

Leistungs- analyse



 **ALTENDORF**®

Leistungs

Investitionen sollen die Wettbewerbsfähigkeit des Betriebes stärken. Daher müssen Entscheidungen mit Langzeitwirkung besonders sorgfältig getroffen werden.

Damit Sie für Ihre Investitionen echte Entscheidungshilfen haben, finden Sie hier die wichtigsten, technischen, konstruktiven und qualitativen Fakten aufgeführt.

Vergleichen Sie systematisch. Punkt für Punkt. Wir sind sicher, daß Sie dann die richtige Entscheidung treffen können.

Formatkreissäge

Sicherheitszeichen: A-HO 1/2024/77

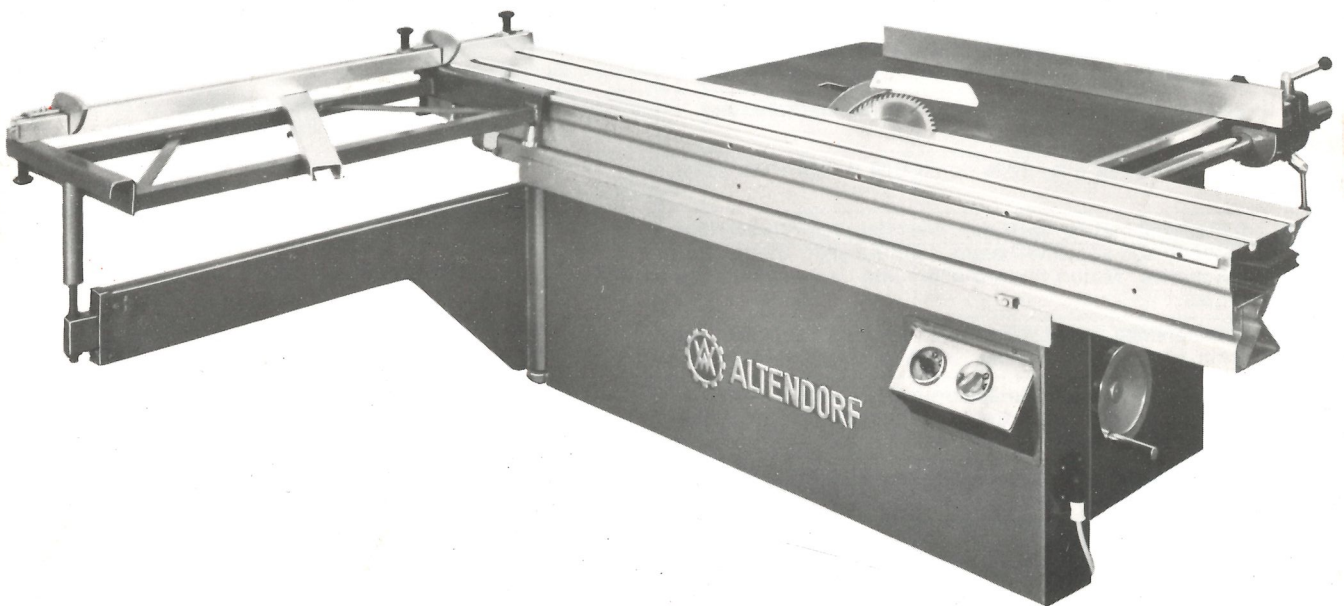
Geprüft nach den Grundsätzen für die Prüfung der Arbeitssicherheit durch die Prüfstelle der berufsgenossenschaftlichen Fachausschüsse und den Grundsätzen für die Prüfung der Arbeitssicherheit von Holzbearbeitungsmaschinen GS-HO-01.

Merkmal	Altendorf		
1.1 Von der Firma Altendorf entwickelter Spezial-Doppelrollwagen aus Aluprofilen $F = 36 \text{ kp/mm}^2$ mit verschleißfesten Führungen. Vorteil: kleine, bewegliche Massen für den Bedienenden bei höchster Schnittpräzision; auch bei Anfall von Staub und Sägemehl. Maximale Schnittlänge 5000 mm.	ja		
1.2 Erforderlicher Kraftaufwand für den Vorschub des Doppelrollwagens, ohne Schnittdruck: ca. 300 Gramm (!)	ja		
1.3 Spezialunterlaufrollen für Leichtgängigkeit des Doppelrollwagens (Kugellager mit Polyamidmantel).	ja		
1.4 Querschlitzen mit Diagonalaussteifungen für genauen Winkelschnitt.	ja		
1.5 Äußerst stabiler Querschlitzen, von einem Mann leicht auf- und absetzbar. Gewicht wegen Verwendung von Leichtmetallprofilen nur 29 kg.	ja		
1.6 Gummipuffer zum Abbremsen des Querschlitzens am Unterwagen; dadurch keine Schläge auf den Teleskop-schwenkarm.	ja		
1.7 Stabiler, leichtlaufender Teleskop-schwenkarm. (Kugellager mit Polyamidummantelung).	ja		
1.8 Rundstangenausführung am Doppelrollwagen und Vierkantrohr im Winkelanschlag rostgeschützt durch Glanzverzinkung.	ja		
1.9 Führungsstange des Parallelan-schlages 50 mm ϕ verchromt.	ja		

sanalyse

Merkmal	Altendorf		
1.10 Führungsstange des Parallelanschlages verchromt , bis 1250 mm lieferbar.	ja		
1.11 Maß-Skalen an den Anschlängen aus einem Stück (keine zusammengesetzten Skalen).	ja		
1.12 Maß-Skalen je nach Blattstärke nachjustierbar. Die Anschlüsse sind durch Lupen leicht u. genauestens einstellbar.	ja		
1.13 Anschlagschiene des Parallelanschlages in Schnittrichtung verschiebbar. Für 12 und 100 mm Anschlaghöhe verwendbar.	ja		
1.14 Griffnute in Tischplatte zum Anheben des Materials nach dem Schnitt.	ja		
1.15 Fräseinrichtung bis 30 mm Werkzeugbreite serienmäßig bis 50 mm gegen Aufpreis bei Typ 90.	ja		
1.16 Gehrungslineal zum Ablängen bis 2100 mm serienmäßig , mit Längsanschlag. Auszugsrohr glanzverzinkt . Präzisionskala, durch außergewöhnlich weitgespreizte Skala leicht und genauestens einstellbar.	ja		
1.17 Spezialkeilriemenantrieb mit 1 Riemen.	ja		
1.18 4 Drehzahlen von 3000/4000/5000/6000 U/min durch einfaches Riemenumlegen einstellbar, bei selbsttätiger Riemenspannung.	ja		
1.19 Anzeige der eingestellten Drehzahl an der Bedienungsseite der Maschine.	ja		
1.20 Hochtourige Maschine, daher größte Schnittsauberkeit bei geringstem Kraftaufwand des Bedienenden.	ja		
1.21 Sämtliche rotierenden Teile elektronisch ausgewuchtet.	ja		
1.22 Speziallagerung der Kreissägenwelle in Kautschukbettung zwecks Laufruhe und Geräuschkinderung.	ja		
1.23 Kreissägenwellenlager gekapselt mit Dauerschmierung .	ja		
1.24 Austauschbarkeit aller Teile durch DIN + ISA-Passungen.	ja		
1.25 Schalterkombination nach den neuesten VDE-Vorschriften bestehend aus abschließbarem Hauptschalter, Stern-Dreieck-Schalter, Motorschutzschalter und Unterspannungsauslöser.	ja		
1.26 Fundamentlose Aufstellung. Durch 3 große Fahrrollen von 150 mm Ø, 1 davon lenkbar, ist jede Maschine fahrbar.	ja		
1.27 Halterung mit Führung für späteren Einbau einer Parallelogrammschutzhaube entsprechend zukünftiger Schutzvorschriften serienmäßig .	ja		
1.28 Werks-Kundendienstmonteure in ganz Europa, in Übersee durch Werksvertretungen.	ja		
1.29 Sonderzubehör, wie 2 Querschlitzen mit untenliegender Führungsbahn zur Anwendung als horizontale Plattensäge, Furnierspannvorrichtungen, Kistenquerschlitzen usw. für alle speziellen Bearbeitungsfälle.	ja		
A. Erfahrung im Bau von Formatkreissägen seit 1906.			
B. Herstellung nur dieser Maschinentype in Fließbandfertigung: täglich bis zu 15 Formatkreissägen.			
C. Gelieferte Stückzahl dieser Type bisher ca. 40.000.			

Programm



Altendorf Maschinenbau
D-495 Minden · Postfach 2009
Tel. 0571/51051 · Telex 97719

Mitglied der

intermag®