

Прямая выгода для профессионалов



УНИКОНТРОЛЬ 6



**Больше окон.
Меньше усилий.
Выше качество.
Больше выгода.**

Все детали за один проход! Изготовление парных деталей с обработкой шипа и проушины! Увеличение производительности на 70%!

Униконтроль 6 от Вайниг в мгновение ока превратит Вас в специалиста по изготовлению небольших партий и единичных экземпляров оконных блоков. Вы сможете сразу же выполнить любой заказ, используя при этом минимум площадей для хранения. Время, необходимое на переоснастку, можете отныне вычеркнуть из Вашей калькуляции. Без замены инструмента Вы обработаете шип, проушину и профиль оконной рамы абсолютно любой формы и размера. Только нажимайте на кнопки!

При выполнении раскроя по длине Униконтроль 6 так же надежен, как и при выпиливании штапика, фрезеровании по контуру и изготовлении горбыльков для оконных переплетов. Униконтроль 6 позволит Вам не только быстрее выпускать продукцию по более привлекательным ценам, но и улучшит качество самой продукции. Все выходящие из-под данного станка поверхности безупречны, а угловые соединения безукоризненно подогнаны.

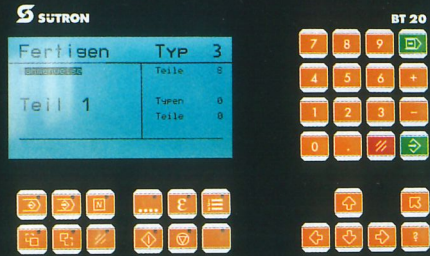


Порамное изготовление принесет Вам больше!

С Униконтролем 6 Вы освоите порамное изготовление оконных блоков и сможете сразу же выполнить любой полученный заказ. Таким образом, отпадает необходимость в изготовлении окон "про запас", и Вы существенно сэкономите на хранении. Порамное изготовление означает также, что:

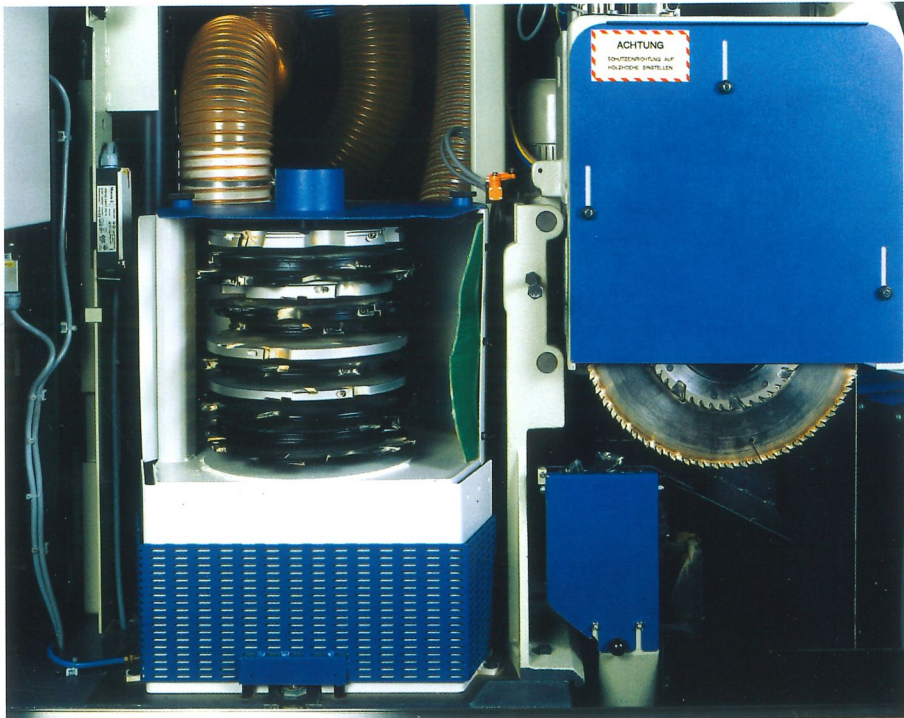
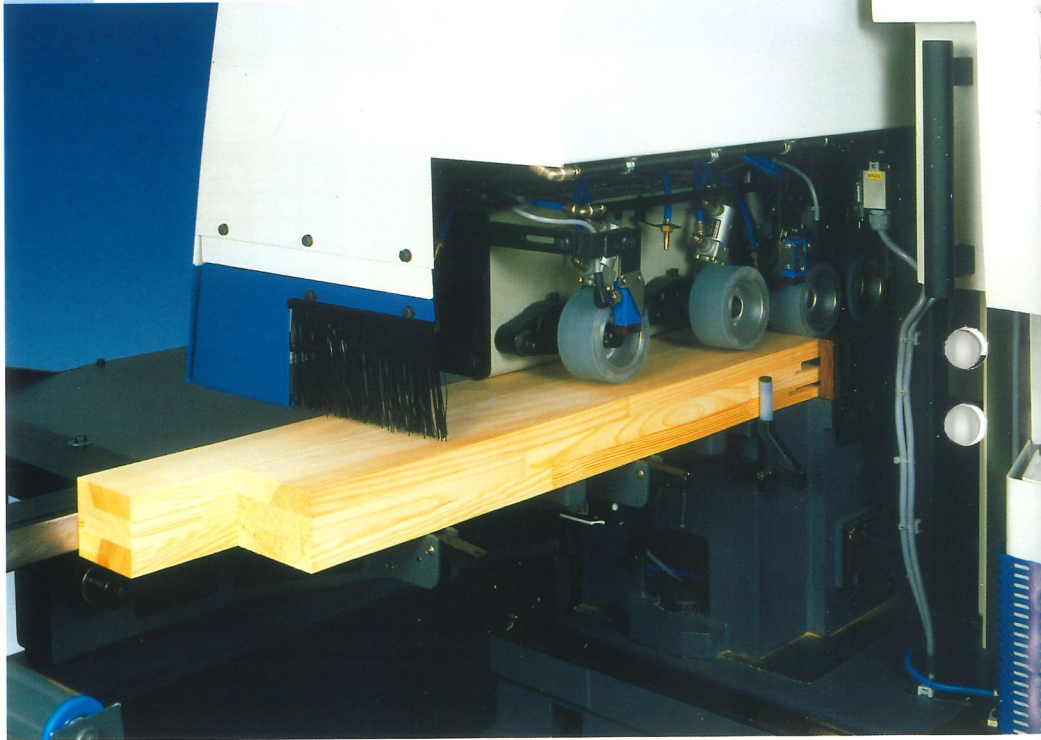
Вам больше не надо чертить!
Не надо ничего искать!
Не надо сортировать!

Униконтроль 6 - талант и выгода

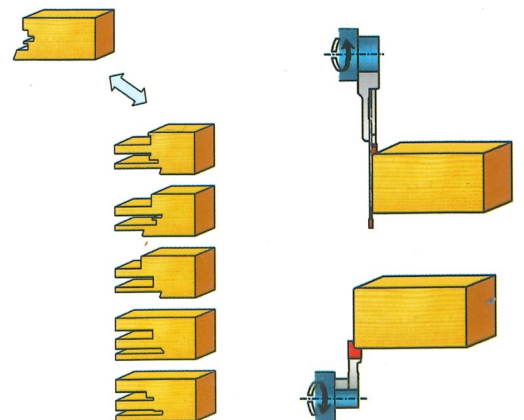
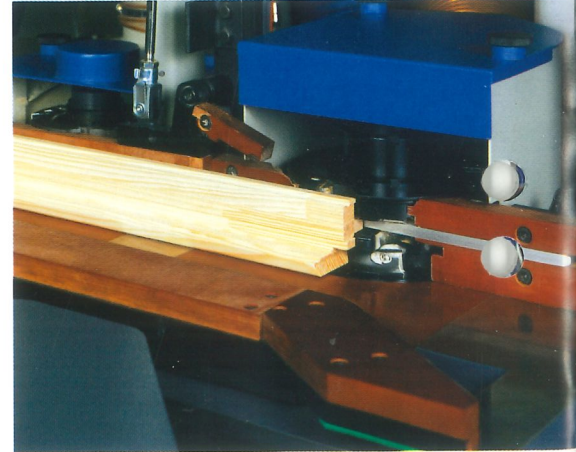


Система управления через дисплей: Вы можете запрограммировать до 99 типов оконных блоков, состоящих из 8 деталей. Станок оснащен встроенным руководством для оператора и системой диагностики неполадок!

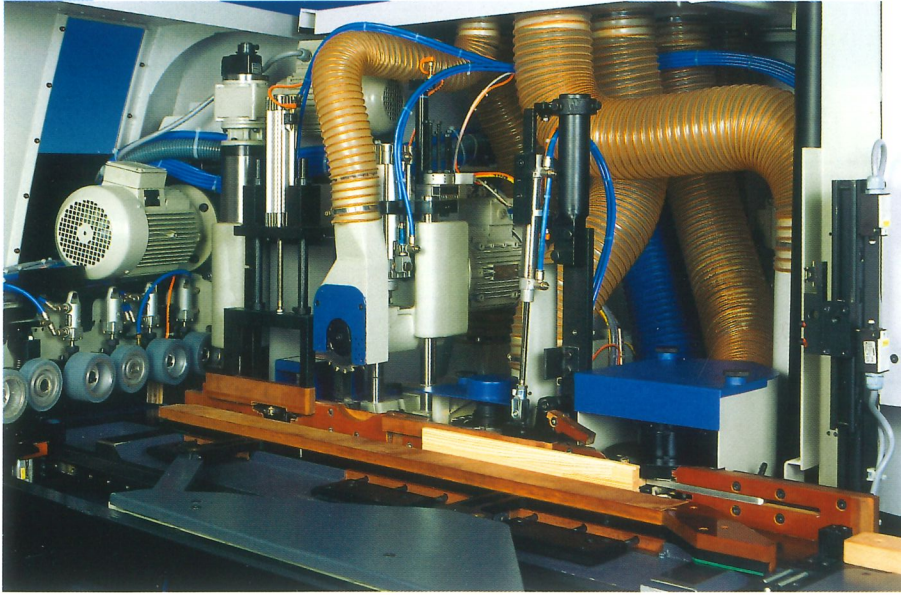
Пакет оснастки для изготовления парных деталей: две заготовки одинаковой длины, с одинаковыми поперечными профилями попарно зажимаются и обрабатываются на столе для поперечной обработки. Затем в автоматическом режиме эти две детали разъединяются и передаются на продольное профилирование.



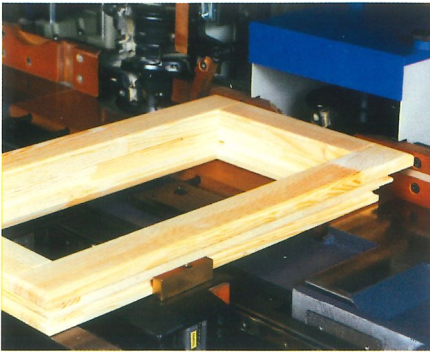
Шипорезный шпindel с бесступенчатым регулированием. Узел раскроя по длине с закруглением кромок сверху комбинируется с горизонтальным фрезерным узлом для закругления кромок снизу.



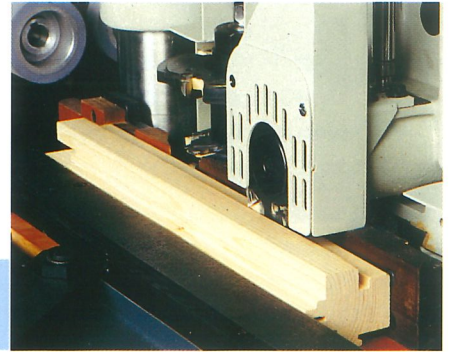
Поперечный упор позволяет обрабатывать друг за другом детали различной ширины, причем разница в ширине может составлять до 100 мм. Например, средник, шириной 110 мм и горбылек, шириной 50 мм.



Изготовление косоугольных окон без сколов и вырывов. Установка углов и длины вместе с электронным позиционированием продольного упора выполняется через показания дисплея. Данные переносятся при помощи дискеты или в режиме "он-лайн". Лазерный луч указывает линию реза, а дополнительные боковые прижимы обеспечивают оптимальную транспортировку деталей.



Шпиндель попутного вращения гарантирует высокое качество фрезерования по контуру. Тактуемые вальцы подачи сокращают время прохождения проклеенных створок через станок. Створки небольших размеров зажимаются в специальной автоматической каретке.



Пазорезный шпиндель сверху применяется для выборки канавок под жалюзи или для стыков подоконника. Глубина пазов варьируется.

При помощи станка Униконтроль 6 Вы сможете обрабатывать даже очень короткие детали. Переставляемая опорная стойка и аксиально тактуемые вальцы подачи напротив профилирующего шпинделя обеспечивают оптимальное прохождение заготовок через станок.

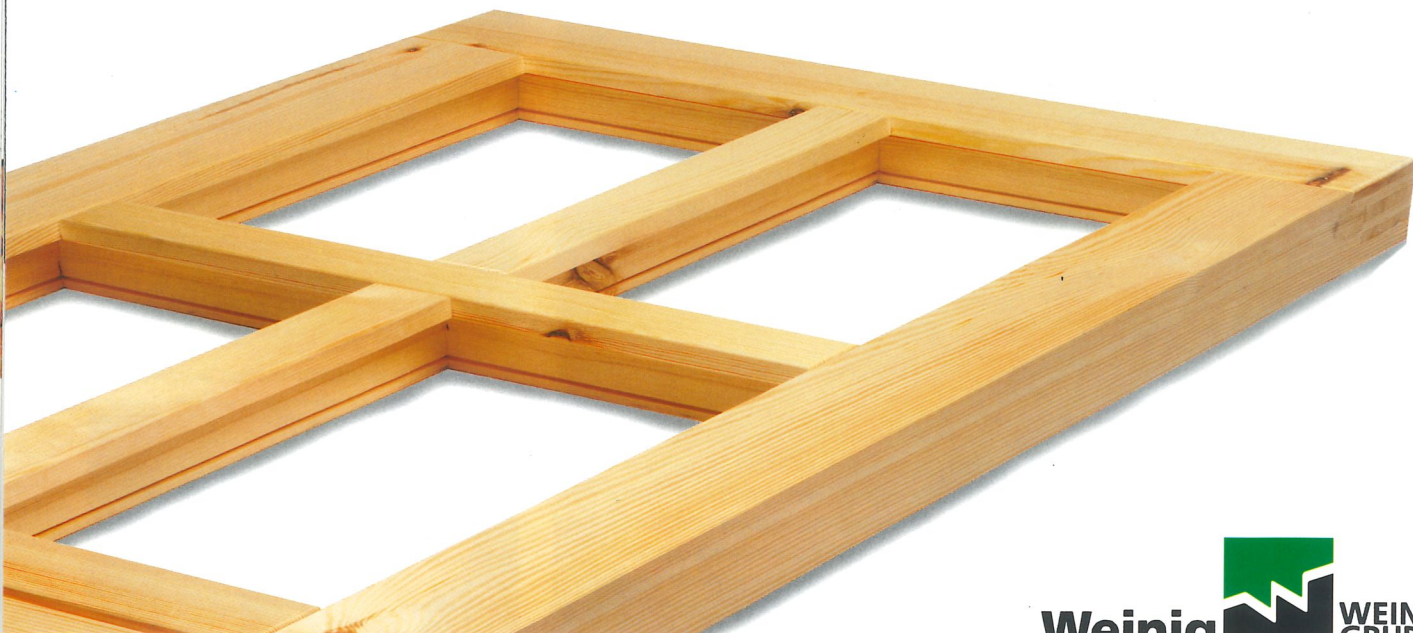
Возвратный транспортер: отпадает необходимость в помощнике на выходной стороне станка, так как заготовки возвращаются назад к оператору на высоте обработки.



Хороший продукт сам по себе еще не гарантия того, что наши клиенты останутся довольны. Отдел планирования фирмы Вайниг обеспечит Вам компетентную и надежную

поддержку на протяжении всех фаз нашего сотрудничества: начиная от продажи и заканчивая вводом станка в эксплуатацию на Вашем предприятии.

В отделе планирования Вы также можете получить консультации относительно ситуации на рынке и разработанные конкретно для Вас производственные концепции.



Weinig  **WEINIG GRUPPE**

Наши положительные особенности:

- Стратегическое планирование
- Консультации в области технологичной изготовления окон, имеющих спрос на рынке
- Индивидуальное проектирование производства
- Определение оснащения инструментом совместно с Вашим поставщиком
- Специальные решения
- Координация интерфейса оконного центра с интерфейсами других станков

По Вашему желанию:
(и за небольшую доплату)

На заводе в г. Таубербишофсхайме мы не только изготовим для Вас станок, но и проверим его в действии, уже оснащенным инструментом, и, следовательно, Вы сразу же сможете начать производство на Вашем предприятии.

Надежный партнер:

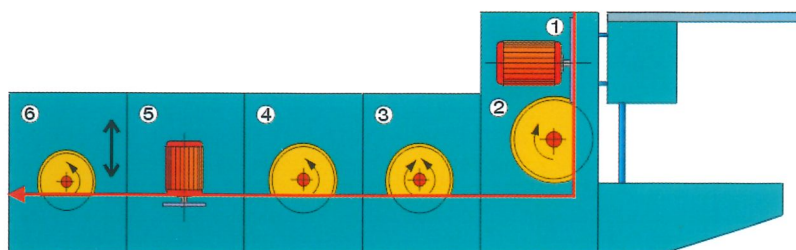
Инвестиции часто связаны с изменениями в производственных технологиях и другими переменами. Решиться на них не просто. Но, если Вы уже осознали необходимость таких перемен, то бояться их не надо, а надо планировать и претворять в жизнь.

А профессионалы оконного дела фирмы Вайниг всегда готовы Вам в этом помочь!

Униконтроль 6 - сильный и многогранный

	Торцовочная пила	Шипорезный шпindelь	Профилирующий шпindelь
Число инструментов	1	3	3
Ход шпинделя по вертикали	-	2x100 мм	2 x 95 мм
Или по выбору:			
Число инструментов	1	4	4
Ход шпинделя по вертикали	-	3 x 80 мм	3 x 80 мм
Число оборотов шпинделей	2800 об/мин	3500 об/мин	6000 об/мин
Диаметры шпинделей	40 мм	50 мм	50 мм
Зажимаемая длина инструмента	-	320 мм	320 мм
Диаметр инструмента			
мин.	400 мм	320 мм	112-210 мм
макс.	350 мм	опт. 360 мм	140-232 мм
Диаметр нулевой окружности инструмента	-	280-320 мм	112-140 мм
Диаметр нуль окруж. инструмента (обгонка по контуру)	-	-	112-140 мм
Исходное положение ниже стола	-	10/5 мм	10/5 мм
Мощность шпиндельных двигателей	3 к Вт (4 ЛС)	7,5 к Вт (10 ЛС)	7,5 кВт (10 ЛС)
Мощность двигателя стола с напр. пазами	1,1 кВт (1,5 ЛС)		
Мощность двигателя подачи	-	-	1,1 кВт (1,5 ЛС)
Скорость подачи стола с напр. пазами	-	3-25 м/мин	-
Скорость подачи узла профилирования	-	-	6-12 м/мин
Расстояние между вальцами подачи	-	-	120 мм
Ширина вальцов подачи	-	-	30 мм
Диаметр вальцов подачи	-	-	95 мм
Высота упора	-	-	70 мм
Обрабатываемая ширина, мин.	40 мм	40 мм	40 мм
макс.	220 мм	220 мм	140 мм
Обрабатываемая толщина, мин.	30 мм	30 мм	30 мм
макс.	100 мм	100 мм	100 мм
Длина заготовок			
мин.	-	275 мм	410 мм
	-	+ 1 x длина шипа	-
макс.	-	2600 мм	-

Изготовитель оставляет за собой право на технические изменения. Некоторые узлы станка и элементы оснастки, представленные в данном проспекте, относятся к особому оснащению и могут не включаться в стандартный комплект поставки. Перед фотографированием станка защитные ограждения были частично сняты.



1. Торцовочная пила
2. Закруглитель кромок снизу
3. Пазорезный шпindelь
4. Профилирующий шпindelь и шпindelь попутного вращения
5. Профилирующий шпindelь
6. Агрегат для профильного фрезерования, горизонтальный сверху
7. Агрегат для профильного фрезерования, вертикальный правый
8. Агрегат для профильного фрезерования, горизонтальный нижний



Полезные дополнения:

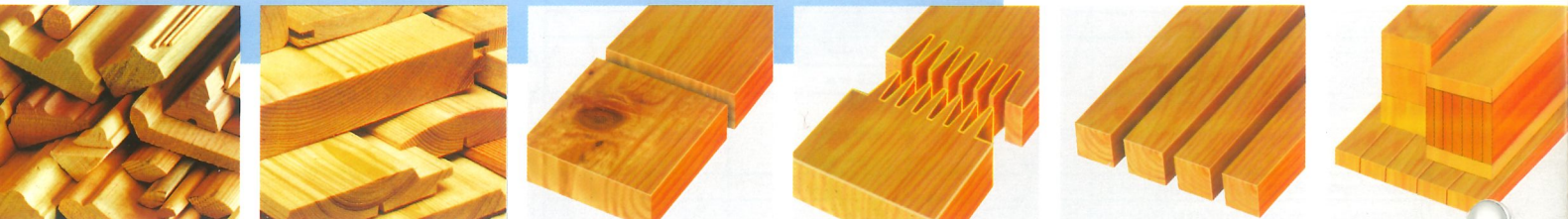
1. Горизонтальный шпindelь сверху
 2. Пила для отделения штапика
 3. Фрезерная головка для выборки гнезд под фурнитуру
 4. Шпindelь попутного вращения
 5. Попутное и противовращение
 6. Усиление мощности двигателей
 7. Оснастка для изготовления горбыльков оконных переплетов
 8. Прижимная линейка для пропуска деталей любой ширины
 9. Принадлежности для изготовления косоугольных окон
 10. Оснастка для выполнения операций с утапливанием шпинделя
 11. Электронный продольный упор
 12. Компьютерное управление
- Полный комплект услуг
- ☺ Компетентные консультации
 - ☺ Всестороннее обучение
 - ☺ Надежное обслуживание

1. Торцовочная пила
2. Пазорезный шпindelь
3. Профилирующий шпindelь и шпindelь попутного вращения
4. Профилирующий шпindelь
5. Агрегат для профильного фрезерования, горизонтальный сверху
6. Агрегат для профильного фрезерования, вертикальный правый

Группа ВАЙНИГ:

ПРОдуманный и компетентный подход к обработке цельной древесины

- Фирма "Weinig": ведущий мировой производитель калечных автоматов
- Фирма "Waco": номер 1 в классе высокопроизводительных строгально-калечных станков
- Фирма "Grecon": производственные линии сращивания
- Фирма "Dimter": специалист в области систем оптимизации
- Фирма "Raimann": супертехника для оптимизации раскроя
- Фирма "Concept": компетентный партнер по решению проектных задач



ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ БОЛЕЕ ПОДРОБНОЙ ИНФОРМАЦИИ О СТАНКЕ ВАЙНИГ УНИКОНТРОЛЬ 6 ПРИШЛИТЕ ЗАПРОС ПО ФАКСУ: 1049 93 41/70 80

- Вышлите мне, пожалуйста, подробную документацию
- Мне необходима персональная консультация

Меня интересует:

- Продукция заводов группы "Вайниг" в целом
- Продукция завода "Вайниг"
- Продукция завода "Вако"
- Продукция завода "Грекон"
- Продукция завода "Димтер"
- Продукция завода "Райманн"
- Услуги фирмы "Концепт"
(пожалуйста укажите)

ФИО _____

Фирма _____

Отдел/Должность _____

Почтовый адрес _____

Индекс _____

Телефон _____

Телефакс _____

E-Mail _____

Вайниг предложит больше!

Weinig  **WEINIG GRUPPE**

Vertrieb:
Michael Weinig AG
Weinigstrasse 2/4
97941 Tauberbischofsheim
Deutschland
Telefon +49 (0) 93 41/86-0
Fax +49 (0) 93 41/70 80
E-Mail mc5@weinig.de
Internet www.weinig.com