

# CNC BEARBEITUNGSZENTRUM STRATOS/WFD



## CNC BEARBEITUNGSZENTRUM **STRATOS/WFD**

- Universelle Anwendungsmöglichkeiten.
- Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis, wirtschaftlich und effizient.
- Bearbeitungsmöglichkeiten wie formatieren, fräsen, nuten, bohren.
- Bedienerfreundliches Handling.
- Flexible Maschinenbestückung aus dem ANDI Baukastensystem.
- Werkstückaufspauspannung über Vakuumsauger, Schablonen, oder Magic Rubber.

CE - KONFORM

www.fedon.de



Hauptspindel 7.5kw 1000-18000 u/min.  
SK 30 Aufnahme, Magazinwechsler für 8 Werkzeuge.



Multifunktionsbohraggregat. 11 Vertikalspindeln, einzeln abrufbar, integrierter 4-Spindel-Horizontal-Bohrkopf, 4500 u/min

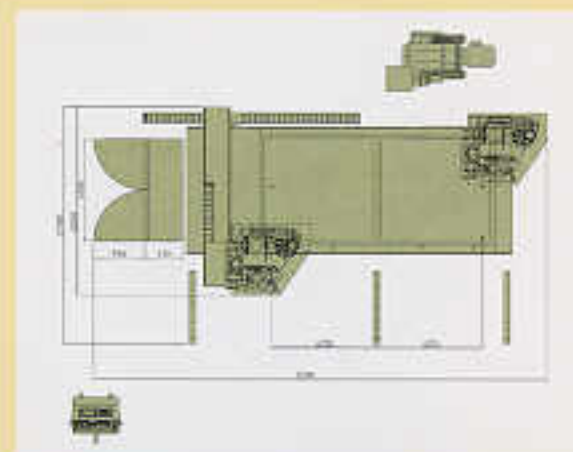
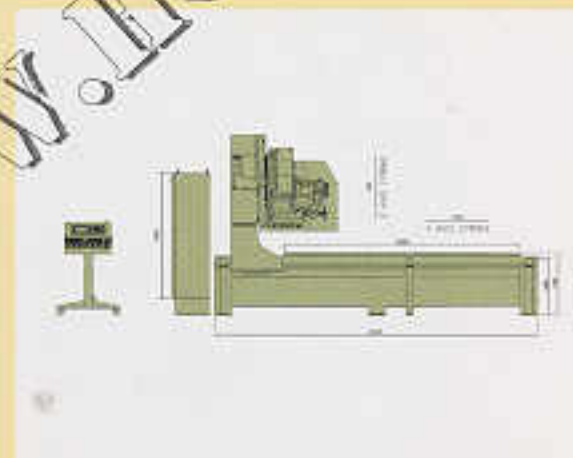
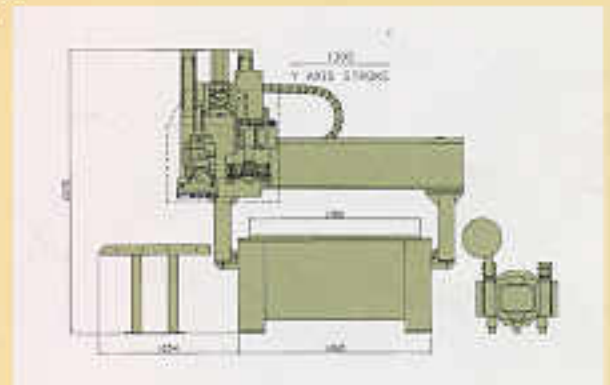
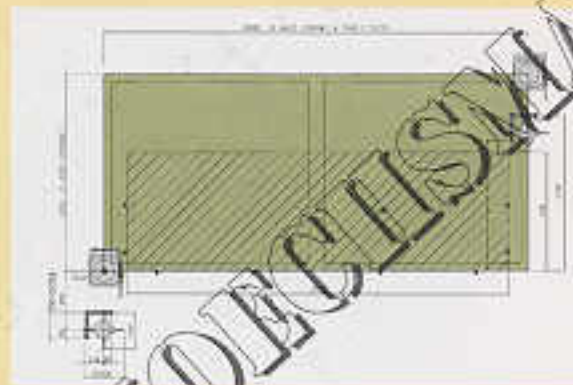


2 Vakuumzonen für Wechselbetrieb



# TECHNISCHE DATEN

TYPE		STRATOS/WFD
Verfahrweg	X-Achse	2800mm
	Y-Achse	1300mm
	Z-Achse	250mm
Tischabmessungen		2800 x 1300mm
Vorschub max.	X Y-Achse	30 M/min
	Z-Achse	6 M/min
Aggregat Nr. 1	Werkzeugwechsler	8-fach
	Drehzahl	1000-18000 U/min
	Motorleistung	7.5KW
	Werkzeugaufnahme	SK30
Aggregat Nr. 2	Multi-Bohraggregat	4500 U/min
	Motorleistung	1.5KW
	Anzahl der Vertikalspindeln, einzeln abrufbar	11(6x6)
	4-Spindel-Kreuzbohrkopf	integriert
Steuerung		Fanuc
Vakuumpumpe	1 stück	250 CBM/H
	2 Vakuumkreise	
Druckluftanschluß		6 Bar
Betriebsspannung	Anpassung über Transformator	415/400/380V, 50/60Hz
Elektr. Anschluß		23 KW/50A
Absaugdaten	Absaugstutzen Ø	200 mm
	Absauggeschwindigkeit	35 m/s
Maschinenabmessungen	Grundfläche	5300x2260 mm
	Höhe	2220 mm
	Gewicht	3500 kg



## ZUSATAUSSTATTUNGEN AUS DEM ANDI-BAUKASTENSYSTEM

- Adapterköpfe über die Magazinsystem einwechselbar
- ANDI-CAD/CAM Software





# CNC PROCESSING CENTER STRATOS/WFD

- Floor-type CNC processing center for practical universal application.
- Excellent cost-to-performance ratio, economical and efficient.
- Wide scope for processing operations-drilling, trimming, grooving, sizing.
- Operator friendly processing.
- Flexible machine configuration from the wide selection of modular ANDI units.
- Variable basic machine structure optionally available for multiple processing.

MODEL		STRATOS/WFD
Stroke	X Axis	2800mm
	Y Axis	1300mm
	Z Axis	250mm
Table Size	2800 X	2800 x 1300mm
Max. Feed Speed	X Y Axis	30 m/min
	Z Axis	6 m/min
No. 1 Alc Head	Speed	1000-18000 rpm
	Spindle Inner Cone	SK 30
	Number of Tools	8
No.2 Mul Ti-Drill	Speed	4500 rpm
6 x 6 + 4 Side Drill	Mounting Cone	Ø10mm
Tool Dia	For Router Bit (OD)	Max.25 mm
	For Cutter (ID)	Ø25.4mm & Ø30mm
Power	No.1 Alc Head	7.5 KW x 1
	No.2 Multi-Drill	1.5 KW x 1
	Vacuum Pump 250 cbm/hr	5.5 KW x 1
Air Pressure		6 KG/CM <sup>2</sup>
NC Controller		ANDI-FANUC
Dimensions	Floor Area	5300 x 2260mm
	Height	2220mm
	Weight	3000 KG
Suction Capacity for Main Spindle		3350 M <sup>3</sup> /HR
Air Consumption		450L/MIN
Total Connected Load		23KW
Suction Connection at Customer		1 x Ø200mm

