

UNIPLAN



Hydro-Feinhobelmaschine

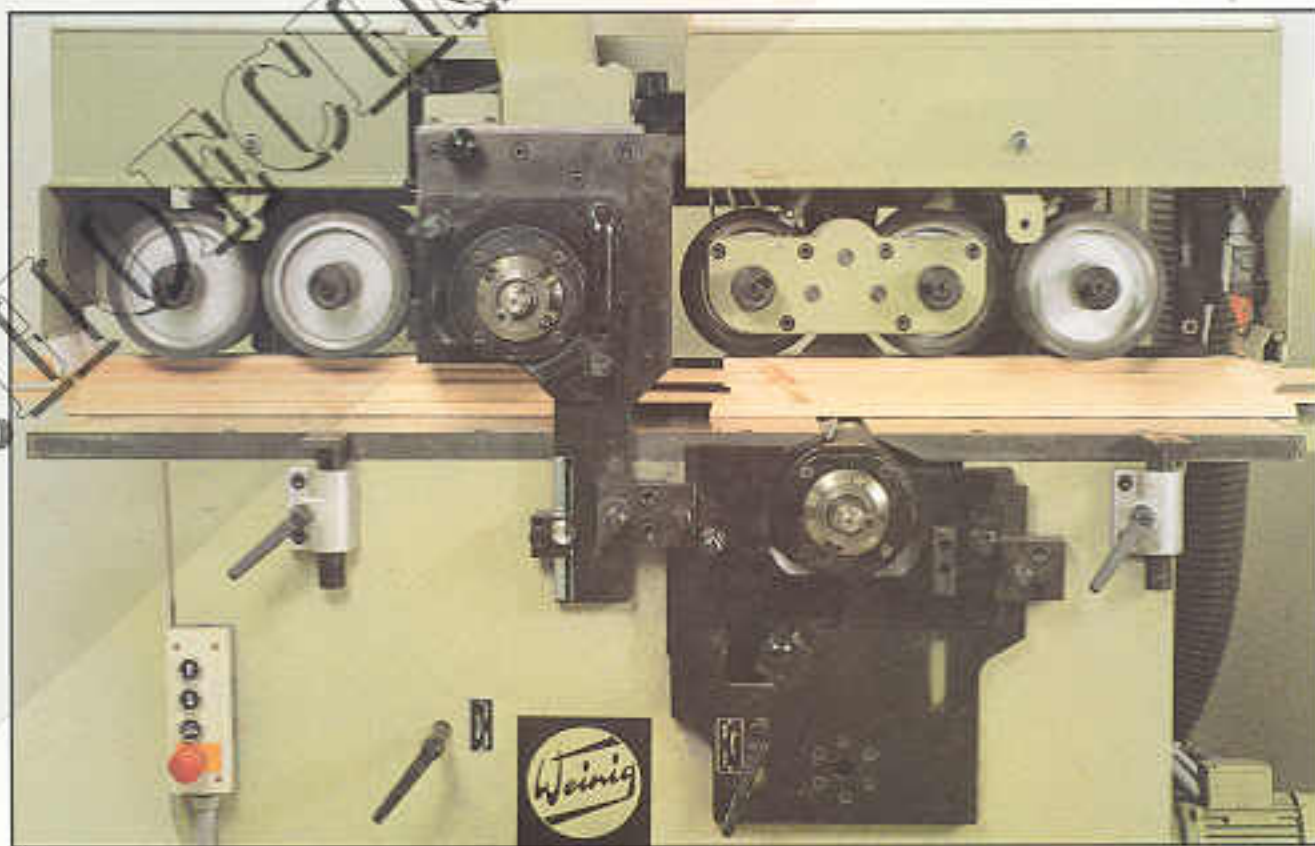
Die staubfreie Alternative zum aufwendigen Schleifen.

Diese Maschine findet vorwiegend im Fensterbau ihre Anwendung. Natürlich wird sie auch für andere Produkte verwendet. Überall dort, wo zweiseitig eine Qualitäts-Oberfläche verlangt wird. Das Hydro-Hobeln. Bereits seit 20 Jahren in unserer Hydromat-Hobelmaschine der Inbegriff für Super-Finish.

Das Geheimnis:

- schwere schwingungsfreie Ständerkonstruktion
- Hochleistungs-Spindeln mit hydraulisch gespannten Gegenlagern
- Weinig-Hydro-Werkzeuge, die die Bohrungstoleranz eliminieren
- Jointeinrichtung, um die letzten Rundlauf-toleranzen auszuschalten. Bei voller Drehzahl (6.000 UpM) werden die Hobelmesser mit dem Jointstein abgezogen.

Der Jointvorgang dient auch der Standwegverlängerung der Messer!



Technische Daten

Arbeitsbreite	max. 220 mm
Arbeitshöhe	min. 15 mm, max. 120 mm
Vorschub	0,7/1,4 KW (1/1,9 PS) Bremsmotor
Horizontalspindeln	5,5 KW (7,5 PS)
Vorschubgeschwindigkeit	7,5 und 15 m/min.
Drehzahl der Spindeln	6000 UpM
Spindeldurchmesser	50 mm

Max. Spannlänge	230 mm
Max. Werkzeugflugkreis	163 mm
Gummiwalzendurchmesser	170 mm
Walzenbreite	50 mm
Feste Spanabnahme unten	0,5 mm

Technische Änderungen vorbehalten.