



Universal-Werkzeugschleifmaschine WIDMA UWS
 Für den universalen Einsatz der UWS läßt sich der Schleifmotor durch ein Schneckengetriebe in jede gewünschte Gradeinstellung bringen und durch einen Exzenter mit Bedienungsgriff auf Anschlag zum Werkzeug hin und zurück führen. Dadurch entfällt das Zustellen des Quer-Supports. Bei extrem stumpfen Werkzeugen erweist sich diese Einrichtung als besonders vorteilhaft, weil z.B. an vielgezahnten Werkzeugen und hartmetallbestückten Sägenblättern im Einstech-Schleifen mehrere Zehntel-Millimeter in einem Arbeitsgang abgetragen werden können.

Bei kreuzverzahnten Fräsern wird der erforderliche Winkel mittels Schneckengetriebe eingestellt, ohne daß dazu der Teilapparat mit einem Schlüssel gelöst werden muß. Diese einfache Ausführung reduziert die Einstellzeit um ein Mehrfaches. Um Sägeblätter auf 45° anzufasen, läßt sich der Schleifmotor auf je 45° zusätzlich

schwenken.

Längsbewegung d.Arbeitstisches	650 mm
Querbewegung d.Arbeitstisches	125 mm
Drehbereich des Schleifmotors, vertikal u. horizontal	360°
Höhenverstellung d. Schleifspindel	230 mm
Schwenkbereich d. Teilapparates, vertikal	90°
Schwenkbereich d. Teilapparates, horizontal	360°
Teilungen der Teilscheibe	2, 3, 4, 6, 12
Fräser-Durchmesser	bis 200 mm
Schlitzscheiben-Durchmesser	bis 450 mm
Hobelmesser (mit Zusatzgerät)	bis 630 mm
Drehzahl der Schleifspindel	2850 UpM
Motorleistung	220/380 V, 0,55 kW, 0,75 PS
Größter Schleifscheiben-Durchmesser	150 mm