

Kolbenkompressoren

Volumen von:
235 – 10.900 l/min



variables Baukastensystem

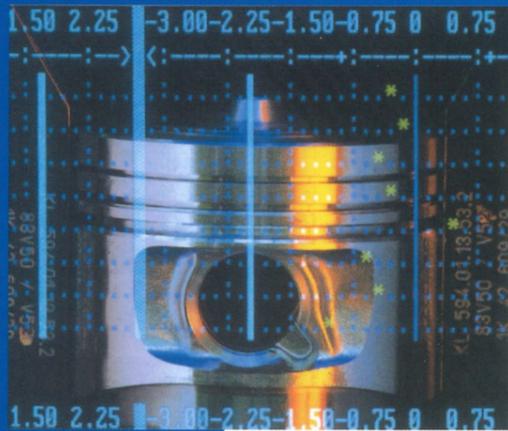
betriebsicher

kleine Drehzahlen

hohe Ventilstandszeiten

geringe Geräuschemissionen

robust und langlebig



Drucklufttechnologie auf höchstem Niveau

ALUP steht für fast 100 Jahre Erfahrung im Kompressorenbau.

Das dadurch gewonnene Know-how wird besonders dargestellt in unserer Kolbenbau-reihe, dem Verdichtungssystem für den Ein-satz unter härtesten Bedingungen vom Handwerk bis zur Industrie.

ALUP bietet Ihnen mit diesem Kolbenver-dichterprogramm – ölfrei und ölgeschmiert – robuste Zuverlässigkeit. Gleichgültig ob Sie im Nieder-, Mittel- oder Hochdruckbereich tätig sind.

Unsere Produkte entsprechen den neuesten Erkenntnissen aus Forschung und Technik und werden selbstverständlich nach ISO 9001 gefertigt und entsprechen den CE-Richtlinien.

Der ideale Einstieg in die Kolbenkompressoren-Technologie



PRACTIC 2,2 / 50



PRACTIC 2,2 / 100

Weitere Vorteile der PRACTIC-Baureihe sind:

- klein, kompakt, handlich für alle Anwendungen
- betriebsbereit mit Ölfüllung und Anschlusskabel
- vollständige Armaturen und Sicherheitseinrichtungen
- wartungsfreie Kraftübertragung durch Direktantrieb von Elektromotor und Kompressorblock
- verlängerte Lebensdauer des Kompressors durch hocheffiziente Kühlung, Einsatz hochwertiger Materialien und sorgfältigste Montage
- die Erfahrung von mehr als 1.000.000 produzierten Kolbenkompressoren pro Jahr

Das Einsatzgebiet moderner Kolbenkompressoren ist vom Handwerk bis zur Industrie vielseitig.

Die PRACTIC-Baureihe wurde dabei speziell für das Gewerbe entwickelt und erfüllt alle Anforderungen, die im harten Alltag dieser Branche auftreten können.

Sie bietet darüber hinaus eine flexible, mobile und zuverlässige Druckluftversorgung. Und dies auch noch äußerst wirtschaftlich.



PRACTIC 1,5 / 24



PRACTIC 1,8 / 2,5



Typ	Behälter-volumen l	Max. End-druck bar	Ansaug-leistung l/min.	Motor-leistung kW	Dreh-zahl 1/min.	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Gewicht kg	Druck-luft-an-schluss G"
PRACTIC 1,5 / 24	24	10	265	1,5	1450	480	640	740	47	schnell
PRACTIC 1,8 / 2,5	2,5	10	250	1,8	2850	455	320	500	17	schnell
PRACTIC 2,2 / 50	50	10	350	2,2	1450	830	420	770	54	1 / 2
PRACTIC 2,2 / 100	100	10	350	2,2	1450	785	610	1320	80	schnell

Die ideale Lösung für Handwerk und Gewerbe

HLE / HLE-S

Die HLE-Kompressoren von ALUP bieten den optimalen Einstieg in eine zuverlässige Druckluftversorgung.

Sie kommen überall dort zum Einsatz, wo zentral oder „vor Ort“ kleine Luftmengen benötigt werden.

Mit der Baureihe HLE-S gibt es zudem super-schallgedämmte Anlagen mit einem Schall-druckpegel von lediglich 68 dB(A).

Und das ist alles im „HLE-Paket“ enthalten:

- Betriebsbereit mit Ölfüllung und Anschlusskabel
- Vollständige Armaturen und Sicherheitseinrichtungen
- Trockenluftfilter mit Ansaugschalldämpfer
- Robuster Keilriemenschutz aus Metall
- Qualitätsdruckschalter für Automatikbetrieb
- Behälterentwässerung
- Zylinder aus Grauguss sowie speziell konzipierte Ventile aus Stahl für eine lange Lebensdauer der Kompressoren
- Ab 5,5 kW ist die Lieferung mit angebaumtem Stern-Dreieck-Anlasser (inkl. Hauptschalter und Betriebsstundenzähler) möglich



HLE auf Behälter



HLE-S schallgedämmt

HLE auf Behälter (9/11 bar)

Typ	Behältervolumen l	Max. Enddruck bar	Ansaugleistung l/min	Motorleistung kW	Drehzahl 1/min	Länge cm	Breite cm	Höhe cm	Gewicht kg	Druckluftanschluss G"
HLE 040912-50 R ¹	50	9	367	2,2	1200	86	38	71	50	1/2
HLE 040912-90 R ¹	90	9	367	2,2	1200	107	39	80	69	1/2
HLE 040912-150	150	9	367	2,2	1050	138	43	105	85	1/2
HLE 050912-200	200	9	424	3,0	1450	150	45	110	125	1/2
HLE 041122-270	270	11	436	4,0	1250	152	59	115	157	1/2
HLE 071122-500	500	11	653	4,0	1370	203	68	140	275	1/2
HLE 081122-270	270	11	827	5,5	1450	152	59	126	210	1/2
HLE 081122-500	500	11	827	5,5	1450	203	68	140	275	1/2
HLE 081122-270 ²	270	11	827	5,5	1450	152	59	126	220	1/2
HLE 081122-500 ²	500	11	827	5,5	1450	203	68	140	285	1/2
HLE 121122-270 ²	270	11	1002	7,5	1300	152	59	126	210	1/2
HLE 121122-500 ²	500	11	1002	7,5	1300	203	68	140	325	1/2

HLE-S schallgedämmt (11 bar)

Typ	Max. Enddruck bar	Ansaugleistung l/min	Motorleistung kW	Drehzahl 1/min	Länge cm	Breite cm	Höhe cm	Schall-druckpegel dB(A)	Gewicht kg	Druckluftanschluss G"
HLE 07122 S	11	653	4,0	1370	138	70	82	68	220	3/4
HLE 08122 S	11	827	5,5	1450	138	70	82	68	265	3/4
HLE 08122 S ²	11	827	5,5	1450	138	70	82	68	270	3/4
HLE 12122 S ²	11	1002	7,5	1300	138	70	82	68	275	3/4

Volumenstrom gemäß ISO 1217 Anhang C
Schalldruckpegel nach DIN 45635 T13, 1m Abstand
¹ auf Rädern verfahrbar
² Kompressor mit Stern-Dreieck-Schaltschrank

Mit Nachdruck zum Höchstdruck

BOOSTER

Mit der Booster-Baureihe im Leistungsbe- reich 2,2 – 30 kW bietet ALUP eine umfassen- de Produktpalette von Kolbenkompressoren an, deren Hauptanwendungsgebiet die Druckluftnachverdichtung ist.

Booster werden überall dort eingesetzt, wo bereits vorverdichtete Druckluft von bis zu 13 bar vorhanden ist, oder sie werden von einem vorgeschalteten Normaldruckkom- pressor "gespeist" und verdichten die Druck- luft in einem nachgeschalteten zweiten Ver- dichtungsvorgang auf den gewünschten höheren Enddruck von maximal 40 bar - und das einfach, sicher und ohne dafür in ein eigenes Hochdrucknetz investieren zu müssen.



Booster-Basisaggregat



Booster auf Grundplatte

ALUP-Booster zeichnen sich durch eine kom- pakte Bauweise und einen klaren, service- freundlichen Aufbau aus.

Sie sind bekannt für wirtschaftliche Druck- luftzeugung und für eine lange Lebens- dauer, auch im dreischichtigen Dauerbetrieb.

Die langsam laufenden (Drehzahlen von bis 600 bis 1.450 min⁻¹), luftgekühlten Kompres- soren können aufgrund eines durchdachten Baukastenprinzips an nahezu alle Betriebs- bedingungen angepasst werden. Sie sind standardmäßig ausgelegt für Vordrücke zwischen 5 und 13 bar. Weitere Vordrücke auf Anfrage.

Booster (20/35/40 bar)

Typ	Min. Vordruck bar (ü)	Max. Enddruck bar (ü)	Volumenstrom nach ISO 1217 bei Enddruck...						Motor-Nennleistung in kW bei Enddruck...						Länge mm	Breite mm	Druckluft- Anschluss G"	
			15 bar	20 bar	25 bar	30 bar	35 bar	40 bar	15 bar	20 bar	25 bar	30 bar	35 bar	40 bar				
Booster 2-42-55	5,00	35	440	420	410	400	390	-	2,2	2,2	3,0	3,0	3,0	-	760	425	570	1/2
Booster 2-42-70	5,00	20	560	540	-	-	-	-	2,2	3,0	-	-	-	-	760	425	570	1/2
Booster 2-42-74	5,00 7,50 10,00	40	720 1.122 1.470	689 1.085 1.440	671 1.050 1.405	646 1.025 1.385	634 995 1.349	585 958 1.305	3,0 3,0 3,0	4,0 4,0 4,0	4,0 4,0 4,0	4,0 5,5 5,5	4,0 5,5 7,5	5,5 5,5 7,5	1.140	540	715	1/2
Booster 3-42-74	5,00 7,50 10,00	40	1.300 1.980 2.590	1.230 1.910 2.530	1.190 1.840 2.480	1.140 1.800 2.440	1.110 1.755 2.330	1.060 1.700 2.300	5,5 5,5 5,5	7,5 7,5 7,5	7,5 11 11	11 11 11	11 11 15	11 11 15	1.350	575	755	3/4
Booster 2-50-72	7,50 10,00 13,00	40	2.830 3.570 -	2.810 3.550 4.460	2.790 3.530 4.440	2.765 3.515 4.425	2.750 3.500 4.410	2.735 3.485 4.400	18,5 18,5 -	18,5 18,5 18,5	18,5 22 22	22 22 22	22 22 22	22 22 22	1.380	1.020	910	28 mm
Booster 2-60-72	7,50 10,00 13,00	35	4.150 5.290 -	4.130 5.270 6.610	4.110 5.250 6.590	4.095 5.235 6.575	4.080 5.220 6.560	-	18,5 18,5 -	18,5 18,5 22	18,5 22 22	22 22 22	22 22 22	22 22 22	1.380	820	910	28 mm
Booster 3-60-72	7,50 10,00 13,00	35	6.195 7.900 -	6.175 7.880 9.895	6.155 7.860 9.875	6.140 7.845 9.860	6.125 7.830 9.845	-	22 22 -	22 22 30	22 30 30	30 30 30	30 30 30	30 30 30	1.510	920	910	35 mm
Booster 3-50-72	7,50 10,00 13,00	40	4.235 5.390 -	4.215 5.370 6.760	4.195 5.350 6.745	4.180 5.335 6.730	4.165 5.320 6.715	4.150 5.305 6.700	22 22 -	22 22 30	22 30 30	30 30 30	30 30 30	30 30 30	1.510	1.020	910	35 mm

Die Qualitätsbewussten für Gewerbe und Industrie ... als Einbaukompressor ... auf Grundplatte ... auf Behälter

HL

Die Baureihe HL bietet durch ihr durchdachtes Baukastenprinzip alle Möglichkeiten des Einsatzes selbst unter schwersten Industriebedingungen bis zu 40 bar.

Sie setzt dabei Maßstäbe in puncto Qualität, Betriebssicherheit, Lebensdauer und Bedienkomfort.

ALUP-HL-Kolben sind bekannt für wirtschaftliche Druckluftherzeugung auch im dreischichtigen Dauerbetrieb.

Die freistehenden und mit großen Kühlrippen versehenen Zylinder aus Grauguss ergeben in Verbindung mit der großen, leistungsfähigen Ventilator-Keilriemenscheibe ein hochwirksames Kühlsystem für niedrigste Anlagentemperaturen und höchste Druckluftqualität.

HL auf Grundplatte (10/15/35/40 bar)

Typ	Max. Enddruck bar	Ansaugleistung l/min	Volumenstrom l/min	Anzahl Zylinder	Motorleistung kW	Drehzahl 1/min	Länge cm	Breite cm	Höhe cm	Gewicht kg	Druckluftanschluss G"
HL 081012	10	693	512	2	4,0	660	114	54	71	130	1/2
HL 091012	10	909	665	2	5,5	866	114	54	71	160	1/2
HL 131013	10	1346	985	3	7,5	985	135	57	75	210	3/4
HL 181013	10	1790	1338	3	11,0	1135	135	57	75	230	3/4
HL 211014	10	1941	1456	4	11,0	815	168	60	78	320	1
HL 221014	10	2227	1640	4	15,0	925	168	60	78	330	1
HL 251024	10	2565	2160	4	15,0	840	190	69	88	410	1 1/2
HL 051522	15	515	420	2	4,0	975	114	54	71	135	1/2
HL 081523	15	810	675	3	5,5	770	135	57	75	165	3/4
HL 101523	15	1020	845	3	7,5	960	135	57	75	165	3/4
HL 131523	15	1296	1075	3	11,0	1220	135	57	75	185	3/4
HL 151524	15	1625	1360	4	11,0	910	168	60	78	320	1
HL 201524	15	2090	1695	4	15,0	1170	168	60	78	340	1
HL 221524	15	2335	1960	4	15,0	765	190	69	88	410	1 1/2
HL 023522	35	210	160	2	2,2	675	98	41	68	90	1/2
HL 033522	35	280	225	2	3,0	900	98	41	68	95	1/2
HL 043522	35	400	292	2	4,0	780	114	54	71	145	1/2
HL 053522	35	500	380	2	5,5	975	114	54	71	155	1/2
HL 083523	35	800	525	3	7,5	765	135	57	75	220	1/2
HL 103523	35	1050	710	3	11,0	1000	135	57	75	220	1/2
HL 144033	40	1385	1100	3	18,5	1450	130	90	95	410	18 mm
HL 284034	40	2809	2400	4	30	1500	146	108	108,5	590	22 mm
HL 354034	40	3512	3020	4	45	1500	157	112	108,5	670	22 mm

HL auf Behälter (10/15/35 bar)

Typ	Behältervolumen l	Max. Enddruck bar	Ansaugleistung l/min	Volumenstrom l/min	Anzahl Zylinder	Motorleistung kW	Drehzahl 1/min	Länge cm	Breite cm	Höhe cm	Gewicht kg	Druckluftanschluss G"
HL 081012-350	350	10	693	512	2	4,0	660	142	68	125	260	1/2
HL 091012-350	350	10	909	665	2	5,5	866	142	68	125	270	1/2
HL 131013-500	500	10	1346	985	3	7,5	985	195	72	133	350	3/4
HL 181013-500	500	10	1790	1338	3	11,0	1135	195	72	133	370	3/4
HL 051522-350	350	15	515	420	2	4,0	975	142	68	134	260	1/2
HL 081523-500	500	15	810	675	3	5,5	770	195	72	133	350	3/4
HL 101523-500	500	15	1020	845	3	7,5	960	195	72	133	360	3/4
HL 131523-500	500	15	1296	1075	3	11,0	1220	195	72	133	380	3/4
HL 023522-250	250	35	210	160	2	2,2	675	115	70	121	310	1/2
HL 043522-500	500	35	400	292	2	4,0	780	202	75	140	445	3/4
HL 053522-500	500	35	500	380	2	5,5	975	202	75	140	455	3/4
HL 083523-500	500	35	800	525	3	7,5	765	202	75	140	520	3/4
HL 103523-500	500	35	1050	710	3	11,0	1000	202	75	140	545	3/4

Volumenstrom nach ISO 1217

bei 8 bar Betriebsdruck für Anlagen mit 10 bar
bei 12 bar Betriebsdruck für Anlagen mit 15 bar
bei 30 bar Betriebsdruck für Anlagen mit 35 bar

Weitere wesentliche Vorteile des HL-Konzeptes sind:

- niedrige Drehzahl und Kolbengeschwindigkeit
- großzügig bemessene Saug- und Druckventile
- sowie Ansaug- und Druckleitungen

für einen hohen Anlagengesamtwirkungsgrad.



HL-Basisaggregat



HL auf Grundplatte



HL auf Behälter

HL

Die Baureihen AKK, AEK und AGK sind luftgekühlte, ein- oder zweistufige Kompressoren mit Direktantrieb.

Sie bieten in puncto Qualität, Betriebssicherheit, Lebensdauer und Bedienungskomfort den Standard von Großanlagen und garantieren höchste Zuverlässigkeit und hohe Wirtschaftlichkeit.

Durchdachtes Baukastensystem, bewährter Aufbau

Durch die kompakte Bauweise und ein durchdachtes Baukastensystem sind diese Kompressoren vielfältig einsetzbar und können an alle Betriebsbedingungen individuell und zuverlässig angepasst werden.

Das Baukastensystem umfasst:

- Kompressor-Aggregate für Einbauzwecke
- Aggregate auf Grundrahmen zur freien Aufstellung
- Druckluftanlagen mit diversen liegenden oder stehenden Behältern (auch mit angedockten Kältetrocknern)
- mit oder ohne Schalldämmbox

Dieses Baukastensystem und die Leistungsabstufungen ermöglichen den wirtschaftlichen Einsatz der Kompressoren, ausgerichtet auf den jeweiligen Bedarfsfall rund um die Uhr.

Innovative Technik, optimale Ausführung

Technische Akzente setzen die Baureihen durch:

- gute Anfahr- und Notlaufeigenschaften durch den Einsatz von speziellen Zylindermaterialien
- optimale Ölversorgung durch betriebs-sichere Tauchstiftschmierung, die das Triebwerk auch bei Schräglage mit der notwendigen Ölmenge versorgt
- besten Massenausgleich und niedrige Kollengeschwindigkeiten, die für Laufruhe sorgen
- beste Kühlung, da Zylinder, Zylinderköpfe und Ventile günstig im Kühlluftstrom des Axiallüfters liegen und somit die Verdichterwärme optimal abgeführt wird, was Lebensdauer und Wartungsintervalle wesentlich erhöht
- serienmäßig sind die Modelle mit großzügig dimensionierten Kühlern ausgestattet



... Aggregat auf Grundrahmen



... auf Behälter mit angedocktem Kältetrockner



... schalldämmt auf Behälter

AKK (10 bar)

Typ	Max. Enddruck bar	Ansaugleistung l/min	Volumenstrom l/min	Motorleistung kW	Drehzahl 1/min
AKK 235-D	10	235	130	2,2	1420
AKK 235-W	10	235	130	2,2	1420
AKK 350-D	10	350	205	2,2	1420
AKK 350-W	10	350	205	2,2	1420



... AKK

AEK (10 bar)

Typ	Max. Enddruck bar	Ansaugleistung l/min	Volumenstrom l/min	Motorleistung kW	Drehzahl 1/min
AEK 461	10	460	302	2,2	1400
AEK 601	10	600	410	3,0	1400
AEK 851	10	740	600	3,8	1400



... AEK

AGK-N (10 bar)

Typ	Max. Enddruck bar	Ansaugleistung l/min	Volumenstrom l/min	Motorleistung kW	Drehzahl 1/min
AGK-N 271	10	270	210	1,5	1400
AGK-N 421	10	420	335	2,2	1400
AGK-N 551	10	545	446	3,0	1400
AGK-N 751	10	740	594	4,0	1400
AGK-N 1001	10	950	760	5,5	1400
AGK-N 1301	10	1280	1050	7,5	1400



... AGK-N

AGK-H (15 bar)

Typ	Max. Enddruck bar	Ansaugleistung l/min	Volumenstrom l/min	Motorleistung kW	Drehzahl 1/min
AGK-H 271	15	270	196	1,5	1400
AGK-H 421	15	420	280	2,2	1400
AGK-H 551	15	545	389	3,0	1400
AGK-H 751	15	740	510	4,0	1400
AGK-H 1001	15	950	665	5,5	1400
AGK-H 1301	15	1280	906	7,5	1400



... AGK-H

Baureihe AKK / AEK / AGK: eff. Liefermenge gemessen nach ISO 1217
 bei 8 bar für 10 bar Anlagen
 bei 12 bar für 15 bar Anlagen
 Nennspannung: 230/400 V ~ 3/50 Hz,
 D = Drehstrom 230/400 V ~ 3/50 Hz
 W = Wechselstrom 230 V ~ 1/50 Hz
 Maße und Gewichte variieren in Abhängigkeit der gewählten Variante

Die direktgetriebene Industrielösung ... auch ölfrei

AKK-O /
AGK-O

Ölfreie Kolben der Baureihe AKK-O und AGK-O werden überall dort eingesetzt, wo keinerlei Restölgehalt in der Druckluft zulässig ist.

Folgende konstruktiven Merkmale zeichnen die ALUP-Trockenlauf-Kompressoren aus und garantieren hohe Wirtschaftlichkeit bei langer Lebensdauer:

- alle Druckbehälter in verzinkter Ausführung
- guter Massenausgleich
- niedrige Kolbengeschwindigkeit
- ausgezeichnete Kühlung
- Kompressor mit Motor direkt geflanscht
- reibungsfreie Ventile mit korrosionsfester Ausführung
- wartungsfreie Lagerung mit synthetischem Hochtemperaturfett

- Verdichtungsringe und Kolbenführung aus gefülltem PTFE
- Zylinder aus spezieller AL-Legierung mit verschleißfester Beschichtung

Verfügbar ist diese Baureihe im durchdachten Baukastenprinzip als:

- Kompressor-Aggregat für Einbauzwecke
- als Aggregat auf Grundrahmen zur freien Aufstellung
- als Druckluftanlage mit diversen liegenden oder stehenden Behältern
- mit oder ohne Schalldämmbox

AKK-O (7 bar)

Typ	Max. Enddruck bar	Ansaugleistung l/min	Volumenstrom			Motorleistung kW	Drehzahl 1/min
			l/min	l/min	l/min		
AKK-O 100-D	7	110	60	0,75	1400		
AKK-O 100-W	7	110	60	0,75	1400		
AKK-O 236-D	7	230	144	1,10	1400		
AKK-O 236-W	7	230	144	1,10	1400		



AGK-O (10 bar)

Typ	Max. Enddruck bar	Ansaugleistung l/min	Volumenstrom			Motorleistung kW	Drehzahl 1/min
			l/min	l/min	l/min		
AGK-O 271	10	270	205	1,5	1400		
AGK-O 421	10	420	322	2,2	1400		
AGK-O 551	10	545	441	3,0	1400		
AGK-O 751	10	740	568	4,0	1400		



Baureihe AKK-O / AGK-O: eff. Liefermenge gemessen nach ISO 1217
Nennspannung: 230/400 V ~ 3/50 Hz,
D = Drehstrom 230/400 V ~ 3/50 Hz
W = Wechselstrom 230 V ~ 1/50 Hz
Maße und Gewichte variieren in Abhängigkeit der gewählten Variante

Flexibilität pur Sie haben die Wahl!

A-TOWER

Die Baureihe A-Tower bietet Ihnen die Möglichkeit, sich Ihren Kolbenkompressor individuell auf Ihre innerbetrieblichen Belange selbst zu konfigurieren. Ob

- ölfrei oder ölgeschmiert,
- 1 Aggregat zur Druckluftherzeugung oder bis zu 3 Aggregaten,

es liegt an Ihnen, ob Sie Ihren Volumenstrombedarf:

- gestaffelt erzeugen wollen, um damit eine optimale Anpassung an den jeweiligen Druckluftbedarf zu realisieren
- oder durch die weiteren Kompressoren ggf. Redundanz/Notfallkompressoren vorhalten.

Die Vorteile des A-Towers liegen in seiner Modulbauweise. Innerhalb des schallgedämmten Gehäuses sind Einschubvorrichtungen für bis zu 3 Kolbenaggregate der AGK-/AGK-O-Baureihe vorgesehen.

Für welche Variante Sie sich auch entscheiden, Sie bekommen von ALUP Kolbenkompressoren höchster Qualität, die konstruktiv auf 100 % Einschaltdauer ausgelegt sind und somit voll und ganz den harten Anforderungen der Industrie gerecht werden.

Nutzen auch Sie die Möglichkeit, sich Ihren Kompressor selbst zu konfigurieren.

Aufrüstungen (bis max. 3 Aggregate) sind selbstverständlich auch nachträglich realisierbar.

Heute gekauft, morgen komplettiert – individuell nach Ihren Wünschen.

Der Lieferumfang dieser Baureihen umfasst standardmäßig:

- Grundlast-Wechselschaltung
- Sicherheitsventil je Aggregat
- Betriebsstundenzähler je Aggregat
- Rückschlagventil je Aggregat
- Ein-Aus-Taster je Aggregat
- Druckmanometer
- potentialfreier Kontakt

Zusätzliche Optionen sind erhältlich.



Typ	Max. Enddruck bar	Ansaugleistung			Volumenstrom			Motornennleistung			Drehzahl je Aggregat 1/min	Länge Breite Höhe mm	Gewicht			Druckluftanschluss G"
		l/min	Anzahl Aggregate		l/min	Anzahl Aggregate		kW	Anzahl Aggregate				kg	Anzahl Aggregate		
			1	2		3	1		2	3				1	2	
A-Tower bestückt mit ...																
AGK-N-271	10	270	540	810	210	420	630	1,5	3,0	4,5	1400	1600	352	394	436	1"
AGK-N-421	10	420	840	1260	335	670	1005	2,2	4,4	6,6	1400	790	375	440	505	1"
AGK-N-551	10	545	1090	1635	446	892	1338	3,0	6,0	9,0	1400	1800	378	446	514	1"
AGK-N-751	10	740	1480	2220	594	1188	1780	4,0	8,0	12,0	1400		388	466	544	1"
AGK-H-271	15	270	540	810	196	392	588	1,5	3,0	4,5	1400	1600	352	394	436	1"
AGK-H-421	15	420	840	1260	280	560	840	2,2	4,4	6,6	1400	790	375	440	505	1"
AGK-H-551	15	545	1090	1635	389	778	1167	3,0	6,0	9,0	1400	1800	378	446	514	1"
AGK-H-751	15	740	1480	2220	510	1020	1530	4,0	8,0	12,0	1400		388	466	544	1"
AGK-O-271	10	270	540	810	205	410	615	1,5	3,0	4,5	1400	1600	350	390	430	1"
AGK-O-421	10	420	840	1260	322	644	966	2,2	4,4	6,6	1400	790	373	436	409	1"
AGK-O-551	10	545	1090	1635	441	882	1323	3,0	6,0	9,0	1400	1800	378	446	514	1"
AGK-O-751	10	740	1480	2220	568	1136	1704	4,0	8,0	12,0	1400		386	462	538	1"

eff. Liefermenge gemessen nach ISO 1217 Anhang C: bei 8 bar für 10-bar-Anlagen, bei 12 bar für 15-bar-Anlagen

Produkte, Konzepte, Lösungen

Am Bedarf des Kunden ausgerichtet

Seit fast 100 Jahren produzieren wir von ALUP Qualitätskompressoren.

Mit unseren innovativen Systemkonzepten bieten wir für nahezu alle Anwendungsgebiete kundenspezifische Lösungen.

Unser Bestreben liegt nicht im Liefern der Kompressoren, wir verstehen uns als kompetenter Systemanbieter, der vom Druckluftzeuger bis zum letzten Druckluftverbraucher immer eine Lösung bietet.

Das gilt nicht nur für die Beratungs- und Installationsphase Ihres/Ihrer neuen Kompressors/Kompressorstation, sondern setzt sich selbstverständlich fort in allen Belangen der Wartung, Instandhaltung und Visualisierung.

Fordern Sie uns!



Schraubenkompressoren

- mit konstanter Drehzahl
2,2 – 400 kW/
5 – 13 bar
- mit Drehzahlregelung und Direktantrieb
5,5 – 260 kW/
5 – 13 bar
- ölfrei, mit Wassereinspritzung
15 – 55 kW/
5 – 10 bar



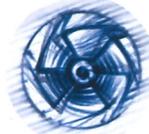
Kolbenkompressoren

- ölfrei bis 10 bar
0,75 – 12 kW
- für Normaldruck bis zu 10 bar
1,5 – 15 kW
- für Mitteldruck bis zu 15 bar
1,5 – 15 kW
- für Hochdruck bis zu 40 bar
2,2 – 45 kW
- als Nachverdichter für Vordruck bis 15 bar und Enddruck bis 40 bar
2,2 – 30 kW



Blower

- mit konstanter Drehzahl
1,5 – 55 kW
300 – 1000 mbar
- mit Drehzahlregelung und Direktantrieb
3,0 – 55 kW
300 – 1000 mbar



Turbo-kompressoren

- für ölfreie Druckluft 65 – 370 kW
zweistufig
bis 9 bar



Komplettes Druckluft-zubehör

- Kältetrockner
0,27 – 100 m³/min
- Adsorptionstrockner
0,08 – 145 m³/min
- Aktivkohle-adsorber
0,08 – 145 m³/min
- Filter, alle Feinheitsgrade
0,5 – 225 m³/min
- Komplettes Kondensatmanagement
bis zu 120 m³/min



Steuern, regeln, überwachen

- Grundlastwechselsteuerungen
- Verbrauchsabhängige Verbundsteuerungen
- Visualisierung (Wir bringen Ihre Druckluftstation auf den PC)
- Telemonitoring (Die Hotline Ihrer Druckluftstation)

Ihr zuständiger Fachberater



www.alup.com

ALUP
Kompressoren

Adolf-Ehmann-Straße 2
73257 Köngen
Tel. Vertrieb: (07024) 802-240
E-mail Vertrieb: sales@alup.com

 a company of the
Abac Group