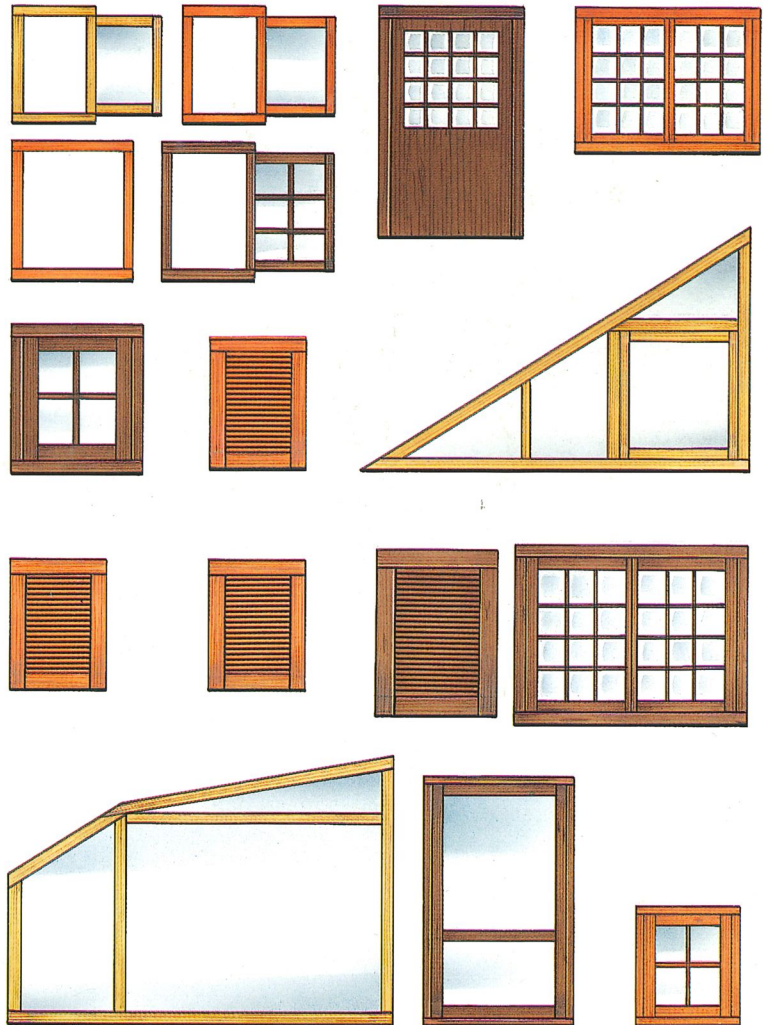




Unicontrol 6

Mehr Fenster. Weniger Arbeit. Höhere Qualität. Mehr Gewinn.*



* Erfolgsformel
von Weinig.
Für Fenstermacher
wie Sie.

Weinig Unicontrol 6. Mehr Fenster. Weniger Arbeit. Höhere Qualität. Mehr Gewinn.

Alle Fensterteile in einem einzigen Durchlauf paarweise zapfen und schlitzen! Doppelteilefertigung!

Die Weinig Unicontrol 6 macht Sie schlagartig zum Spezialisten für kleine Losgrößen und Einzel-fertigung.

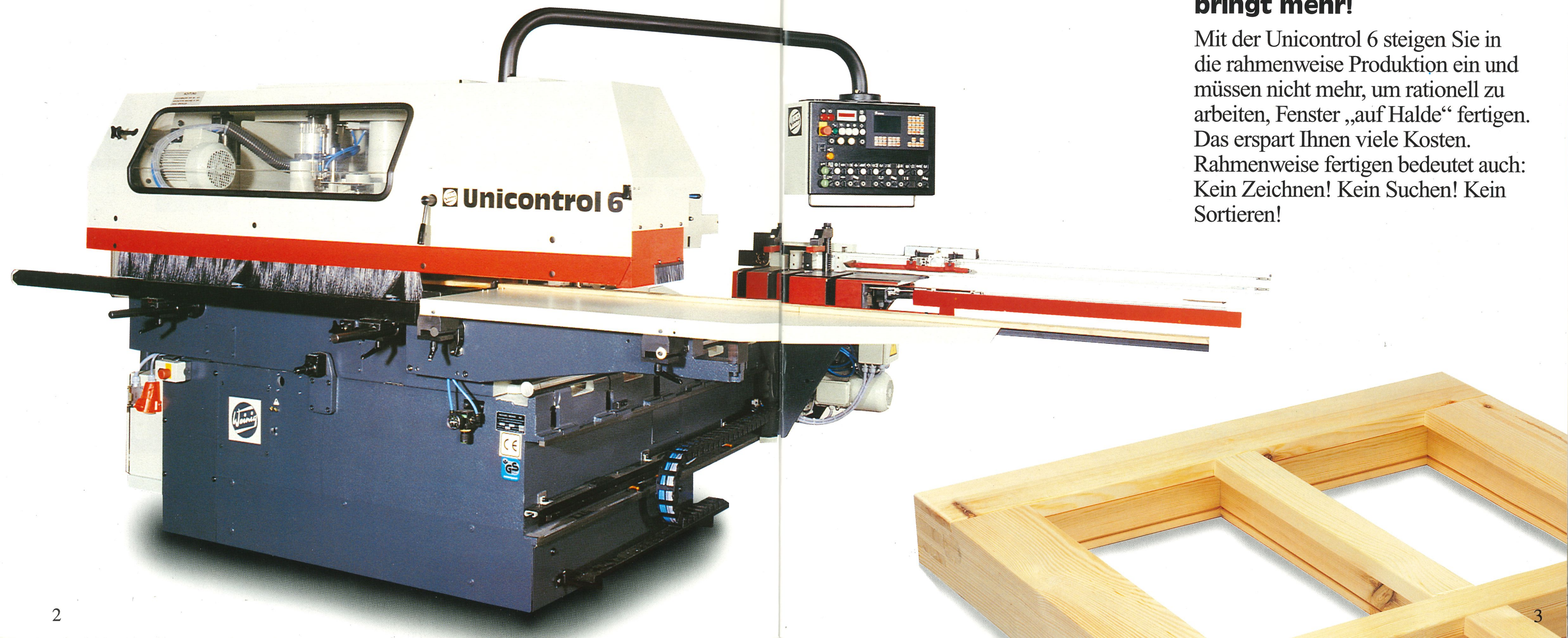
Sie kommen zu einer auftragsbezogenen Produktion und einem Minilager. Teure Rüstzeit entfällt

aus Ihrer Kalkulation. Ohne Werkzeugwechsel zapfen, schlitzen und profilieren Sie jeden Rahmen, jede Größe, jedes Profil. Auf Knopfdruck! Ablängen besorgt die Weinig Unicontrol 6 ebenso spielend wie Glasleisten austrennen, umfräsen

und Sprossen fertigen. Mit der Weinig Unicontrol 6 werden Sie aber nicht nur schneller und preisgünstiger. Sie werden auch besser. Alle Oberflächen sind perfekt, alle Eckverbindungen absolut paßgenau.

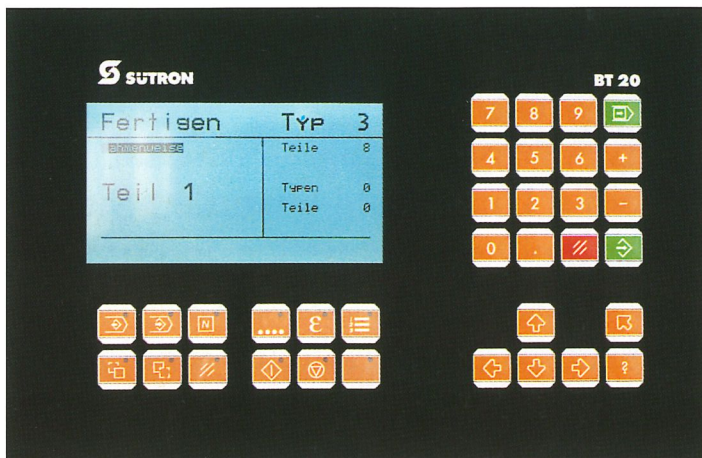
Rahmenweise Fertigung bringt mehr!

Mit der Unicontrol 6 steigen Sie in die rahmenweise Produktion ein und müssen nicht mehr, um rationell zu arbeiten, Fenster „auf Halde“ fertigen. Das erspart Ihnen viele Kosten. Rahmenweise fertigen bedeutet auch: Kein Zeichnen! Kein Suchen! Kein Sortieren!

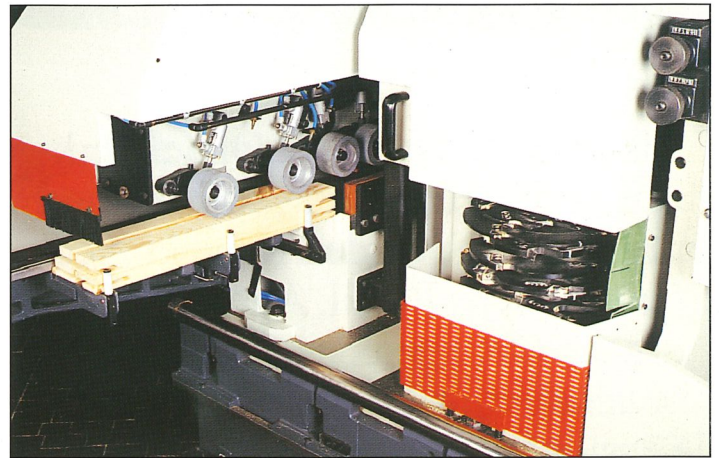


Weinig Unicontrol 6. Mehr Fenster. Weniger Arbeit. Höhere Quali

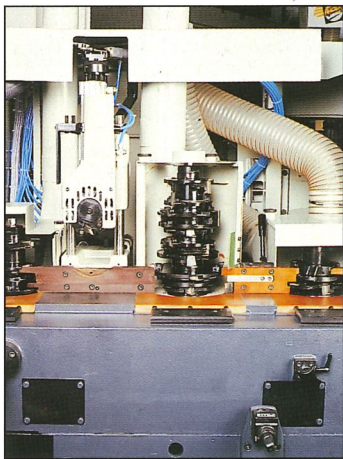
99 Fenstertypen auf K



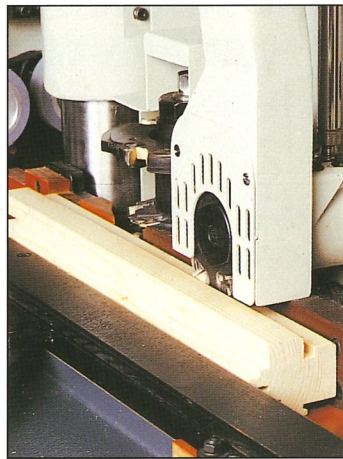
Bildschirmsteuerung: Bis zu 99 Fenstertypen mit jeweils 8 Teilen können Sie frei programmieren. Integrierte Bedienung und Fehlerdiagnose über Bildschirm!



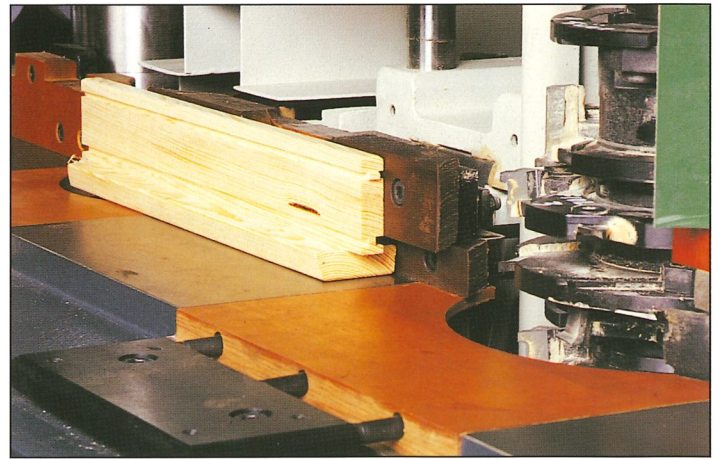
Doppelteile-Paket: Vollautomatisch werden die Werkstücke zur Längsprofilierung übergeben. Und zwar paarweise! (Weinig-Spezialität!)



Die Frässpindel ermöglicht die benötigten Werkzeugpositionen.



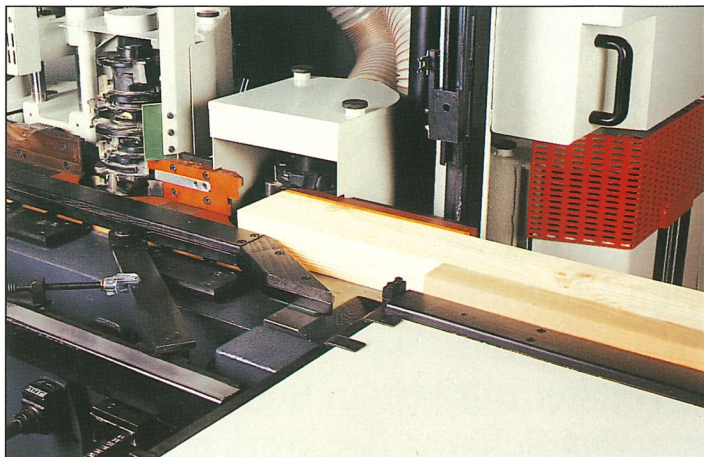
Die Nutspindel fräst auf mm-Bruchteile genau, z.B. die Rolladen-Deckelnut oder den Fensterbank-Anschluß. Wichtig für Altbau-Sanierungen: verschiedene Falztiefen.



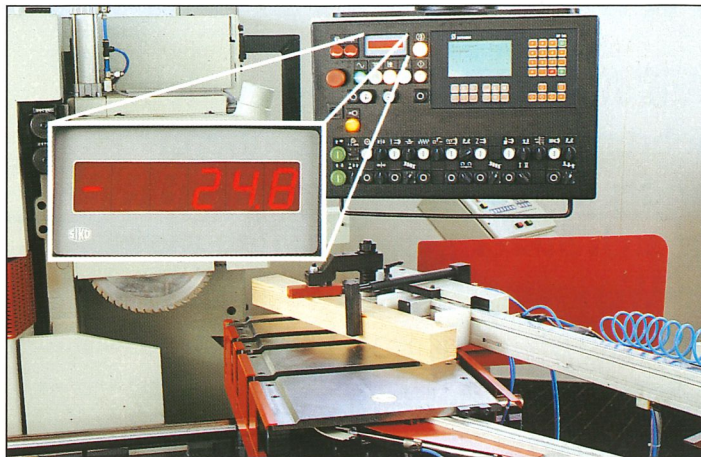
Die Vorschubwalzen haben einen extrem kurzen Abstand. Der Anschlag ist austaktbar. So können auch sehr kurze und schmale Sprossen bearbeitet werden.

ät. Mehr Gewinn.

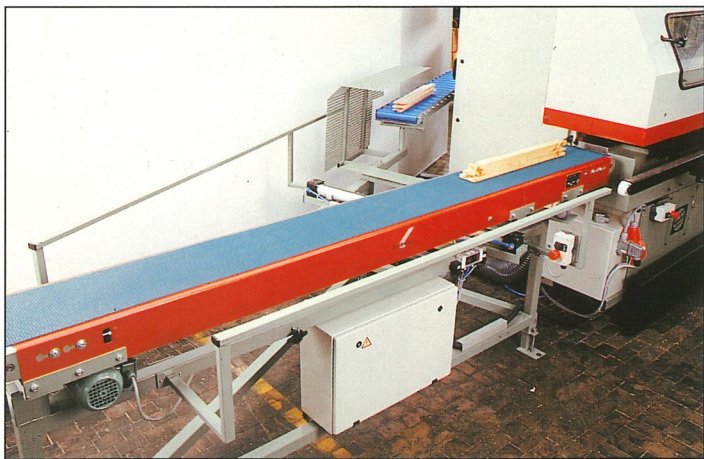
nopfdruck



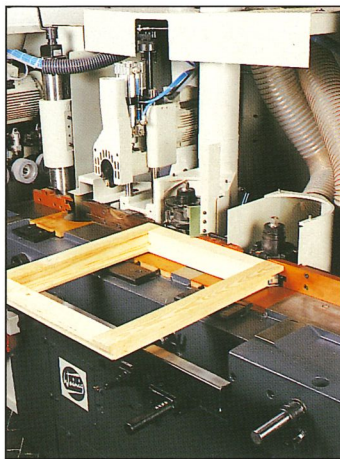
Der Breitenanschlag macht es Ihnen möglich, Hölzer mit bis zu 100 mm unterschiedlicher Breite hintereinander zu bearbeiten, z.B. ein 110 mm breites Setzholz und eine 50 mm breite Sprosse.



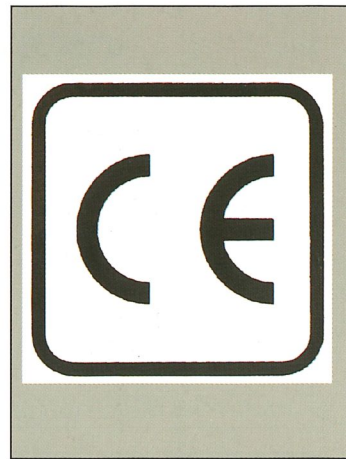
Studiofenster-Einrichtung mit Laser-Richtlicht. Schrägfenster fertigen Sie ohne Aufriß an. Die Informationen der Arbeitsvorbereitung werden direkt umgesetzt. Elektronische Winkelanzeige.



Dreiecks-Rückförderer: Werkstücke werden zum Bediener auf Bearbeitungshöhe zurücktransportiert. Das erspart Ihnen den Mann am Maschinenauslauf.



Umfräsen mit einer Gleichlaufspindel. So wird Ihre Weinig Unicontrol 6 zum Umfräsautomat. Getaktete Vorschubwalzen verkürzen die Durchlaufzeit.



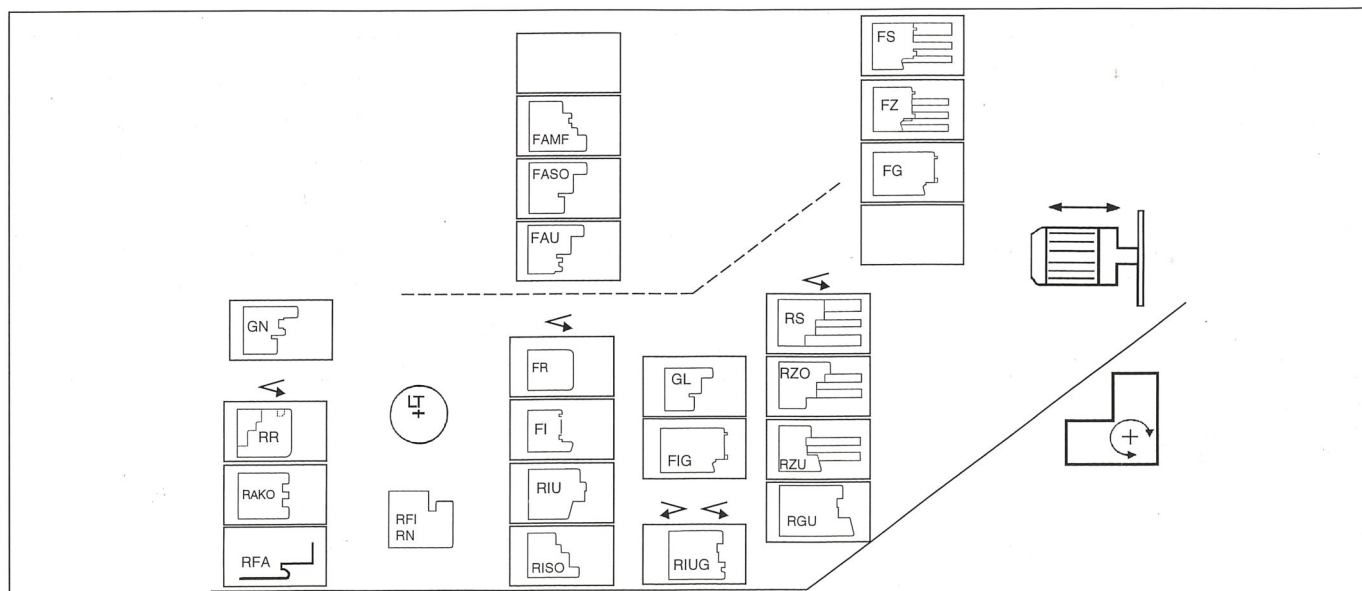
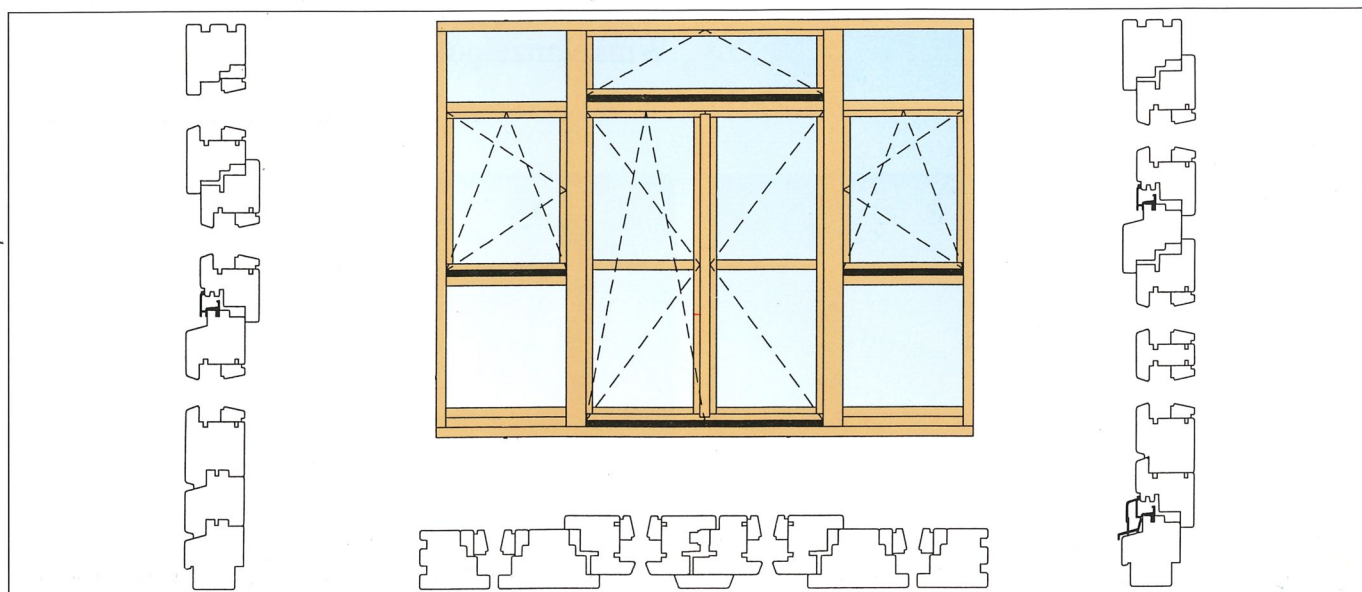
CE-Sicherheit! Eine der Ersten, die mit der CE-Marke ausgezeichnet wurden. Produziert nach der strengen Qualitätsnorm DIN ISO 9001. Ein gutes Gefühl.

Weinig Unicontrol 6. Mehr Fenster. Weniger Arbeit. Höhere Qua

Das schaffen Sie nur mit der Unicontrol.

Weil die Mehrfachhub-Spindeln mehrere Werkzeugsätze übereinander aufnehmen, brauchen Sie bei sich ändernden Profilen nicht die Werkzeuge auszuwechseln. Ein Knopfdruck genügt, und schon ist das neue Profilwerkzeug in Arbeitsstellung. Dadurch können Sie unterschiedliche

Rahmengrößen hintereinander herstellen. Dadurch wird der Elementbau so einfach wie die Serienfertigung einflügliger Fenster. Aus vielen Möglichkeiten führen wir Ihnen hier ein Beispiel vor - oben das Fenster mit seinen Schnitten, unten das Schema der Werkzeugfolgen auf der Hubspindel.

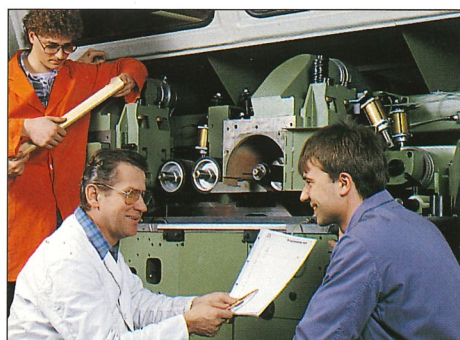


lität. Mehr Gewinn.

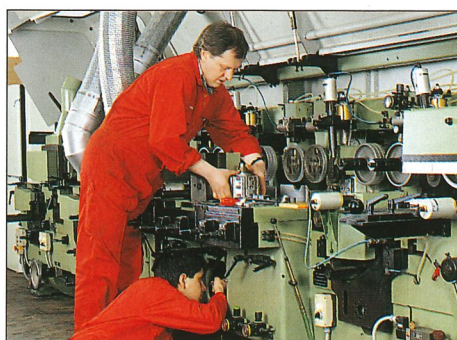
Stark, die Unicontrol 6.

	Ablängsäge	Zapf- und Schlitzspindel	Profilier-Spindel
Anzahl Werkzeuge	1	3	3
Spindelhub vertikal	-	2 x 100 mm	2 x 95 mm
wahlweise:			
Anzahl Werkzeuge	1	4	4
Spindelhub vertikal	-	3 x 80 mm	3 x 80 mm
Spindeldrehzahl	2800 Upm	3500 Upm	6000 Upm
Spindeldurchmesser	40 mm	50 mm	50 mm
Werkzeug-Spannlänge	-	320 mm	320 mm
Werkzeugdurchmesser max.			
- bei Nulldurchmesser 112 mm	350 mm	320 mm	210 mm
- bei Nulldurchmesser 140 mm	350 mm	320 mm	232 mm
Werkzeugdurchmesser max. (umfräsen)	-	-	232 mm
Werkzeug-Nullflugkreis	-	280-320 mm	112-140 mm
Werkzeug-Nullflugkreis (umfräsen)	-	-	112-140 mm
Grundstellung unter Tisch	-	10/5 mm	10/5 mm
Motorstärke - Spindel	3 KW (4PS)	7,5 KW (10PS)	5,5 KW (7,5PS)
Motorstärke - Schlitztisch	1,1 KW (1,5PS)	-	-
Motorstärke - Vorschub	-	-	1,1 KW (1,5PS)
Vorschub Schlitztisch	-	6m/min.	-
Vorschub Profiliereinheit	-	-	8m/min.
Vorschubwalzenabstand	-	-	120 mm
Vorschubwalzenbreite	-	-	50 mm
Vorschubwalzendurchmesser	-	-	95 mm
Anschlaghöhe	-	-	70 mm
Arbeitsbreite	min. 30 mm max. 220 mm	30 mm 220 mm	30 mm 220 mm
Arbeitshöhe	min. 30 mm max. 100 mm	30 mm 100 mm	30 mm 100 mm
Werkstücklänge	min. - max. -	245 mm +2xZapfenlänge 2600 mm	245 mm +2xZapfenlänge -

Aussagen und Abbildungen enthalten auch Sonderausstattungen. Technische Änderungen vorbehalten. Schutzabdeckungen teilweise zum Fotografieren abgenommen



Interessenten erhalten eine ausführliche, sachliche Information – entweder auf einer der vielen Messen, auf denen Weinig weltweit ausstellt oder im Tauberbischofsheimer Werk oder einer der Weinig-Niederlassungen.



Wer für irgendeine Maschine, die Weinig in den vergangenen Jahren gebaut hat, ein Ersatzteil braucht, kann sicher sein: Kurz nach Anforderung ist es schon unterwegs.

Nützliches Zubehör

- Glasleistensäge
- Beschlagfräse in Sonderausführung
- Gleichlaufspindel mit Gleich- und Gegenlauf
- Motorverstärkungen auf sämtlichen Spindeln
- Sprossenstützleiste
- breitenunabhängiges Andrucklineal
- elektronischer Längenanschlag

Starker Rundumservice.

- ☺ Kompetente Beratung
- ☺ Umfassende Schulung
- ☺ Zuverlässiger Kundendienst



Kein Weg ist den Weinig-Mitarbeitern zu weit, um die Maschine aufzustellen, den Kunden damit vertraut zu machen, zu helfen. Weinig bietet mehr.

Die Weinig-Gruppe (Weinig, Waco, GreCon Dimter) gehört weltweit zu den ganz Großen in Holzbearbeitungsmaschinen. Bei Kehlautomaten ist sie sogar die Nummer Eins. Wer eine Weinig bestellt, weiß, was er bekommt. Jede Weinig-Maschine ist auf viele Jahre Nonstop-Einsatz ausgelegt. Kaum eine Maschine hat einen so hohen Wiederverkaufswert. (Für eine gebrauchte Weinig zahlen wir Ihnen einen Top-Preis.) Der Kundendienst ist einzigartig. Wer ein Ersatzteil braucht für irgendeine Weinig, die in den vergangenen Jahren gebaut wurde, kann sicher sein: kurz nach Anforderung ist es unterwegs. Tausende von Fachleuten aus aller Welt nutzen jedes Jahr die Chance, sich im Weinig Vorführ- und Schulungszentrum durch Experten den neuesten Kenntnisstand anzueignen.

Weinig ist Weinig plus Waco plus GreCon Dimter.

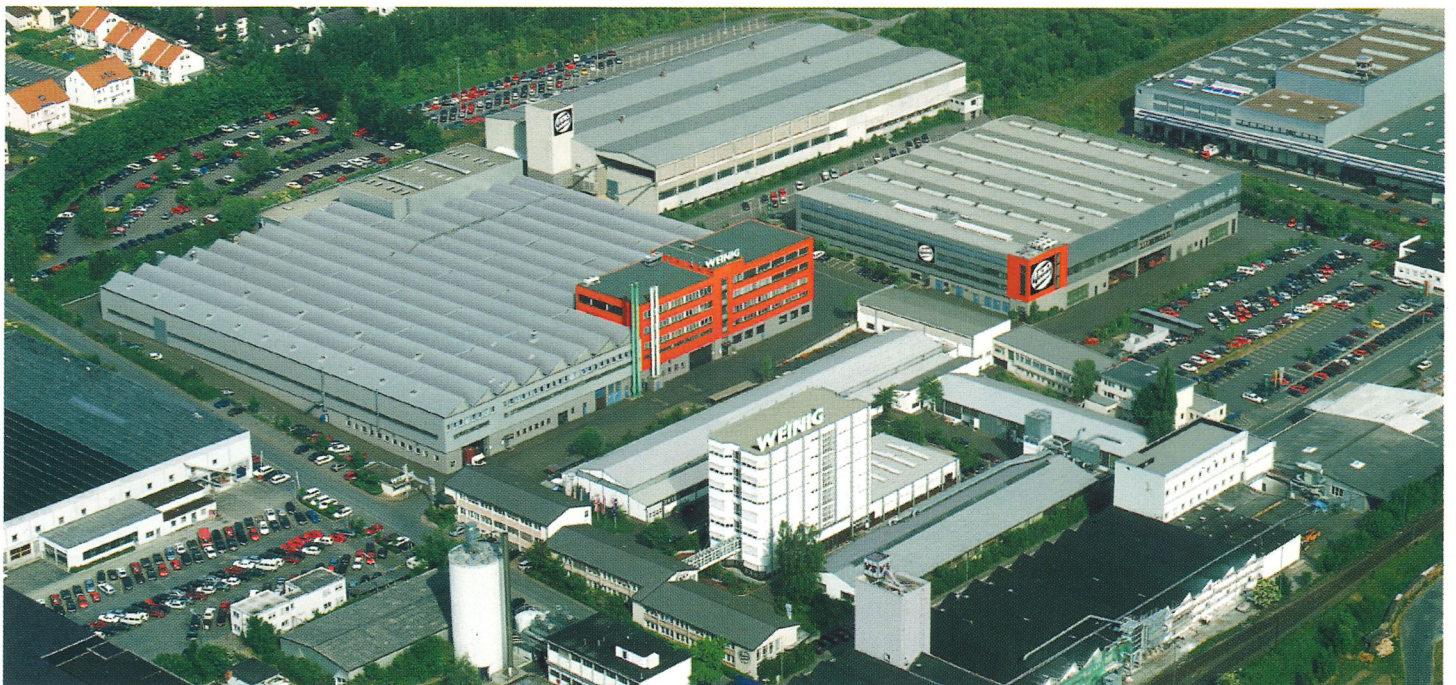
Nirgendwo in der Welt ist mehr Know-how in der Massivholzbearbeitung gebündelt als in den drei erfolgreichen Unternehmen der Weinig-Gruppe. Besuchen Sie Weinig in Tauberbischofsheim. Sie erleben, wie der Welt meistgebaute Kehlautomaten vom Band laufen. Im Vorführ- und Schulungscenter lernen Sie, wie jedes Jahr viele tausend Holzfachleute die neuesten Entwicklungen kennen.

Versäumen Sie auch nicht, wenn Sie in die Nähe von Illertissen kommen, Grecon Dimter zu besuchen.

Da erfahren Sie, was die neuesten Optimierungskappsägen, Keilzinkenanlagen, Plattenverleim- und Lamellieranlagen leisten.

Und wenn Sie mal in Schweden sind, schauen Sie bei Waco in Halmstad rein. Dort sehen Sie, wie die schnellsten und stärksten Kehlautomaten der Welt entstehen. Und Trennsägen.

Bei der Weinig-Gruppe sind Sie immer willkommen. Melden Sie sich an. Wir möchten uns viel Zeit für Sie nehmen können.



Frag' Weinig.

Michael Weinig AG,
Weinigstraße 2-4, D-97941 Tauberbischofsheim
Tel.: (0)9341/86-0, Fax: (0)9341/7080
eMail weinig@t-online.de, Internet www.weinig.com
Bundesrepublik Deutschland