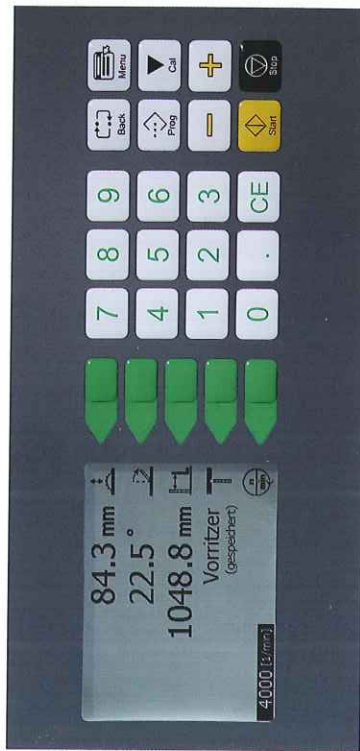




## Intelligent steuern – exakt schneiden.



Die komfortabelste Steuerung, die es bislang in der Grundausstattung einer Altendorf gab, steht dem Anwender mit dieser neuen Maschinengeneration zur Verfügung. Sie setzt neue Maßstäbe hinsichtlich Bedienerfreundlichkeit, Übersichtlichkeit, Sicherheit und Komfort. Auffallend: der große LCD-Bildschirm mit einer Bildschirmdiagonale von 90 mm, der alle Werte gut lesbar digital anzeigt. Mit den grünen Funktionstasten werden die Funktionen Höhe und Schwenkung des Sägeblatts, die Drehzahl und je nach Ausstattung die Optionen elektromotorischer Parallelanschlag, Vorritzer und VARIO Drehzahl aufgerufen. Über die weißen Eingabe-Tasten sind die Maße direkt einzugeben.



Die Steuerung der Achsen und anderer Funktionen kann sowohl per numerischer Eingabe erfolgen, als auch per stufenloser Feineinstellung über die +/- Tasten. Die Steuerung lässt das Speichern von 20 Schnittprogrammen zu, was die Wiederholbarkeit der Schnitte erleichtert und hilft, Eingabefehler zu vermeiden. Die letzte Position der Achsen kann per Knopfdruck erneut aus dem Zwischenspeicher aufgerufen und angesteuert werden. Komfortabel: Bei geschwenktem Sägeblatt setzt die automatische Schnitthöhenkorrektur ein.



Zur Sicherheit verfügt die F 45 über eine Maschinendiagnose, die mögliche Störungen sofort und exakt im Bildschirm anzeigt. Neu ist auch die USB-Schnittstelle, über die per USB-Stick Maschinen-Daten gespeichert werden können. Ebenso ist ein Software-Update über diesen Weg problemlos und schnell möglich.



#### FUNKTIONEN DER STEUERUNG:

- Maßeingabe der Höhe und Schwenkung des Haupt-sägeblatts über Tastatur (CNC-gesteuert)
- Digitale Schnitthöhenanzeige
- Digitale Schwenkwinkelanzeige
- Digitale Drehzahlanzeige
- Stufenlose Feinststeuerung über +/- Tasten
- Einfaches Eichen der Achsen
- Maschinendiagnose
- Betriebsstundenzähler
- USB-Schnittstelle
- Aufruf der letzten Maßeingabe aus dem Zwischenspeicher
- Programm-Menü mit Sprachauswahl, Umschaltung mm/inch, 20 speicherbaren Schnittprogrammen und Winkelschnitt links vom Parallelanschlag

#### Optional:

- Elektromotorische Steuerung des Parallelanschlags, in Verbindung mit den Anwenderfunktionen Nuten, Kettenmaß und Winkelschnitt
- Elektromotorische Verstellung des Vorritzaggregats
- Stufenlose Drehzahlverstellung (VARIO)