



ZOTECH jfm Sp. z o.o.

OKLEJARKA JEDNOSTRONNA WĄSKICH PŁASZCZYZN

TC-40 Smart



Oklejarka TC-40 Smart jest kompaktową maszyną przeznaczoną do jednostronnego, prostoliniowego oklejania obrzeżem typu PCV i ABS, papierowym oraz naturalnym w rolce lub paskach z jednoczesną obróbką nadmiaru z długości oraz grubości formatki. Wszystkie operacje wykonywane są w systemie przelotowym.

ZOTECH jfm Spółka z o.o.

ul. Powstańców Wielkopolskich 1, 63-200 Jarocin
tel. Sekretariat 0048 62 50 53 600 fax 0048 62 50 53 610
e-mail : zotech@zotech.com.pl, <http://www.zotech.com.pl>

DZIAŁ SPRZEDAŻY:

tel. 0048 62 50 53 605 tel. 0048 62 50 53 606
kom. 0048 601 88 40 50, 0048 697 32 91 09

Producent zastrzega sobie możliwość zmian konstrukcyjnych nie mających wpływu na funkcjonalność maszyn.

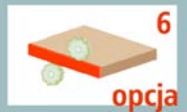
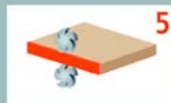
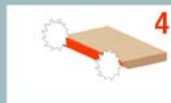
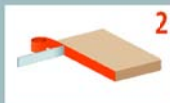


Oklejarka TC-40 Smart umożliwia wykonanie n/w funkcji:

- nałożenie kleju na krawędź oklejanej formatki poprzez zbiornik kleju zespolony z rolką nakładającą klej,
- podanie obrzeża w strefę klejenia poprzez zespół podawania,
- odcięcie obrzeża z rolki poprzez gilotynę,
- dociśnięcie obrzeża do krawędzi formatki poprzez zespół rolek dociskowych,
- odcięcie nadmiaru wystającego obrzeża z przodu oraz tyłu formatki poprzez agregat odcinający (na piłkach),
- frezowanie nadmiaru obrzeża z grubości formatki poprzez agregat frezowania,
- dwustronne wypolerowanie zafrezowanych krawędzi obrzeży poprzez agregat polerski (jako opcja)

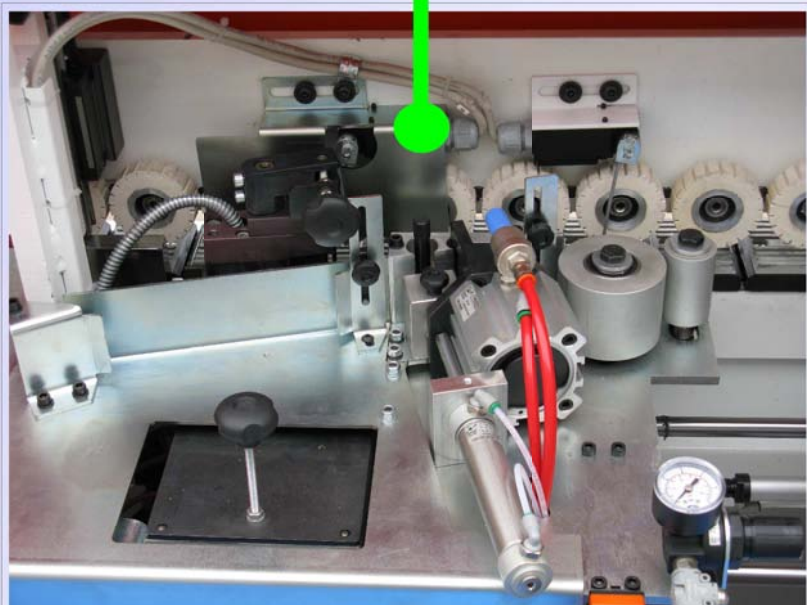


TC-40 Smart

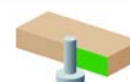


Do zalet maszyny należą :

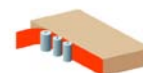
- elektro - pneumatyczny układ sterujący,
- zestaw odcinający nadmiar przód – tył wykonany na bazie 2 piłeczek o obrotach 10 000 na min.,
- zbiornik klejowy o pojemności 2 litrów , pokryty teflonem oraz czasie rozgrzewania 10 minut,
- zespolone elementy regulacji grubości formatki ,
- posuw elementu na bazie łańcuchowego transportera dolnego (ogumowane płytki),
- docisk górny realizowany jest poprzez dwa rzędy łożyskowanych, ogumowanych rolek,
- pracujące w dwóch płaszczyznach (pion-poziom) agregaty obróbcze – dostosowujące się samoczynnie do linii prowadzonego elementu,
- agregat frezarski pracujący z prędkością obrotową 10 000 obr./min. Frezy z czterema zębami z płytek HSS i profilem R-2 lub R-3,
- sterowanie funkcjami maszyny z panela operatorskiego.



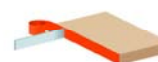
Wałek nakładający klej



Gilotyna odcinająca obrzeże z rolki



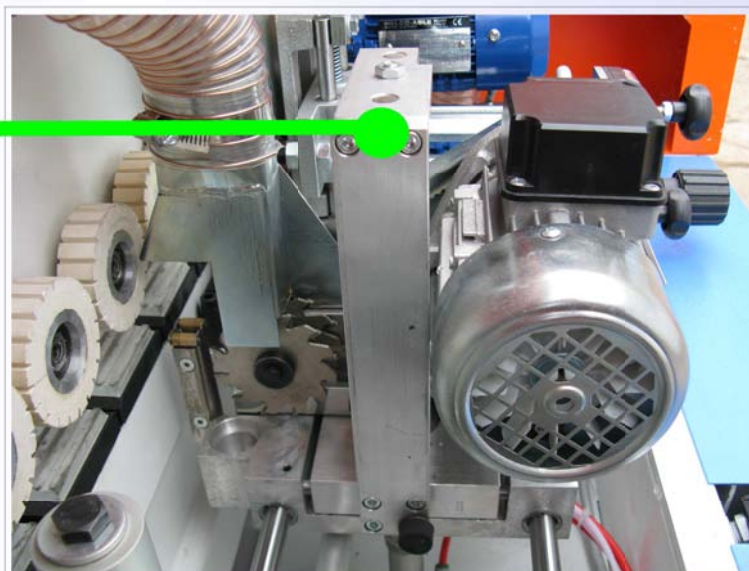
Zespół rolek dociskowych



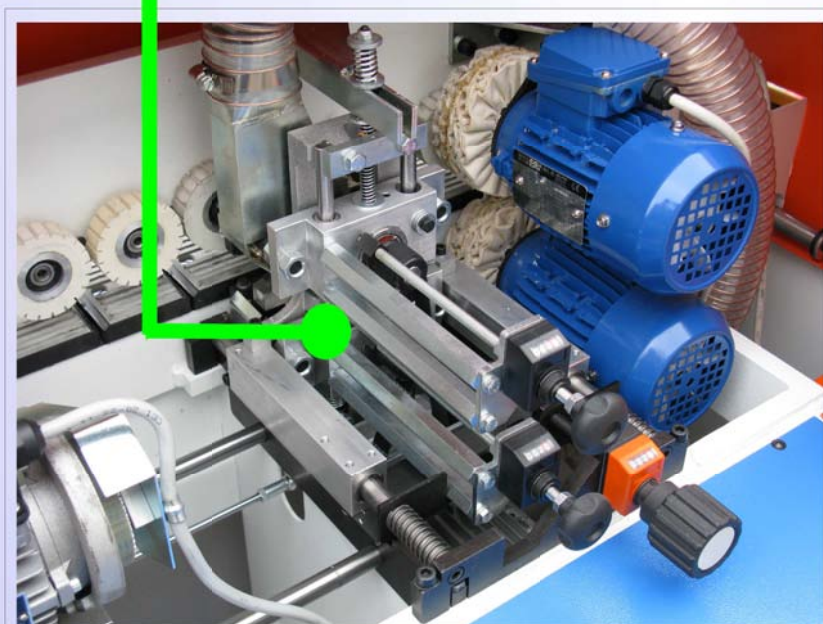
Agregat odcinający nadmiar obrzeża przód – tył



Agregat frezujący oraz polerujący



Pulpit sterowniczy



Dane techniczne

Wymiary obrabianych elementów

- min. długość (mm)	110
- min. szerokość elementu elementu (przy długości 220) (mm)	60
- grubość (mm)	10 – 45

Wymiary obrzeża

- szerokość (mm)	12 – 48
- grubość (mm)	0,4 – 3
- grubość obrzeży naturalnych w paskach (mm)	5

Min. Odległość między elementami (mm)

650

Dopuszczalne naddatki obrzeża (mm)

do 2 na stronę

Prędkość posuwu (m/min.)

5,5

Prędkość obrotowa narzędzi obróbczych (obr./min.)

10 000

Regulacja temperatur (C)

0 – 250

Napięcie zasilania

3 x 400V, 50 Hz

Zapotrzebowanie mocy (kW)

4,8

Ciśnienie sprężonego powietrza (Mpa)

0,65

Średnica króćcy odciągowych (mm)

1x60, 1x100

Wymiary gabarytowe (długość x szerokość x wysokość)

2400x1150x1250

Masa obrabiarki (kg)

480

