

# ACT



**T18 - ACT**

*TRONCATRICI AUTOMATICHE*

*AUTOMATIC CROSS-CUTTING MACHINES*

*AUTOMATISCHE UNTERTISCH-KAPPSÄGEN*

*TRONÇONNEUSES AUTOMATIQUES*

*TRONZADORAS AUTOMATICAS*



1. • Troncatrice automatica mod.T17 - ACT  
 • Automatic cross cutting machine mod.T17 - ACT  
 • Tronçonneuse automatique mod.T17 - ACT  
 • Automatische Kappsäge Mod.T17 - ACT  
 • Tronzadora automática mod.T17 - ACT



8. • Spintore pneumatico: mod. Flipper  
 • Flipper pneumatic pushing device  
 • Pousseur pneumatique: mod. Flipper  
 • Pneumatischer Schieber: mod. Flipper  
 • Empujador neumático: mod. Flipper



2. • Ottimizzazione lunghezze di taglio  
 • Optimization of cutting lengths  
 • Optimisation des longueurs de coupe  
 • Optimierung der Schnittlängen  
 • Optimización longitudes de corte

- Difettazione al segno ed ottimizzazione lunghezze di taglio  
 • Defectation on marks and optimization of cutting lengths  
 • Défectation sur marque et optimisation des longueurs de coupe  
 • Defektation beim Zeichnen und Optimierung der Schnittlängen  
 • Defectación al signo y optimización longitudes de corte



3. • Pressore pneumatico laterale  
 • Pneumatic side clamping device  
 • Pneumatische seitliche Klemmvorrichtung  
 • Presseur latéral pneumatique  
 • Prensor neumático lateral

4. • Pressore meccanico laterale  
 • Mechanic side clamping device  
 • Mechanische seitliche Klemmvorrichtung  
 • Presseur latéral mécanique  
 • Prensor mecánico lateral



*Le nuove versioni di troncatrici automatiche ACT offrono soluzioni tecniche e prestazioni all'avanguardia: Ottimizzazione lunghezze di taglio; Difettazione al segno ed ottimizzazione lunghezze di taglio (foto 2)*



*The new versions of automatic cutting-off saws ACT offer advanced technical solutions and performances: Optimization of cutting lengths; Defectation on marks and optimization of cutting lengths (photo 2)*



*Les nouvelles versions de tronçonneuses automatiques AC2 offrent des solutions techniques et des performances d'avant-garde: Optimisation des longueurs de coupe; Défectation sur marque et optimisation des longueurs de coupe (photo 2)*



*Die neuen Ausführungen der automatischen Kappsägen AC2 bieten bahnbrechende technische Lösungen und Leistungen an: Optimierung der Schnittlängen; Defektation beim Zeichnen und Optimierung der Schnittlängen (photo 2)*



*Las nuevas versiones de tronzadoras automáticas AC2 ofrecen soluciones técnicas y resultados de vanguardia: Optimización longitudes de corte ; Defectación al signo y optimización longitudes de corte (photo 2)*

7. • Programma grafico di ottimizzazione (Window'95)  
 • Graphic optimization programme (Windows '95)  
 • Programme graphique d'optimisation (Windows '95)  
 • Graphisches Optimierungsprogramm (Windows '95)  
 • Programa gráfico de optimización (Windows '95)



MERCURIO

6. • Display grafico 9'  
 • 9' graphic display  
 • Écran graphique de 9'  
 • Graphisches 9'-Display  
 • Display gráfico 9'



GRF

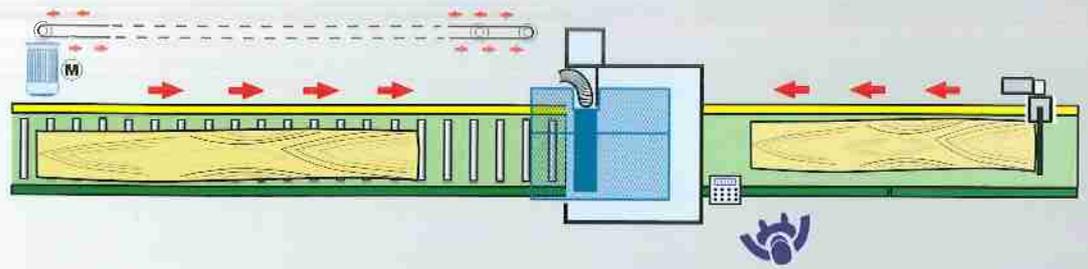


5. • Display digitale  
 • Digital display  
 • Affichage numérique  
 • Digital-Display  
 • Display digital

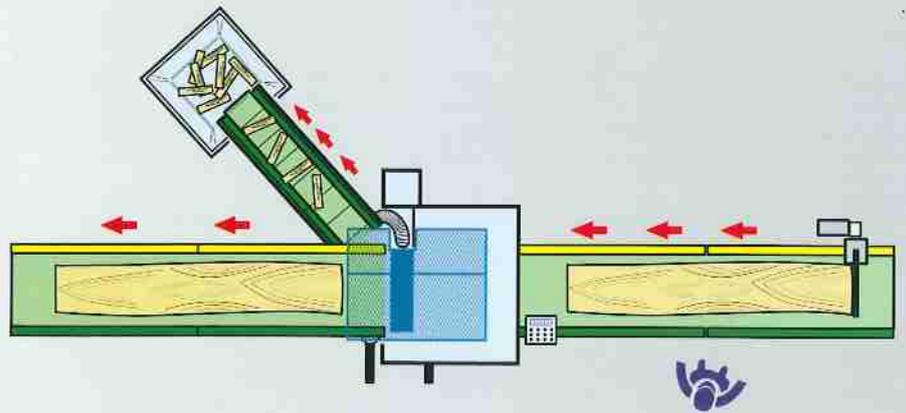
DGT

**SOLUZIONI AUTOMATIZZATE DI TRONCATURA:  
 AUTOMATED CUTTING-OFF SOLUTIONS:  
 SOLUTIONS AUTOMATISÉES DE TRONÇONNAGE:  
 AUTOMATISIERTE KAPPLÖSUNGEN:  
 SOLUCIONES AUTOMATIZADAS DE TRONZADURA:**

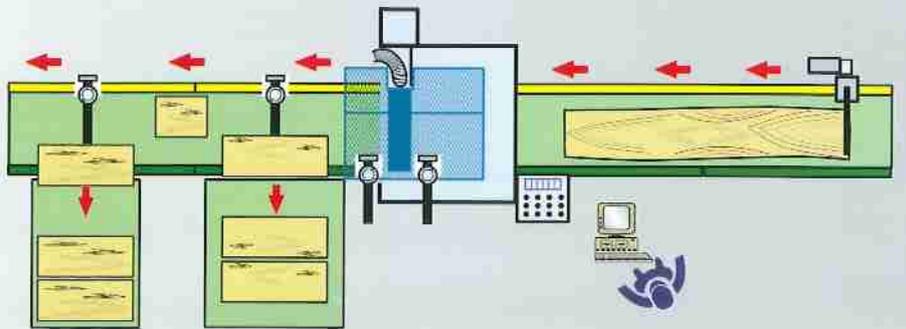
- A.** • In entrata in uscita: rulliera motorizzata / battuta elettronica  
 • infeed outfeed: motor-driven roller set / electronic stop  
 • à l'entrée à la sortie: jeu de rouleaux motorisés / butée électronique  
 • am Eingang am Ausgang: motorisierter Rollensatz / elektronischer Anschlag  
 • en entrada en salida: rodillera motorizada / tope electrónico



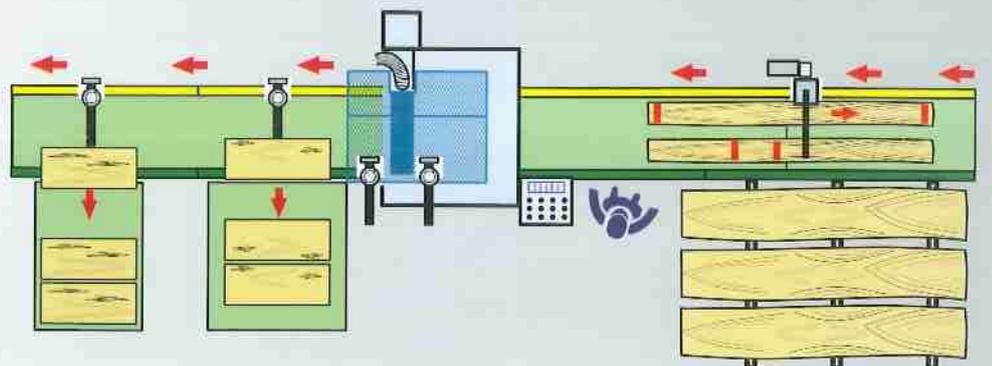
- B.** • in entrata in uscita: battuta elettronica / tappeto evacuazione sfidi  
 • infeed outfeed: electronic pusher / waste expelling carpet  
 • à l'entrée à la sortie: butée électronique / tapis expulsion déchets  
 • am Eingang am Ausgang: elektronischer Anschlag / Teppich zur Späneentsorgung  
 • en entrada en salida: tope electrónico / tapete evacuación fragas

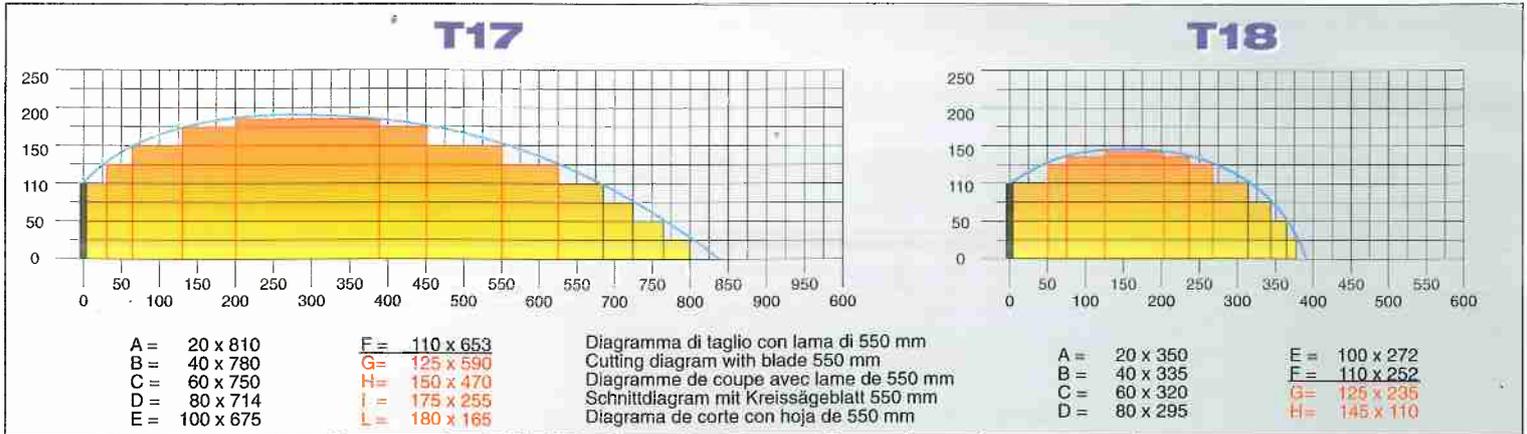


- C.** • in entrata ottimizzazione grafica (mod.Mercurio) / battuta elettronica in uscita: tappeto motorizzato con espulsore pneumatico  
 • infeed outfeed: electronic pusher / graphic optimization (mod.Mercurio) / motor-driven carpet with pneumatic ejectors  
 • à l'entrée optimisation graphique (mod.Mercurio) / butée électronique à la sortie: tapis motorisé avec expulseur pneumatique  
 • am Eingang am Ausgang: elektronischer Anschlag / graphisches Optimierungsprogramm (Mod.Mercurio) / motorisierter Teppich mit pneumat. Ausstoßer  
 • en entrada optimización gráfica (mod.Mercurio) / tope electrónico en salida: tapete motorizado con expulsor neumático



- D.** • in entrata caricatore orizzontale motorizzato / ottimizzazione e difettazione al segno / battuta elettronica in uscita: tappeto motorizzato con espulsore pneumatico  
 • infeed outfeed: electronic pusher / horizontal motor-driven loader / optimization and defecting on marks / motor-driven carpet with pneumatic expeller  
 • à l'entrée chargeur horizontal motorisé / optimisation et défautation sur marque / butée électronique à la sortie: tapis motorisé avec expulseur pneumatique  
 • am Eingang am Ausgang: elektronischer motorisierter waagerechter Lader / Optimierung und Defektation beim Zeichen / motorisierter Teppich mit pneumat. Ausstoßer  
 • en entrada cargador horizontal motorizado / optimización y defectación al signo / tope electrónico en salida: tapete motorizado con expulsor neumático





**CARATTERISTICHE TECNICHE - CARACTERISTIQUES TECHNIQUES - CARACTERISTIQUES TECHNIQUES**  
**CARACTERISTICAS TECNICAS - CARACTERISTICAS TECNICAS**

	<b>T17</b>	<b>T18</b>
Potenza del motore / Motor power / Puissance du moteur / Motorleistung / Potencia del motor	HP	7,5-10
Diametro della lama / Diameter of saw blade / Diamètre de la lame / Blattdurchmesser / Diámetro de la hoja	mm	550
Diametro standard dell'albero della lama / Standard diameter of saw spindle / Diamètre standard de l'arbre scie / Sägewelledurchmesser / Diámetro estándar del eje sierra	mm	30
Velocità di rotazione della lama / Saw spindle rotation speed / Vitesse de rotation de la lame / Sägewelledrehzahl / Velocidad de rotación de la hoja	r.p.m.	2800
Diametro delle 3 bocche di aspirazione / Diameter of the three dust suction outlets / Diamètre des 3 bouches d'aspiration / Durchmesser der Absaugstutzen / Diámetro de las 3 tomas de aspiración	mm	120
Peso netto / Net weight / Poids net / Nettogewicht / Peso neto	Kg	520

**CARATTERISTICHE - FEATURES - CARACTÉRISTIQUES**  
**MERKMALE - CARACTERÍSTICAS**

	<b>ACT1</b>	<b>ACT2</b>	<b>ACT3</b>	<b>ACT4</b>
Capacità utile di carico e taglio / Useful loading and cutting capacity / Capacité utile de chargement et coupe / Nutzbares Lade und Schnittvermögen / Capacidad útil de carga y corte	m	4-5-6	4-5-6	4-5-6
Ambienti di lavoro standard / Standard work environments / Ambiances de travail standard / Standard-Arbeitsräume / Ambientes de trabajo estándar	Nr	3	3	4
Numero programmi / Number of programmes / Nombre de programmes / Anzahl der Programme / Número de programas	Nr	70	70	99
Lunghezze di taglio per ogni programma / Cutting lengths for each programme / Longueurs de coupe par programme / Schnittlängen für jedes Programm / Longitudes de corte por programa	Nr	20	20	20
<b>ESECUZIONE E PRESTAZIONI / EXECUTION AND PERFORMANCE / EXÉCUTION ET PERFORMANCES / AUSFÜHRUNG UND LEISTUNGEN / EJECUCIÓN Y ACTUACIONES</b>	<b>COD</b>	<b>ACT1</b>	<b>ACT2</b>	<b>ACT3</b>
Programmatore digitale / Digital programmer / Programmeur numérique / Digital-Programmiergerät / Programador digital	DGT	Standard	Standard	
Programmatore digitale con display grafico / Digital programmer with graphic display / Programmeur numérique avec affichage graphique / Digital-Programmiergerät mit graphischem Display / Programador digital con display grafico	GRF			Standard
Spintore pneumatico mod. Flipper / Pneumatic pushing device mod. Flipper Pousse / pièces pneumatique mod. Flipper / Pneumatischer Schieber Mod. Flipper / Empujador neumático mod. Flipper	FLI		Standard	Standard
Pressori pneumatici laterali / Lateral pneumatic clamping devices / Presseurs pneumatiques latéraux / Pneumatische Seitenklemmvorrichtungen / Prensaes neumáticos laterales	PPL		Standard	Standard
Pressori meccanici laterali / Lateral mechanical clamping devices / Presseurs mécaniques latéraux / Mechanische Seitenklemmvorrichtungen / Prensaes mecánicos laterales	PML	Optional	Optional	Optional
Collegamento seriale per PC / Serial connection for PC / Branchement sériel pour PC / Serielle Verbindung für PC / Conexión serial para PC	SER	Optional	Standard	
Ottimizzazione in lunghezza da PC / Optimization in length from PC / Optimisation en longueur dès PC / Optimierung der Schnittlängen vom PC / Optimización en longitud desde PC	MER	Optional	Optional	
Ottimizzazione in lunghezza / Optimization in length / Optimisation en longueur / Optimierung der Schnittlängen / Optimización en longitud	CAM		Standard	Standard
Ottimizzazione e difettazione / Optimization and defectation / Optimisation et défectation / Optimierung und Defekation / Optimización y defectación	ODS			Standard
Difettazione al segno / Defectation on marks / Défectation sur marque / Defekation beim Zeichnen / Defectación al signo	DIF		Optional	Optional
Tappeto scaricatore motorizzato / Motor-driven unloading carpet / Tapis déchargeur motorisé / Motorisierter Ablade-Teppich / Tapete descargador motorizado	TSM	Optional	Optional	Optional
Espulsore pneumatico per tappeto / Pneumatic expeller for carpet / Expulseur pneumatique pour tapis / Pneumatischer Ausstoßer für Teppich / Expulsor neumático para tapete	EPN	Optional	Optional	Optional
Sistema automatico di impilazione / Automatic stacking system / Système automatique d'empilement / Automatisches Ausstapelsystem / Sistema automático de apilamiento	SAI		Optional	Optional

Pesi e misure possono subire modifiche / Measurements and weights may undergo slight changes / Poids et dimensions peuvent subir des modifications / Technische Daten und Abbindungen sind unverbindlich  
Pesos e medidas pueden ser modificados

