

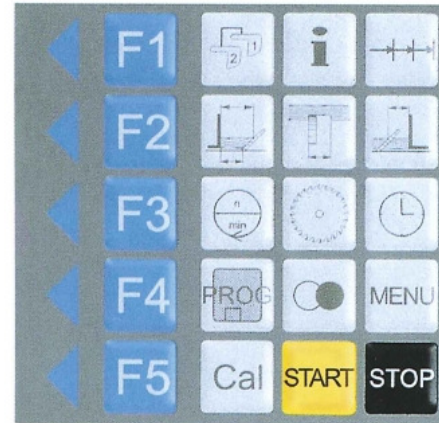
Altendorf CONTROL-Plus: Steuerung der Höhe und Schwenkung des Sägeaggregats und des Parallelanschlags im ELMO III-Plus-Paket. Bei dem Options-Paket ELMO IV-Plus wird zusätzlich der Winkelanschlag angesteuert. Alle Werte werden auf dem zentralen Bildschirm dargestellt. Die Bedienung ist durch einfache Symbolik leicht verständlich.

Bedienoberfläche der CONTROL-Plus:

1. Funktionstasten für das Control Display
2. Schnellanwahl-Tasten
3. Eingabetasten/Taschenrechner

Fähigkeiten der Altendorf CONTROL-Plus (Options-Paket ELMO III-Plus):

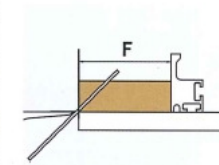
- CNC-Steuerung der Höhe und Schwenkung sowie des Parallelanschlags
- Schneiden von Kettenmaßen und Nuten am Parallelanschlag
- Winkelschnitte am Parallelanschlag mit Übermaß
- Automatische Schnittbreitenkorrektur am Parallelanschlag bei geschwenktem Sägeblatt
- Verfahrensgeschwindigkeit der Achsen: max. 250 mm/sec
- Speichern von 600 Schnittprogrammen mit bis zu 1800 Schnittmaßen
- Maschinendiagnose
- Auftragszeiterfassung und Betriebsstundenzähler
- Taschenrechnerfunktion mit Ergebnisübertragung auf die entsprechenden Achsen
- Schnittstelle für Anbindung an PC (c.a.t.s)



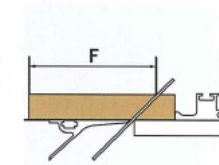
- Schnittstelle für Barcode-Leser
- Werkzeugverwaltung
- Ermittlung des Spitzmaßes am Winkelanschlag

Zusätzliche Fähigkeiten der Altendorf CONTROL-Plus (Options-Paket ELMO IV-Plus):

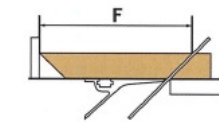
- CNC-Steuerung des Winkelanschlags
- Schneiden von Kettenmaßen am Winkelanschlag
- Speichern von 600 Schnittprogrammen mit bis zu 2400 Schnittmaßen
- Ermittlung und automatische Anwahl des Spitzmaßes am Winkelanschlag



Automatische Schnittbreitenkorrektur am Parallelanschlag bei Schwenkung. Maß F bleibt konstant.



Winkelschnitt am Parallelanschlag, Fertigmaß F mit Übermaß in Abhängigkeit zur Werkstückstärke.



Formatieren mit Winkelschnitt in einem Arbeitsgang auf der Doppelrollwagenseite. Fertigmaß F (Spitzmaß) in Abhängigkeit zur Werkstückstärke.