

# Reinluftentstauber

**ALKO**  
Lufttechnik

Bereich Absaugtechnik

## **mobil power JET 250/300** zur Aufstellung im Arbeitsraum



Oberflächenfiltration  
Druckluftabreinigung – das bewährte Verfahren

- kompakte Bauweise, platzsparende Abmessungen
- steckerfertig vormontiert
- universell einsetzbar
- wartungsfreundlich, hohe Filterstandzeit
- SPS Steuerung (Schaltschrank) frei anzupassen
- energiesparend
- vorschriftengerecht
- 100% Luftrückführung



## Reinluftentstauber

# mobil power JET 250/300

## Die Alternative zu einer Außen-Filteranlage.

- Die schlauchfreien Spänebehälter können einfach und schnell entleert werden.
- 100%ige Luftrückführung ohne zusätzliche Kosten und baulichen Aufwand.
- Geringe Kosten für Rohrbauteile und Montage, vor allem beim Austausch von alten und nicht mehr zugelassenen Anlagen.
- Sie haben die Möglichkeit das Gerät mit Abfüllbehälter, Brikettierpresse oder mit einer Zellenradschleuse zu bestellen. Ein späterer Umbau ist problemlos möglich.
- Dank des neuen Filterkonzeptes konnten kompakte Abmessungen erreicht werden. Dadurch lassen sich die Geräte an bisher ungenutzten Flächen aufstellen.
- Integrierte Vorabscheidekammer zur Verringerung der Belastung und Schutz der Filter.
- Um auch „Werkstättenischen“ nutzen zu können, kann die Ansaugseite entweder nach links oder rechts umgebaut werden.
- Alle Geräte werden in verzinkter Ausführung und anschließender Pulverbeschichtung gefertigt.

### Reine Luft durch niedrigen Reststaubgehalt mit Hilfe des bewährten AL-KO OPTI JET® Verfahrens

Die optimale Verbindung aus Oberflächenfiltration und Jetabreinigung ermöglicht es, einen Reststaubgehalt von unter  $0,1 \text{ mg/m}^3$  auf Dauer sicher einzuhalten.

Der Vorteil der Oberflächenfiltration besteht darin, daß Späne und Stäube an der Oberfläche des Filtermaterials abgeschieden werden, so dass die Partikel gar nicht erst in das Filtermedium eindringen können. Während der Filtrationsphase legt sich das Filtermaterial an den Stützkorb an und bildet einen sternförmigen Querschnitt.

Bei der Jetabreinigung, der zweiten Komponente des AL-KO OPTI JET® Verfahrens, wird der Filterschlauch mit Hilfe eines Druckluftstoßes wieder in seine ursprüngliche Form gebracht, so dass der Filterkuchen von der Oberfläche abgesprengt wird und die Feinstäube weggeschleudert werden.

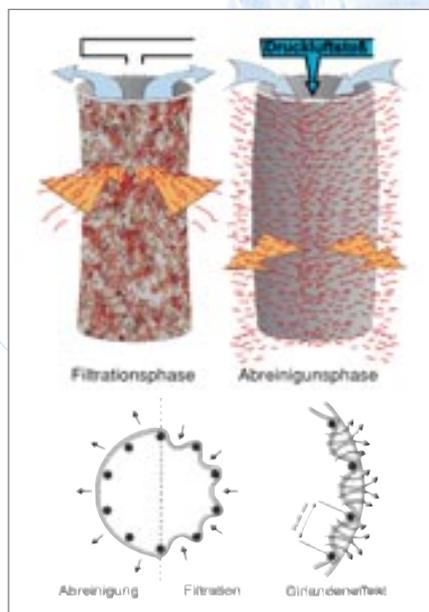
### Niedrige Betriebskosten durch lange Filterlebensdauer

Mit einem Flächengewicht von  $400 \text{ g/m}^2$  und der speziellen Oberflächenbehandlung ist das Filtermaterial bei stabilem Filterwiderstand äußerst belastbar und zudem bis zu dreimal waschbar.

### durch optimale Anlagensteuerung

Die Einschaltautomatik des Gerätes erspart zeitraubendes Ein- und Ausschalten per Hand und stellt sicher, dass der Entstauber nur dann in Betrieb ist, wenn Bearbeitungsmaschinen benutzt werden.

Die automatische Filterabreinigung findet während des Betriebes und nach dem Abschalten statt, so dass unproduktive Arbeitspausen entfallen.



Staubarme Entsorgung



Integrierte Löschautomatik geprüft nach GS-HO-14



OPTI-JET®-Filterabreinigung

### durch Heizkosteneinsparung

Durch die direkte Aufstellung des Entstaubers im Arbeitsraum und die 100%ige Luftrückführung bleibt die Werkstattwärme erhalten.

### Niedriger Lärmpegel durch integrierten Schalldämpfer

Der großzügig dimensionierte Ausblasbereich des mobil power JET 250/300 mit eingebauten Dämpfungselementen sorgt für eine zugfreie und geräuscharme Rückführung der abgesaugten Luft.

### Wartungsfreundlich durch optimale Druckluftabreinigung

Aufgrund der kontinuierlichen Filterabreinigung sind die Filter immer optimal gewartet. Zudem ist das Filtermaterial bis zu dreimal waschbar.

Die Filtermontage wird hierbei durch einen Schnappverschluss wesentlich erleichtert.



### **mobil power JET 250-ZRS ▲**

- Druckfreie Austragung
- 960 mm Länge bei 4 U/min
- für Silo oder Container/  
Abfüllstationen

### **mobil power JET 300-BP ►**

- Kompakte Bauweise
- Leistungsstark
- Brikettierpresse im Gerät integriert
- großes Ölvolumen
- optional Schneckenvorverdichter



Mit der optionalen Schiebersteuerung (zur flexiblen Montage) können 8 bis 16 Automatschieber angesteuert werden.

**Die verschiedenen Unterbauten – vom Abfüllbehälter über Brikettierpresse bis hin zur Zellenradschleuse – erlauben einen vielseitigen Einsatz.**

Für die Aufstellung im Arbeitsraum sind die Vorschriften der Holz-Berufsgenossenschaft GS HO-05 und GS-HO-14 berücksichtigt.



### **Niedrige Investitionskosten durch direkte Aufstellung im Arbeitsraum**

Durch die Zulassung zur direkten Aufstellung im Arbeitsraum werden Brandschutzklappen, Explosionsdruckentlastung, Rückluftkanal und Feuerlöschleitung eingesparrt.

### **durch integrierte Löschautomatik**

Wie in der Vorschrift GS-HO-14 vorgeschrieben, besitzen die Großentstauber eine Löschautomatik für den Brandfall. AL-KO Entstauber benötigen keinen externen Wasseranschluss dank dem funktionsfertig integrierten Löschtank.

## Reinluftentstauber

# mobil power JET 250/300

## zur Aufstellung im Arbeitsraum

Technische Daten	mobil power JET 250	mobil power JET 300
Ansaugstutzen	250 mm	300 mm
Maschinensteuerung (Option)	bis 16 Maschinen, extern	bis 16 Maschinen, extern
Motor und Nennleistung Ventilator	6,5 kW / 400 V / 50 Hz	7,5 kW / 400 V / 50 Hz
Mindest-Volumenstrom	3.532 m³/h	5.089 m³/h
Nenn-Volumenstrom	4.900 m³/h	6.000 m³/h
Unterdruck an der Schnittstelle bei Mindest-Volumenstrom (4m Schlauch)	2.740 Pa	2.280 Pa
Filterfläche	22,4 m²	30,0 m²
Filtermaterial	Kat. C elektr. leitend	Kat. C elektr. leitend
Reststaubgehalt	H3 (<0,1 mg/m³)	H3 (<0,1 mg/m³)
Löscheinrichtung	integriert	integriert
<b>mit Abfüllbehälter</b>		
Artikelnummer	195676	195677
Spänesackvolumen	2 x 250 Liter	3 x 166 Liter
Abmessungen (LxBxH) mm	2318 x 994 x 2346	2963 x 994 x 2346
Gewicht	680 kg	880 kg
max. Schalldruckpegel	74 dB (A)	76 dB (A)
<b>mit Brikettierpresse</b>		
Artikelnummer (ohne Schneckenvorverdichter)	195871	195873
Artikelnummer (mit Schneckenvorverdichter)	195872	195874
Brikettierleistung	30 – 50 kg/h, je nach Material	50 – 80 kg/h, je nach Material
Motorleistung Brikettierpresse	5,5 kW / 400 V / 50 Hz	7,5 kW / 400 V / 50 Hz
Brikettdurchmesser	50 mm	70 mm
Abmessungen mit Presse APC (LxBxH) mm	2318 x 1093 x 2737	2963 x 1238 x 2958
Gewicht	980 kg	1.500 kg
Puffervolumen im Zwischenbehälter	500 Liter	500 Liter
Abmessungen mit APC-S (LxBxH) mm	2318 x 1352 x 2797	2963 x 1589 x 3018
Gewicht	1.020 kg	1.550 kg
max. Schalldruckpegel	79 dB (A)	81 dB (A)
<b>mit Zellenradschleuse</b>		
Artikelnummer	195875	195876
Abmessungen mit Zellenradschleuse (LxBxH) mm	2318 x 1006 x 2797	2963 x 1006 x 3016
Förderung bei 100% Füllung	45.000 l/h	45.000 l/h
Antriebsleistung Motor	0,55 kW	0,55 kW
Gewicht	680 kg	820 kg