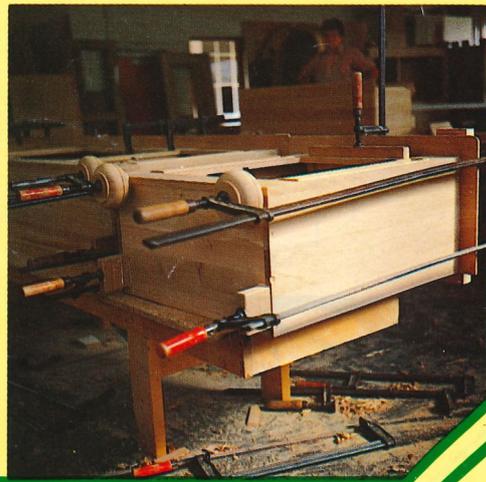
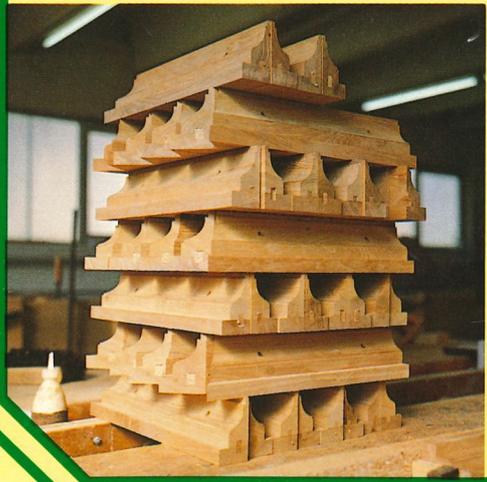
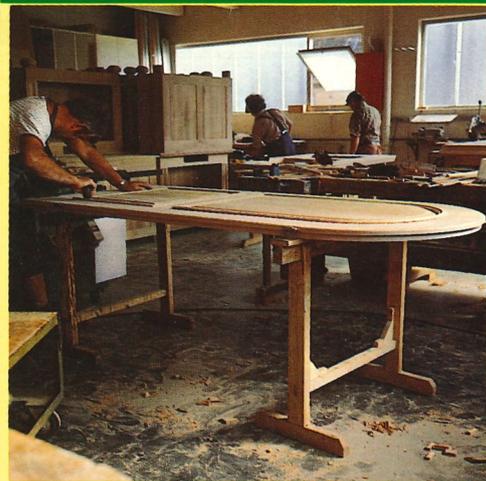
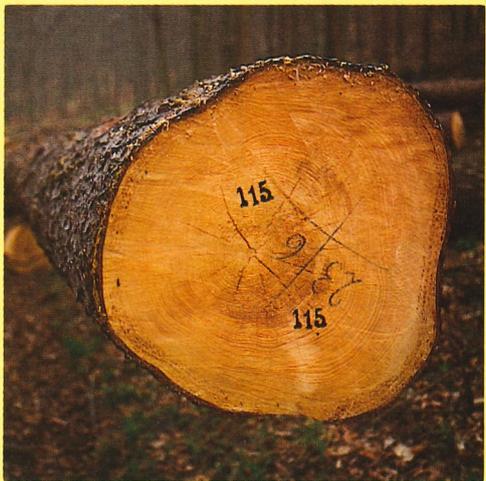
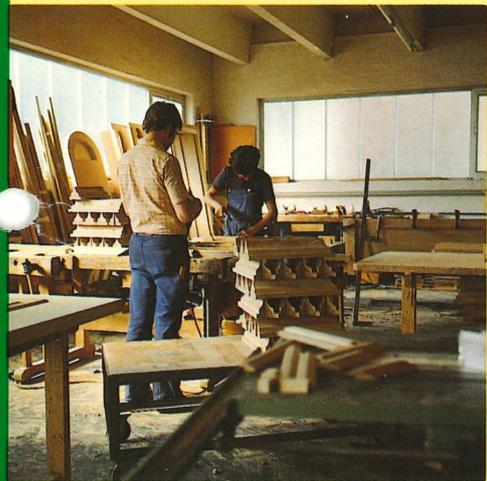
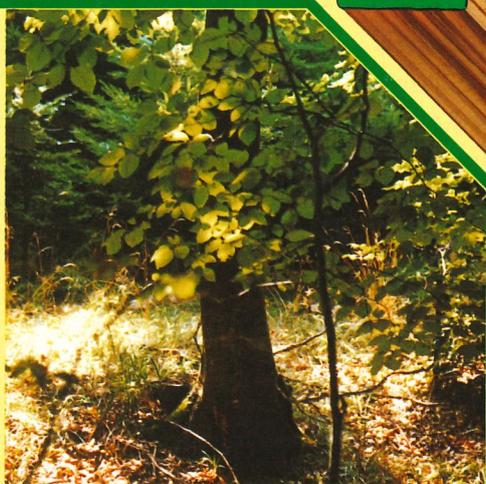
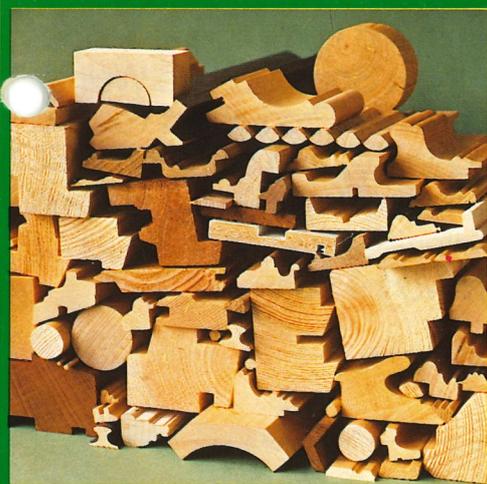


# Unimat



# 17A



---

Nachdem die vierseitige Hobel- und Kehlmaschine viele Jahrzehnte ausschließlich in Betrieben zu finden war, in denen hauptsächlich Großserien hergestellt wurden, hat sie sich seit langem auch im Klein- und Mittelbetrieb zu einem unverzichtbaren Bestandteil der Maschinenausrüstung entwickelt.

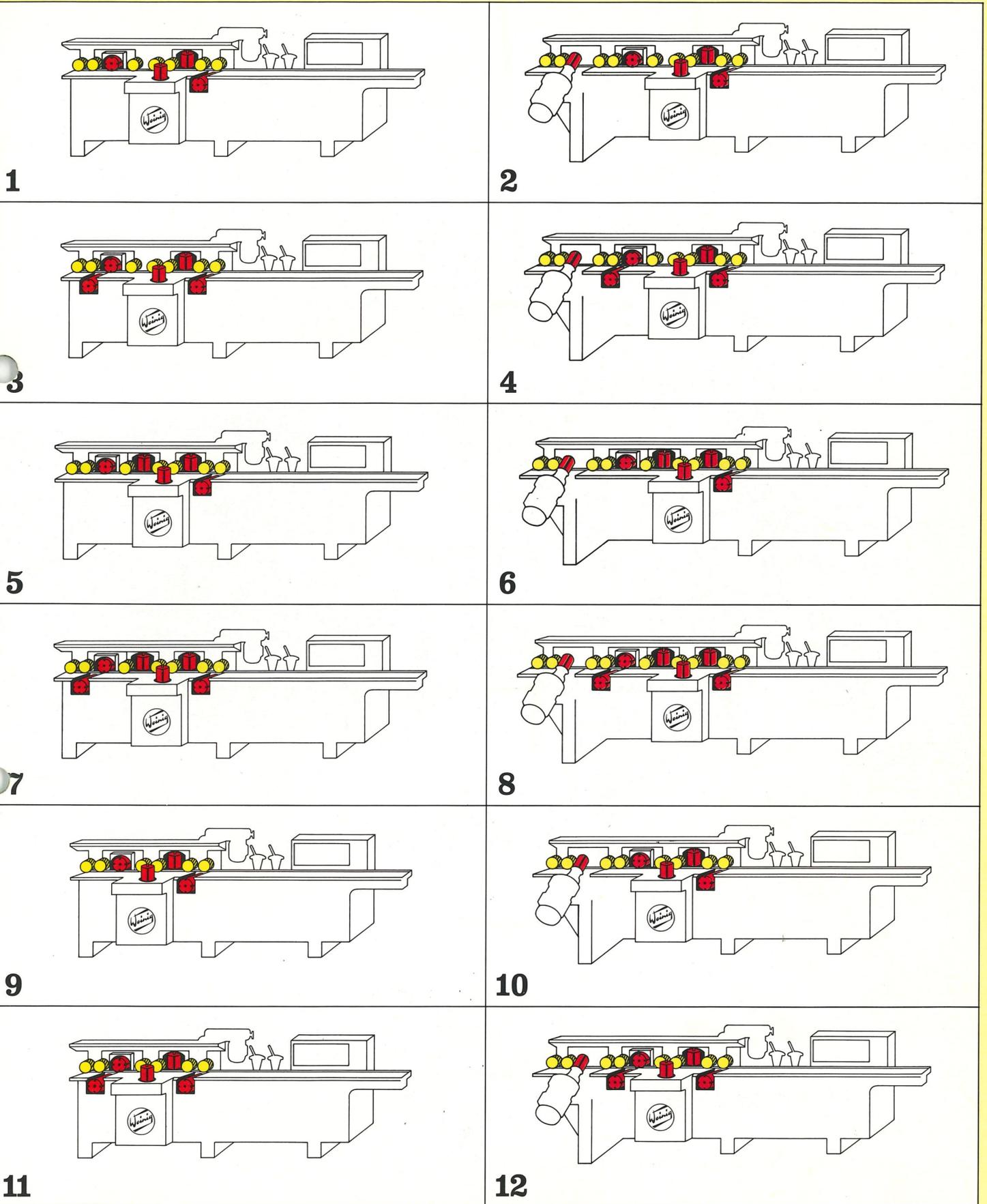
Mit ein Grund, für die heute dominierende Position unseres Hauses auf diesem Gebiet, war die frühzeitige Konstruktion universeller und preisgünstiger Maschinen für diesen Kundenkreis. Der Unimat 17 A ist wohl das beste Beispiel dafür, daß es möglich ist, eine technisch perfekte und trotzdem preisgünstige Kehlmaschine zu bauen.

Tausende Betriebe haben dies in wenigen Jahren erkannt und den Unimat zur meistgekauften Kehlmaschine der Welt gemacht. Die nahezu unbegrenzten Möglichkeiten in Spindelanordnung und verfügbaren Sonderausrüstungen ermöglichen den Einsatz in praktisch allen Fertigungsarten, von der Fenster- und Türenfertigung über die Leistenherstellung bis hinein in die komplizierte Möbelproduktion. Nur ein Spezialist wie Weinig mit einer monatlichen Produktion von über 140 Maschinen, kann diese Technik zu einem solch attraktiven Preis anbieten. Die Großserienfertigung wirkt sich hier direkt zu Ihrem Vorteil aus.



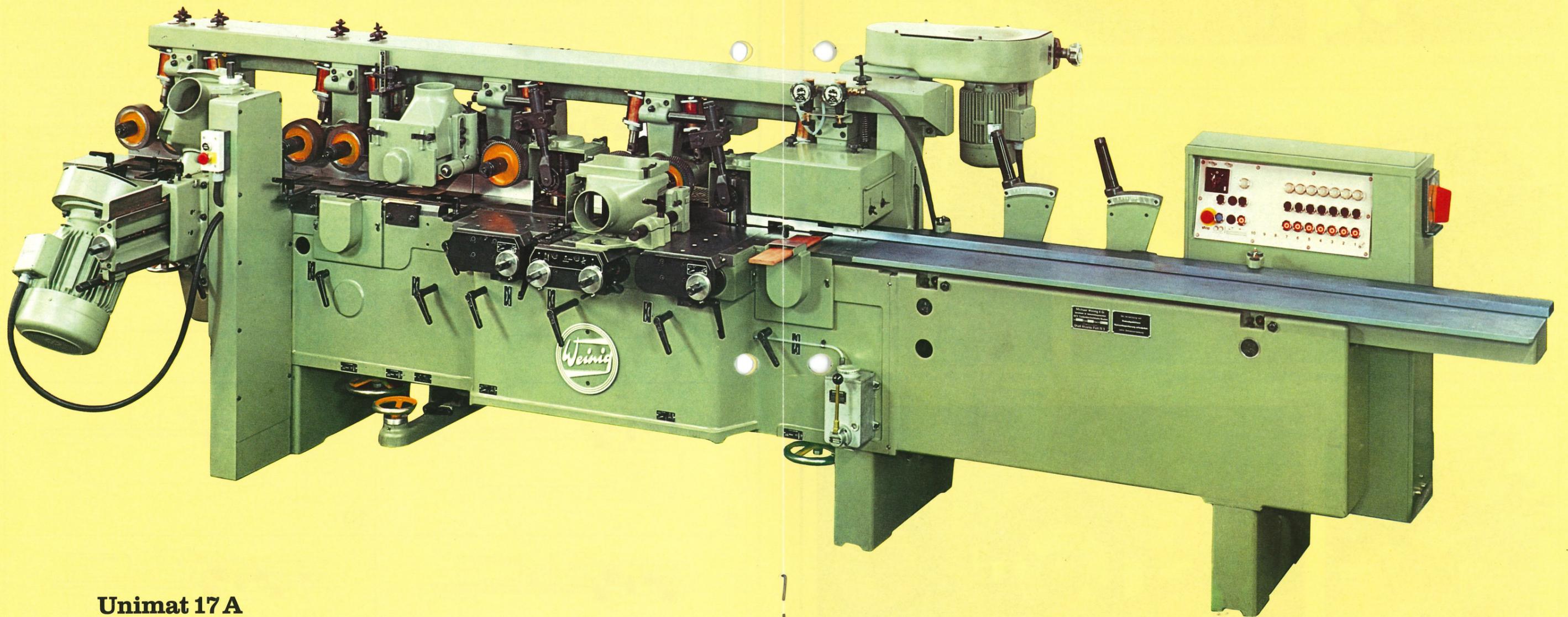
# Das Weinig-Baukastenprinzip

Schon die 12 Grundmodelle erfüllen nahezu alle Forderungen. Zusätzliche obere, untere, vertikale und Universalspindeln lösen die kompliziertesten Fertigungsprobleme.

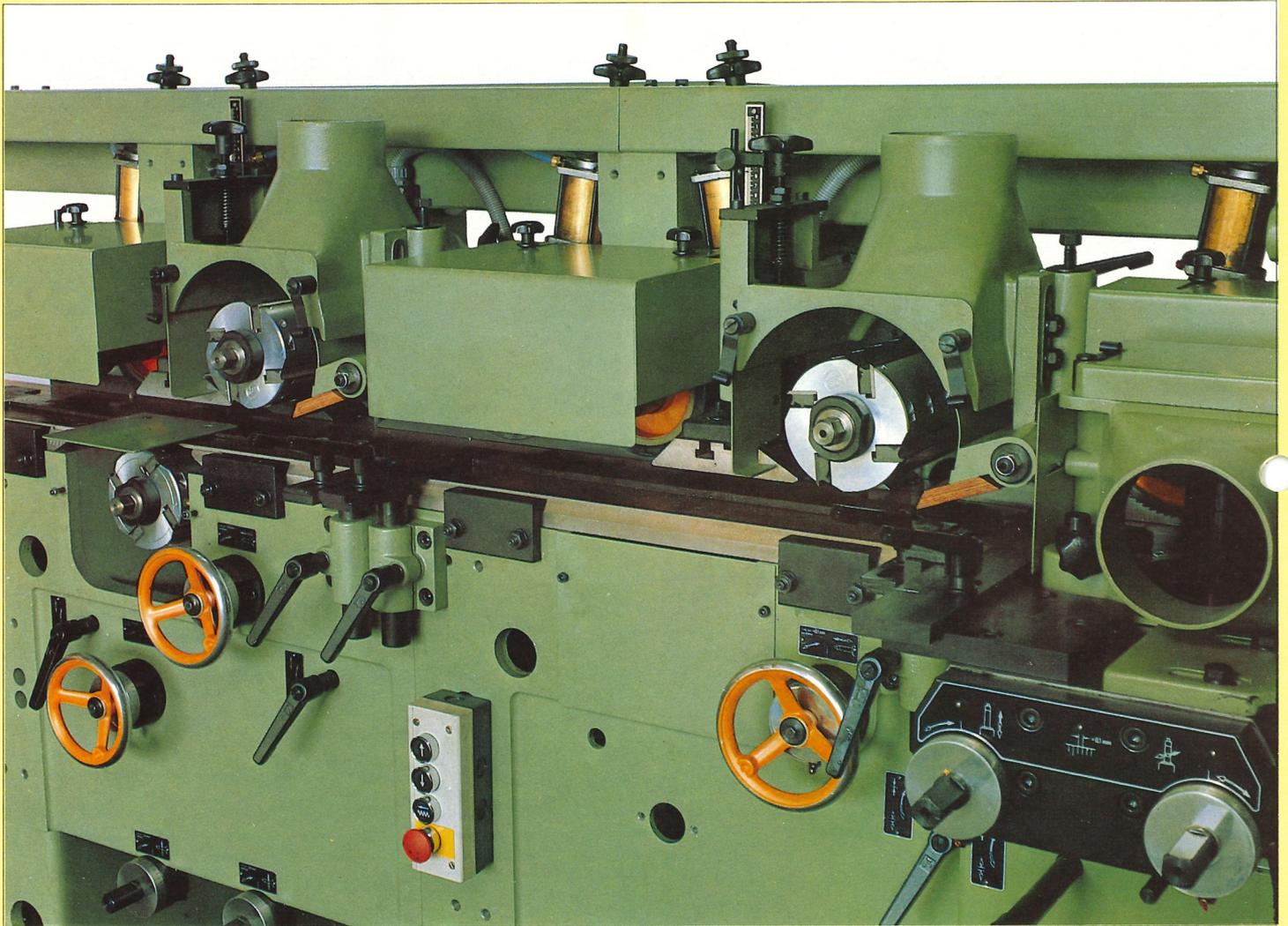


rot = Arbeitsspindel  
gelb = Vorschubwalze

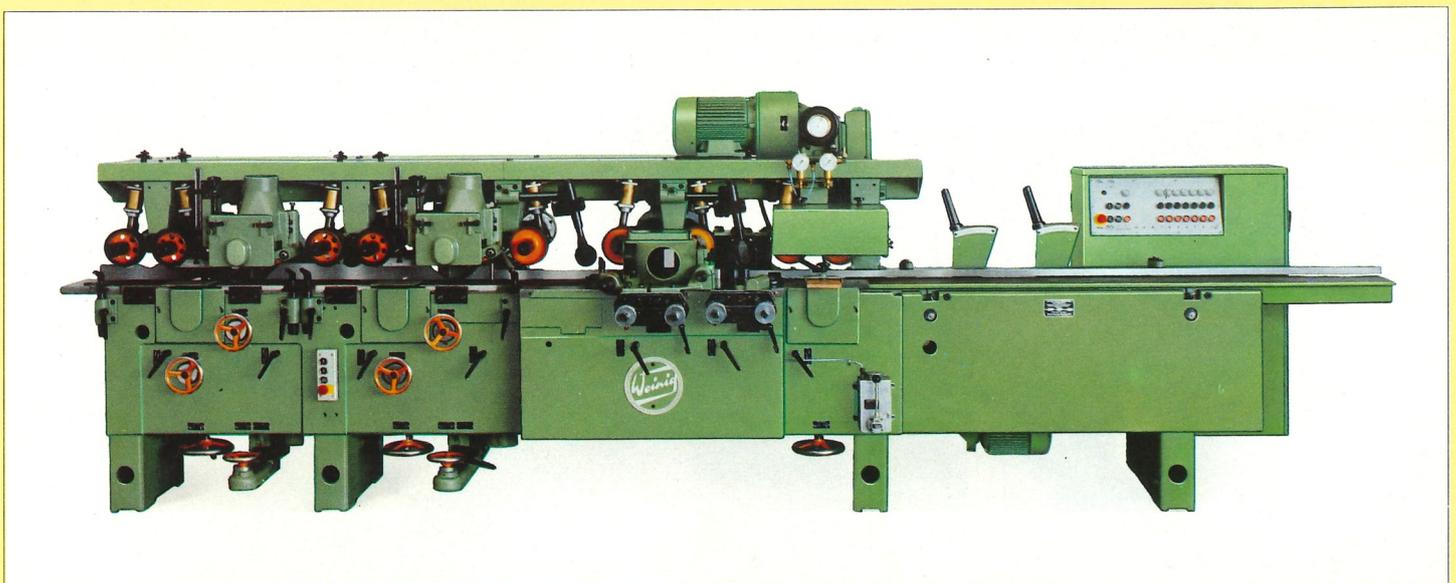
# Unimat: Universalkehlmachine



Unimat 17 A



Eine zusätzliche obere Spindel zum Vorhobeln bzw. Profilieren; Spindelfolge: oben – oben – unten

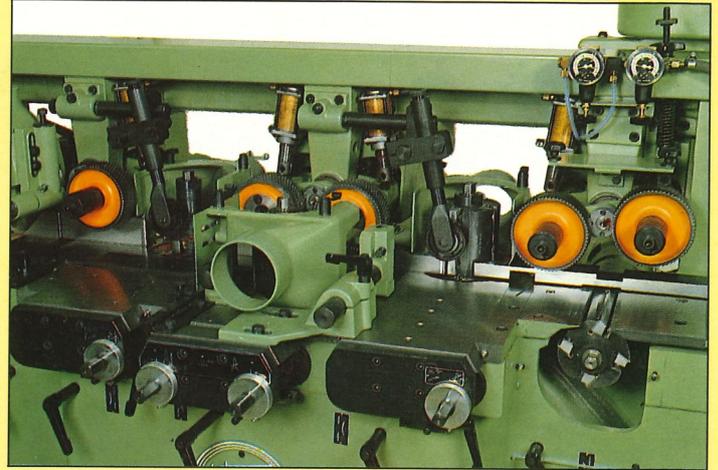


Der Unimat mit zwei zusätzlichen Horizontalspindeln in der Anordnung unten – rechts – links – oben – unten

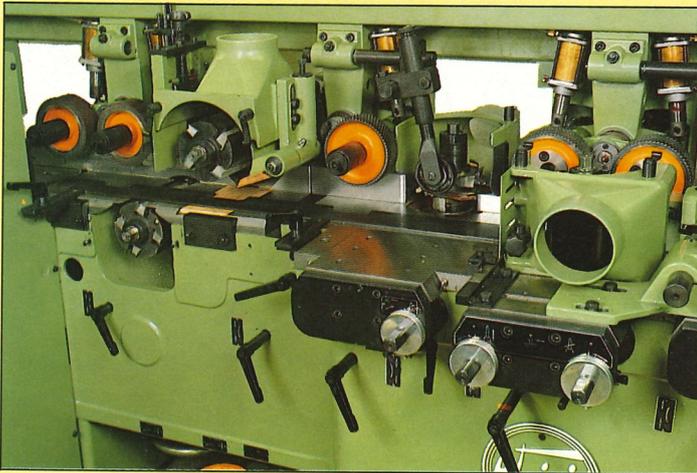
oben – unten. Die zweite rechte Spindel kann nachträglich eingebaut werden.



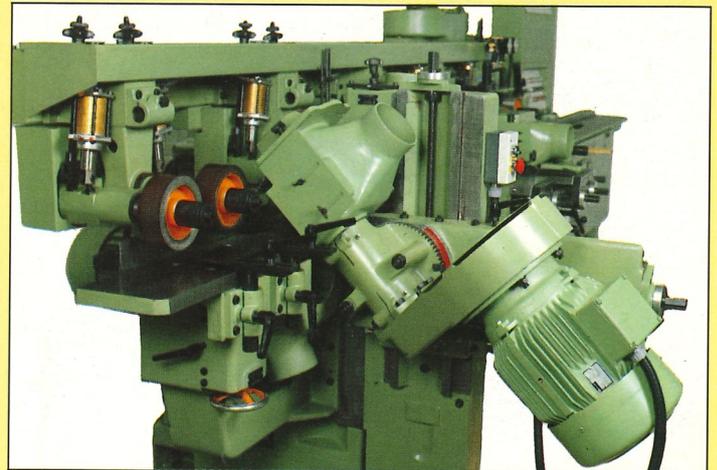
Vorschubmotor, Geschwindigkeit stufenlos regelbar.  
Maschineneinzug mit Abricht- und Fügespindel.



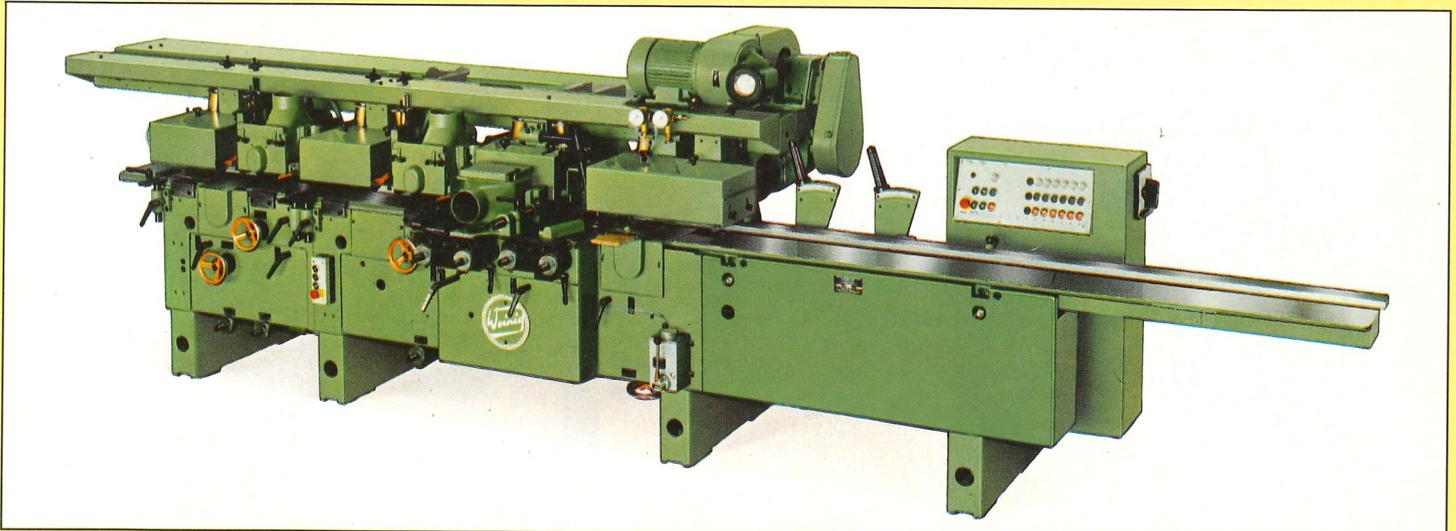
Abricht- und Fügespindel, linke und rechte Frässpindel.  
Einzugswalze separat höhenverstellbar. Preßluftdruck für Vorschubwalzen



Die 4 Profilierspindeln: links, rechts, oben, unten. Gefederter Andrucksupport nach oberer Spindel gewährleistet einwandfreie Führung der Werkstücke, insbesondere bei der Leistenfertigung. Linkes Führunglineal höhenverstellbar.



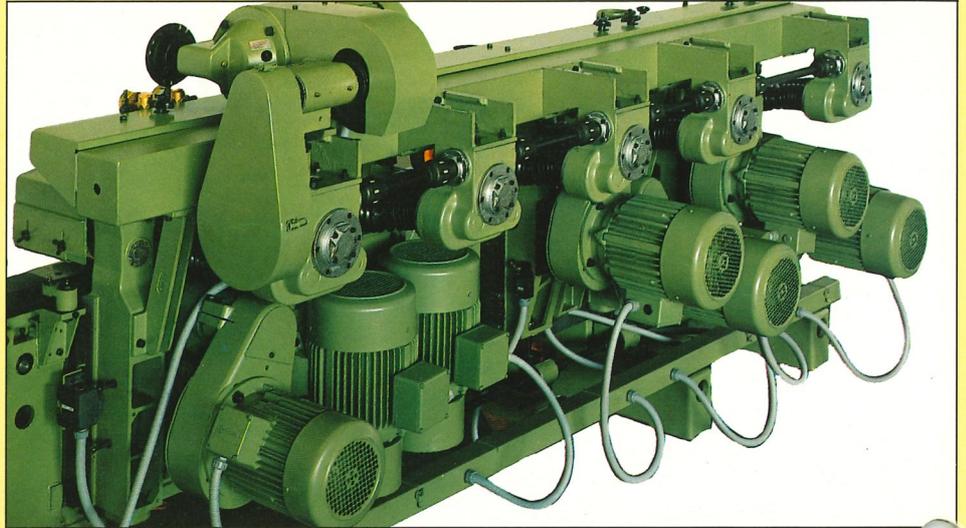
Universalspindel, einsetzbar horizontal oben und unten, vertikal links und bis zu 90° schwenkbar.  
Gummierte Auszugswalzen separat höhenverstellbar.



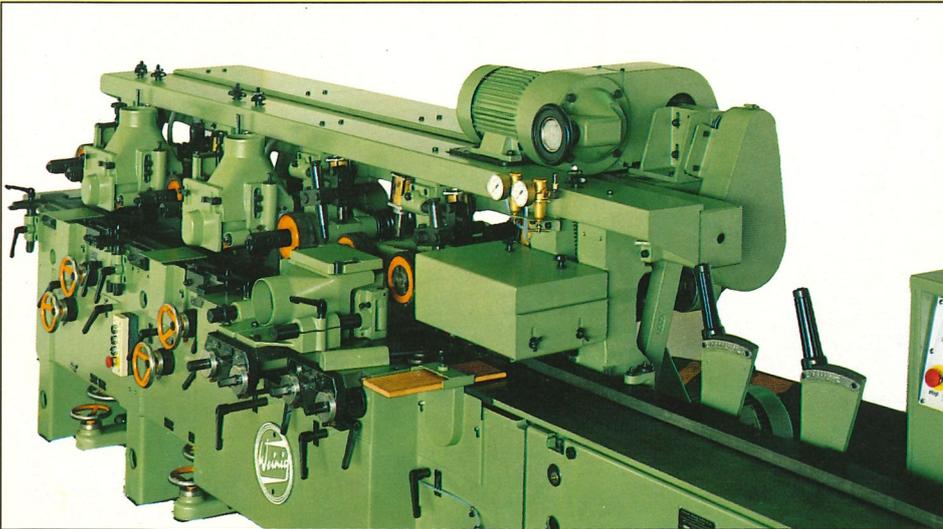
Hier wurde der Abrichttisch auf 2,5 m verlängert und die Maschine für den späteren Anbau einer zusätzlichen Spindel vorbereitet.



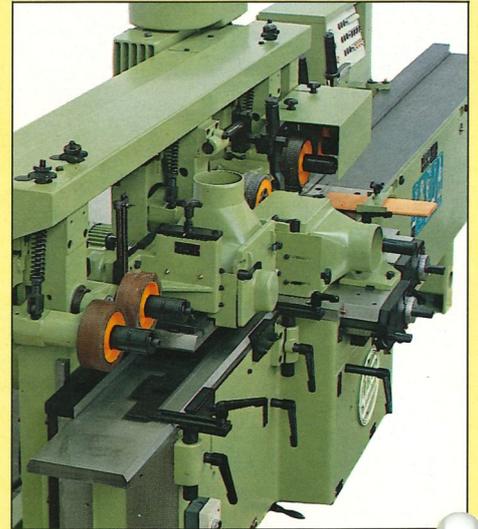
Kurzer Aufgabetisch.



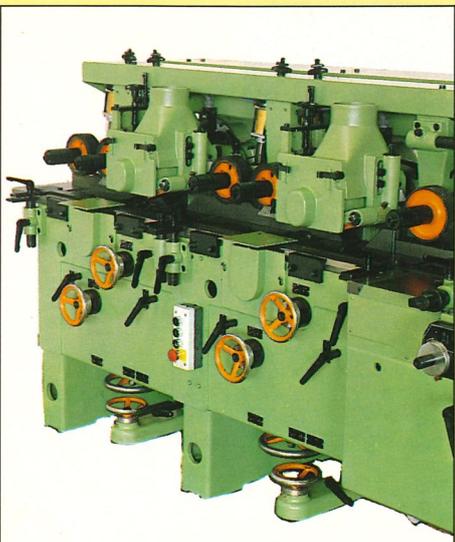
Der Unimat mit kettenlosem Vorschub.



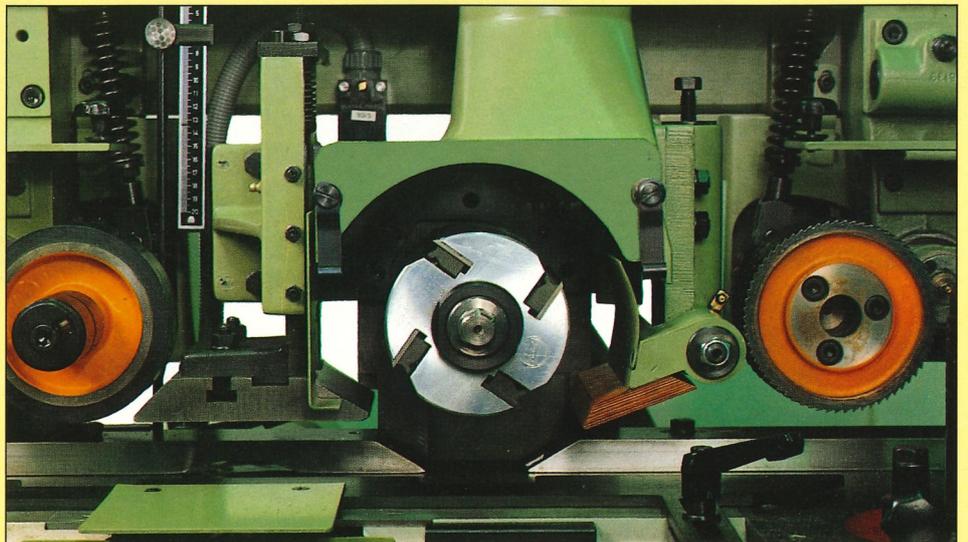
Zusätzliche Horizontalspindeln für komplizierteste Produktionen.



Anordnung Nr. 9. Kompakt und extrem preisgünstig.



Vor- und Nachprofilieren gewährleistet beste Oberflächenqualität (oben - unten - oben - unten).



Obere Horizontalspindel mit Druckbalken und Profilabführung.

# Die Technik des Unimat 17 A

## Standardausrüstung:

Arbeitsbreite *	170 mm
Arbeitshöhe *	120 mm
alle Spindeln	4 KW (5,5 PS)
Vorschubmotor	2,2 KW (3 PS)
Drehzahl der Spindeln	6000 U/min.
∅ der Spindeln	40 mm
Kleinster Flugkreis ∅ der Kehlspindeln	100 mm
Größter Flugkreis ∅ der Kehlspindeln	180 mm
Vorschub durchgehend, stufenlos regelbar	6–18 m/min.
Transportwalzen ∅, (gehärtet)	140 mm
Transportwalzenbreite	50 mm
Verstellbereich von Abrichttisch und Fügelineal rechts	10 mm
Verstellbereich der Vertikalspindeln unter Tisch	40 mm
Verstellbereich der Horizontalspindeln (axial)	30 mm
Abrichttischlänge	2 m

\* bei einem Werkzeugflugkreis von 125 mm.

Eine große Anzahl von Sonderausrüstungen stehen Ihnen zur Verfügung, z.B.

- verstärkte Spindelitore bis 11 KW (15 PS)
- kettenloser Vorschub mit 4 KW (5,5 PS) Motor, bis 36 m/min.

- rechte Spindel bis 45° neigbar
- Nutenführung für extrem kurze Werkstücke
- Mobilspindel für unterschiedlich breite Werkstücke
- Abrichttisch bis 2,5 m Länge
- spezielle Tischplatten und Profilführungen

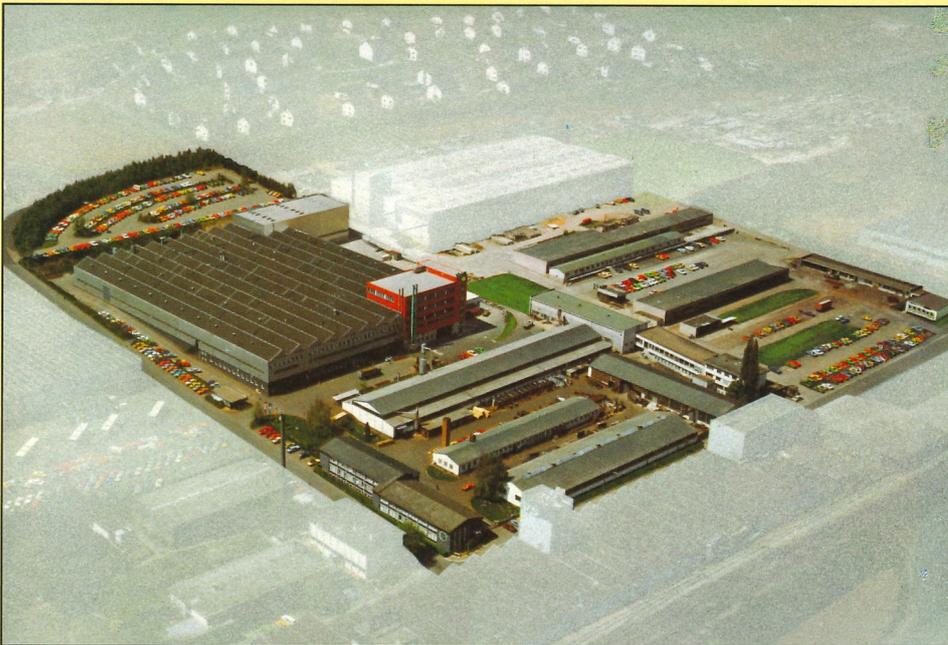
- Rollen im Maschinentisch
- Zusätzliche Vorschubwalzen für kurze Werkstücke
- Beschickungsmagazine

Dieser Auszug aus dem Angebot der Sonderausrüstungen zeigt die Anpassungsfähigkeit dieses Maschinensystems.



# Michael Weinig GmbH

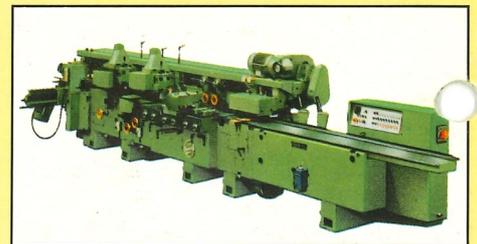
Weinigstraße 2/4, Postfach 1440  
D-6972 Tauberbischofsheim  
Telefon (0) 93 41/86-0, Telex 6 89 511  
Bundesrepublik Deutschland



Luftaufnahme des Werkes in Tauberbischofsheim (Freigegeben durch Reg. Präs. unter Nr. 9/54 571)



Großserienfertigung auf einer Taktstraße



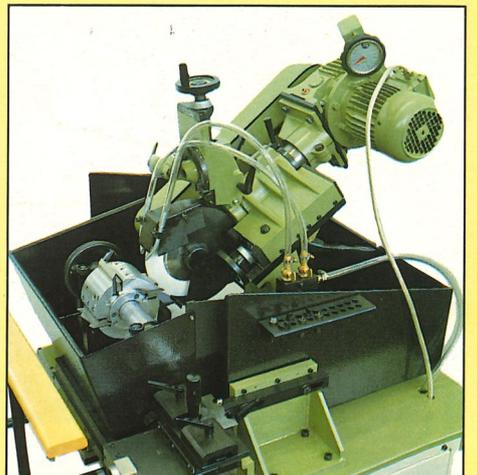
Hydromat 22 B mit 2-m-Abrichttisch



Original Weinig-Werkzeug



Mechanisierungsanlagen



Messer-Profiliermaschine  
Rondamat 931