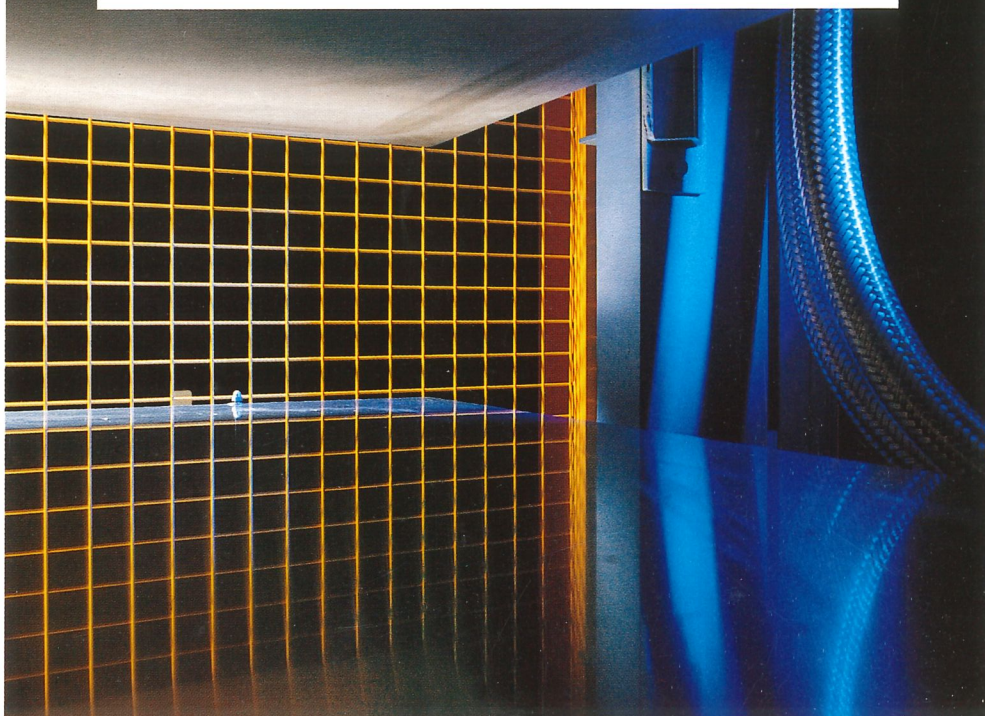


DIE MEMBRAN-FORM-PRESSE FÜR VIELSEITIGKEIT MIT PROFIL

JETZT GEHTS RUND
MIT HOHEM
DRUCK
UM ECKEN
UND KANTEN
FLÄCHEN INKLUSIVE
IN EINEM ARBEITSGANG

WEMHÖNER PRESSEN



Neues Design bringt neue Formen. Neue Formen fordern neue Techniken.

WEMHÖNER
PRESSEN

Es gab eine Zeit, da war die Stückzahl der Gradmesser für Leistung. Heute zählt nicht mehr die Masse, sondern die Qualität.

Qualität, Form und Design bestimmen unser Leben. Die Ansprüche, denen Oberflächen heute gerecht werden müssen, gehen weit über das hinaus, womit man sich früher zufrieden gab. Beschichtungen sind nicht mehr nur Optik, sondern bestimmen den Ausdruck unserer Produkte und lassen sich durch neue Technologien immer besser auf die Individualität unserer Gesellschaft abstimmen.



Die Mobilität ist für uns heute Selbstverständlichkeit. Nicht die Masse, sondern geschmackvolle, persönliche Gestaltung, das Ambiente und die individuelle Form bestimmen den Erfolg der Produkte.

Flächen, profiliert statt eben.

Dank unserer Erfahrung und unserem Know-How in der Pressentechnologie ist es uns gelungen, auch für komplizierteste Preßprobleme, für die flexible, rationale, variable Fertigung die einfachste Lösung zu finden. So lassen sich die technologischen Anforderungen mit den optischen, gestalterischen Ansprüchen optimal vereinen.



Foto: functionica-Küchen

- Profilierte, gerundete, gesoftete, gestaltete Oberflächen im gesamten Wohnbereich, folienbeschichtet.



- Furnierte Oberflächen, die in ihrer Art und Gestaltung dazu dienen, auch die technischen Komponenten der Kommunikationstechnik zu integrieren.



- Natur und Technik in harmonischer Verbindung, um der Technik durch die Liebe zum Detail Charakter zu verleihen, echtholzbeschichtet.

Die **KT-M** Membran-Form-Press

Die Erfahrungen in der Behandlung unterschiedlichster Platten- und Beschichtungsmaterialien, das umfassende Know-How in der Preß-Technik zusammen mit den technischen Konstruktionsmöglichkeiten von heute haben dazu geführt, daß jetzt die kompliziertesten Preßvorgänge aufs einfachste gelöst werden können.

Ohne Mindeststückzahlen, ohne Spezialwerkzeuge, ohne kostenintensive Umrüstzeiten bei wechselnden Produkten. Und egal, mit welchem Material beschichtet wird, ob mit Folien, Laminaten, Furnieren oder textilen Stoffen, Vliesen. Egal wie aufwendig das Profil, egal wofür bestimmt, ob Auto- oder Möbel- oder ...-Teile, in der Membran-Press werden sie in nur einem Arbeitsvorgang beschichtet, schnell und einfach, wirtschaftlich, rationell, flexibel. Weltweit patentiert.



Erst die Technologie des Membran-Pressens schafft den neuen MDF-Materialien, in ihrer ganzen Vielseitigkeit, den bisher ungeahnten Raum zur Gestaltung.



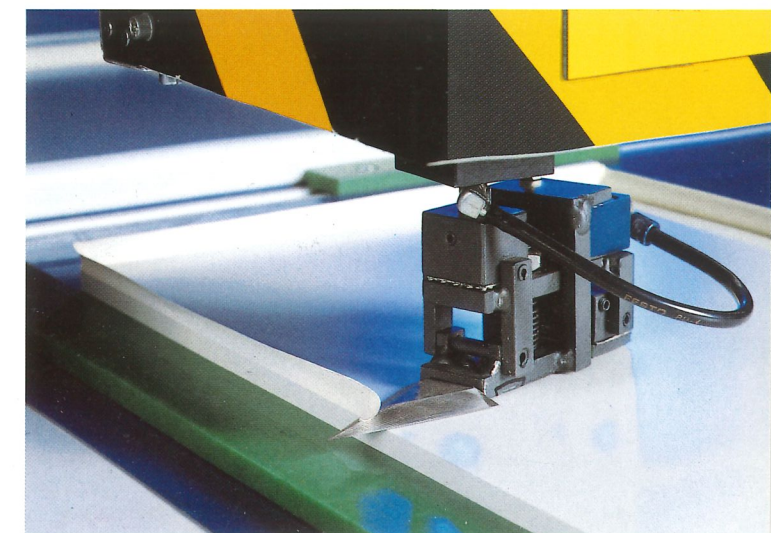
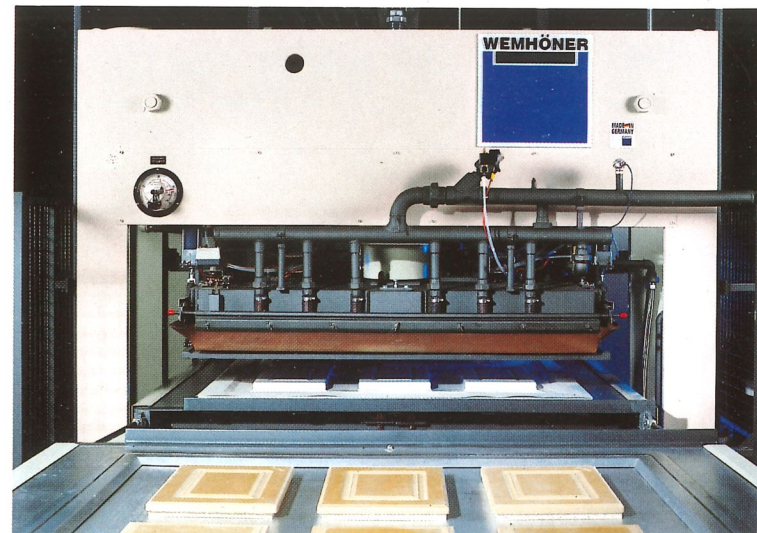
JETZT GEHTS RUND
MIT HOHEM
DRUCK
UM ECKEN
UND KANTEN
FLÄCHEN INKLUSIVE
IN EINEM ARBEITSGANG

Unterschiedliche Teile, verschieden in der Form, mit unterschiedlichem Profil können gleichzeitig im selben Arbeitsgang oder im unmittelbaren Wechsel, ohne daß ein Umrüsten erforderlich wäre, beschichtet werden. Mit gesteigertem Ausstoß durch wechselweise beidseitige Beschickung.

Der Druck in der Druckkammer sorgt dafür, daß sich die Membrane beim Absenken auf die zu beschichtenden Teile fest auf die gesamte Oberfläche schmiegt und so das dazwischen liegende Beschichtungsmaterial auf alle Erhöhungen, in alle Vertiefungen, um alle Ecken und Kanten der Teile preßt.

Lediglich das Format der Folie bzw. des Oberflächen-Materials und die Abmessungen des Preßbereichs bestimmen Anzahl und Maß der zu beschichtenden Teile.

An den Seiten überstehendes Beschichtungsmaterial kann an einer solchen nachgeordneten Schneidstation paßgenau, vollautomatisch beschnitten werden.



Die **KT-M** Membran-Form-Pressen auch für kleinste Serien oder Einzelstücke

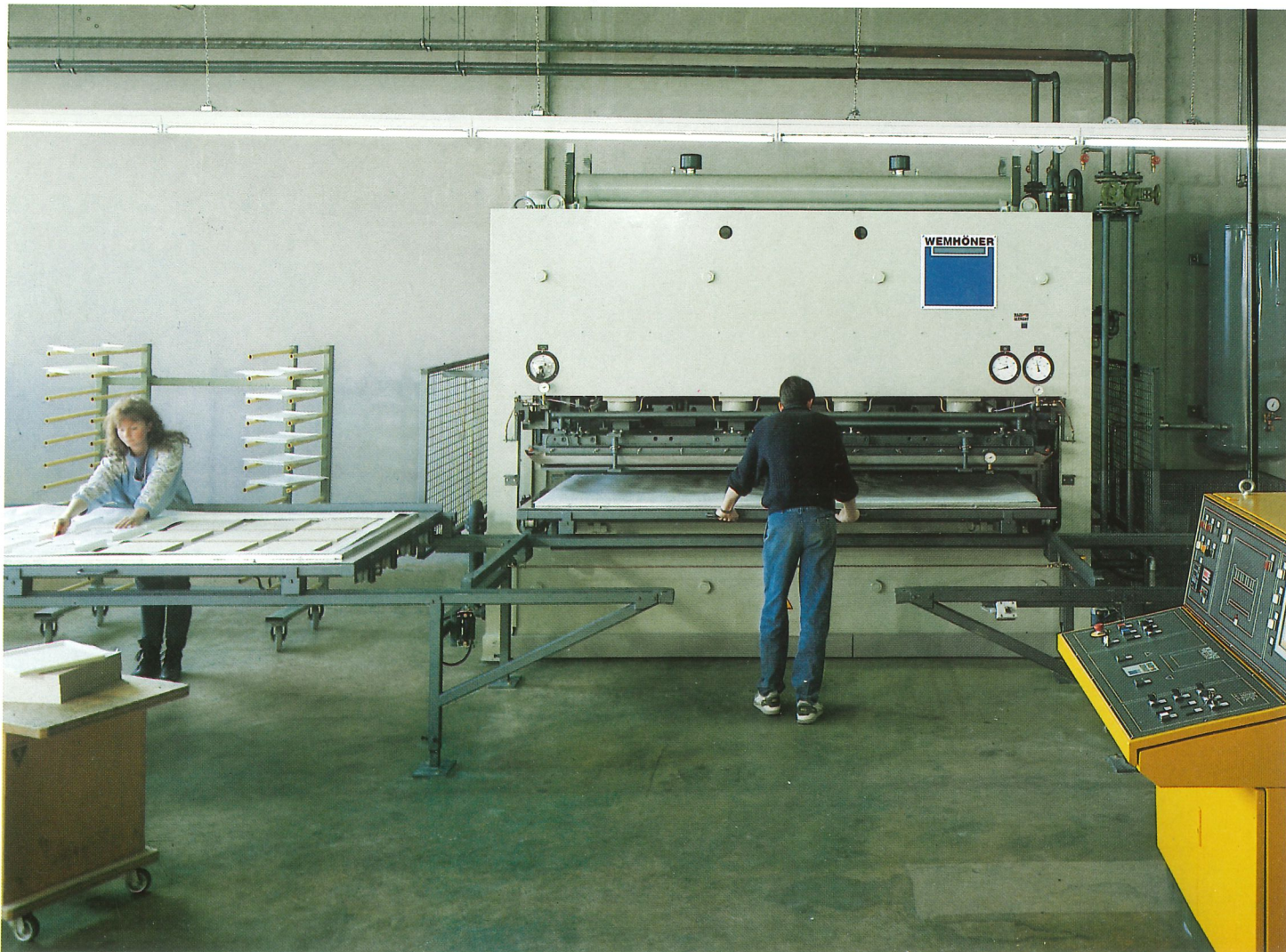
Diese Technik macht es möglich, daß dieselbe hohe Qualität der Beschichtung auch für kleinste Serien oder auch, sogar, für einzelne Teile genutzt werden kann.

Spezielle, zu den jeweiligen Teilen passende Preßwerkzeuge sind ganz einfach überflüssig. Übertragen wird der Druck, warm oder kalt, durch die Membrane. Exakt gesteuert, genau dosiert, mit höchster Präzision.

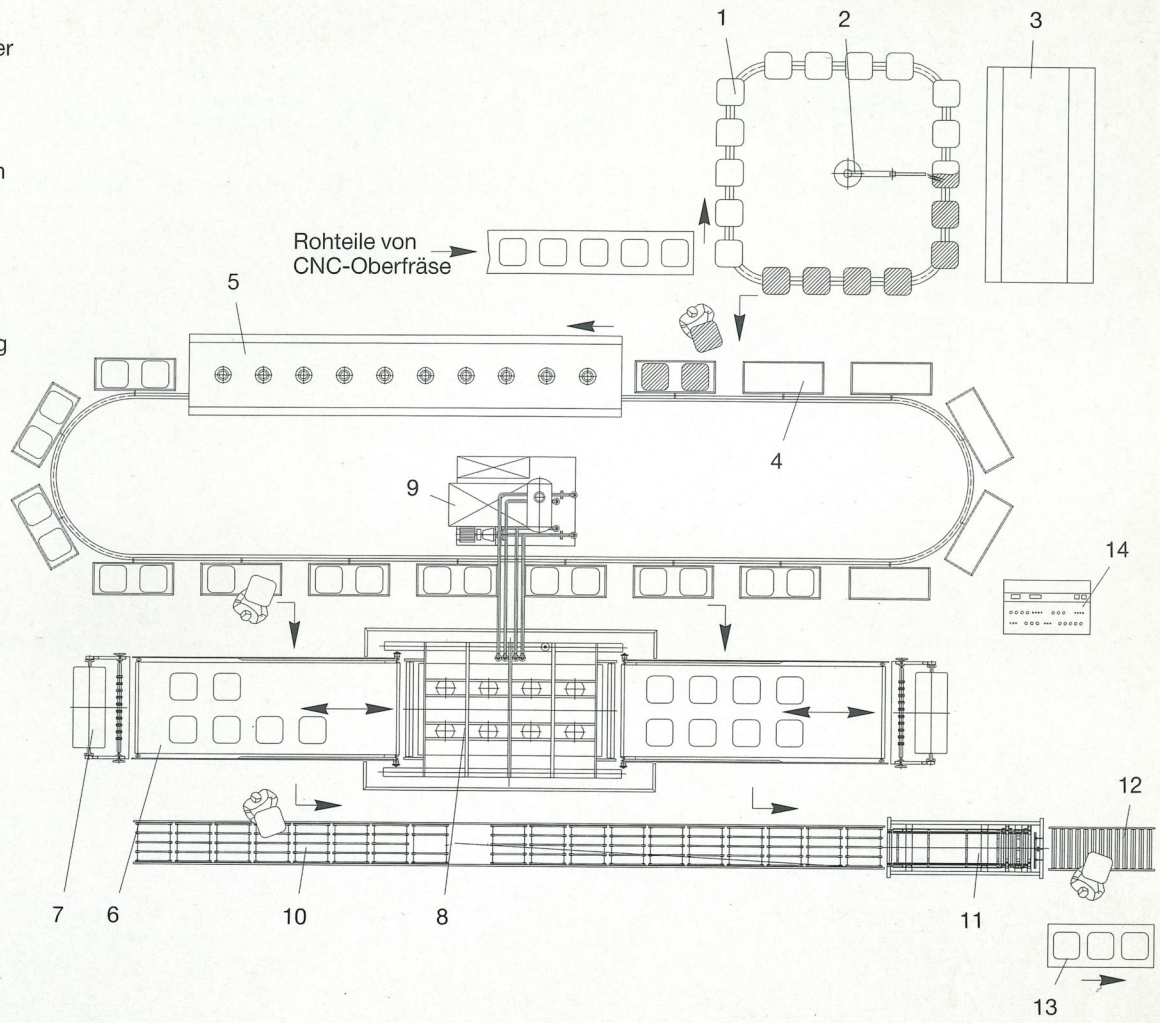


Nicht jede Maschine kann so frei aufgestellt werden, daß sie beidseitig beschickt werden kann. Durch die verschiedenen manuellen und automatisierten Beschickungssysteme lassen sich auch solche Probleme lösen.

Der Beschickungstisch wird manuell in die Maschine eingefahren, parallel dazu kann der 2. Tisch neu bestückt werden.



- 1 Fördersystem
- 2 Beschichtungsroboter
- 3 Spritzwand
- 4 Fördersystem
- 5 Düsentrockenkanal
- 6 Beleger
- 7 Folienabwickelstation
- 8 Membranpresse
- 9 Heizung
- 10 Gurtförderer
- 11 Schneidmaschine
- 12 Abnahmebahn
- 13 Ablegeplatz
- 14 Elektrische Steuerung



Variabel, flexibel, einfach und perfekt, einfach perfekt.

- D**ie Vorteile dieser Technik:
- Die umfassende Beschichtung in nur einem einzigen Preßvorgang, Flächen und Kanten, Ecken, Nuten, Profile, alles inklusive.
 - Keine werkstückspezifischen Preßwerkzeuge mehr, kein Wechseln, keine Rüstzeiten bei wechselnden Teilen, wechselnden Beschichtungsmaterialien, Folien, bei wechselnden Profilen.
 - Kürzeste Preßzeiten und höchste Haftung dank des vorgewärmten Druckmediums im Membranraum.
 - Gleichmäßige Wärmeverteilung durch Luftkonvektion.
 - Trenn- und Rückkühlvorrichtung bei Thermoplastbeschichtung, deutlich reduzierter Energiebedarf.
 - Hoher spezifischer Preßdruck.
 - Lange Lebensdauer der Membrane dank des speziellen Dichtungs- und Befestigungssystems.
 - Höchste Qualität der Beschichtung.
 - Nachrüstbar auf doppelseitige Membran-

Preß-Nutzung zur Erhöhung der Taktgeschwindigkeit.
 - Flexibilität, Variabilität in der Nutzung, auch als Kurztakt- oder Flächenpresse einsetzbar.

Was wären die Formen, wenn es nicht gelänge, auch ihren Oberflächen Gestaltung zu verleihen? Was wäre die Ergonomie am Arbeitsplatz ohne Optik und Ambiente?



**HEINRICH WEMHÖNER
GmbH & Co.KG
Maschinenfabrik**

**Lehmkuhlenweg 30
D-32052 Herford
Telefon (05221) 77020
Telefax (05221) 770239**

**WEMHÖNER
PRESSEN**

