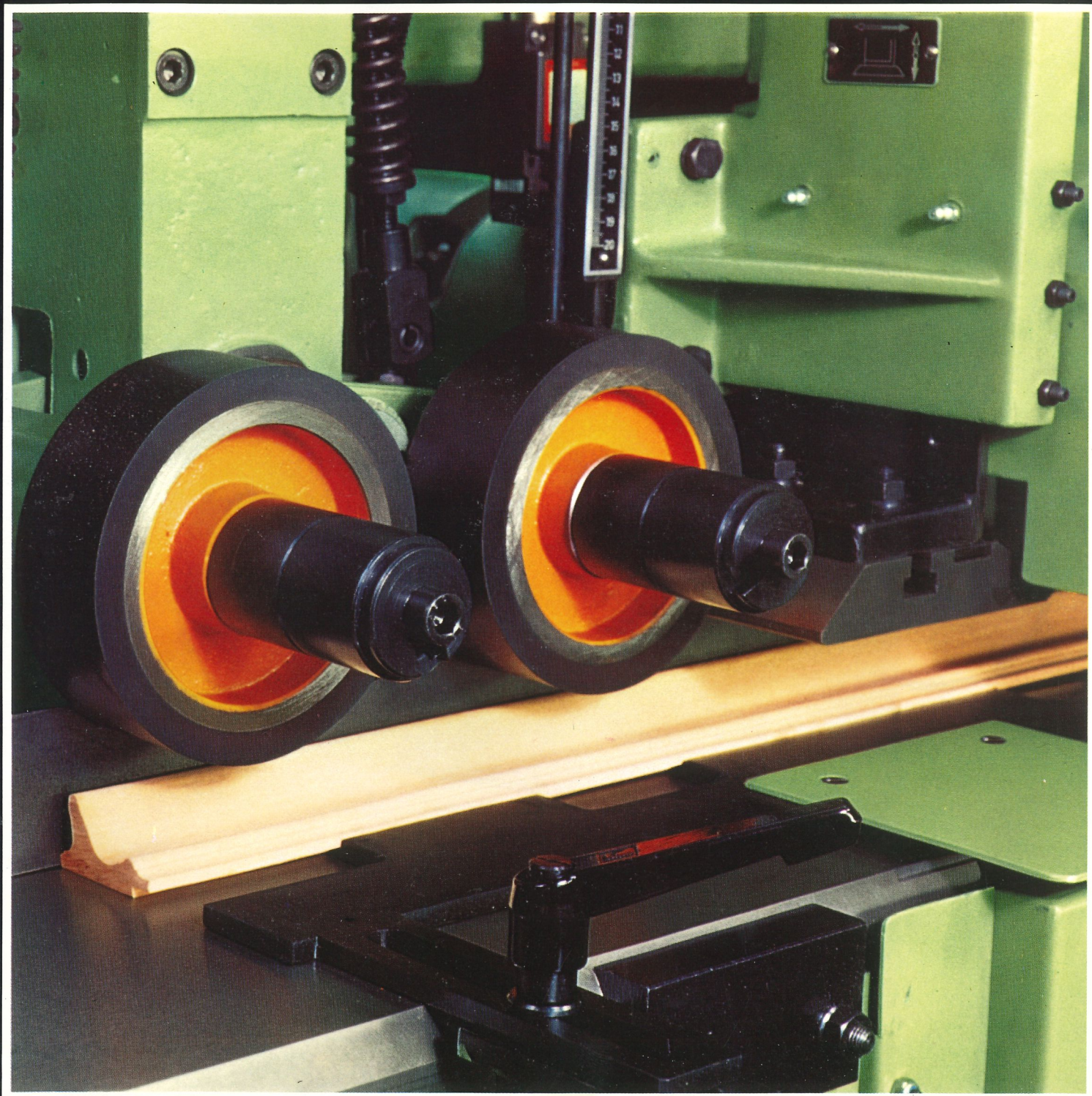


Die neueste
Universal-Kehlmaschine



unimat 17 A



Konstruiert nach der Devise:
günstiger Preis, technische
Perfektion und universelle
Einsatzmöglichkeit

Unimat 17 A

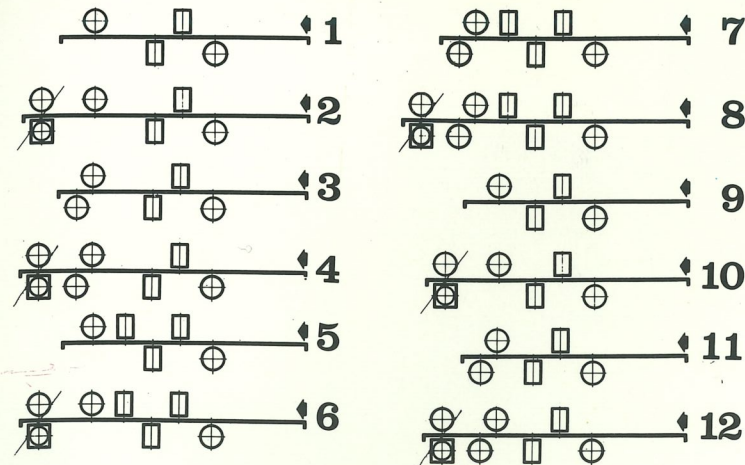
Die abrichtende Universal-Kehl-
maschine für den Betrieb, der
trotz geringer Investition keine
technischen Kompromisse
eingehen will.

- Durchgehender Vorschub, stufenlos regelbar durch Handrad mit Geschwindigkeitsanzeige
- Aushub der Transportwalzen 30 mm.
- Schmales, flaches Längshaupt; also bequemer Werkzeugwechsel bei den Vertikalspindeln. Kürzeste Rüstzeiten!
- Druckbalken und Führungen leicht zugänglich.
- Abrichttisch und Fügeleinal bis 10 mm Span-

abnahme über Verstellhebel (Klemmgriff) schnell zu regulieren.

- Motoren der Arbeitsspindeln mit Schützensteuerung durch Druckknöpfe zu schalten.
- Extrem kurzer Abstand der Horizontalkehlspindeln, wichtig für Leistenfertigung.
- Gummiwalzen in der Höhe einstellbar, unabhängig von der Zentralverstellung.

Spindelanordnungen:

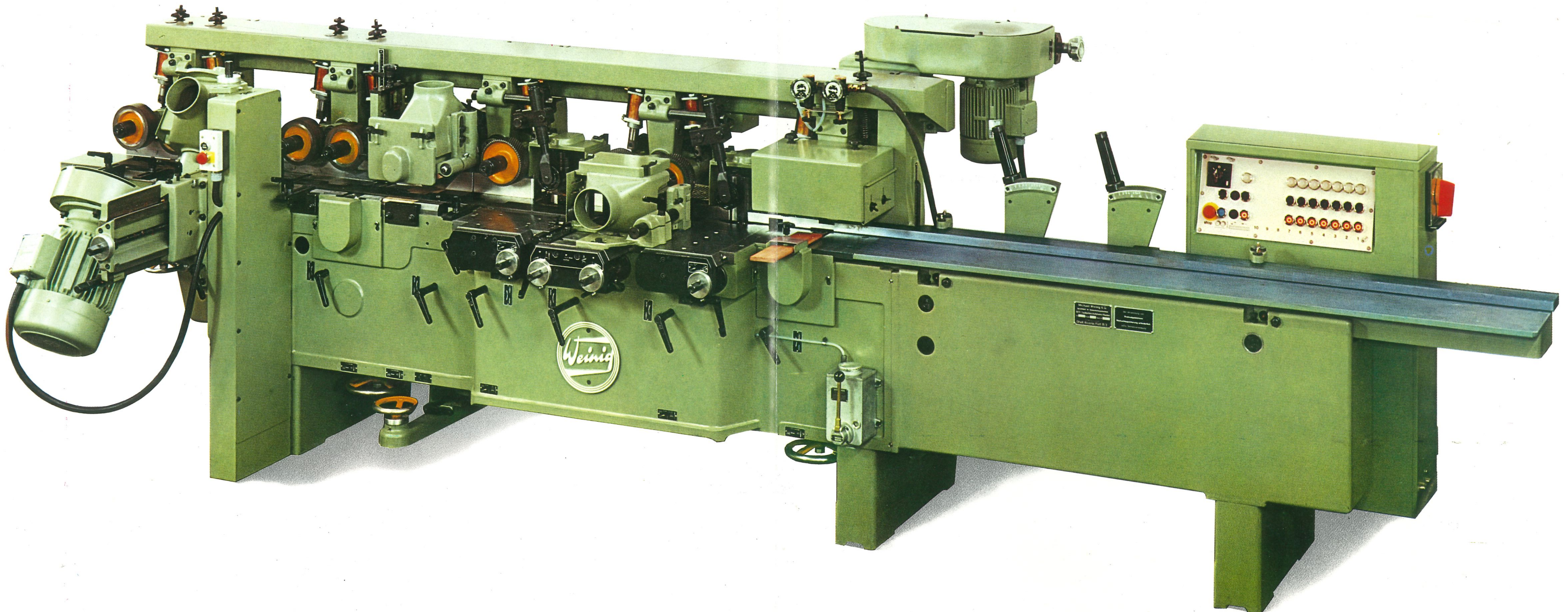


Technische Daten:

Arbeitsbreite*	170 mm
Arbeitshöhe*	120 mm
Fügespindel	4 PS
alle übrigen Spindeln	5,5 PS
Vorschub	2 bzw. 3 PS
Drehzahl der Arbeitsspindeln	6000 u/min.
∅ der Arbeitsspindeln	40 mm
Kleinsten Flugkreis-∅ der Kehlspindeln	100 mm
Größten Flugkreis-∅ der Kehlspindeln	180 mm
Vorschub durchgehend, stufenlos regelbar	6-18 m/min.
Transportwalzen-∅ (gehärtet)	140 mm
Transportwalzen-Breite	50 mm
Verstellbereich von Aufgabetisch und Fügeleinal rechts	10 mm
Verstellbereich der Vertikalspindeln unter Tisch	40 mm
Verstellbereich der Horizontalspindeln (axial)	30 mm
Abrichttischlänge	2 m

* bei einem Werkzeugflugkreis von 125 mm

Abgebildete Maschine mit einigen Sonderausrüstungen.



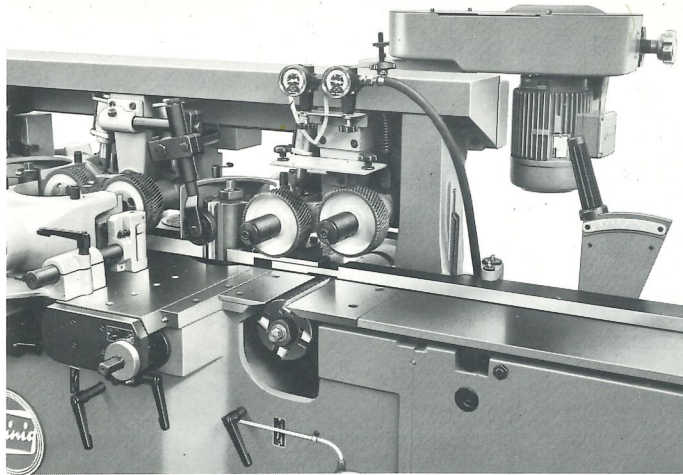
Unimat 17 A Nr. 8
mit 7 Arbeitsspindeln



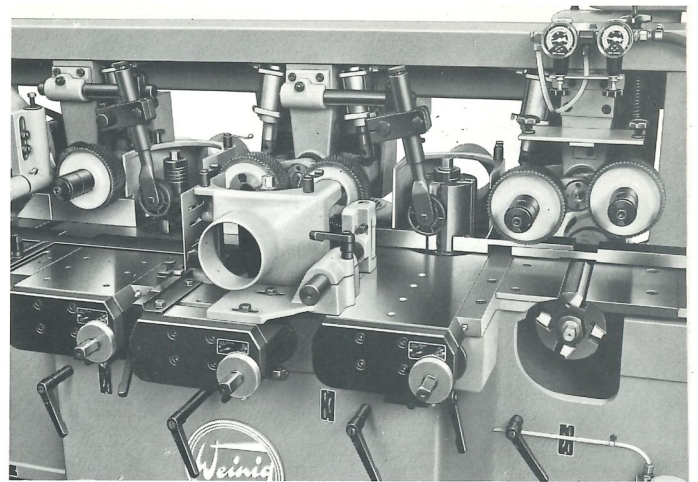
Michael Weinig

GmbH & Co. Kommanditgesellschaft

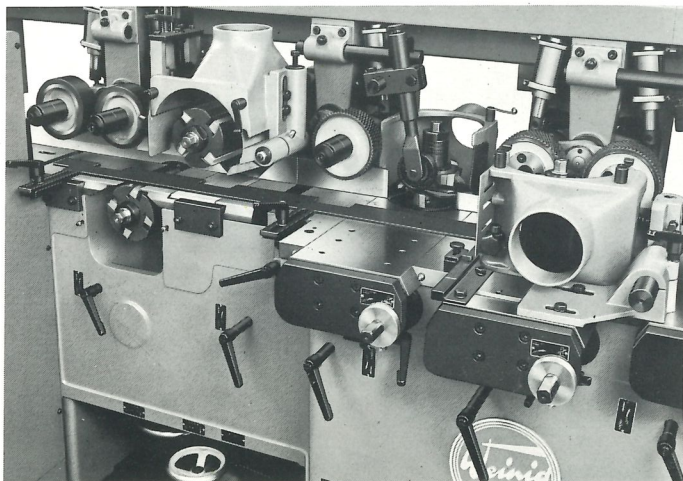
Spezialfabrik für
Holzbearbeitungsmaschinen
Postfach 1440 · Weinigstraße 2/4
D-6972 Tauberbischofsheim
Bundesrepublik Deutschland
Telefon 09341-651 Telex 06-89511



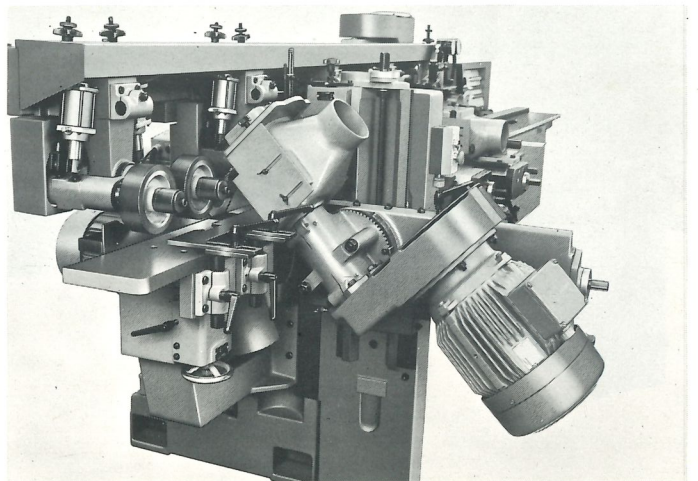
Vorschubmotor, Geschwindigkeit stufenlos regelbar.
Maschineneinzug mit Abricht- und Fügespindel.



Abricht- und Fügespindel, linke und rechte Frässpindel.
Einzugschwale separat höhenverstellbar. Preßluftdruck für
Vorschubwalzen (Sonderausrüstung).



Die 4 Profilierspindeln: links, rechts, oben, unten. Gefederter
Andrucksupport nach oberer Spindel gewährleistet einwand-
freie Führung der Werkstücke, insbesondere bei der Leisten-
fertigung.



Universalspindel, einsetzbar horizontal oben und unten,
vertikal links und bis zu 90° schwenkbar. Gummierte Auszugs-
walzen separat höhenverstellbar.