

ALTENDORF
AKZENT

FÜR DIE ELEGANTE KANTE.

V23

AKZENT V23 – KOMPAKT UND KRAFTVOLL FÜR GROSSE WERKSTÜCKE.

Die V23 ist eine kompakte, freistehende Maschine. Sie ist in erster Linie für die professionelle Bearbeitung größerer geschweiften oder gerader Werkstücke konzipiert.

DIE V23 ALS STANDARD-MODELL

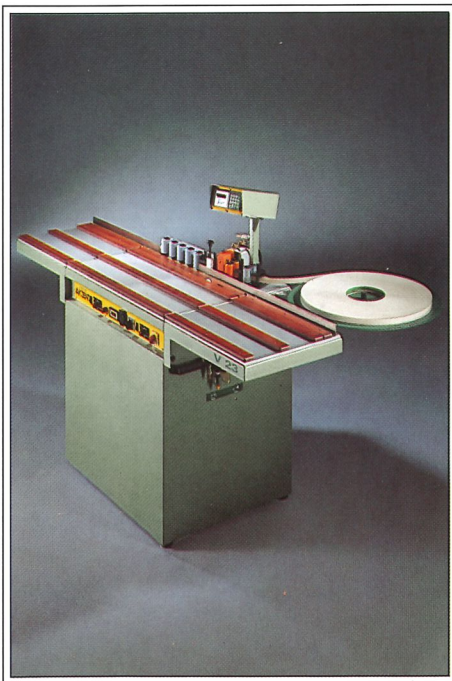
Die Akzent V23 ist standardmäßig mit einem großen Arbeitstisch und einer pneumatischen Rollentrennung ausgerüstet. Die Rollentrennung erfolgt bei geraden Werkstücken manuell per Endschalter, bei geschweiften Werkstücken per Fußschalter. Die angetriebene Andruckrolle ist stufenlos von 0–12 m/min regulierbar. Die exakte Drehzahl zeigt ein Display an. Es erleichtert dem Bediener die Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit, wenn sehr kleine Radien oder sehr lange Werkstücke bearbeitet werden sollen.

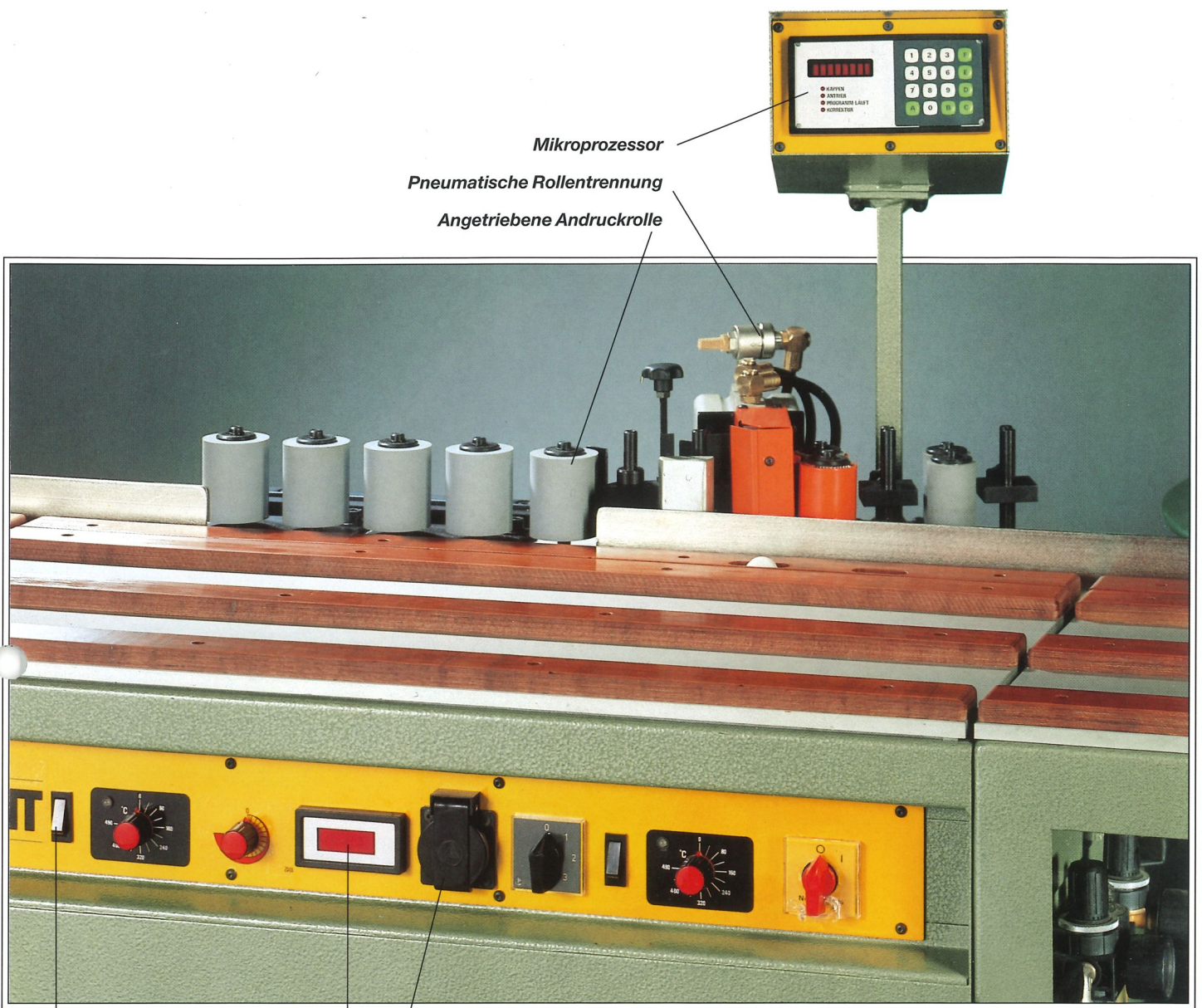
Für die Bearbeitung von geraden Werkstücken ist die Maschine mit vier nicht angetriebenen Andruckrollen ausgerüstet, die leicht an- und abmontierbar sind, ohne mühsames Nachjustieren.

Das leistungsstarke 3-kW-Heißluftgebläse der V23 ist in zwei Minuten arbeitsbereit und stufenlos, elektronisch regulierbar.

DIE MIKROPROZESSOR- STEUERUNG

Als Sonderzubehör für die V23 bieten wir die Mikroprozessor-Steuerung an. Beim Bearbeiten geschweiften Werkstücke – insbesondere runder Tischplatten – garantiert die Steuerung, daß das Kantenmaterial nie zu kurz gekappt wird, wie es oft passiert, wenn die Rollentrennung durch Betätigen des Fußschalters ausgelöst wird. Die gewünschte Kantenlänge wird einfach auf der Tastatur eingegeben: Das Kappen geht dann automatisch. Dadurch entfällt der übliche Verschnitt, und das Arbeiten mit großen Werkstücken wird erheblich erleichtert.





Mikroprozessor

Pneumatische Rollentrennung

Angetriebene Andruckrolle

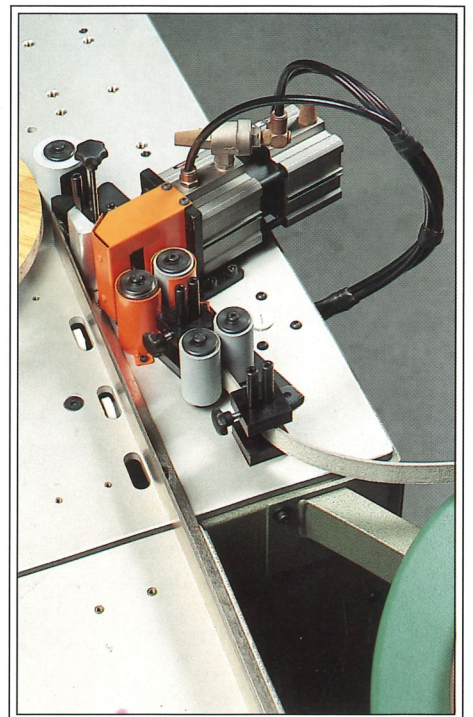
Zweiter Temperaturregler
(für 3 mm PVC)

Drehzahl-Display,
Andruckrolle

3schalter

AUFGERÜSTET FÜR 3 MM PVC.

Die V23 kann speziell für das Anbringen von 3 mm PVC-Kantenmaterial an geschweifte Werkstücke mit einem zweiten Heißluftgebläse und verstärkter Rollentrennung aufgerüstet werden. Die verstärkte Rollentrennung kappt 3 mm PVC-Material problemlos. Das zusätzlich angebrachte Heißluftgebläse wärmt das 3-mm-PVC-Material an der unbeschichteten Rückseite vor und macht es geschmeidig. Besonders sehr kleine Innen- und Außenradien, wie sie bei gerundeten Tischplatten, Einlegeböden oder Eckregalen vorkommen, können problemlos leicht bearbeitet werden.



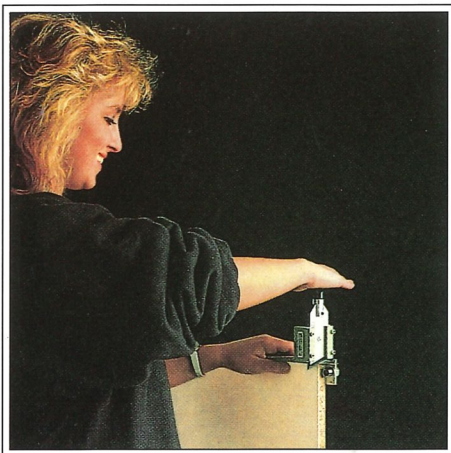
DIE AKZENT V23 IM DETAIL.

TECHNISCHE DATEN

- Abmessungen $810 \times 610 \times 960 \text{ mm}$
- Werkstückdicke $10 - 55 \text{ mm}$
- Kantendicke $0,4 - 1,0 \text{ mm}$
- Rollentrennung max. bis $1,0 \text{ mm}$
- Werkstückbreite min. ca. 20 mm
- Innerer Radius min. 25 mm
- Werkstücklänge min. 140 mm
- Elektroanschluß $220 \text{ V}, 1 \text{ Ph.}, 50 \text{ Hz}$
- Gesamtanschlußwert $3,1 \text{ kW}$
- Heizleistung $3,0 \text{ kW}$
- Heizung *stufenlos-elektronische
Temperaturregelung*
- Netto-Gewicht $\text{ca. } 130 \text{ kg}$



AU 93 Kantenbündigschneider für gerade Werkstücke.
Kantendicke bis 1,0 mm.



HK 1 Handkappgerät für gerade Werkstücke.
Kantendicke bis 1,0 mm.

ZUBEHÖR

- verstärkte Rollentrennung für 3 mm PVC
- zweite Heißluftdüse zum Durchwärmen der Rückseite bei 3 mm PVC
- Mikroprozessor zum Programmieren der Kantenlänge
- Tischverlängerungen, beidseitig je 500 mm, eloxiert
- pneumatische Rollentrennung einschließlich Heißluftdüse bis 85 mm Werkstückdicke

