSUNG

Die Vermessung der Werkzeuge in der Schleifmaschine bringt eine deutliche Zeitersparnis beim Vermessen selbst, aber auch beim Rüsten der Hobelmaschine. Durch das Vermessen auf 0,01 mm genau kann die Hobelmaschine exakt eingestellt werden.

4 ZENTRALE KÜHLMITTELEINRICHTUNG

Das Kühlmittel wird durch ein Filtervlies gereinigt und kann dadurch wiederverwendet werden. Sowohl der Kühlmittelverbrauch als auch der Wartungsaufwand sinken deutlich.

5 WERKZEUGHEBEVORRICHTUNG

Mit der optionalen Hebevorrichtung können die schweren Werkzeuge problemlos und sicher in die Schleifmaschine gehoben werden. Das spart Zeit und erhöht Ergonomie und Sicherheit des Bedieners.

RONDAMAT 960: MESSERSCHLEIFEN IN EIGENREGIE

Machen Sie sich unabhängig! Die schnellsten Kehlmaschinen und rationellsten Rüstsysteme können Sie nur optimal nutzen, wenn das erforderliche Werkzeug immer kurzfristig einsatzfähig ist. Nur wenn Sie Ihr Werkzeug selbst herstellen, haben Sie alle Faktoren fest im Griff: Zeit, Qualität und Werkzeugkosten. Der Rondamat 960 ermöglicht den Einstieg ins selbstständige Werkzeugschleifen. Sie können gerade Hobelmesser oder Profilmesser nach Schablone herstellen und nachschärfen.

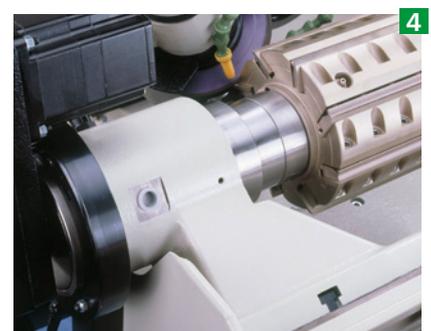
IHRE VORTEILE.

- Präzise, schnell und unabhängig bei der Herstellung von Profilwerkzeugen nach Kundenwunsch
- Absolute Profiltreue durch Nachschärfen nach Schablone
- Reduzierung der Rüstzeit an der Hobelmaschine durch Axialkonstant-System
- Massiver Maschinentisch und linearer Kreuzrollentisch für höchste Präzision und Bedienkomfort
- Der massive Spindelträger mit präzisen Führungen ermöglicht eine Rundlaufgenauigkeit von 0,005 mm
- Schleifspindel mit Konusaufnahme für schnellen und wiederholgenauen Schleifscheibenwechsel
- Kühlmiteleinrichtung
- Durch verschiedene Ausstattungspakete lässt sich die Maschine genau für ihren Einsatzzweck anpassen



DIE WICHTIGSTEN TECHNISCHEN DATEN:

Werkzeugbreite max., (Standard)	240 mm
- erweitert (optional)	350 mm
- in Verbindung mit PowerLock (optional)	322 / 360 mm
Werkzeugflugkreis min. / max.	100 / 300 mm
Werkzeuggewicht max.	80 kg
Aufspanndorn Durchmesser	nach Wahl
Freiwinkelschliff	
- radial am Messerrücken	10 - 30 Grad
- seitlich im manuellen Betrieb	0 - 20 Grad
- Geradmesserköpfe	60 Grad
Schleifscheibendurchmesser min. / max.	150 / 225 mm
Schleifspindelantrieb	1,1 kW (1,5 PS)
Schleifspindeldrehzahl, Standard	1700; 2000; 2400; 3000 UpM
- frequenzgeregt(optional)	1.500 - 3000 UpM
System PowerLock	optional
Hartmetallmesser schleifen	optional
Geradmesserkopf schleifen, automatisch	optional
Gesamtanschlusswert	2 kW (2,7 PS)



1 KOPIEREINRICHTUNG

mit Schablonenkreuzsupport mit Axial-Constant-System zur Aufnahme der Profilschablone.

2 KÜHLUNG VON OBEN DURCH KUNSTSTOFFGELENKSCHLÄUCHE UND VON UNTEN DURCH DIE MESSERAUFLAGE UNMITTELBAR AM SCHLEIFPUNKT

verhindert ein Überhitzen der Messer auch bei großer Spanabnahme.

3 PAKET „JOINTSTEIN PROFILIEREN“

Jointsteine können nach Schablone eingeschliffen werden.

4 PAKET „GERADMESSERKOPF SCHLEIFEN, AUTOMATISCH“

Schnelles und präzises automatisches Nachschleifen der Messer im Kopf, speziell bei hoher Messeranzahl im Werkzeug. Mit automatischem Teilapparat für bis zu 16 Schneiden.

RONDAMAT 1000 CNC: VOLLAUTOMATISCHES WERKZEUGSCHLEIFEN MIT HÖCHSTER PRÄZISION

Die effiziente Organisation des Arbeitsumfeldes spielt eine immer größere Rolle bei der Optimierung des Fertigungsablaufs. Das volle Leistungspotenzial Ihrer Kehlmaschine können Sie schließlich nur dann ausschöpfen, wenn die Werkzeuge geschliffen, vermessen und verfügbar sind. Der Rondamat 1000 CNC schleift Werkzeuge vollautomatisch anhand der CAD-Zeichnung aus dem Moulder Master und bildet damit die Basis für präzises Profilieren auf der Kehlmaschine. Mit dem Rondamat 1000 CNC heben Sie Ihren Schleifraum in Bezug auf Wirtschaftlichkeit und Wertschöpfung auf ein neues Niveau.

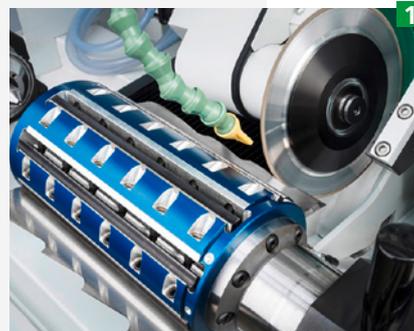


IHRE VORTEILE.

- Vollautomatisches Herstellen von Profilmessern aus dem vollen Blankett
- Vollautomatisches Nachschärfen von geraden und Profilmessern im Messerkopf
- Mannloses Arbeiten nach dem Einrichten der Maschine
- Konstant hohe Qualität unabhängig vom Bediener
- Enorme Zeitersparnis durch automatischen Datenimport aus Moulder Master
- Hohe Präzision durch Schleifen auf Basis von CAD-Daten
- Schablonenherstellung und -aufbewahrung entfällt
- Grafische Darstellung der Werkzeuge für bessere Übersichtlichkeit und Vermeidung von Bedienfehlern
- Geeignet für rechts- und linksdrehende Werkzeuge mit HSS- und Hartmetall-Schneiden
- Hohe Sicherheit durch Vollkapselung
- Unabhängigkeit von Werkzeuglieferanten

DIE WICHTIGSTEN TECHNISCHEN DATEN:

Werkzeugbreite max.	360 mm
Werkzeugflugkreis max.	300 mm
Werkzeuggewicht max.	50 kg
- inkl. HSK-Zentrierspitze	80 kg
2 PowerLock Werkzeugaufnahmen für ein links- und ein rechtsdrehendes Werkzeug	Standard
Freiwinkelschliff radial am Messerrücken	10 - 30 Grad
Freiwinkelschliff seitlich	0 - 20 Grad
Schleifscheibendurchmesser min. / max.	150 - 200 mm
Schleifspindelantrieb	4 kW (5,5 PS)
Schleifspindeldrehzahl, frequenzgeregelt	1.500 - 4.800 UpM
Vollkapselung der Maschine	Standard
Automatische Schleifscheibenvermessung	Standard
Schleifspindel mit HSK-Aufnahme	Standard
Schleifscheibenmagazin mit 3 Plätzen	Standard
Zentrale Kühlmiteleinrichtung mit Filtervlies	Standard
Gesamtanschlusswert	5,5 kW (7,5 PS)



1 VOLLAUTOMATISCHES SCHLEIFEN

Unabhängig von den Fertigkeiten des Bedieners werden Profilmesser aus einem vollen Blankett mit konstant hoher Qualität hergestellt. Die Erstellung der Schablone entfällt komplett.

2 VERWALTUNG DER WERKZEUGDATEN

Am Bedienterminal werden zentral alle Werkzeugdaten verwaltet. Durch die übersichtliche Menüführung und die grafische Darstellung der Werkzeuge werden Bedienfehler vermieden.

3 SCHLEIFSPINDEL MIT HSK-AUFNAHME

Die HSK-Aufnahme erlaubt einen schnellen Wechsel der Schleifscheibe und verkürzt damit die Umrüstzeit innerhalb der Bearbeitung. Zudem ist eine hohe Rundlaufgenauigkeit gewährleistet.

4 SCHLEIFSCHEBENMAGAZIN

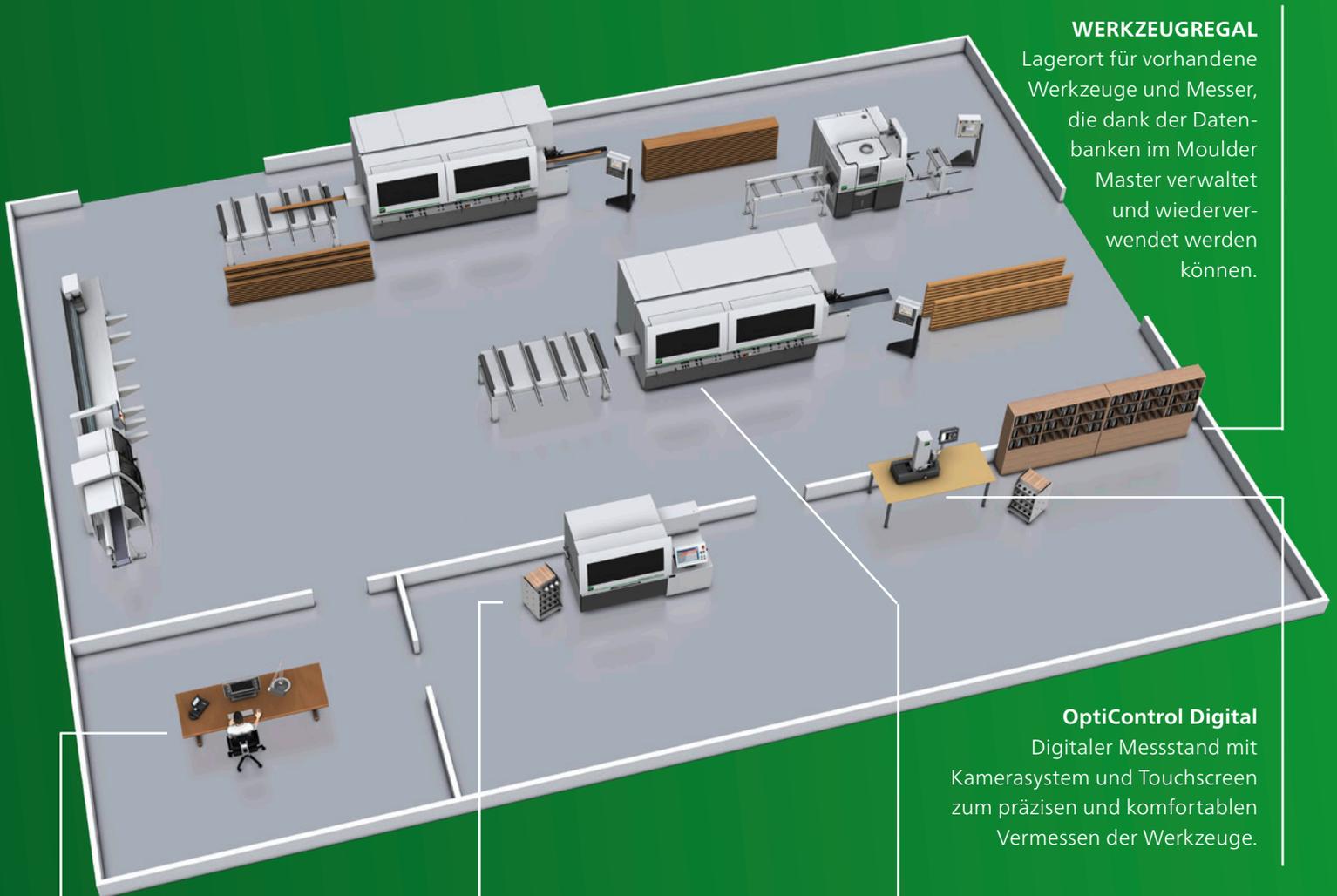
Das Schleifscheibenmagazin mit drei Plätzen ermöglicht den automatischen Wechsel der Schleifscheibe und damit eine Komplettbearbeitung des Profilmessers ohne Eingriff des Bedieners. Das reduziert die Stillstandzeiten und erhöht die Sicherheit des Bedieners.

5 ZENTRALE KÜHLMITTELEINRICHTUNG

Das Kühlmittel wird durch ein Filtervlies gereinigt und kann dadurch wiederverwendet werden. Sowohl der Kühlmittelverbrauch als auch der Wartungsaufwand sinken deutlich.

DAS GESAMTSYSTEM ZUR PROFILHERSTELLUNG

Bei den Herausforderungen wie kurze Lieferzeiten, kleine Losgrößen und individuelle Kundenprodukte zeigen sich Kompetenz und Innovationskraft von WEINIG – nicht nur in Bezug auf die Maschinenteknik, sondern auch unter Berücksichtigung des gesamten Arbeitsumfeldes. Mit dem WEINIG System zur Profilverstellung bewältigen Sie diese täglichen Herausforderungen mühelos. Die perfekte Abstimmung der einzelnen Schritte innerhalb der Prozesskette gewährleistet höchste Qualität bei optimaler Wirtschaftlichkeit.



WERKZEUGREGAL

Lagerort für vorhandene Werkzeuge und Messer, die dank der Datenbanken im Moulder Master verwaltet und wiederverwendet werden können.

OptiControl Digital

Digitaler Messstand mit Kamerasystem und Touchscreen zum präzisen und komfortablen Vermessen der Werkzeuge.

ARBEITSPLATZ MIT MOULDER MASTER

Software für die Arbeitsvorbereitung zum Erstellen und Verwalten von Profil- und Werkzeugzeichnungen, sowie zur Definition der Produktionsparameter.

RONDAMAT 1000 CNC

Vollautomatische Schleifmaschine zum Schleifen von Messerwerkzeugen anhand der CAD Daten dem Moulder Master.

POWERMAT MIT POWERCOM ODER WMC

Kehlmaschine für höchste Qualitätsansprüche, die entsprechend der Informationen aus dem Moulder Master und der Messwerte vom OptiControl Digital gerüstet wird.

STANDARDS UND OPTIONEN IM VERGLEICH.



	Rondamat 980	Rondamat 985	Rondamat 960	Rondamat 1000 CNC
Geradmesser Schleifen	✓	✓	✓	✓
Profilmesser Schleifen			✓	✓
Fräser Schleifen	○	○		
Manueller Schleifvorgang			✓	
Vollautomatischer Schleifvorgang	✓	✓		✓
PowerLock Werkzeugaufnahme	○		○	✓
Vollkapselung der Maschine	✓	✓		✓
Werkzeugbreite max. (Standard)	330 mm	720 mm	240 mm	360 mm
- erweitert (optional)	460 mm	850 mm	350 mm	
- in Verbindung mit PowerLock	322 mm		322 / 360 mm	
Werkzeugflugkreis min. / max.	100 / 300 mm	100 / 310 mm	100 / 300 mm	100 / 300 mm
- erweitert (optional)	140 / 340 mm			
- in Verbindung mit PowerLock max.	250 mm		250 / 300 mm	300 mm
Werkzeuggewicht max.	100 kg	300 kg	80 kg	80 kg
- in Verbindung mit PowerLock	80 kg			
Schleifscheibendurchmesser	125 / 200 mm	125 / 200 mm	150 - 200 mm	150 - 200 mm
Schleifspindeldrehzahl	4.600 UpM		1.700 / 2.000 / 2.400 / 3.000 UpM	
- frequenzgeregelt	1.500 - 4.600 UpM	1.800 - 4.600 UpM	1.500 - 3.000 UpM	1.500 - 4.800 UpM
Gesamtanschlusswert	2 kW (2,7 PS)	4,5 kW (6 PS)	2 kW (2,7 PS)	5,5 kW (7,5 PS)

✓ Standard ○ Optional

WEINIG BIETET MEHR.

Wer heute eine WEINIG Maschine kauft, weiß, dass er damit bestens für die Zukunft seines Betriebes gerüstet ist.

100 % Qualität – WEINIG Maschinen müssen hohen Ansprüchen gerecht werden. Deshalb ist größte Sorgfalt bei Entwicklung und Produktion eine traditionelle WEINIG Tugend. Sie profitieren davon durch eine lange Lebensdauer Ihrer wertvollen Investition.

Zuverlässigkeit – Die Verfügbarkeit der Maschine entscheidet auch darüber, wie profitabel Ihr Betrieb ist. WEINIG Technik ist bekannt für ihren hohen Standard. Mehr als 80.000 WEINIG Maschinen arbeiten in aller Welt zur vollsten Zufriedenheit unserer Kunden.

Beratung – Ganz gleich, ob Sie die Systemkompetenz von WEINIG brauchen oder das Know-how des WEINIG Experten vor Ort – auf unser engagiertes Vertriebsteam ist Verlass. Am Ende steht eine maßgeschneiderte Lösung, die Ihnen maximale Wertschöpfung bietet.

Alles aus einer Hand – Mit WEINIG haben Sie einen erfahrenen Komplettanbieter als Partner. Vom Zuschnitt bis zum Ab stapeln, von der Einzelmaschine bis zur schlüsselfertigen, vollautomatisierten Produktionsanlage. Selbstverständlich inklusive umfassendem Dienstleistungspaket.

LifeTime Services – Sicherheit beruhigt. Im Fall der Fälle sind unsere geschulten Service-Techniker schnell zur Stelle. WEINIG unterhält ein einzigartig dichtes, weltweites Service-Netz. Durch diese Maschen kann kein Kunde fallen!





Kontaktieren Sie uns!

Welcher Rondamat zu Ihrem individuellen Bedarf passt und welche nützlichen Optionen Ihr Schleifsystem ergänzen, ermitteln wir mit Ihnen in einem persönlichen Gespräch.

Wir beraten Sie gerne!
Ihre WEINIG Experten

JETZT UNTER [RONDAMAT.WEINIG.COM](https://www.rondamat.weinig.com)

WEINIG GROUP

sales@weinig.com
weinig.com

WEINIG BIETET MEHR.

