

A profi ablakgyártók profit-termelő gépe



Unicontrol 6



**Több ablak
Kevesebb munka
Jobb minőség
Nagyobb haszon**

Egyszerre két alkatrész csapozása-réselése és automatikus átadása a hosszmegmunkálásra! Akár 70 %-os teljesítmény-növekedés!

A WEINIG Unicontrol 6 ablakgyártó-központtal Ön egyszeriben a kis szériák és az egyedi gyártás igazi specialistájává válhat. Lehetővé válik a megrendelés-orientált gyártás és a minimális raktározás. Nem kell többé számolnia a drága átszámozási idővel. Szerszámcsere nélkül végeztetheti el a végmegmunkálást és a hosszprofilozást az összes keretnél, minden méretben, és bármilyen profillal. Egyetlen gombnyomással!

A hosszolást az Unicontrol 6 éppolyan megbízhatóan végzi el, mint az üvegléc-kivágást, a körbemarást és az osztók legyártását. Az Unicontrol 6-tal azonban nem csak gyorsabban és kedvezőbb áron termelhet, hanem jobban is! Minden felület tökéletes, és minden kötés abszolút pontos lesz.



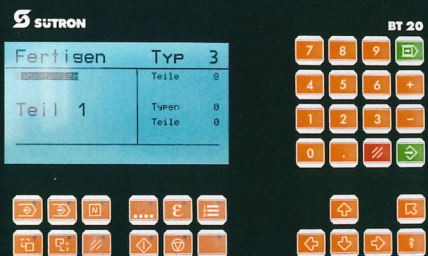
A keretenkénti gyártás többet nyújt!

Az Unicontrol 6-tal elkezdheti a keretek szerinti gyártást, és így tisztán a megrendelések alapján dolgozhat. Nem kell többé raktárra termelnie, és ezzel sok költséget takaríthat meg.

A keretek szerinti gyártás további előnyökkel is jár:

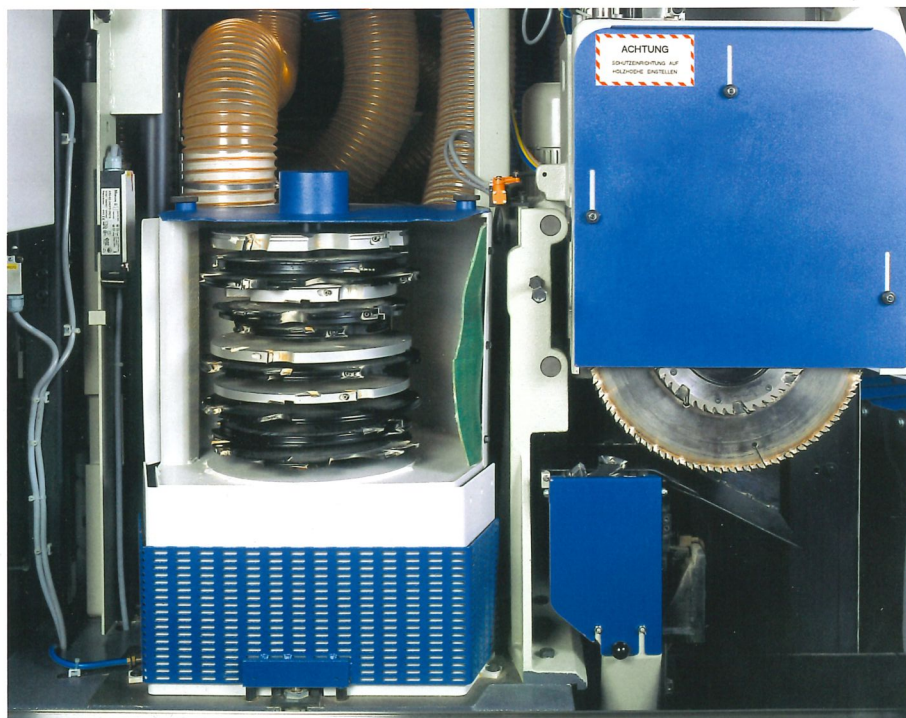
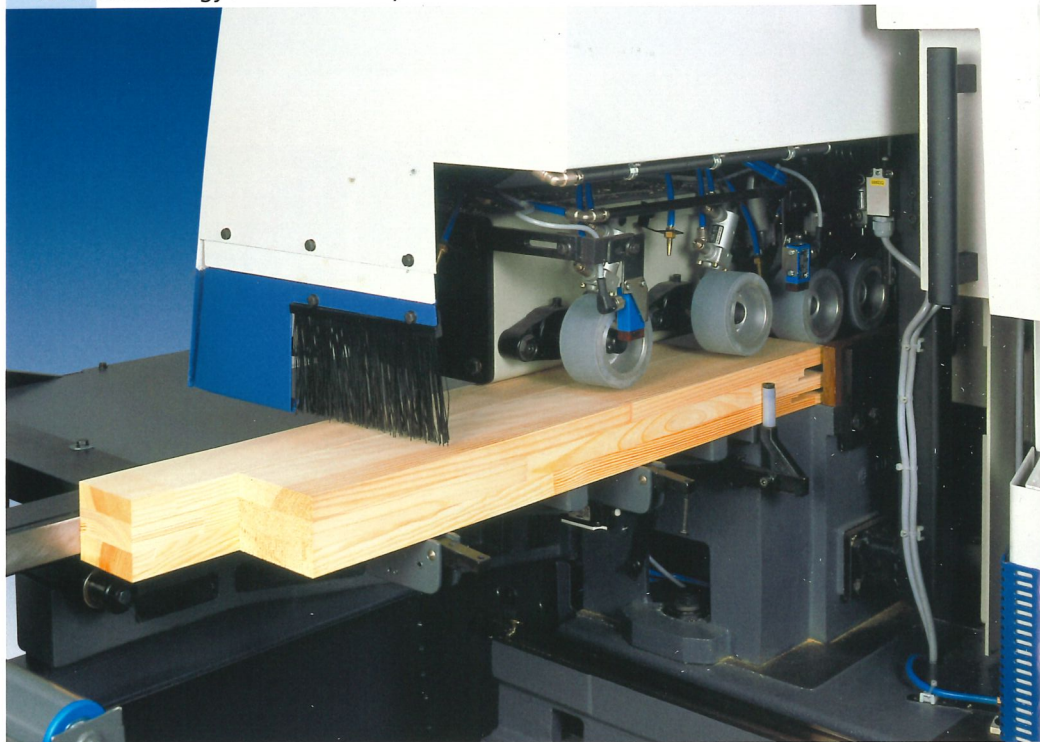
Nem kell rajzolni!
Nem kell keresgélni!
Nem kell osztályozni!

Unicontrol 6 – sokoldalú és nyereséges

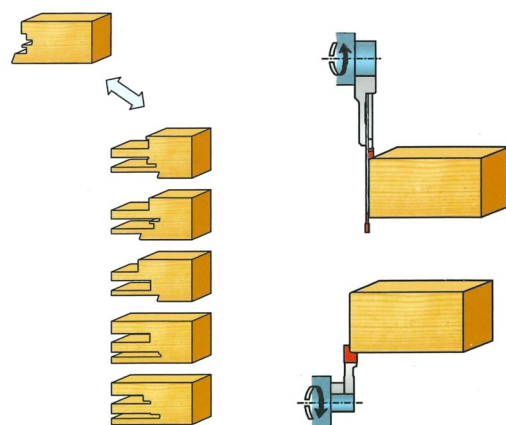


Képernyővezérlés: 99 ablaktípust lehet szabadon előprogramozni 8-8 alkatrészrel. Integrált felhasználó-vezetés és hibajelentés a képernyőn!

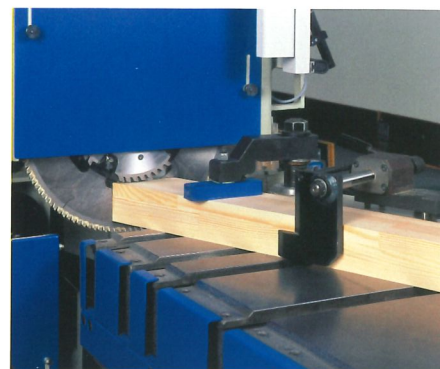
Kettős alkatrészgyártás: Az azonos hosszúságú és végprofilú alkatrészek egyszerre kerülnek a végmegmunkáló asztra. A közös csapozás után mindkét alkatrész teljesen automatikusan továbbítódik egyenként a hosszprofilozó részbe.



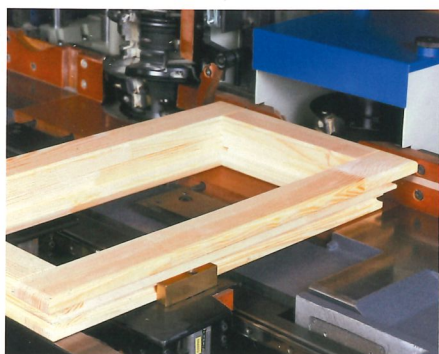
A csapozó-réselő tengely fokozatmentesen állítható. Hossztolás felső éllekerekítéssel, kombinálva a vízszintes maró gépegységgel az alsó éllekerekítéshez.



Az oldaltámasz segítségével akár olyan faanyagok egymás utáni megmunkálása is lehetséges, melyek szélessége akár 100 mm-rel is eltér egymástól (pl. egy 110 mm széles tokosztó és egy 50 mm széles üvegosztó).

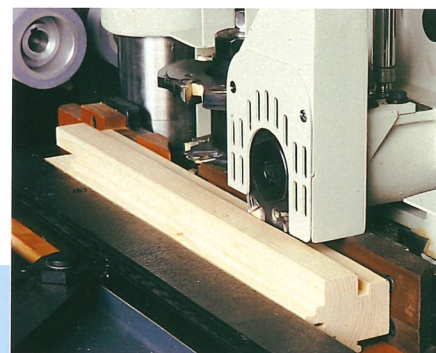


Alakos ablakok legyártása kiszakadások nélkül: az elektromos hosszanti ütközőrendszerhez szükséges szög- és hosszmereti értékeket az ügyfélyártást előkészítő rendszeréből hálózaton vagy kislemezen is eljuttathatja a gépre, és azok a képernyőn megjelennek. A lézer irányfény kijelöli a hosszolás helyét. Az oldal irányú kiegészítő rögzítés pedig garantálja az optimális alkatrészrögzítést.



Az azonosan futó tengely biztosítja a körbemarás jó minőségét. A léptetett előtolókerekek lerövidítik az összeállított szárnyak átfuttatásának idejét. A keskeny ablakokat az automata körbemaró berendezés rögzíti.

A felső nótmaró tengely választható alkalmazásával egzaktt nótokat marhat a redőnyburkolatoknak vagy az ablakpárkányoknak.



Az üvegosztó-megvezetővel nagyon rövid alkatrészeket is megmunkálhat. Az állítható vezetőborda és az a profilozó tengelyekkel szembeni axiálisan léptethető előtolókerekek kezeskednek a biztos anyagmozgatásért.

Alkatrész-visszajuttatás: A munkadarabok munkamagasságban jutnak vissza a kezelőhöz. Ezzel munkaerőt takaríthat meg az elszedési oldalon.

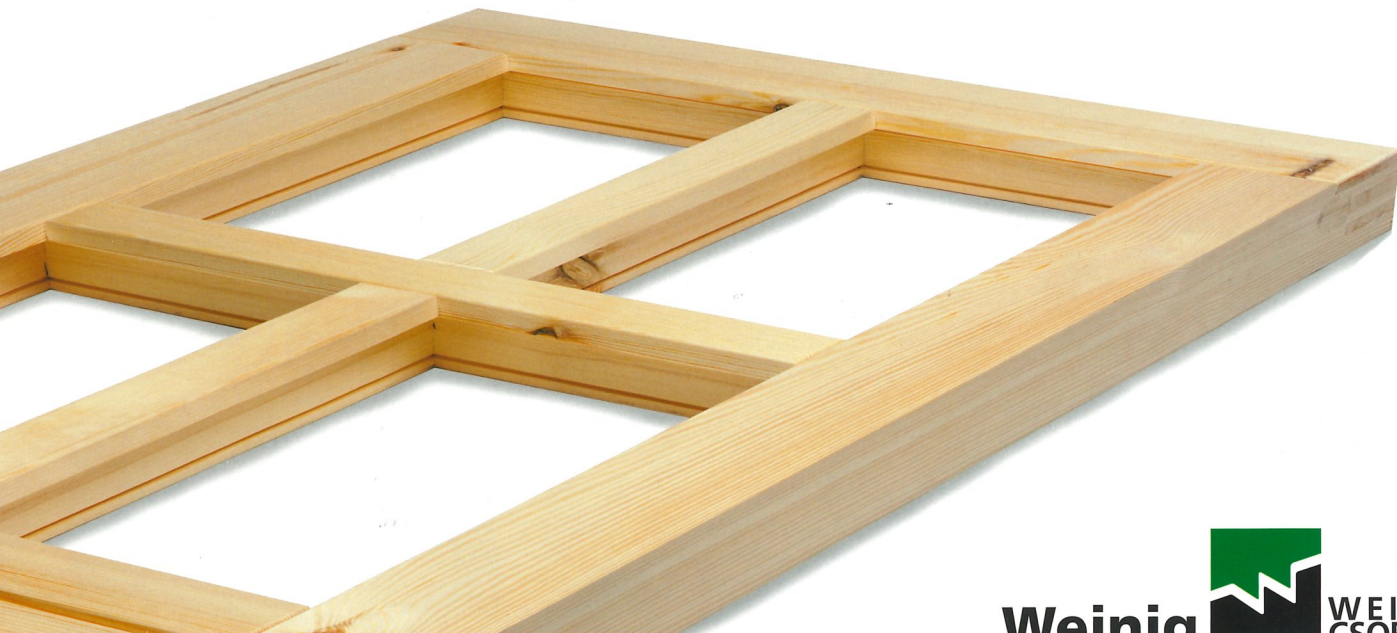


A jó termék önmagában még nem szavatolja az ügyfelek megelégedettségét. A WEINIG Ablak-Projekt-Team szakértelemmel és megbízhatóan kíséri végig Önt

az értékesítés minden szakaszában: az eladástól a beüzemelésig.

A WEINIG Ablak-Projekt-Team szerteágazó szolgál-

tatásokat nyújt a tanácsadástól, a piaci helyzetképeken át, az Ön gyártási folyamatának testre szabásáig.



Weinig  **WEINIG CSOPORT**

Ízelítő a szolgáltatásainkból:

- Stratégiatervezés
- Tanácsadás a piacképes ablakgyártási technológiákról
- Testreszabott gyártásfelépítés
- A felszerszámozási tervek kidolgozása az Ön szerzőszállítójával közösen
- Különleges gépfelépítések
- A csatlakozó portok kialakítása ablakgyártó szoftverhez és más gépekhez

Kívánságára

a gépét teljesen felszerszámozva, még a gyárban, azaz Tauberbischofsheimben beüzemeljük, hogy a lehető legkisebb kiesést kelljen elszenvednie.

Egy megbízható partner:

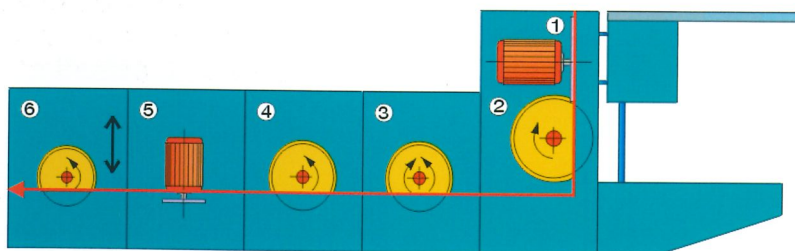
Minden befektetés gyártástechnológia-átalakítással és változásokkal jár. Ezt az átalakulást meg kell tervezni, át kell élni és meg kell valósítani. Ne hagyja magát hajszolni a változások szükségességétől, hanem formálja azt!

A WEINIG Ablak-Projekt-Team szakértői szívesen segítenek Önnek ebben!

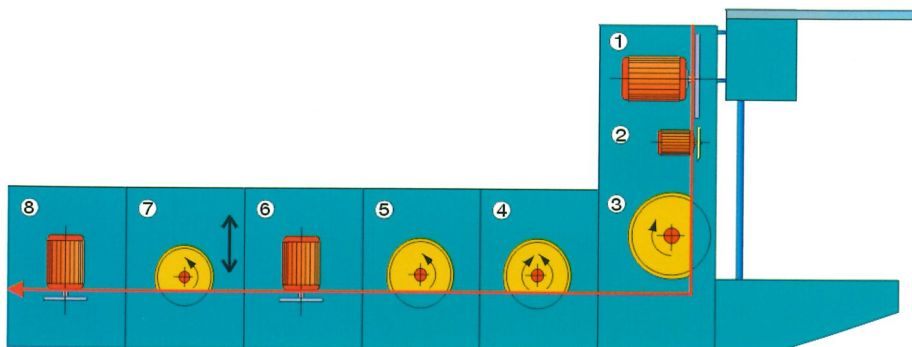
Erős és sokoldalú – az Unicontrol 6

	Hosszoló- fűrész	Csapozó- réselő tengely	Profilozó tengely
Szerszámok száma	1	3	3
Tengelyléptetés	-	2 x 100 mm	2 x 95 mm
Választható:			
Szerszámok száma	1	4	4
Tengelyléptetés	-	3 x 80 mm	3 x 80 mm
Tengely fordulatszáma	2800 /perc	3500 /perc	6000 /perc
Tengelyátmérő	40 mm	50 mm	50 mm
Szerszámfelfogási hossz	-	320 mm	320 mm
Szerszámátmérő			
min.	400 mm	320 mm	112-210 mm
max.	350 mm	opció 360 mm	140-232 mm
Szerszám-élkör	-	280-320 mm	112-140 mm
Szerszám-élkör (körbemarás)	-	-	112-140 mm
Alaphelyzet az asztal alatt	-	10/5 mm	10/5 mm
Motorteljesítmény – Tengely	3 KW (4 LE)	7,5 KW (10 LE)	7,5 KW (10 LE)
Motorteljesítmény – Csapozó asztal	1,1 kW (1,5 LE)		
Motorteljesítmény – Előtolás	-	-	1,1 KW (1,5 LE)
Előtolás – Csapozó asztal	-	3-25 m/perc	-
Előtolás – Hosszprofilozás	-	-	6-12 m/perc
Előtoló görgők távolsága	-	-	120 mm
Előtoló görgők szélessége	-	-	30 mm
Előtoló görgők átmérője	-	-	95 mm
Megvezető magassága	-	-	70 mm
Megmunkálási szélesség	min. max.	40 mm 220 mm	40 mm 140 mm
Megmunkálási magasság	min. max.	30 mm 100 mm	30 mm 100 mm
Faanyaghossz	min. max.	- - - -	275 mm + 1 x csaphossz 410 mm -

A változtatás joga fenntartva! Ezen prospektus leírásai és képei speciális kialakításokat is bemutatnak, melyek nem részei az alapfelszereltségnek. A biztonsági berendezéseket a fényképezés kedvéért részben eltávolítottuk.



1. Hosszolófűrész
2. Alsó lekerekítő aggregát
3. Csapozótengely
4. Profilozó- és azonosfutó tengely
5. Profilozótengely
6. Felső vízszintes profilmaró aggregát
7. Jobb oldali függőleges profilmaró aggregát
8. Alsó vízszintes profilmaró aggregát



Hasznos kiegészítők

1. Felső vízszintes tengely
2. Üvegléc-fűrész
3. Vasalathely-maró
4. Azonos-futó tengely
5. Azonos- és szembeforgás
6. Motormegerősítések minden tengelyen
7. Üvegosztómegvezetés
8. Szélességtől független oldaltámasz
9. Alakos ablakok
10. Merülő üzemmód
11. Elektronikus hosszütököző
12. PC-vezérlés

Teljeskörű szervizelés

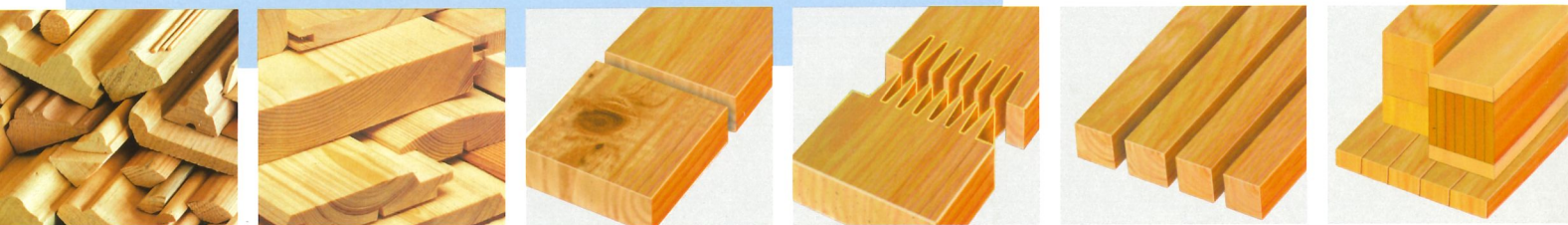
- ☺ Szakértő tanácsadás
- ☺ Átfogó betanítás
- ☺ Megbízható ügyfélszolgálat

1. Hosszolófűrész
2. Csapozótengely
3. Profilozó- és azonosfutó tengely
4. Profilozótengely
5. Felső vízszintes profilmaró aggregát
6. Jobb oldali függőleges profilmaró aggregát

A WEINIG Csoport:

Főlényes tudás és minőség a tömörfa-megmunkálás területén

- **WEINIG:** A profilozó automaták világpiacának vezetője
- **WACO:** Nr. 1 a nagyteljesítményű gyalu- és profilozó-automaták területén
- **GRECON:** Hatékony hossz-toldó berendezések
- **DIMTER:** Az optimalizáló darabolófűrészek és a táblásító berendezések specialistája
- **RAIMANN:** Csúcstechnika a hasítási feladatokhoz
- **CONCEPT:** A legilletékesebb partner a teljes megoldásokhoz



További információkért forduljon a WEINIG szakembereihez:

A WEINIG többet nyújt!

Weinig  **WEINIG CSOPORT**

A magyarországi WEINIG képviseltek:

A Dunántúlon és Budapesten:
Greenteam Kft.
9700 Szombathely, Varasd u. 16.
Telefon: 94 / 510-830
Telefax: 94 / 315-215
E-Mail: info@greenteamkft.hu
Internet: www.greenteamkft.hu

Az Alföldön:
Fagépszer
6000 Kecskés
Telefon: 76 / 510-830
Telefax: 18 / 315-215
E-Mail: fa@greenteamkft.hu
Internet: www.greenteamkft.hu