

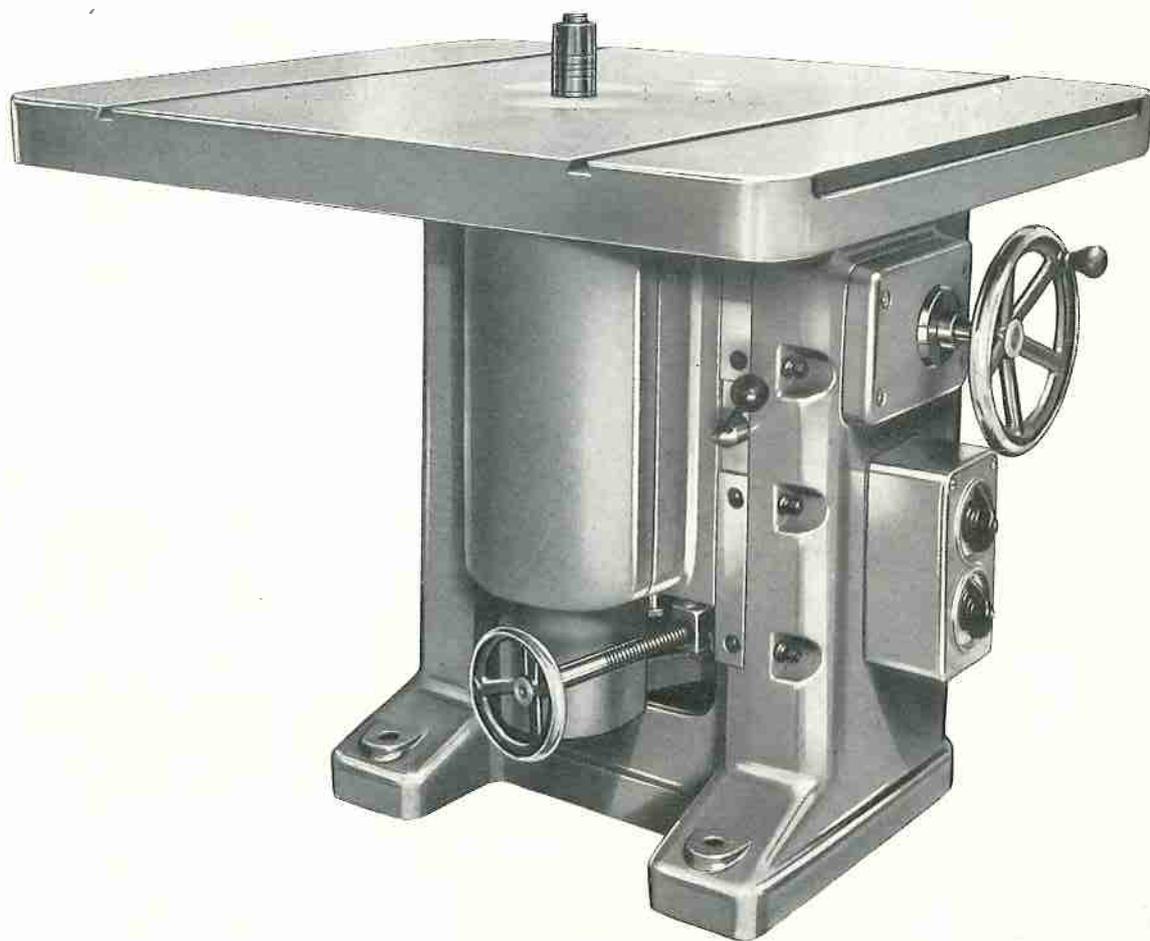
ADOLF ALDINGER

HOLZBEARBEITUNGS-MASCHINENFABRIK
STUTTGART-OBERTÜRKHEIM

FERNRUF 3 05 57 · DRAHT: ALDINGER STUTTGART-OBERTÜRKHEIM · POSTFACH 65



GEGR. 1895



34 2430 -

FH

SCHNELLAUF-ELEKTROFRÄSMASCHINE



SCHNELLAUF-ELEKTROFRÄSMASCHINE FH

Die Forderung der Praxis, die Glätte und Sauberkeit der Holzoberfläche so weit zu steigern, daß die gefrästen Teile möglichst ohne Nachputzen eingebaut und oberflächenbehandelt werden können, sowie die wachsende Verwendung von Hartmetallwerkzeugen in der Fräserei haben mich veranlaßt, meine Tischfräsmaschine F für höchste Drehzahlen weiter zu entwickeln.

Das neue Modell FH liefert bei hoher Leistung und ruhigem Lauf eine ganz besonders saubere und glatte Arbeit und läßt sich für alle Fräs-, Kehl- und Profilierarbeiten an geraden und gebogenen Hölzern verwenden.

Vorzüge:

Bauart schwer und geschlossen, elegant und formschön
Genauigkeitskugellager der Frässpindel für **höchste Drehzahlen** und große Leistung bemessen

Höhenverstellung der Frässpindel **spielend leicht** und als **Feineinstellung** ausgebildet (1 Handradumdrehung = 1 mm Frässpindelhub, Zehntel-Millimeter-Kranzteilung am Handrad)

Fräsrahmenblockierung verbindet in Arbeitsstellung Fräsrahmen und Gestell zu einem **starreren, schwingungsfreien** Ganzen
Fräserdornbefestigung durch **Konus u. Differentialmutter**
Frässpindelarreterierung zum Werkzeugwechsel durch gefederten Zugbolzen

4 gut abgestufte Frässpindeldrehzahlen, von denen je 2 elektrisch umschaltbar sind (Auswahl der Drehzahlgruppe siehe untenstehende Tabelle)

Elektro-Antrieb im Ständer eingebaut
Rechts- und Linkslauf der Frässpindel durch elektrische Wendeschaltung des Anbaumotors

Spezial-Anlaßgerät mit Verriegelung
 A=gegen unbeabsichtigtes Einschalten der hohen Drehzahl
 B=gegen Zurückschalten von der hohen auf die niedere Drehzahl
 C=gegen Drehrichtungswechsel ohne vorheriges Ausschalten

Bequeme Bedienung durch **handliche Anordnung** aller **Bedienungselemente**

Bauarten:

FH - mit festem, wagrechtem Tisch; für alle Tischfräsarbeiten am lineal und an gebogenen Teilen (fester Anlauf unter dem Werkzeug oder verstellbarer Anlauf über dem Werkzeug)

FHK - mit hochklappbarem Tisch als Tisch- und Bockfräse für allseitig gekrümmte Teile (mit verstellbarem Auflagebock und feinstellbarem Anlauf über dem Werkzeug). Zur Erleichterung des Klappens ist der Tisch durch zwei starke Federn unterstützt (Bild 2)

Antriebsart:

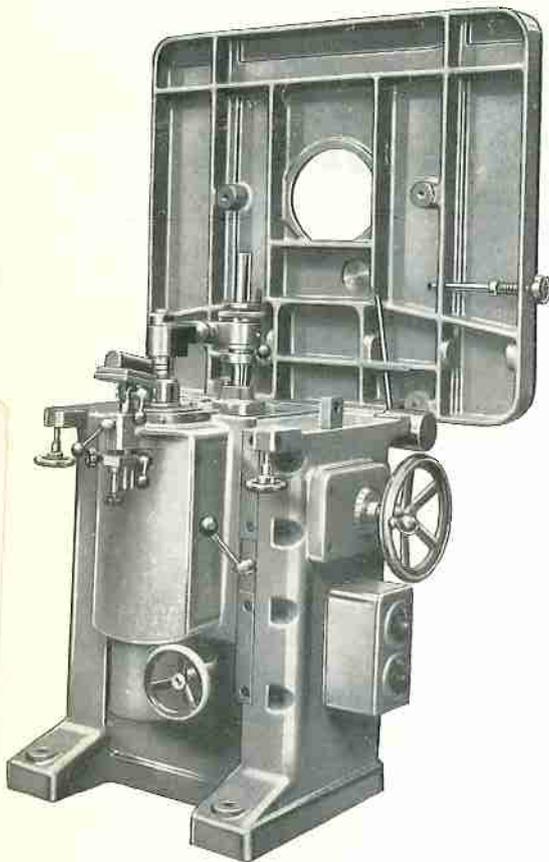
Mit Rücksicht auf die hohen Drehzahlen wird die Maschine nur mit eingebautem Elektroantrieb geliefert: Der 2-tourige Antriebsmotor ist wippenartig im Innern des Maschinengestells aufgehängt und treibt die Frässpindel durch einen außerhalb der Lagerung angeordneten, mittels Gewindespindel nachspannbaren Spezial-Flachriementrieb.

Zubehör: (im Preis der Maschine inbegriffen):

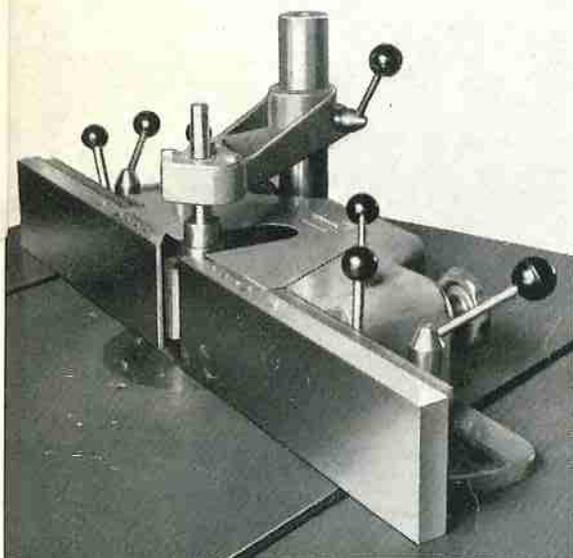
- 1 kurzer Fräserdorn 30 Ø mit Beilageringen für Fräser
- 1 schlüsselloser Führungsanschlag mit Holzlinealen, Abweisbügel und Werkzeugabdeckung
- 1 Satz Schraubenschlüssel sowie die allgemeinen Schutzvorrichtungen

Sonderzubehör (gegen Berechnung):

Feinstellanschlag Ff (Bild 3), Oberlager (Bild 3); Führungsschlitten, Kopiereinrichtungen usw.



2. Bockfräse mit hochgeklapptem Tisch FHK, mit verstellbarem Auflagebock und feinstellbarem Anlauf über dem Werkzeug (Sonderzubehör)



3. Feinstellanschlag Ff mit Feineinstellung beider Lineale, schlüsselloser Bedienung, Abweisbügel, Werkzeugabdeckung und Spänleitkanal (Sonderzubehör)

Hauptabmessungen	Bezeichnung	FH	FHK
Tischgröße	mm	900 x 1000	
Kraftbedarf (Motorstärke)	PS	4/5	
Drehzahlgruppe A	i. d. Min.	3500/5000/7000/10000	
Drehzahlgruppe B	i. d. Min.	4500/6000/9000/12000	
Gewicht	kg	525	550
Raumbedarf seemäßig	cbm	1,1	1,1
Preis der Maschine	DM		

Änderungen in der Bauart und den Abmessungen vorbehalten