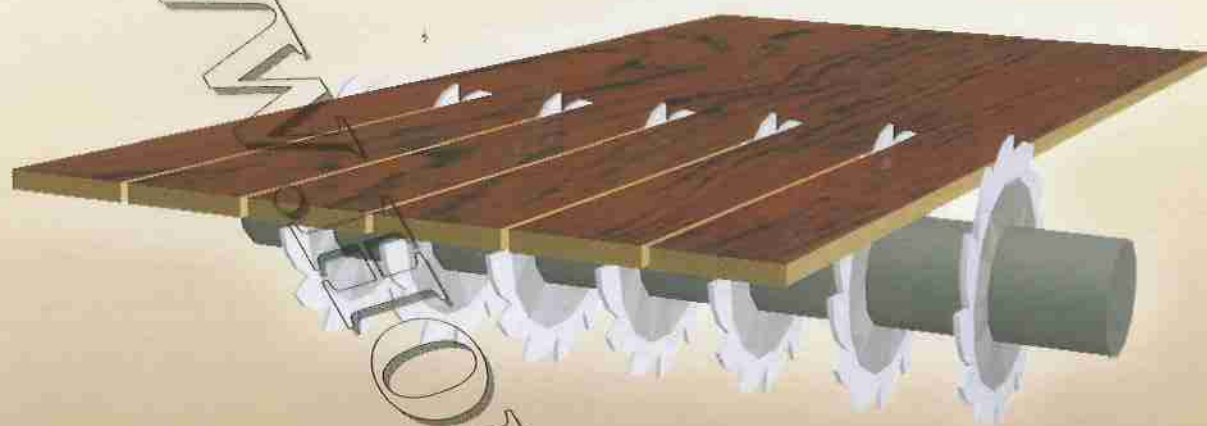


MLS



SAFARI

Sierra Multiple para paneles

Modelo

MLS

80 - 130 - 160 - 190 - 250 - 310



Vista de frente de la MLS 130



La Sierra Circular Múltiple ha estado concebida para realizar cortes y fresados múltiple sobre paneles, también con superficie acabada o revestida con diferentes materiales.

Es una máquina de alto rendimiento, empleada con óptimos resultados en la producción de pisos flotantes y parquet preacabados, de paredes y techos, de puertas de armarios, de tiras para perfiles, rodapiés, lamas para somieres de cama, molduras de MDF, paneles de cartón yeso ranurados, y otros.

Realizada en distintas potencias y con capacidad de trabajo por la anchura de 80, 130, 160, 190, 250 o 310 cm, la MLS puede ser dotada de equipos especiales, según las exigencias de producción del cliente, también para cortes y también para ranuras longitudinales.

La máquina tiene una estructura de acero precisa y compacta, que la hace muy robusta y, además, es dotada de:

- sistema para regular la profundidad del corte o del fresado, sin cambiar la altura del plano de trabajo en relación con el suelo;
- grupo de arrastre con rodillos, que se abre por un cilindro neumático para consentir el montaje de las sierras circulares sobre el eje;
- velocidad de avance regulable electrónicamente;
- sistema motorizado para regular la abertura del paso de las piezas entre los rodillos del grupo de avance, en base al espesor de los paneles;
- dispositivo de seguridad para controlar el espesor de los paneles;
- eje portaherramientas de acero templado y rectificado, con bloqueo anti-rotación, para facilitar las maniobras de

cambio de las herramientas; sostenido a una extremidad por un soporte fijo y a la otra por un soporte extraíble que se saca para permitir el montaje y el desmontaje de las herramientas;

- tablero de trabajo intercambiable que asegura la perfecta ejecución del corte sin vibraciones;
- ruedas de contraste, arrastrantes y móviles, arriba del eje, para mantener la pieza presionada contra el tablero de trabajo durante la fase de corte;
- un par de rodillos de extracción a la salida de las piezas, para una eventual mesa elevadora.

A pregunta:

- variante **P** : con motor más potente, eje con dos linguetes y soporte central con bloqueo automático, para trabajos más gravosos.
- variante **L** : con distancia entre los rodillos más cercana, para cortar piezas cortas.
- variante **pd** : dobla fila de ruedas de contraste para el corte de piezas cortas.
- variante **r** : con grupo de avance radiato, para cortar paneles curvos (para lamas de somieres de cama).
- variante **2rr** : con guías que pasan entre los rodillos sin interferir con las herramientas, para conducir las piezas que deben ser fresadas más veces (espesor mín. de las piezas: 6 mm).
- variante **2rr + 2cv** : con un par de guías que pasan entre los rodillos sin interferir con las herramientas y un par de motores verticales para encajes "varón-hembra" (ej. para paneles de paredes y techos)
- variante **cc** por ranuras concordante l'avance

S

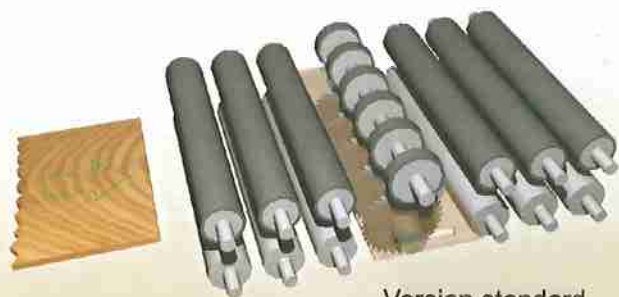


Vista del eje portaherramientas

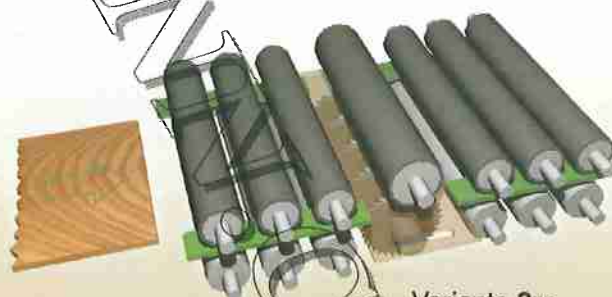


- mesas a la entrada y la salida con guías regulables, para el cargo manual de las piezas cortas.
- rueda de contraste con ranura: para la producción de tiras con anchura inferior de 45mm.
- rodillo de contraste arriba del eje, con función de copia.

- sistema de arrastre especial, para paneles con espesor no en tolerancia.
- dispositivo de alineación de las piezas con rayo laser trazador.
- almacén de herramientas a revólver **MUR** para reducir el tiempo de cambio herramientas



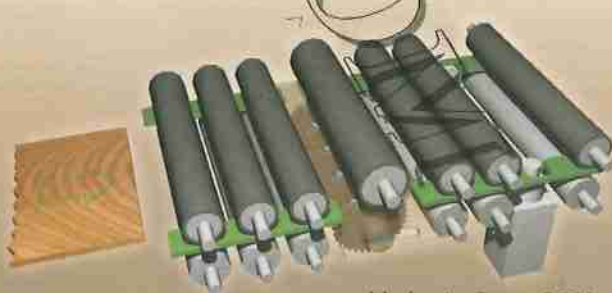
Version standard



Variante 2rr + rodillo intero



Variante pd



Variante 2rr + 2CV

MLS

DATOS TECNICOS:	MLS80	MLS130	MLS160P	MLS190P	MLS250P	MLS310P
Motorización del eje (kW)	de 11 a 22	de 15 a 55	de 22 a 55	de 22 a 55	de 30 a 90	de 30 a 90
Dimension (mm) eje portaherramientas	Ø 60 x 820	Ø 80 x 1310	Ø 80 x 1610	Ø 80 x 1910	Ø 80 x 2510	Ø 80 x 3110
Velocidad (rot/min)	4500	4000	4000	4000	3500	3500
Motorización del arrastre (kW)	1,1	1,5	2,2	2,2	3	3
Velocidad de arrastre (m/min)	de 3 a 45	de 3 a 45	de 3 a 45	de 3 a 45	de 3 a 45	de 3 a 45
Altezza del piano di lavoro (mm)	1120	1120	1120	1120	1120	1120
Ø Max. utensili (mm)	230	280	280	280	280	280
Saliente de las sierras de la mesa de trabajo, regulable (mm)	de 32 a 52	de 42 a 62	de 42 a 62	de 42 a 62	de 40 a 60	de 40 a 60
Saliente de las sierras SIN mesa de trabajo, regulable (mm)	de 42 a 62	de 52 a 72	de 52 a 72	de 52 a 72	de 50 a 70	de 50 a 70
Profundidad máx. de fresado (mm)	12 con herramienta Ø 160	22 con herramienta Ø 200	22 con herramienta Ø 200	22 con herramienta Ø 200	20 con herramienta Ø 200	20 con herramienta Ø 200
Ancho máx. de la pieza de trabajo (mm)	800	1300	1600	1900	2500	3100
Largo mínimo de la pieza de trabajo (mm)	380	470	500	500	520	520
Largo mínimo de la pieza de trabajo para variante pd (mm)	200	300	320	320	330	330
Espesor max. paneles (mm)	50	60	60	60	80	80
Ø Bocas de aspiración	2 x Ø 160	2 x Ø 200	2 x Ø 200	2 x Ø 200	4 x Ø 200	4 x Ø 200
Dimensiones A x P x H (mm)	1620 x 1340 x 1730	2200 x 1670 x 1870	2520 x 1820 x 1900	2900 x 1820 x 1900	3500 x 1820 x 1930	4100 x 1820 x 1930
Peso approx. (kg)	1200	2000	2500	2800	4200	4600
Conexión eléctrica standard	400V 50Hz					



Soporto central para maquina variante P



Bussola portasega a bloccaggio meccanico (a richiesta)



MARIO ZAFFARONI & Figli s.p.a.

COSTRUZIONE E RIPARAZIONE MACCHINE

PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO

22078 TURATE (CO) - Via Centro Industriale Europeo, 24

Tel. +39 02 9688453 Fax. +39 02 9682718

e-mail: info@zaffaroni.com http://www.zaffaroni.com