

Die Qualitätsbewussten für Gewerbe und Industrie ... als Einbaukompressor ... auf Grundplatte ... auf Behälter

Die Baureihe HL bietet durch ihr durchdachtes Baukastenprinzip alle Möglichkeiten des Einsatzes selbst unter schwersten Industriebedingungen bis zu 40 bar.

Sie setzt dabei Maßstäbe in puncto Qualität, Betriebssicherheit, Lebensdauer und Bedienkomfort.

ALUP-HL-Kolben sind bekannt für wirtschaftliche Drucklufterzeugung auch im dreischichtigen Dauerbetrieb.

Die freistehenden und mit großen Kühlrippen versehenen Zylinder aus Grauguss ergeben in Verbindung mit der großen, leistungsfähigen Ventilator-Keilriemenscheibe ein hochwirksames Kühlsystem für niedrigste Anlagentemperaturen und höchste Druckluftqualität.

HL auf Grundplatte (10/15/35/40 bar)

Typ	Max. Enddruck bar	Ansaugleistung l/min	Volumenstrom l/min	Anzahl Zylinder	Motorleistung kW	Drehzahl 1/min	Länge cm	Breite cm	Höhe cm	Gewicht kg	Druckluftanschluss G"
HL 081012	10	693	512	2	4,0	860	114	54	71	130	1/2
HL 091012	10	909	665	2	5,5	866	114	54	71	160	1/2
HL 131013	10	1346	985	3	7,5	985	135	57	75	210	3/4
HL 181013	10	1790	1338	3	11,0	1135	135	57	75	230	3/4
HL 211014	10	1941	1456	4	11,0	815	168	60	78	320	1
HL 221014	10	2227	1640	4	15,0	925	168	60	78	330	1
HL 251024	10	2565	2160	4	15,0	840	190	60	88	410	1 1/2
HL 051522	15	515	420	2	4,0	975	114	54	71	135	1/2
HL 081523	15	810	675	3	5,5	770	135	57	75	165	3/4
HL 101523	15	1020	845	3	7,5	960	135	57	75	165	3/4
HL 131523	15	1296	1075	3	11,0	1220	135	57	75	185	3/4
HL 151524	15	1625	1360	4	11,0	910	168	60	78	320	1
HL 201524	15	2090	1695	4	15,0	1170	168	60	78	340	1
HL 221524	15	2335	1960	4	15,0	765	190	60	88	410	1 1/2
HL 023522	35	210	160	2	2,2	675	98	41	68	90	1/2
HL 033522	35	280	225	2	3,0	900	98	41	68	95	1/2
HL 043522	35	400	292	2	4,0	780	114	54	71	145	1/2
HL 053522	35	500	380	2	5,5	975	114	54	71	155	1/2
HL 083523	35	800	525	3	7,5	765	135	57	75	220	1/2
HL 103523	35	1050	710	3	11,0	1000	135	57	75	220	1/2
HL 144033	40	1385	1100	3	18,5	1450	130	90	95	410	1 1/2
HL 284034	40	2809	2400	4	30	1500	146	108	108,5	590	2 1/2
HL 354034	40	3512	3020	4	45	1500	157	112	108,5	670	2 1/2

HL auf Behälter (10/15/35 bar)

Typ	Behältervolumen l	Max. Enddruck bar	Ansaugleistung l/min	Volumenstrom l/min	Anzahl Zylinder	Motorleistung kW	Drehzahl 1/min	Länge cm	Breite cm	Höhe cm	Gewicht kg	Druckluftanschluss G"
HL 081012-350	350	10	693	512	2	4,0	660	142	68	125	260	1/2
HL 091012-350	350	10	909	665	2	5,5	866	142	68	125	270	1/2
HL 131013-500	500	10	1346	985	3	7,5	985	195	72	133	350	3/4
HL 181013-500	500	10	1790	1338	3	11,0	1135	195	72	133	370	3/4
HL 051522-350	350	15	515	420	2	4,0	975	142	68	134	260	1/2
HL 081523-500	500	15	810	675	3	5,5	770	195	72	133	350	3/4
HL 101523-500	500	15	1020	845	3	7,5	960	195	72	133	360	3/4
HL 131523-500	500	15	1296	1075	3	11,0	1220	195	72	133	380	3/4
HL 023522-250	250	35	210	160	2	2,2	675	115	70	121	310	1/2
HL 043522-500	500	35	400	292	2	4,0	780	202	75	140	445	3/4
HL 053522-500	500	35	500	380	2	5,5	975	202	75	140	455	3/4
HL 083523-500	500	35	800	525	3	7,5	765	202	75	140	520	3/4
HL 103523-500	500	35	1050	710	3	11,0	1000	202	75	140	545	3/4

Volumenstrom nach ISO 1217

bei 8 bar Betriebsdruck für Anlagen mit 10 bar
 bei 12 bar Betriebsdruck für Anlagen mit 15 bar
 bei 30 bar Betriebsdruck für Anlagen mit 35 bar

Weitere wesentliche Vorteile des HL-Konzeptes sind:

- niedrige Drehzahl und Kolbengeschwindigkeit
- großzügig bemessene Saug- und Druckventile
- sowie Ansaug- und Druckleitungen

für einen hohen Anlagengesamtwirkungsgrad.



HL-Basisaggregat



HL auf Grundplatte



HL auf Behälter