



Unimat 23 E

Ein echter Unimat zum Economy- Preis!

Stark, von Weinig!



**Vorbereitet für
CAS-LogoPac-System**
(Computer-unterstütztes
Maschinenrüsten und Organi-
sation rund um die Maschine)

Der Weinig Unimat 23 E. Glattere Oberflächen. Mehr Profile. Mehr Komfort. Mehr Sicherheit. Mehr Profit.

Beim Innenausbau. Bei Fenstern.
Türen. Möbeln. Profilleisten.
Spielwaren. Zum Beispiel.

Mit diesem neuen Vierseiten-Hobel- und Kehlautomaten erhöhen Sie auf Anhieb die Schlagkraft Ihres Betriebs. Er liefert Ihnen glattere Hobel- und Profil-

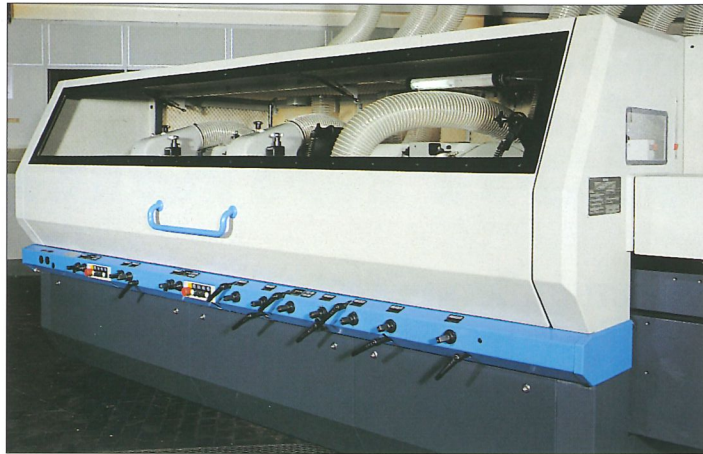
flächen. Weil die Spindeln mit unglaublicher Laufruhe bei 6.000 Upm drehen. Er schafft in einer Stunde eine gewaltige Menge weg. Erstens, weil er den

Vorschub bis zu 24 m pro Minute beschleunigen kann, zweitens, weil Sie äußerst kurze Umrüstzeiten haben. Vor allem die wichtige linke und obere Spindel

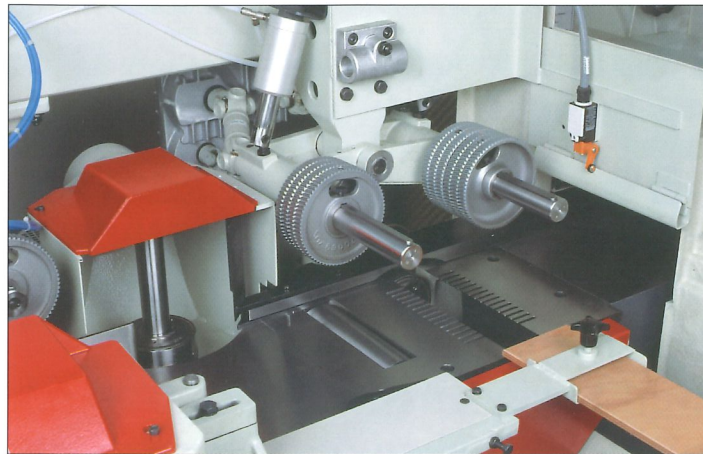
gehen äußerst rasch einzustellen. Breite und Dicke Ihres Werkstücks fixieren Sie im Nu durch eine Doppel-Digitalanzeige. Den Werkzeugradius lesen Sie direkt ein. Holzbreite und -dicke können Sie direkt ablesen. Und die obere Spindel verstellen Sie per Knopfdruck. Auch den Vorschub. So wird Ihr Unimat 23 E – Arbeitsbreite 230 mm! – zum Spezialautomaten für Klein- und Großserien. Also für die Aufträge, mit denen Sie heute Ihr Geld verdienen. Mit dem Unimat 23 E wird es mehr Geld sein. Auf Anhieb.



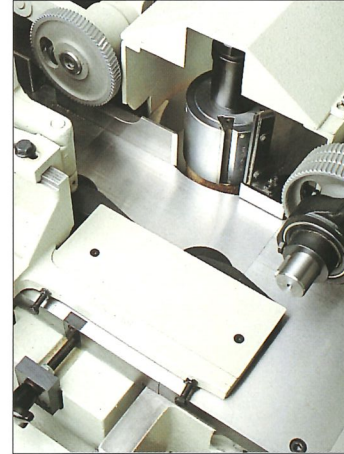
Seien Sie nicht zu bescheiden.



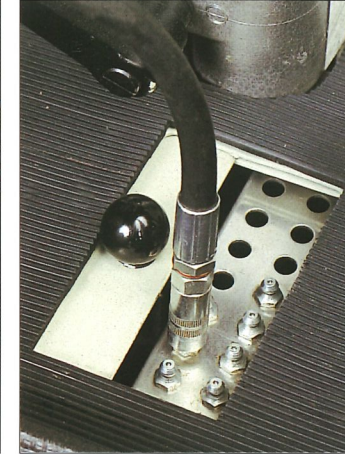
Voll gekapselter Schall- und Staubschutz. Vorschub schaltet sofort automatisch ab, sobald die Haube geöffnet wird.



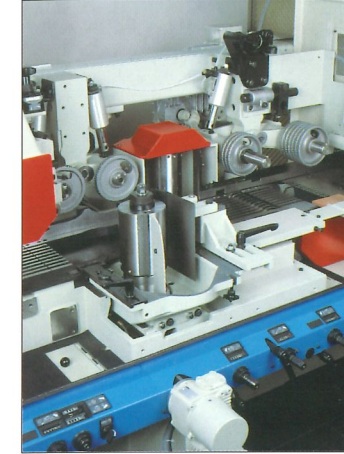
Die angetriebene Tischrolle gewährleistet einen kontinuierlichen Transport der Werkstücke ohne Stockungen.



Seitliche Druckrollen führen auch kurze und schmale Werkstücke.



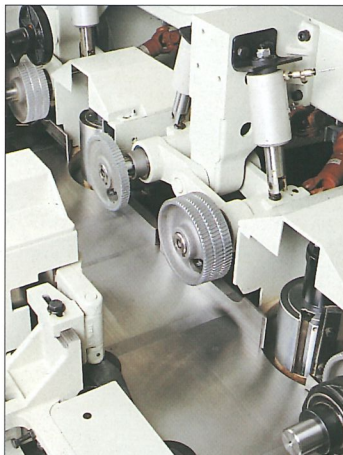
Zentrale Position der Schmierstellen, dadurch geringer Wartungsaufwand. Sie vergessen keine Schmierstellen, auch die der axialen Spindelverstellungen nicht.



Nutenführung für gerade Fugekanten ergibt verleimfähige Werkstücke. Kurze ungekappte Werkstücke werden parallel, verzogene genau abgerichtet, konische und geschwungene exakt dickengehobelt.



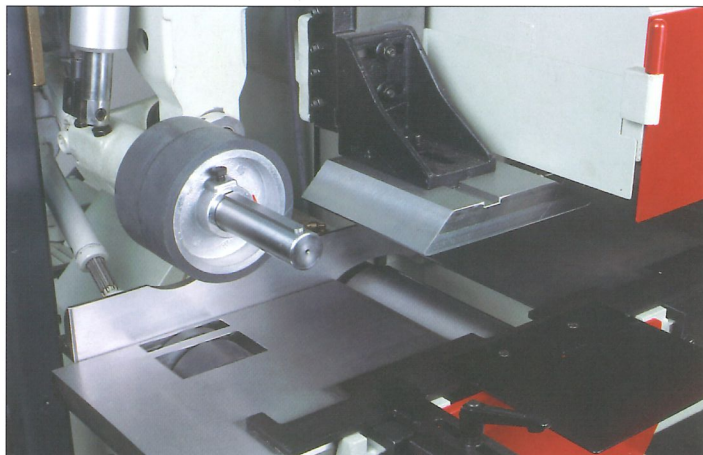
Abrichtspindel mit Falzfräser und geschlitzte Tischplatten: Präzision beim Abrichten und Fügen, Lärmschutz.



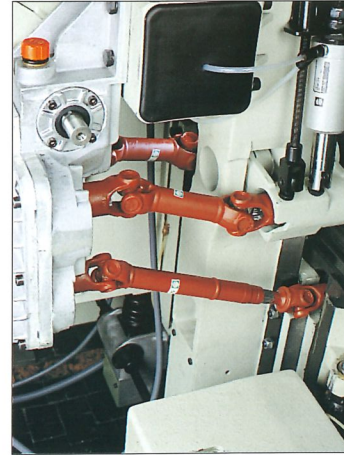
Teleskop-Pendelwelle gegenüber der linken Spindel. Schnell und stufenlos von schmalen auf breite Werkstücke einstellbar.



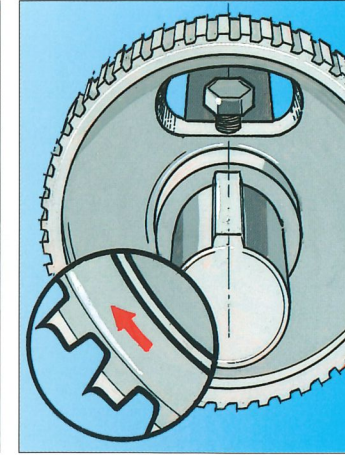
Obere Spindel und Vorschub verstellen. Sie per Knopfdruck. Zusammen oder separat. Kein Kurbeln von Hand.



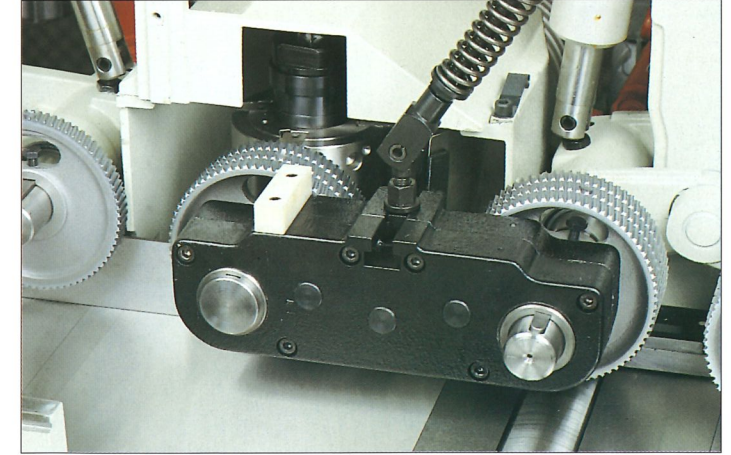
Präzise Holzführung nach oberer und über unterer Spindel: Optimal-Oberfläche und Parallelität. Auszugswalzen über und im Tisch: sicherer Werkstückauszug, auch bei Dünnpware.



Antrieb durch Kardan Gelenke, nicht durch Ketten. Robuster, wartungsfrei, langlebiger - und präziser.

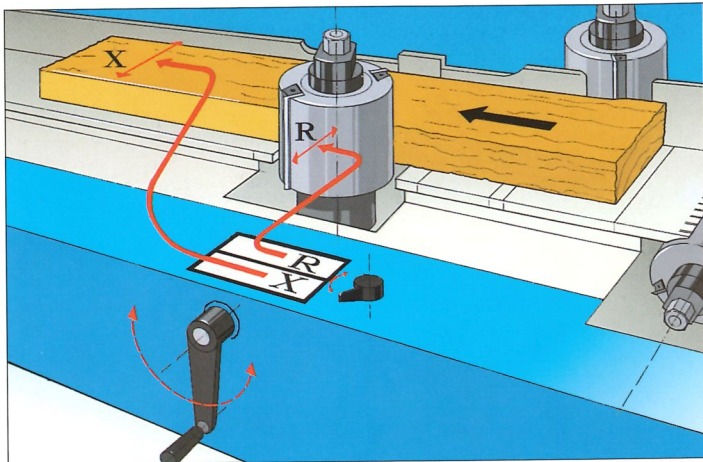


Die Vorschubwalzen sind spezialverzahnt. Sie dringen weniger tief ins Holz ein. Weinig-Patent!

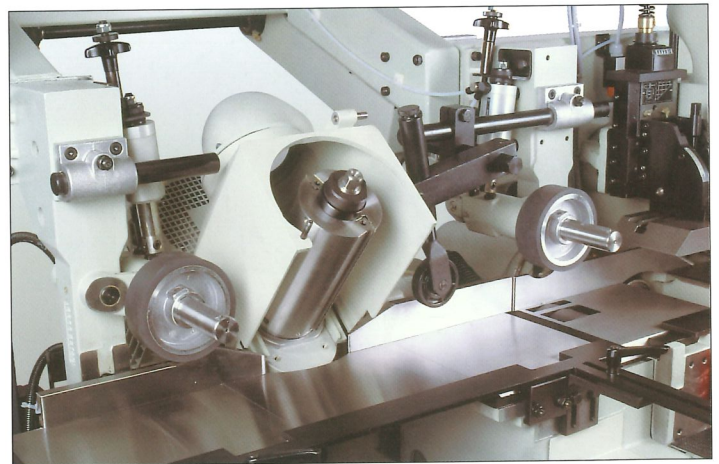


Zusätzliche Vorschubwalzen im Bereich der Vertikal- und Universalspindeln garantieren den Transport sehr kurzer Werkstücke. Das letzte Teil einer Serie bleibt nicht stecken: Keine Brandstellen am Holz.

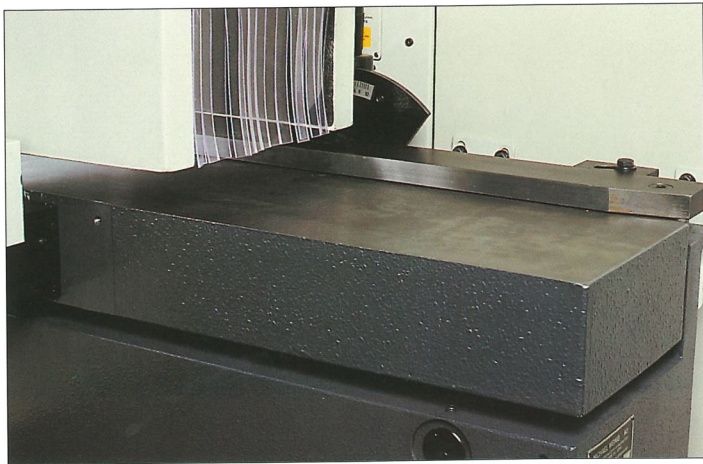
Greifen Sie nur zu.



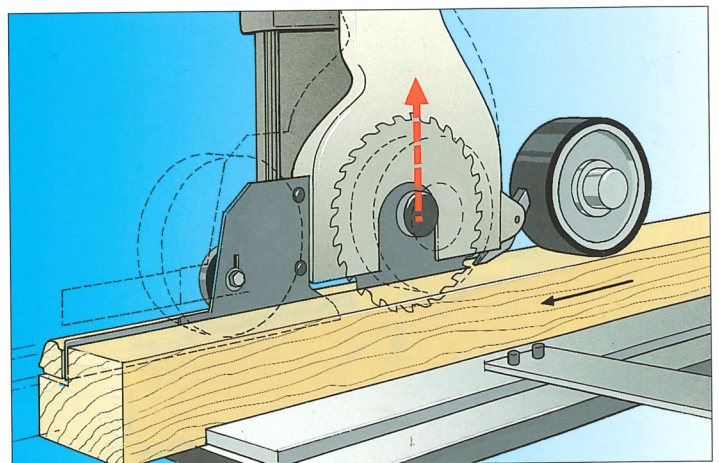
Weinig DigiSet für linke und obere Spindel. Werkzeug über digitale Doppelanzeigen direkt einstellbar. Fertigmaß in Breite und Dicke stets ablesbar.



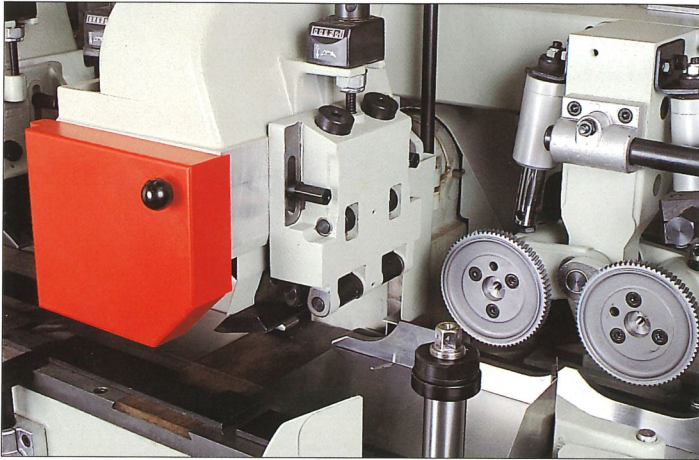
Universalspindel. Oben, unten, rechts, links und schräg einsetzbar. Diese Spindel erweitert enorm die Möglichkeiten, die Sie mit Ihrem Unimat haben. Zum Beispiel, wenn Sie nutzen wollen. Oder wenn Sie hinterkehlen müssen. Aber auch beim Auftrennen.



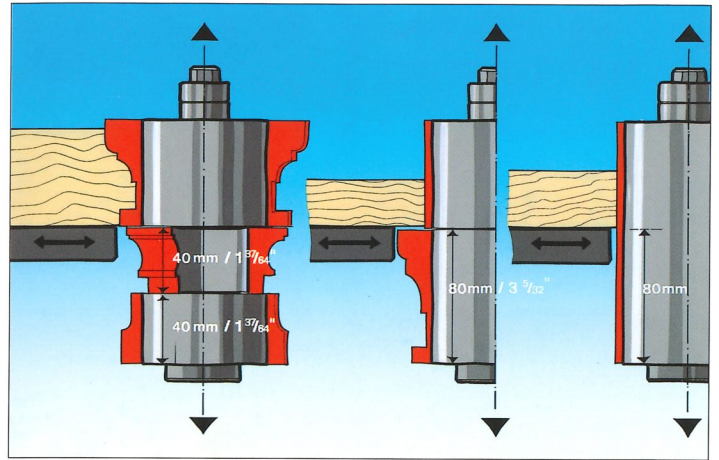
Verkürzter Aufgabetisch: 1,2 m statt 2,0 m. Nützlich bei Beschickungsmagazinen und innerhalb von verketteten Anlagen.



Glasleisten-Säge automatisch getaktet zusammen mit der Glasleistenabführung: unverzichtbar für die Fensterfertigung



Druckbalken, der bei Dickenunterschieden automatisch vom Werkzeug wegschwenkt.



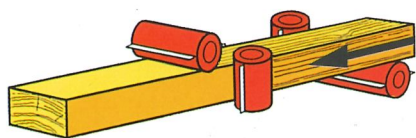
Großer axialer Verstellbereich. Vertikal 80, horizontal 45 mm. Hobeln und Profilieren ohne Werkzeugwechsel. Rüstzeitersparnis!



Im ATS-Computer können Sie bis zu 98 Werkstück-Dimensionen einprogrammieren und per Knopfdruck abrufen. Linke und obere Spindel fahren dann automatisch in die richtige Position. Auf mm-Bruchteile genau, denn der Werkzeugradius wird berücksichtigt. Schon das erste Werkstück stimmt exakt. Es gibt keinen Einstellabfall mehr. Schutz gegen unbeabsichtigte Spindelverstellung.

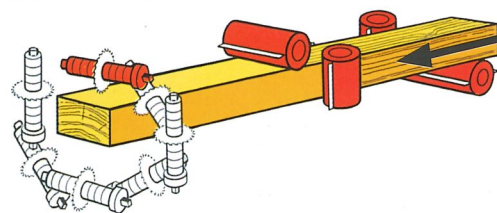
Sie haben die Wahl.

001



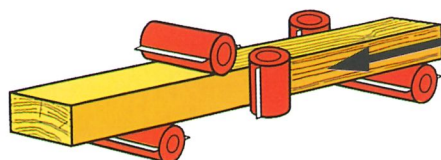
Länge: ca. 3,7 m, Breite: ca. 1,8 m, Höhe: ca. 1,6 m
Gewicht ca. 3.000 kg, Luftgeschwindigkeit ca. 30-34 m/min, Luftmenge ca. 120 m³/min.

002



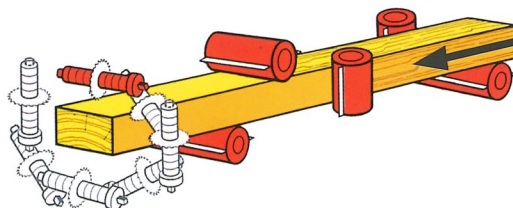
Länge: ca. 4,5 m, Breite: ca. 1,9 m, Höhe: ca. 1,8 m
Gewicht ca. 3.600 kg, Luftgeschwindigkeit ca. 30-34 m/min, Luftmenge ca. 150 m³/min.

003



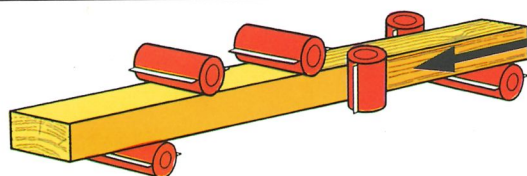
Länge: ca. 3,7 m, Breite: ca. 1,8 m, Höhe: ca. 1,6 m
Gewicht ca. 3.200 kg, Luftgeschwindigkeit ca. 30-34 m/min, Luftmenge ca. 150 m³/min.

004



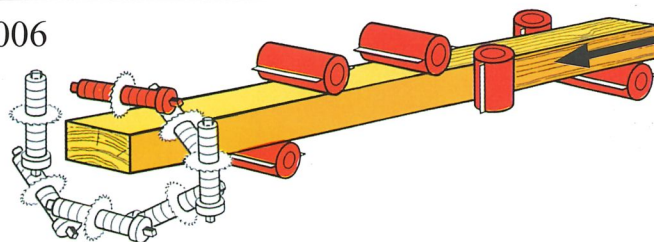
Länge: ca. 4,5 m, Breite: ca. 1,9 m, Höhe: ca. 1,8 m
Gewicht ca. 3.800 kg, Luftgeschwindigkeit ca. 30-34 m/min, Luftmenge ca. 180 m³/min.

005



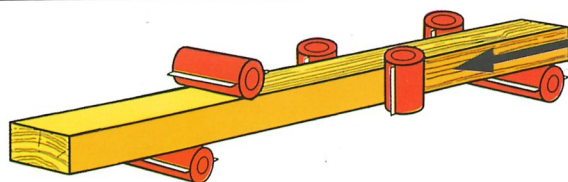
Länge: ca. 4,2 m, Breite: ca. 1,8 m, Höhe: ca. 1,6 m
Gewicht ca. 3.500 kg, Luftgeschwindigkeit ca. 30-34 m/min, Luftmenge ca. 180 m³/min.

006



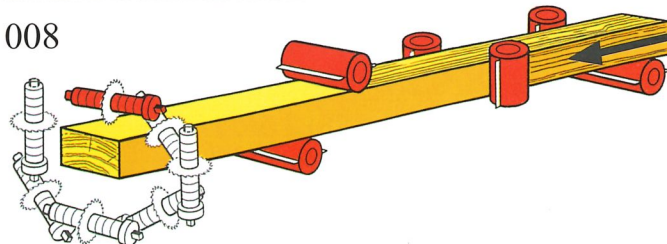
Länge: ca. 5,0 m, Breite: ca. 1,9 m, Höhe: ca. 1,8 m
Gewicht ca. 4.100 kg, Luftgeschwindigkeit ca. 30-34 m/min, Luftmenge ca. 210 m³/min.

007



Länge: ca. 4,1 m, Breite: ca. 1,8 m, Höhe: ca. 1,6 m
Gewicht ca. 3.500 kg, Luftgeschwindigkeit ca. 30-34 m/min, Luftmenge ca. 180 m³/min.

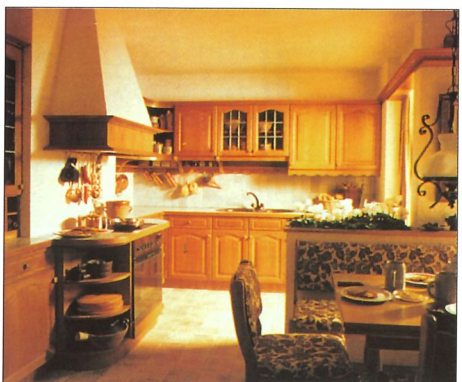
008



Länge: ca. 4,9 m, Breite: ca. 1,9 m, Höhe: ca. 1,8 m
Gewicht ca. 4.100 kg, Luftgeschwindigkeit ca. 30-34 m/min, Luftmenge ca. 210 m³/min.

Jedes Profil. (Jedes!)

Die Spindelkombinationen auf der linken Seite ermöglichen Ihnen eine fast unbeschränkte Zahl verschiedener Profile. Hier zeigen wir Ihnen eine kleine Auswahl dessen, was Sie alles schneller, besser und preisgünstiger mit dem Weinig Unimat 23 E fertigen können.



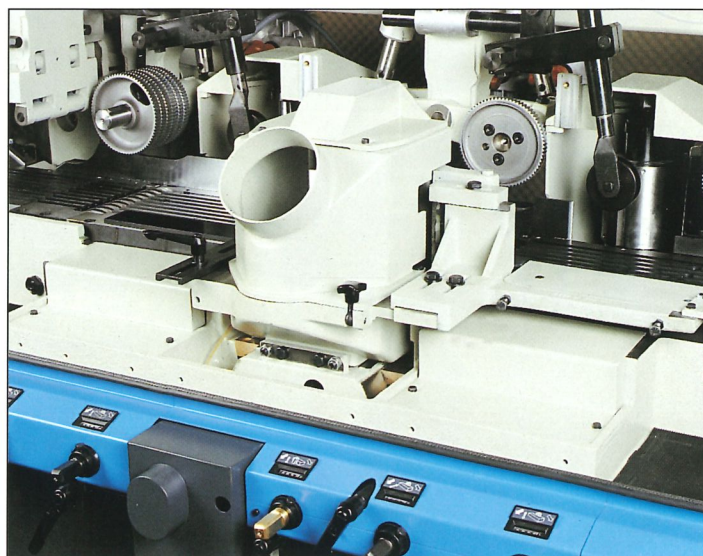
Weinig CAS- LogoPac: Bis 9.999 Profile im Griff.

CAS-LogoPac ist ein rechnerunterstütztes Rüstsystem. Es verwaltet alle Profil- und Werkzeugmaße, berechnet die Einstellwerte für die Spindeln und stellt in den einzelnen Rüstphasen die Daten direkt an der Spindel zur Verfügung. Schon vom ersten Tag an können Sie pausenlos produzieren. Die Einstellzeiten werden drastisch verkürzt. Alle Fehler des Einstellens von Hand sind zugleich ausgeschaltet. Auch gibt es keine Holzabfälle mehr, weil schon das erste Profil 100%ig maßgenau aus der Maschine kommt. Neue Profilmaße zeigt der Computer auf Knopfdruck an jeder Spindel an. Der Bediener braucht nur noch die angezeigten Maße per Handkurbel einzustellen.



Mobil- spindel: Das intelligente Multitalent.

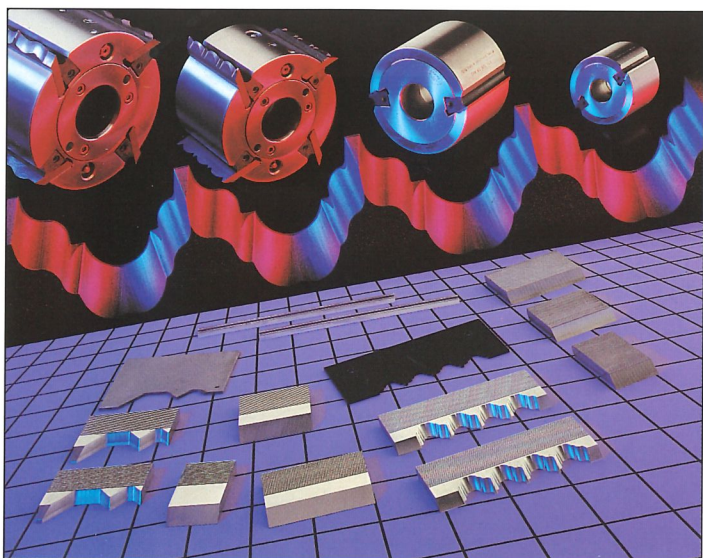
Ein Multitalent ist die linke Mobilspindel. Das unterschiedlich breite Rohmaterial wird elektronisch gemessen und angezeigt. Die Spanabnahme kann programmiert werden. Die Spindel stellt sich automatisch auf die Werkstückbreiten ein. Der aktuelle Werkzeugdurchmesser wird berücksichtigt. 40 Rastermaße können gespeichert werden. Automatische Spindelverstellung auf Fixmaße. Optimale Holznutzung durch günstigen Zuschnitt. Die Mobilspindel ist ein Extra, das den Nutzen Ihres Unimat 23 E entscheidend vergrößert!



CentroLock- Messerköpfe: Sparen Ihnen bis zu 50% Zeit!

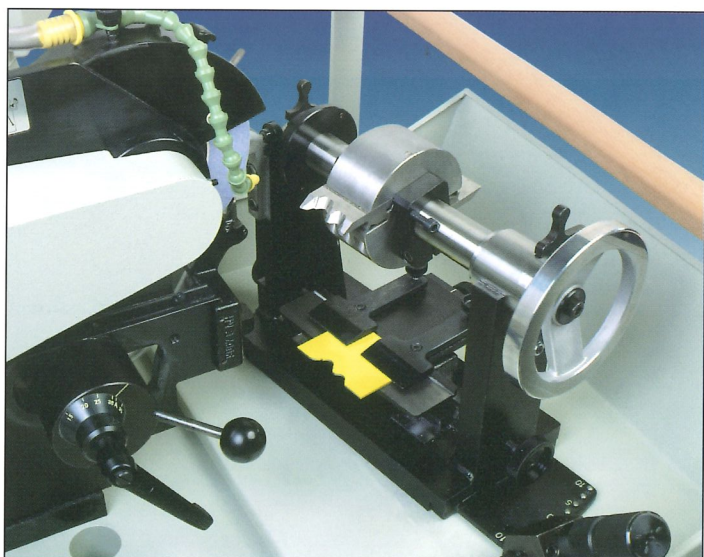
Beim Weinig CentroLock-Messerkopf sind die vielen Spanschrauben auf eine einzige je Schneide reduziert. Sie sitzt an der Stirnseite der Keilleiste. Deshalb nicht dem Holzstaub und Harz ausgesetzt. Deshalb leicht zugänglich. Deshalb leicht zu lösen, zu reinigen.

Die Messernut ist extrem genau gearbeitet. Das Messer sitzt in einer Verzahnung unverrückbar fest. Es wird durch eine keilförmige, nach innen um 25° verbreiterte Spannleiste festgehalten. So verstärkt sich der festhaltende Druck aufs Messer, je schneller der Messerkopf sich dreht.



Weinig Rondamat: Profilmesser selber machen!

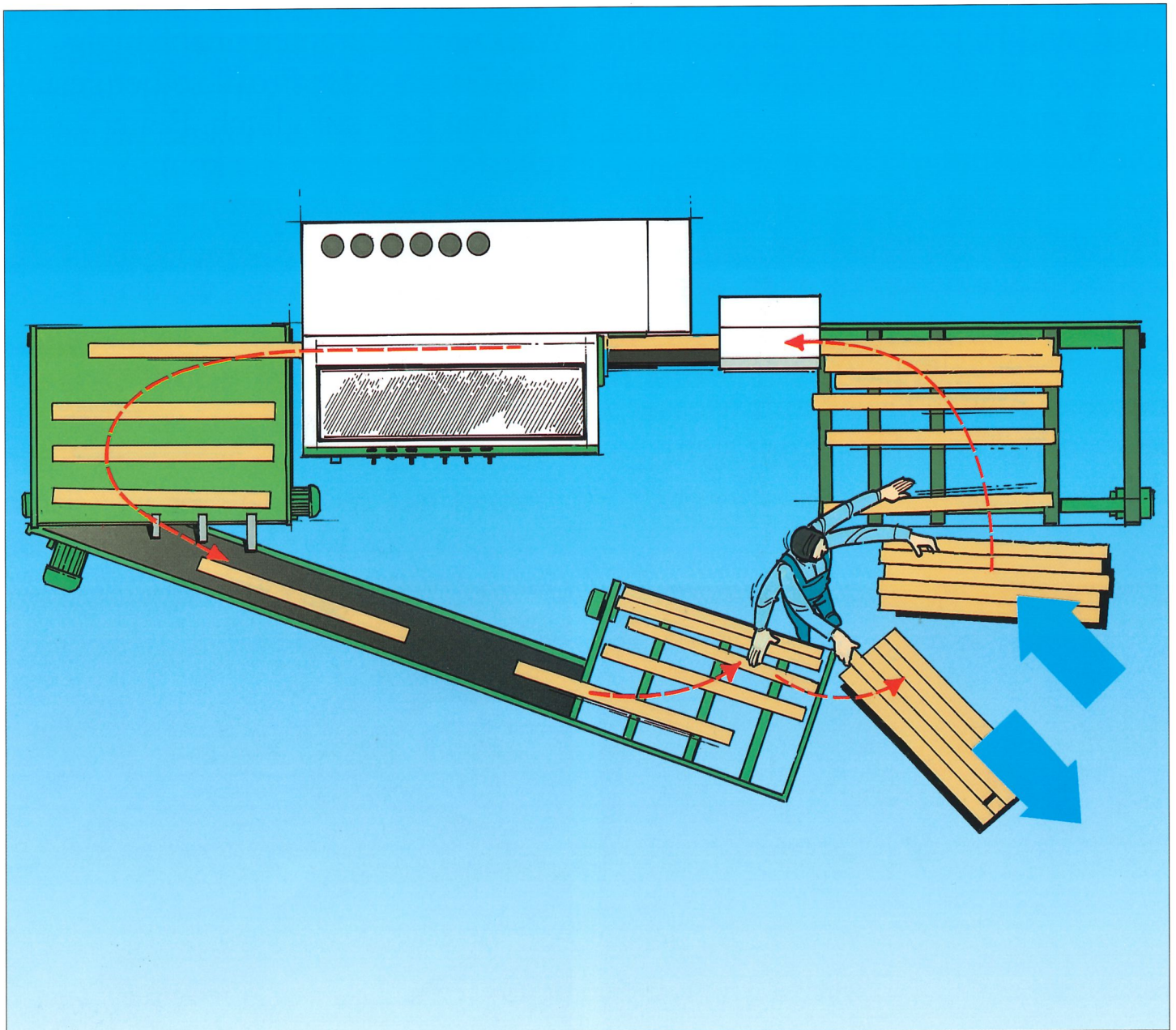
Der Weinig Rondamat macht endlich die Just-in-time-Fertigung möglich. Neue Profile, morgens bestellt, können Sie nachmittags liefern. Denn der Rondamat macht Sie von Werkzeuglieferanten unabhängig. Sie können jedes Profil selber gestalten. Von jetzt auf gleich. Beim Nachschärfen brauchen Sie keine Verzerrungen in Kauf zu nehmen. Sie erreichen eine Oberflächen-Qualität, von der Ihre Kunden reden werden.



Nonstop-Fertigung. Da volle Pulle laufen lassen

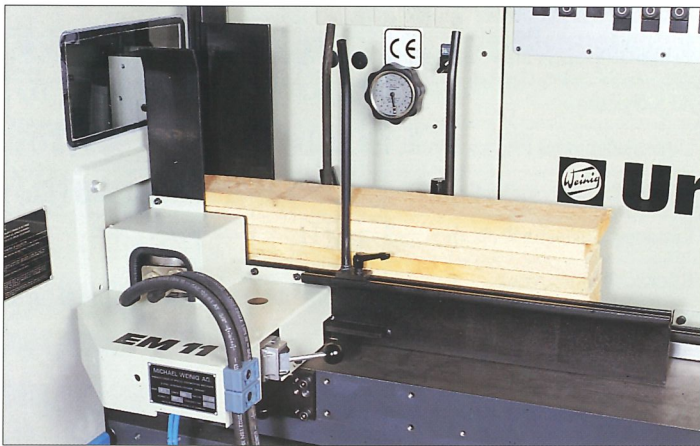
Weinig liefert Ihnen zum Unimat die Automatisierung für pausenlose Fertigung von kleinen und größeren Serien. Ein-Mann-Bedienung wird möglich. An ein und demselben Arbeitsplatz nimmt der Bediener das Rohholz vom Stapel und nimmt das

fertige Produkt in Empfang. Es gibt keinen umständlichen Transport mehr, und die Produktionskosten sinken sofort. Sie können die Kapazität Ihres Unimat vom ersten Tag an restlos ausschöpfen.



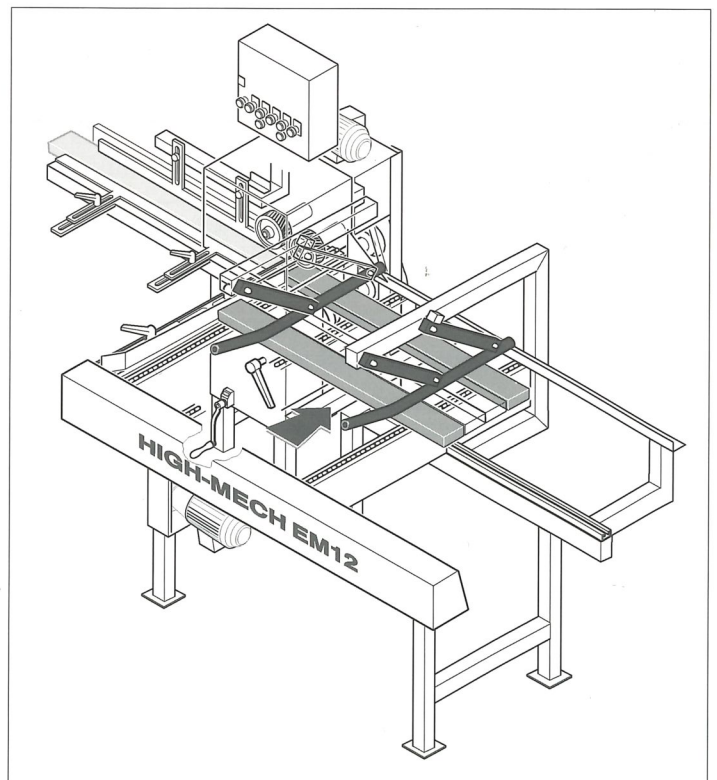
damit Sie Ihren Unimat n können.

Das Weinig Magazin EM 11. Transportiert Werkstücke gleicher und unterschiedlicher Länge in den Weinig Unimat. Wird an seinen Abriechtisch montiert. (Auch nachträglich!) Für alle Holzmaße von 350 bis 3.000 mm Länge, 20 bis 150 mm Breite und 12 bis 50 mm Dicke.



Das Flachmagazin EM 12 ist nur ein Beispiel für verschiedene Varianten und Leistungsklassen, die wir für Werkstücke gleicher und unterschiedlicher Längen anbieten. Um die Leistung der Weinig-Kehlmaschinen tatsächlich nutzen zu können, ist sein Einsatz Voraussetzung und amortisiert sich häufig schon in wenigen Monaten.

Den universellen Stapelautomat „Weinig UniStack“ setzen Sie zum kontinuierlichen Stapeln von fertigen Werkstücken oder Werkstückbunden wie zum Beispiel Hobelware ein.



Starker Standard.

Nützliche Extras.

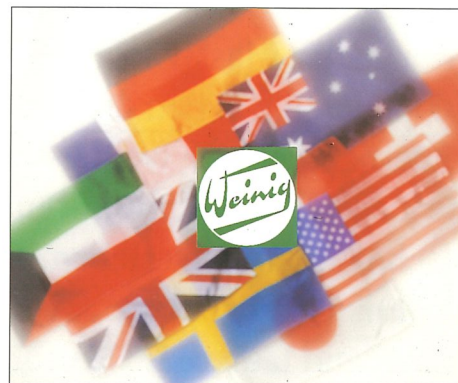
Arbeitsbreite (bei Flugkreisdurchmesser 140 mm)	20-230 mm
Arbeitshöhe (bei Flugkreisdurchmesser 163 mm)	8-120 mm
Anzahl der Spindeln, min.-max.	4-7
Motorstärke je Spindel	4 KW/5,5 PS
Motorstärke des Vorschubs	2,2 KW/3 PS
Drehzahl der Spindeln	6.000 Upm
Durchmesser der Spindeln	40 mm
Werkzeugflugkreis 1. untere Spindel, min.-max.	125-180 mm
Werkzeugflugkreis Vertikalspindeln, links, min.-max.	112-200 mm
Werkzeugflugkreis Vertikalspindeln, rechts, min.-max.	112-250 mm
Werkzeugflugkreis Horizontalspindeln, oben, min.-max.	112-200 mm
Werkzeugflugkreis Horizontalspindeln, unten, min.-max.	112-250 mm
Vorschubgeschwindigkeit, stufenlos regelbar	5-24 m/min.
Durchmesser der Vorschubwalzen	140 mm
Breite der Vorschubwalzen	2x50 mm
Breite der Walzen gegenüber linker Spindel	2x20 mm, 1 x 10 mm
Angetriebene Rollen im Auslauftisch, Durchmesser	101 mm
Breite der Rollen im Auslauftisch	50+15 mm
Pneumatischer Druck der Vorschubwalzen, max.	6 bar
Verstellbereich für Abrichttisch und Fügelineal	10 mm
Verstellbereich der Vertikalspindeln (axial)	80 mm
Verstellbereich der Horizontalspindeln (axial)	45 mm
Länge des Abrichttisches	2 m
Einstellgenauigkeit der mech. Digitalanzeigen	0,05 mm
Absolutmaßanzeige der Werkstückabmessungen	
Mech. Digitalanzeigen an den Druckorganen der oberen Spindel	
Schallschutz und Sicherheits-Vollverkleidung	
Geteilter Druckbalken vor oberer Spindel	
Motorische Hoch-Tief-Verstellung der oberen Spindel mit Digitalanzeige	
Motorische Hoch-Tief-Verstellung des Vorschubs	
Seitlicher Rollenandruck gegenüber erster rechter Spindel	
Tischplatten austauschbar und auf Flugkreis der Vertikalspindeln einstellbar	
Gehärtete Tischplatte vor 1. unterer Spindel	
Kardanvorschub	
1. Pendel pneumatisch taktbar	
Falzanschlag zum Flugkreis einstellbar	

Mobilspindel für unterschiedlich breite Werkstücke
Bremsmotore für Spindeln und Vorschub
Motorverstärkung bis 15 KW (20 PS) für Spindeln, bis 8,6 KW (12 PS) für Vorschub
Nutenführung für kurze, gekrümmte und ungekappte Werkstücke
Verkürzter Walzenabstand
Kurzteilpaket für Werkstücke ab 320 mm Länge
Werkzeugmeßstände
Vorschub 6-36 m/min.
Beschickungsmagazine
Druckbalken vor oberer Spindel wegschwenkbar
Zentrale Position aller Schmierstellen an der Maschinenvorderseite
ATS-System
Universalspindel Flugkreis min. 100 mm, max. 200 mm
Glasleistensäge, vertikal getaktet, horizontal manuell oder getaktet
Länderspezifische Sicherheitspakete
Rückschlagsicherung
Kurzer Aufgabetisch
Abrichttisch 2,5 m
Spindeldurchmesser 50 mm, 1 1/2", 1 13/16", 2 1/8"
Waxiltpumpe manuell / automatisch
Abrichthilfe
Arbeitshöhe 160 mm
Servoverstellung für Vorschubgeschwindigkeit
CAS-LogoPac
Arbeitsbreite 260 mm
Motorische Verstellung von Arbeitstisch und Fügelineal
Pneumatische Klemmung der Spindelachsen

Technische Änderungen vorbehalten.
Aussagen und Abbildungen in diesem Prospekt beinhalten auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Schutzabdeckungen teilweise zum Fotografieren abgenommen.

Weinig. Meister aller Klassen.

Die Weinig-Gruppe (Weinig, Waco, Grecon Dimter) gehört weltweit zu den ganz Großen in Holzbearbeitungsmaschinen. Auch bei Kehlautomaten ist sie die Nummer Eins. Wer eine Weinig bestellt, weiß, was er bekommt. Jede Weinig-Maschine ist auf viele Jahre Nonstop-Einsatz ausgelegt. Kaum eine Maschine hat einen so hohen Wiederverkaufswert. (Für eine gebrauchte Weinig zahlen wir Ihnen einen Top-Preis.) Der Kundendienst ist einzigartig. Wer ein Ersatzteil braucht für irgendeine Weinig, die in den vergangenen Jahren gebaut wurde, kann sicher sein: Kurz nach Anforderung ist es unterwegs. Tausende von Fachleuten aus aller Welt nutzen jedes Jahr die Chance, sich in Weinig Vorführ- und Schulungszentren durch Experten den neuesten Kenntnisstand anzueignen.



Weinig ist Weinig plus Waco plus GreCon Dimter.

Nirgendwo in der Welt ist mehr Know How in der Massivholzbearbeitung gebündelt als in den drei erfolgreichen Unternehmen der Weinig-Gruppe. Besuchen Sie Weinig in Tauberbischofsheim. Sie erleben, wie der Welt meistgebaute Kehlautomaten vom Band laufen. Im Vorführ- und Schulungscenter lernen Sie, wie jedes Jahr viele tausend Holzfachleute, die neuesten Entwicklungen kennen. Versäumen Sie auch nicht, wenn Sie in die Nähe von Alfeld oder Illertissen kommen, GreCon Dimter zu besu-

chen. Da erfahren Sie, was die neuesten Optimierungskappsägen, Keilzinkenanlagen, Plattenverleim- und Lamellieranlagen leisten. Und wenn Sie mal in Schweden sind, schauen Sie bei Waco in Halmstad rein. Dort sehen Sie, wie die schnellsten und stärksten Kehlautomaten der Welt entstehen. Und Trennsägen. Bei der Weinig-Gruppe sind Sie immer willkommen. Melden Sie sich an. Wir möchten uns viel Zeit für Sie nehmen können.



Frag' Weinig

Michael Weinig AG, Weinigstraße 2/4
D-97941 Tauberbischofsheim
Telefon (0)9341/86-200, Fax (0)9341/86-1412
E-Mail weinig@t-online.de, Internet www.weinig.com
Bundesrepublik Deutschland