



**MAGES**  
CNC İŞLEME MERKEZLERİ CNC MACHINING CENTERS

2015



AES Group 1989 yılında kurulmuştur. Şirketimiz ahşap, plastik, alüminyum ve taş sektörlerine yönelik olarak CNC İşleme Merkezleri üretimi gerçekleştirmektedir. Şirketimiz gelişmekte olan ahşap işleme sektöründe rekabetçi, yenilikçi ve ileri teknoloji ürünlere sahiptir.

AES Group 10.000m<sup>2</sup> kapalı alanda ileri teknoloji ve kalite standartlarına sahip ürünlerin üretimini yapmaktadır. Ulusal pazarda lider konumda olan firmamız sürdürülebilir kalite, yenilikçi ve rekabetçi ürün anlayışı ile uluslararası pazarda da etkin bir konumdadır.

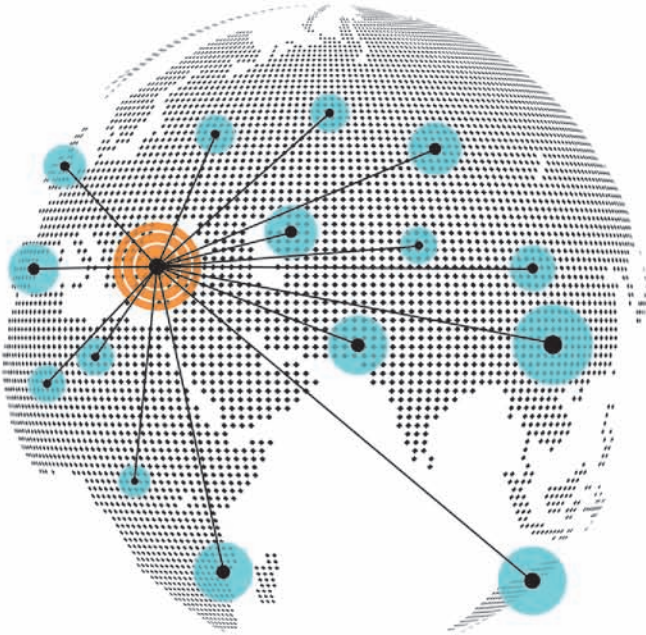
AES Group olarak müşterilerimizin ihtiyaçlarını anlayan ve en doğru çözümleri sunan alanında uzman personelimiz ile faaliyetlerimizi sürdürüyoruz.



AES Group has been established in 1989. Our company has been servicing to wood, plastic, aluminium and stone sectors to produce CNC Machining Centers. Our company has competitive, inovative and high technology products intended for fast moving wood processing industry.

AES Group has over 10.000m<sup>2</sup> closed area and continue its production for conforming to high technology and quality standarts. AES Group is industry leading in national area and has efficient position in global market with competitive, inovative and sustainable quality understanding.

**AES Group** olarak ürünlerimizi distribütörler ve bayiler aracılığıyla geniş bir alana yayılmış satış ağıımız ile tüm dünyaya satıyoruz. Bu satış ağı sayesinde firmamız dünya çapında profesyonel danışma ve satış sonrası servis hizmeti vermektedir.



As **AES Group** sell our products worldwide through widespread sales network with distributorship / dealers. Due to this sales network our company give customers worldwide professional advice and after sales service.

**AES Group** olarak en önemli önceliklerimizden birisi müşterilerimize zamanında ve etkin bir satış sonrası servis hizmeti sağlamaktır. Nitelikli ve tecrübeli servis ekibimiz satış sonrasında 7/24 siz müşterilerimize destek olmak için çalışmaktadır.

- Teknik Destek
- Tele-Destek
- Kurulum Hizmetleri
- Eğitim Faaliyetleri
- Onarım ve Tamir
- Yedek Parça Temini



As **AES Group** one of our main objectives is to provide timely and efficient after sale service to our customers. Our qualified and experienced team is working to support you 7/24 after sale.

- Technical Support
- Tele-Support
- Installation Service
- Training Activities
- Repair and Maintenance
- Square Parts Provide

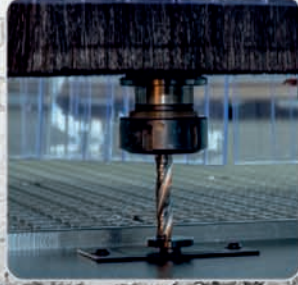
Opsiyonel bir özellik olarak sunulan bu ünite ile operatör yardımı olmadan makine otomatik olarak boşaltılıp temizlenir, bu işlem proses süresini kısaltır.

*This unit is offered as an option, machine could be cleaned and unload without operator help with unloading and cleaning unit, this operation reduce process time.*



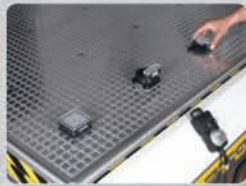
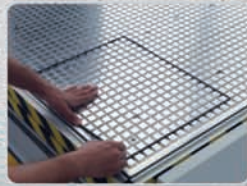
Otomatik takım ölçme  
Automatic tool offset

Otomatik takım ölçme ile takımlar doğru şekilde ölçülebilmektedir.  
Tools could be measured accurately with automatic tool offset.



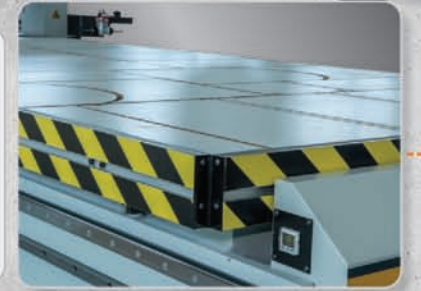
Vakum tablası, standart vakum ekipmanları ile yapılacak işe uygun olarak kolay bir şekilde düzenlenebilmektedir.

*Vacuum table could be arranged easily with standart vacuum equipment to the work that will be done.*



X ve Y eksenlerinde bulunan referans barlar ile hassas referanslama yapılabilmektedir, bu referans barlar elektronik olarak kolay bir şekilde kontrol edilebilmektedir.

*Accurate referencing could be done with reference bars that are on X and Y axis; this reference bars could be controlled easily as electronically.*



Makine üzerine opsiyonel olarak aggregate takım kullanılabilir.  
*Aggregate tool could be used on the machine as optional*



Kumanda panosu ile kablosuz bağlantı yapılabilmektedir.  
*Wireless connection possible to command panel*



G kodları ile çalışan kontrol ünitesinde PC tabanlı çözümler kullanılmaktadır. Kontrol ünitesi kullanıcı dostu ara yüzü ile kolay kullanıma imkan vermektedir.  
*On control unit which is working with G Codes, PC based solutions is used and it allows easier to use with user friendly interface.*



Raptor'un gövdesi alüminyumdan üretilmiştir ve 8 eşit vakum alanına ayrılmıştır. Vakum bölgeleri bağımsız şekilde kontrol edilebilir. Vakumlama elektronik valfler aracılığıyla yapılmaktadır.  
*Raptor's body is produced aluminium and divided 8 equal vacuum zone. Vacuum zones could be controlled independently, vacuum pumping could be done by electronic valfs.*



El çarkı ile eksenler manuel olarak kontrol edilebilir.  
*Axis could be controlled manually with hand wheel*

## Nesting çözüümü

Nesting solution



## RAPTOR 2128 SUPER

### Teknik Özellikler / Technical Features

<b>Çalışma Alanı / Working area</b>	mm	2100x2800	<b>Delik delme dikey spindle / N.vertical spindles</b>	n°	14
<b>Z eksen mesafesi / Z axis stroke</b>	mm	200	<b>Delik delme yatay spindle / N. horizontal spindles</b>	n°	3x2
<b>Spindle motor tipi / Electro-spindle type</b>	kW	9 kW HSK F 63	<b>Testere spindle / Saw spindle</b>	n°	1
<b>Spindle motor devri / Electro-spindle power</b>	rpm	24000	<b>Max testere çapı / Max. diameter saw blade</b>	mm	120
<b>Hareketli Magazin / Rotary Magazine</b>	8 kapasiteli/8 capacity	✓	<b>Vakum Bölgesi / Vacuum zone</b>	n°	8
<b>CAD/CAM Program</b>	Alphacam Essential 2D	✓	<b>Kurulu güç / Installed power</b>	kW	30
<b>Kontrol Ünitesi / Control Unit</b>	PC-Based	✓	<b>Vakum pompası / Vacuum Pump</b>	m³/h	250
<b>X eksen hızı / Speed movement X axis</b>	m/min	80	<b>Ağırlık (Yaklaşık) / Weight (Approximately)</b>	kg	5000
<b>Y eksen hızı / Speed movement Y axis</b>	m/min	80	<b>Ölçüler / Dimension</b>	mm	3000x4300
<b>Z eksen hızı / Speed movement Z axis</b>	m/min	20	<b>Kurulum ölçüleri / Installation dimension</b>	mm	4500x5300



**Nesting / Nesting**

Nesting uygulaması ile farklı boyut ve şekillerdeki parçalar en az fire ve optimum süre mantığında işlenir. Nesting yerleştirme işlemi makine tarafından otomatik olarak yapılmaktadır.

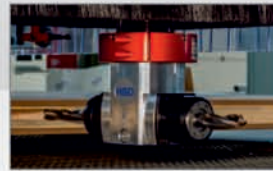
*Different dimensions and shape of pieces could be processed with nesting application as minimum waste and optimum time logic*



**Çoklu Delik Ünitesi / Boring Unit**

Çoklu delik ünitesi parça üzerinde yatay ve dikey delik delme işlemlerini hızlı ve verimli bir şekilde yapmak için kullanılır.

*Boring unit is used for vertical and horizontal drilling process faster and productive way on piece*



**Aggregate Takım Opsiyonu / Aggregate Tool Option**

Opsiyonel olarak sunulan bu özellik ile köprü üzerine aggregate takım eklenebilir. Bu takım kapı işleme uygulamalarında kullanılır.

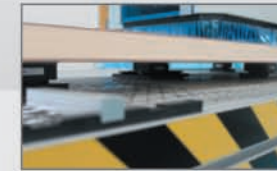
*With this option that is presented as an option, aggregate tools could be addable on the bridge. Under favour of this tool, side processing could be used though door applications.*



**Oyma / Engraving**

3D oyma işlemleri makine tarafından kolay ve doğru şekilde yapılabilmektedir.

*3D engraving works could be done easily and accurately by the machine*



**Kapı İşleme / Door Process**

Makine opsiyonel olarak sunulan ekipmanlar ile kapı işleme uygulamasında da kullanılabilir.

*The machine could be used the door application with optional equipments that is offered as optional*



**Çok Yönlü Kullanım / Multiway usage**

Çeşitli ham maddelerin işlenebilmesi ve üretilebilmesi için gerekli olan alt yapıya sahiptir.

*The machine has necessary substructure for process and product to variety raw materials*

## Nesting çözüümü

Nesting solution





## RAPTOR 2142 SUPER

Teknik Özellikler / Technical Features					
Çalışma Alanı / Working area	mm	2100x4200	Delik delme dikey spindle / N.vertical spindles	n°	14
Z eksen mesafesi / Z axis stroke	mm	200	Delik delme yatay spindle / N. horizontal spindles	n°	3x2
Spindle motor tipi / Electro-spindle type	kW	9 kW HSK F 63	Testere spindle / Saw spindle	n°	1
Spindle motor devri / Electro-spindle power	rpm	24000	Max testere çapı / Max. diameter saw blade	mm	120
Hareketli Magazin / Rotary Magazine	8 kapasiteli/8 capacity	✓	Vakum Bölgesi / Vacuum zone	n°	8
CAD/CAM Program	Alphacam Essential 2D	✓	Kurulu güç / Installed power	kW	30
Kontrol Ünitesi / Control Unit	PC-Based	✓	Vakum pompası / Vacuum Pump	m³/h	250
X eksen hızı / Speed movement X axis	m/min	80	Ağırlık (Yaklaşık) / Weight (Approximately)	kg	6500
Y eksen hızı / Speed movement Y axis	m/min	80	Ölçüler / Dimension	mm	3000x5700
Z eksen hızı / Speed movement Z axis	m/min	20	Kurulum ölçüleri / Installation dimension	mm	4500x6700



**Nesting / Nesting**

Nesting uygulaması ile farklı boyut ve şekillerdeki parçalar en az fire ve optimum süre mantığında işlenir. Nesting yerleştirme işlemi makine tarafından otomatik olarak yapılmaktadır.

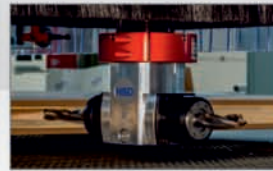
*Different dimensions and shape of pieces could be processed with nesting application as minimum waste and optimum time logic*



**Çoklu Delik Ünitesi / Boring Unit**

Çoklu delik ünitesi parça üzerinde yatay ve dikey delik delme işlemlerini hızlı ve verimli bir şekilde yapmak için kullanılır.

*Boring unit is used for vertical and horizontal drilling process faster and productive way on piece*



**Aggregate Takım Opsiyonu / Aggregate Tool Option**

Opsiyonel olarak sunulan bu özellik ile köprü üzerine aggregate takım eklenebilir. Bu takım kapı işleme uygulamalarında kullanılır.

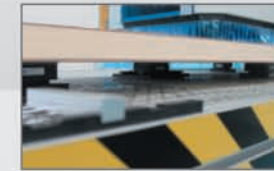
*With this option that is presented as an option, aggregate tools could be addable on the bridge. Under favour of this tool, side processing could be used though door applications.*



**Oyma / Engraving**

3D oyma işlemleri makine tarafından kolay ve doğru şekilde yapılabilmektedir.

*3D engraving works could be done easily and accurately by the machine*



**Kapı İşleme / Door Process**

Makine opsiyonel olarak sunulan ekipmanlar ile kapı işleme uygulamasında da kullanılabilir.

*The machine could be used the door application with optional equipments that is offered as optional*



**Çok Yönlü Kullanım / Multiway usage**

Çeşitli ham maddelerin işlenebilmesi ve üretilmesi için gerekli olan alt yapıya sahiptir.

*The machine has necessary substructure for process and product to variety raw materials*

## Nesting çözüümü

Nesting solution



## RAPTOR 2157 SUPER

Teknik Özellikler / Technical Features					
Çalışma Alanı / Working area	mm	2100x5700	Delik delme dikey spindle / N.vertical spindles	n°	14
Z eksen mesafesi / Z axis stroke	mm	200	Delik delme yatay spindle / N. horizontal spindles	n°	3x2
Spindle motor tipi / Electro-spindle type	kW	9 kW HSK F 63	Testere spindle / Saw spindle	n°	1
Spindle motor devri / Electro-spindle power	rpm	24000	Max testere çapı / Max. diameter saw blade	mm	120
Hareketli Magazin / Rotary Magazine	8 kapasiteli/8 capacity	✓	Vakum Bölgesi / Vacuum zone	2 Bölge / Double	2
CAD/CAM Program	Alphacam Essential 2D	✓	Kurulu güç / Installed power	kW	30
Kontrol Ünitesi / Control Unit	PC-Based	✓	Vakum pompası / Vacuum Pump	m³/h	2x250
X eksen hızı / Speed movement X axis	m/min	80	Ağırlık (Yaklaşık) / Weight (Approximately)	kg	7500
Y eksen hızı / Speed movement Y axis	m/min	80	Ölçüler / Dimension	mm	3000x7200
Z eksen hızı / Speed movement Z axis	m/min	20	Kurulum ölçüleri / Installation dimension	mm	4500x8200



**Nesting / Nesting**

Nesting uygulaması ile farklı boyut ve şekillerdeki parçalar en az fire ve optimum süre mantığında işlenir. Nesting yerleştirme işlemi makine tarafından otomatik olarak yapılmaktadır.

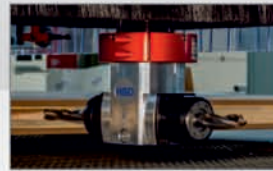
*Different dimensions and shape of pieces could be processed with nesting application as minimum waste and optimum time logic*



**Çoklu Delik Ünitesi / Boring Unit**

Çoklu delik ünitesi parça üzerinde yatay ve dikey delik delme işlemlerini hızlı ve verimli bir şekilde yapmak için kullanılır.

*Boring unit is used for vertical and horizontal drilling process faster and productive way on piece*



**Aggregate Takım Opsiyonu / Aggregate Tool Option**

Opsiyonel olarak sunulan bu özellik ile köprü üzerine aggregate takım eklenebilir. Bu takım kapı işleme uygulamalarında kullanılır.

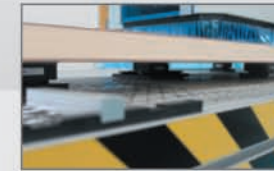
*With this option that is presented as an option, aggregate tools could be addable on the bridge. Under favour of this tool, side processing could be used though door applications.*



**Oyma / Engraving**

3D oyma işlemleri makine tarafından kolay ve doğru şekilde yapılabilmektedir.

*3D engraving works could be done easily and accurately by the machine*



**Kapı İşleme / Door Process**

Makine opsiyonel olarak sunulan ekipmanlar ile kapı işleme uygulamasında da kullanılabilir.

*The machine could be used the door application with optional equipments that is offered as optional*



**Çok Yönlü Kullanım / Multiway usage**

Çeşitli ham maddelerin işlenebilmesi ve üretilebilmesi için gerekli olan alt yapıya sahiptir.

*The machine has necessary substructure for process and product to variety raw materials*

## Tasarımdan üretime en hızlı yol

Fastest way from design to production



**RAPTOR 2142 SUPER** cabinet vision.

Tasarla  
Design it



Üret  
Build it



**Avantajlar / Benefits**

- Hızlı ve kolay tasarım  
Fast and easy design
- Geniş aksesuar kütüphanesi  
Wide accessory library
- Esnek fiyatlandırma metodları  
Flexible pricing methods
- Üretimde artış  
Increase productivity

**Teknik Özellikler / Technical Features**

Çalışma Alanı / Working area	mm	2100x4200	Delik delme yatay spindle / N. horizontal spindles	n°	3x2
Z eksen mesafesi / Z axis stroke	mm	200	Testere spindle / Saw spindle	n°	1
Spindle motor tipi / Electro-spindle type	kW	12 kW HSK F 63	Max testere çapı / Max. diameter saw blade	mm	120
Spindle motor devri / Electro-spindle power	rpm	24000	Vakum Bölgesi / Vacuum zone	n°	8
Hareketli Magazin / Rotary Magazine	8 kapasiteli/8 capacity	✓	Kurulu güç / Installed power	kW	30
CAD/CAM Program	Cabinet Vision	✓	Vakum pompası / Vacuum Pump	m³/h	2x250
Kontrol Ünitesi / Control Unit	PC-Based	✓	Boşaltma ünitesi / Unloading and Cleaning Unit	Standard	✓
X eksen hızı / Speed movement X axis	m/min	80	Ağırlık (Yaklaşık) / Weight (Approximately)	kg	6500
Y eksen hızı / Speed movement Y axis	m/min	80	Ölçüler / Dimension	mm	3000x5700
Z eksen hızı / Speed movement Z axis	m/min	20	Kurulum ölçüleri / Installation dimension	mm	4500x6700
Delik delme dikey spindle / N.vertical spindles	n°	14			



**Nesting / Nesting**

Nesting uygulaması ile farklı boyut ve şekillerdeki parçalar en az fire ve optimum süre mantığında işlenir. Nesting yerleştirme işlemi makine tarafından otomatik olarak yapılmaktadır.

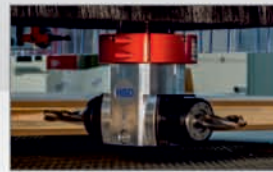
*Different dimensions and shape of pieces could be processed with nesting application as minimum waste and optimum time logic*



**Çoklu Delik Ünitesi  
Boring Unit**

Çoklu delik ünitesi parça üzerinde yatay ve dikey delik delme işlemlerini hızlı ve verimli bir şekilde yapmak için kullanılır.

*Boring unit is used for vertical and horizontal drilling process faster and productive way on piece*



**Aggregate Takım Opsiyonu  
Aggregate Tool Option**

Opsiyonel olarak sunulan bu özellik ile köprü üzerine aggregate takım eklenebilir. Bu takım kapı işleme uygulamalarında kullanılır.

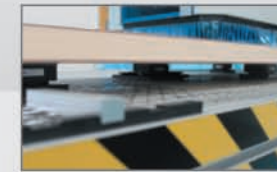
*With this option that is presented as an option, aggregate tools could be addable on the bridge. Under favour of this tool, side processing could be used though door applications.*



**Oyma / Engraving**

3D oyma işlemleri makine tarafından kolay ve doğru şekilde yapılabilmektedir.

*3D engraving works could be done easily and accurately by the machine*



**Kapı İşleme / Door Process**

Makine opsiyonel olarak sunulan ekipmanlar ile kapı işleme uygulamasında da kullanılabilir.

*The machine could be used the door application with optional equipments that is offered as optional*



**Çok Yönlü Kullanım / Multiway usage**

Çeşitli ham maddelerin işlenebilmesi ve üretilebilmesi için gerekli olan alt yapıya sahiptir.

*The machine has necessary substructure for process and product to variety raw materials*



## Hareketli Magazin

Makine ile birlikte standart olarak sunulan magazine ek olarak opsiyonel magazine eklenebilir.

### Rotary Tool Changer

Optional magazine can be added with an edition addition to standard magazine on the machine.

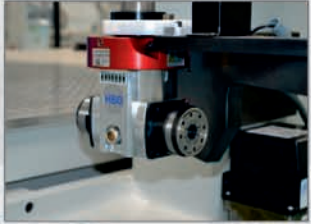


## Çoklu Delik Ünitesi

Orta yoğunluktaki lif levhalar, suntalar vb. Materyaller üzerinde delik delmek için kullanılmaktadır. Bu özellik sayesinde birden fazla deliğin daha doğru, pratik ve seri şekilde yapılması sağlanmaktadır.

### Boring Unit

It is used for drilling on materials such as medium-density fiberboard (mdf), chipboard etc. Thanks to this feature to be provided much more one hole to make more straight, practical and serially.



## Özel Takım ve Aggregate'ler

Aggregate kapı uygulamalarında yan yüzeylerde ve menteşe ve kilit yeri açma işlemlerinde parça üzerinde çalışma yapılabilmesini sağlar.

### Special Tools and Aggregates

Aggregate provides the piece work on the side surface in the door application and processing hinge and lock places. With this option production can be done easily.



## Boşaltma- Temizleme Ünitesi

Bu unite ile boşaltma ve temizleme işlemi operatör yardımı olmadan otomatik şekilde makine tarafından yapılır ve zamandan tasarruf sağlar.

### Unloading-Cleaning Unit

With this unit unloading and cleaning can be done by machine automatically without operator help and it causes a decrease of time.



## Yan Freze Spindle

Bu opsiyon kapı ve menteşe uygulamaları için uygulanabilir çözümler üretmektedir, sağladığı pratik ve hızlı üretim olanakları ile verimliliğini arttırmaktadır.

### Side Milling Motor

This option has generated suitable solutions for door and hinges applications, with this providing practical and faster production opportunities, it increases production efficiency.



## Yükleme Ünitesi

Yükleme ünitesi 25 tabla kapasitesine sahiptir, yükleme ünitesi üzerindeki tablalar operatör yardımı olmaksızın işleme alınır.

### Loading Unit

Loading unit has 25 plate capacity, plates that are on the loading unit can be put into operation without operator help.



## Transfer Sistemleri

Konveyör ünitesi işlenmiş ürünleri operatör yardımı olmadan üretim hattının sonuna taşır. Bu sayede makineyi boşaltmak için beklemeye gerek kalmaz.

### Transfer Systems

Conveyor unit carries the processed products to the end of the production line without operator help. There is no need for waiting to machine unloading.



## Güvenlik Bariyeri

Makine çalışırken operatör çalışma alanı üzerinde iki ışık bariyerinin arasında ise makine durur.

### Safety Barrier

While the machine is working, if the operator is between at least two flashing barriers which are on the working area, it provides the machine to stop.

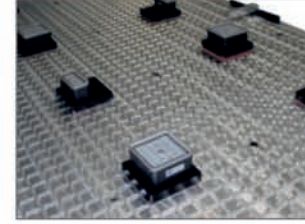


### Güvenlik Paspası

Makine çalışırken operatör paspasın üstünde ise makineyi tedbir olarak durdurur.

#### Safety Mat

*It stops the machine as a precautionary measure if the operator is on the safety mat while the machine is working.*



### Vakum Pedleri

Vakum pedleri ile, vakum tablası yapılacak işe uygun şekilde fitil ya da standart vakum ekipmanları ile hızlı ve kolayca düzenlenebilmektedir.

#### Vacuum Pads

*With vacuum pads, vacuum table could be arranged rapidly and easily according to the job to be realized by means of roving or standard vacuum equipments.*



### Güvenlik Çiti

Bu opsiyon, makinanın çalışması sırasında çalışma alanında oluşabilecek olan tehlikelerden kişilere veya eşyalara zarar gelmesini önlemek amacıyla kullanılmaktadır.

#### Safety Grid

*It prevents the material and person who can cause danger to go into the working area of the machine.*



### Barkod Printer

Bu opsiyon stok ve sipariş yönetiminde esnek fiyatlamayı sunmaktadır.

#### Barcode Printer

*This option is offer prolificacy on stock and order management*



### Alphacam 3D

Program 3D CAD/CAM çizimleri yapabilmektedir. Temel teknik çizimlerin yanı sıra detaylı mobilya çizimleri program tarafından yapılabilir.

#### Alphacam 3D

*The program can make 3D CAD/CAM drawings. Program make drawings as basic technical draws also detailed furniture draws.*



### Klima Ünitesi

Bu opsiyon ile CNC çalışma alanındaki sıcaklığı ayarlanabilmektedir.

#### Climate Unit

*This option offers for arrange to area temperature where CNC machines working.*



### Cabinet Vision

Cabinet Vision, hızlı ve kolay tasarım, geniş aksesuar kütüphanesi ile "tasarla" "üret" mantığıyla çalışan bir mobilya üretim programıdır.

#### Cabinet Vision

*The program as an furniture production program which is working to fast and easy design, with larger library and "design" and "build it" logic.*



NOSAB ŞEFTALİ CAD. 118. SK.  
NO:4 NİLÜFER BURSA / TÜRKİYE

TEL : +90 224 443 33 90  
FAX : +90 224 443 29 65

info@aescnc.com  
www.aescnc.com

