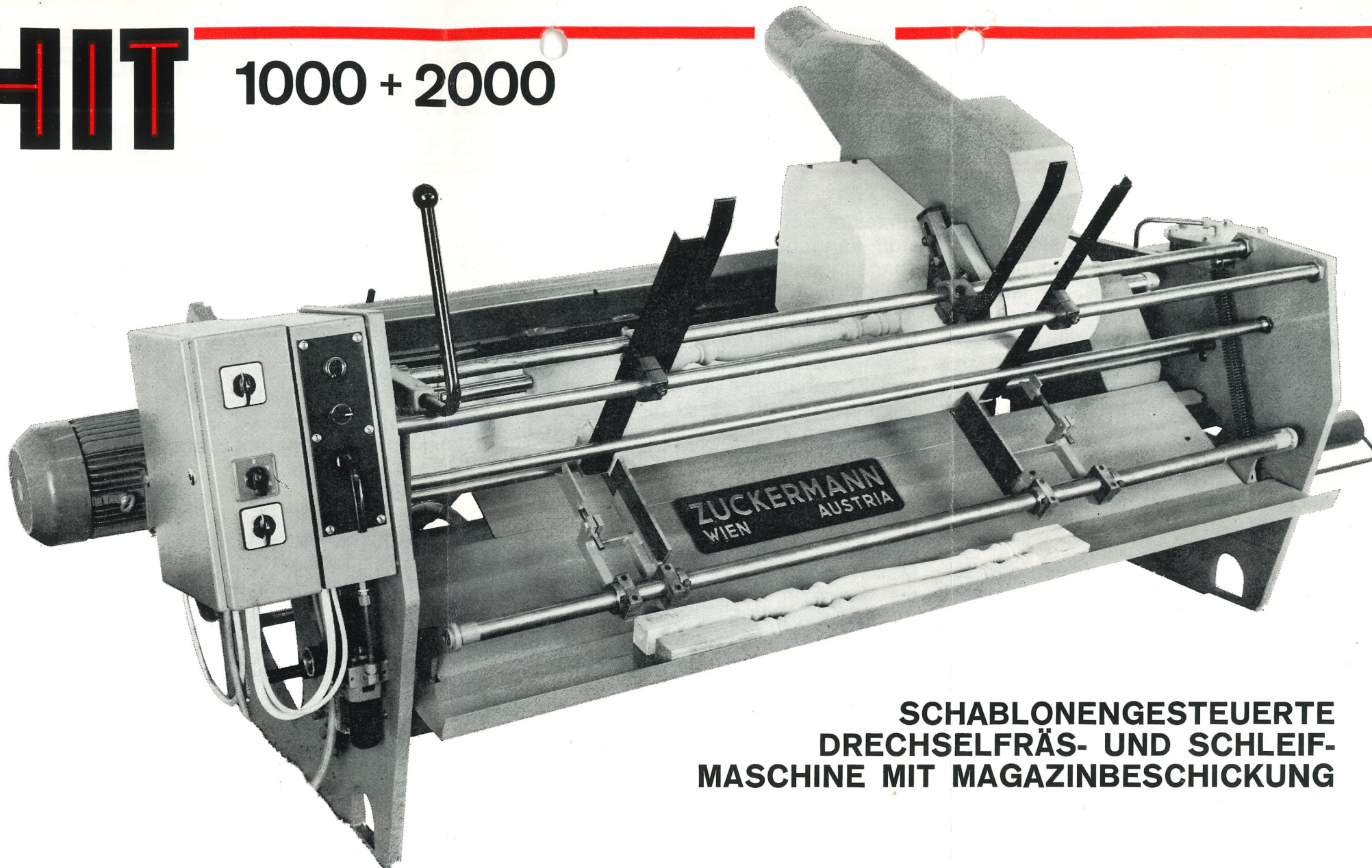


# HIT

1000 + 2000



**SCHABLONENGESTEUERTE  
DREHSELFRÄS- UND SCHLEIF-  
MASCHINE MIT MAGAZINBESCHICKUNG**

# HIT

## SCHABLONENGESTEUERTE DRECHSELFRÄS- UND SCHLEIFMASCHINE MIT INTEGRIERTER MAGAZINBESCHICKUNG

Diese von ZUCKERMANN vollkommen neu entwickelte Maschine zeichnet sich durch besondere Vorteile gegenüber den bis jetzt bekannten Drehmaschinen aus. Es ist nicht mehr erforderlich, eine Unmenge verschiedener Profildrehmesser, wie sie die normalen Drehmaschinen brauchen oder sogar die enorm teuren Messersätze der Rotary-Knife Maschinen, zu kaufen, sondern **nur mehr einen einzigen Fräser!** Dieser Vorteil ist klar ersichtlich: geringste Werkzeugkosten plus einer wesentlichen Reduzierung an Schärfarbeit, da nur mehr ein Fräser für alle Dreharbeiten verwendet wird.

Ein weiterer interessanter Punkt ist, daß zusätzlich zum Fräser **noch ein Schleifaggregat** arbeitet, d. h. daß die Drechselteile vollkommen fertig **gefräst und geschliffen** aus der Maschine kommen!

Beide Aggregate, das Fräsaggregat und das Schleifaggregat, werden von einer einzigen Schablone aus gesteuert. Die Umrüstung der Maschine ist daher sehr leicht und innerhalb

kürzester Zeit möglich. Als Schablonenwerkstoff kann man, entsprechend der Verwendungsdauer, Materialien wie z. B. Preßholz, Kunststoff, Metall etc. verwenden.

Diese neue Maschine ist nach modernsten technischen Prinzipien konstruiert und entspricht genau den Anforderungen der Drehteilhersteller, die durch die Vielzahl der verschiedenen Werkstückformen mit **niedrigsten Maschinen- und Werkzeugkosten** kalkulieren müssen.

Die Drehmaschine **HIT** gibt es für Arbeitslängen bis 1000 mm oder 2000 mm. Jedes Maschinenmodell verfügt über ein eingebautes Magazin, wodurch das Einlegen der Werkstücke in kürzester Zeit und mit hoher Genauigkeit ermöglicht wird. Dank einer Modulbauweise können die Maschinen in verschiedenen Ausführungen, wie z. B. mit oder ohne Schleifaggregat, mit Lünette und Vordreheinrichtung, für manuelle oder vollautomatische Programmsteuerung u.s.w. geliefert werden.

### Technische Daten:

maximale Arbeitslänge: <b>HIT-1000</b>	1000 mm
<b>HIT-2000</b>	2000 mm
max. Werkstückdrehdurchmesser	200 mm
Vorschubgeschwindigkeit, regelbar	0–700 mm
Eilgang	20 m/min
Werkstückantrieb	5,5 PS (4 kW)
Werkstückdrehzahl	ca. 1500 U/min
auf Wunsch andere Drehzahlen	
Fräserantrieb	7,5 PS (5 kW)
Fräser	350 mm $\phi$ , 4000 U/min
Schleifantrieb	0,75 PS (0,55 kW)
Schleifbandbreite	25 mm
Werkstücklünette	
Werkstücklünette mit Vordreheinrichtung	
Spezial-Werkstücklünette	
Schablonengesteuerter Vorschub	
Maschine mit Handsteuerung	
Maschine mit Vollautomatik	
Magazin	bis max. 65 x 65 mm Kantenlänge
Druckluftbedarf	min. 6 atm.
Maschinengröße	3500 (5000) x 1300 x 1300 mm

Abbildungen und technische Daten sind unverbindlich!

# ZUCKERMANN-WIEN-AUSTRIA