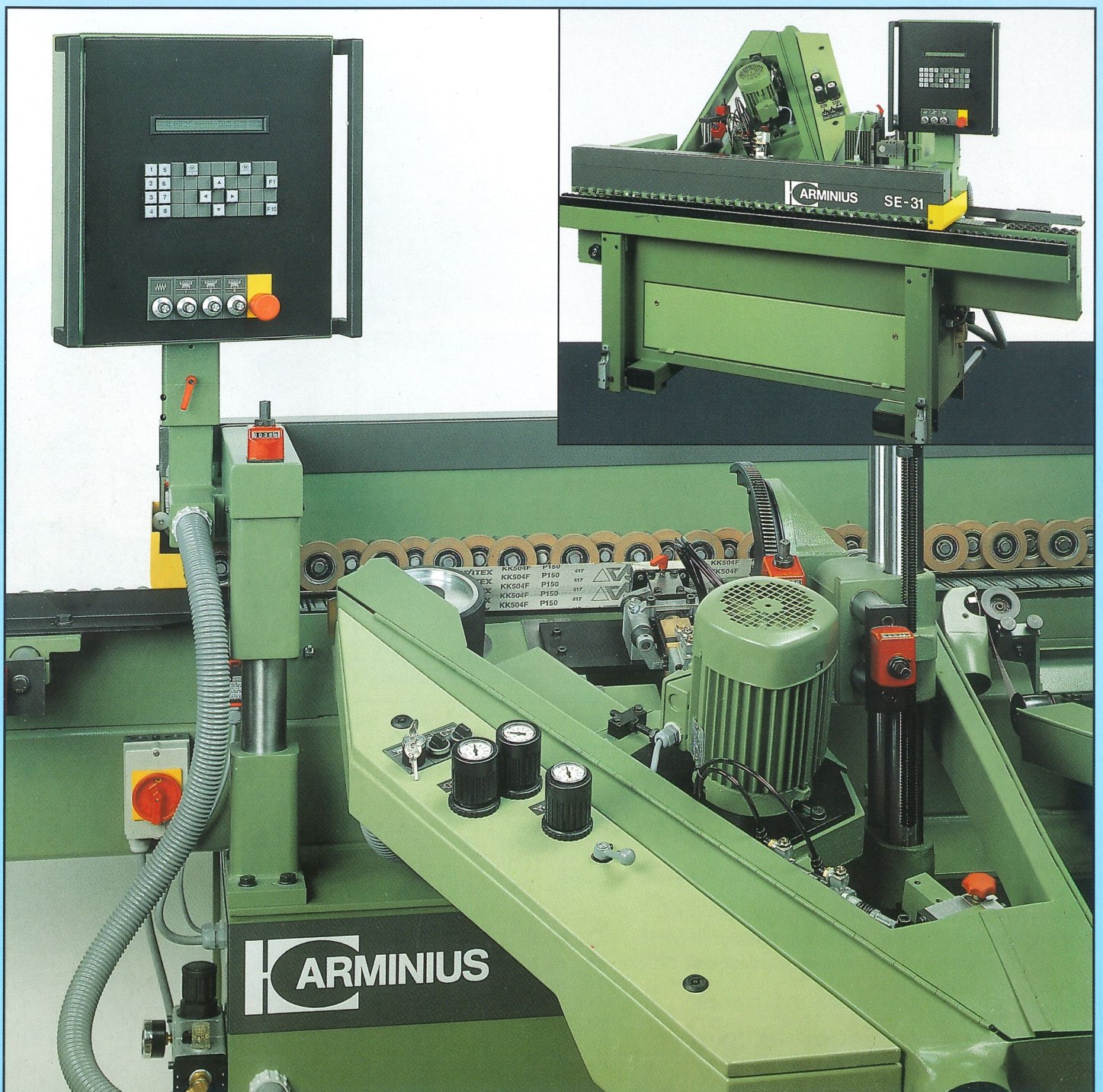


## SE-Reihe. Die vielseitigen Profilschleifmaschinen

Für Handwerk und Industrie





# Profilschleifen ohne Kompromisse. Die jeweils optimale Schleiftechnik, realisiert in einer kompakten, schweren Baureihe.

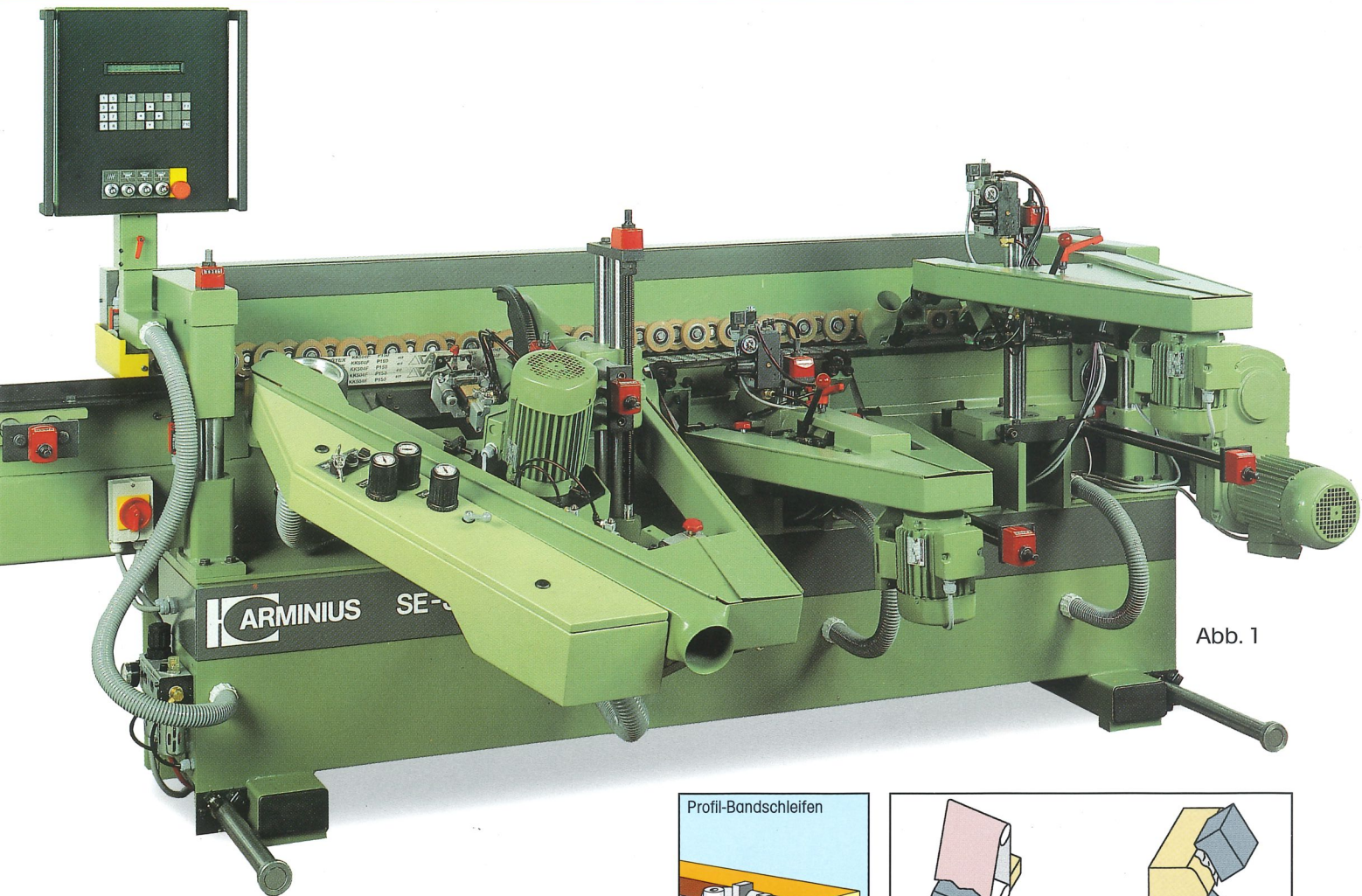
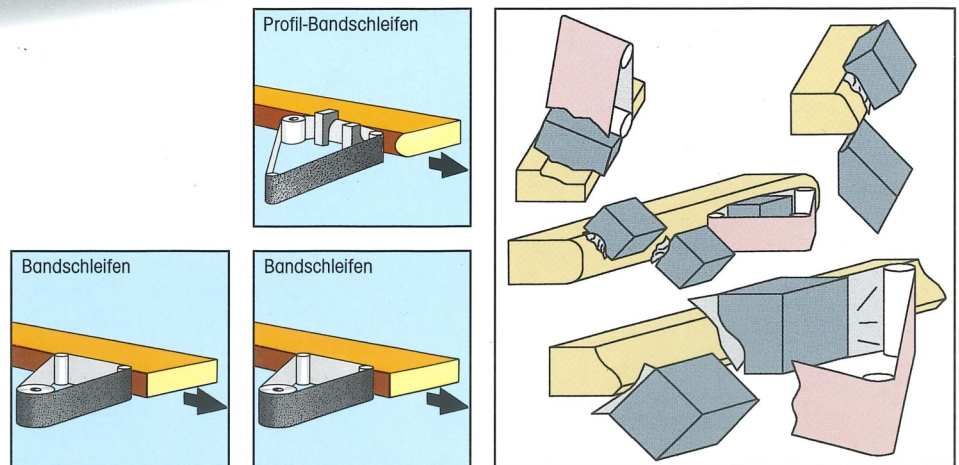


Abb. 1

**Profile** an Plattenkanten, Leisten und Schmalteilen lackierfähig schleifen ggf. auch **fräsen und schleifen**. Schleifen mit Bändern oder Scheiben, für jeden Einsatzzweck die jeweils richtige Schleiftechnik.

**Schnelles Umrüsten** ermöglicht den wirtschaftlichen Einsatz dieser Maschinenreihe auch bei kleinen Serien. Die SE-Reihe kann bauka-



## Tabelle Grundmaschinen SE

	SE-30	SE-31	SE-32	SE-33
Gesamtlänge in mm	1870	2270	2670	3070
Gesamtbreite in mm	1200	1200	1200	1200
frei verfügbare Länge für Aggregate in mm	900	1300	1700	2100
Arbeitshöhe über Fußboden in mm	860	860	860	860
Werkstückhöhe in mm	2-100	2-100	2-100	2-100
Werkstücküberstand	1-100	1-100	1-100	1-100
Vorschubsystem Transportkette, Breite 80 mm				
Vorschubantrieb in kW, stufenlos regelbar in 1/min	0,75	0,75	1,5	1,5
Oberdrucksystem mittels seitlich verstellbarer Druckrollen	5-25	5-25	5-25	5-25
Elektrische Ausstattung	VDE 9113, IEC 204, DIN 57113: 220/380 V, 50 Hz			
VKNR 1-290-12-...	0030	0031	0032	0033
Zusammensetzung der abgebildeten Maschinen	KS-30 UF-12,4 kW DS-40 UF-12,1 kW (Abb. 3) (Abb. 4)	UF-11 PS-34 (Abb. 2)	(o. Abb.)	PS-34, PS-41 b PS-40 b (Abb. 1)



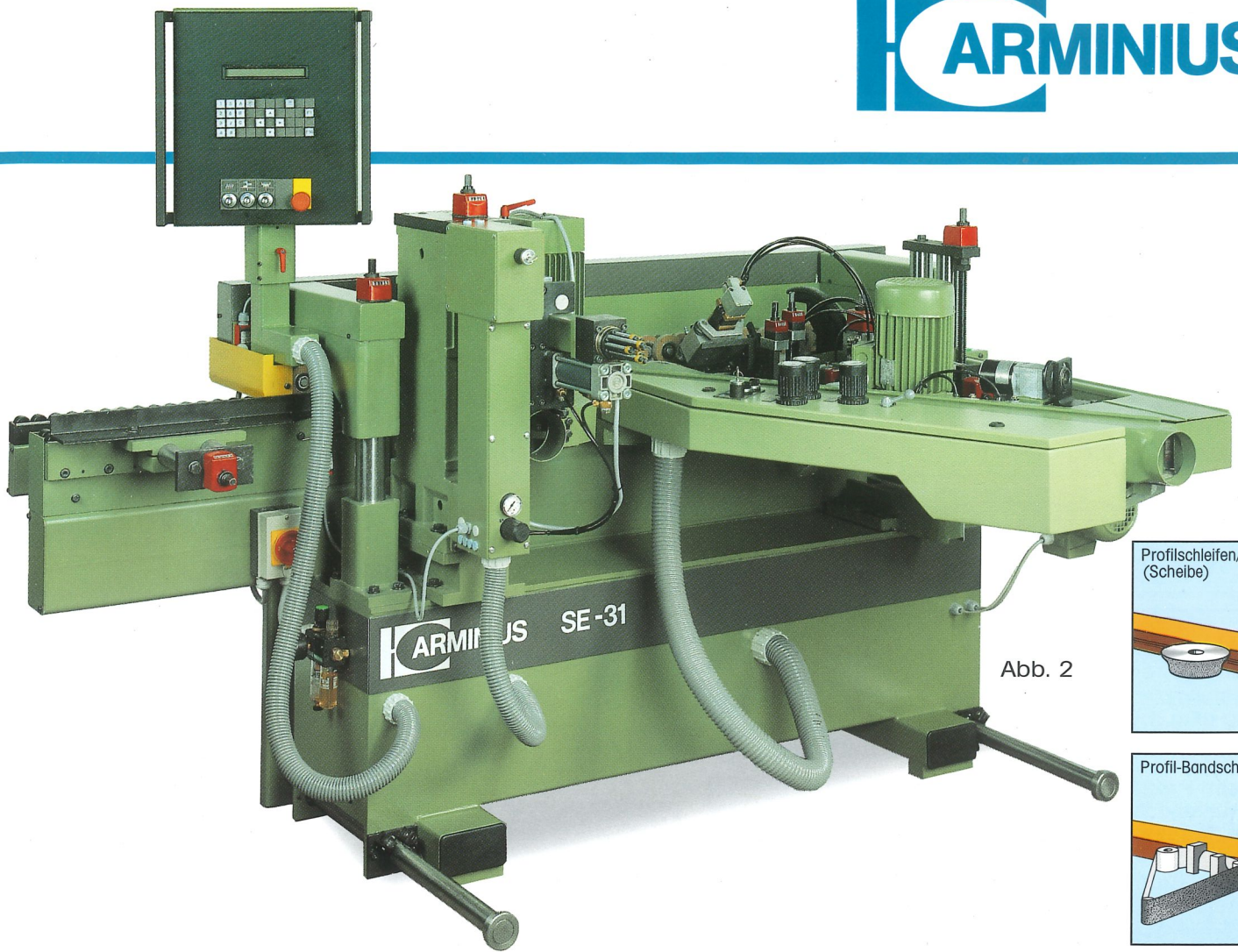
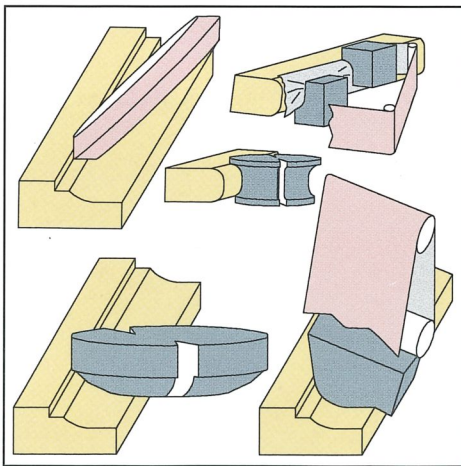
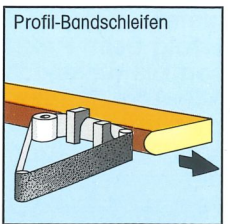


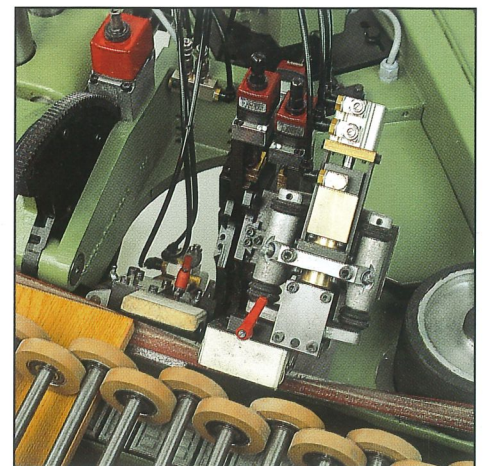
Abb. 2



stetig mit einer Anzahl verschiedener Fräs- und Schleifaggregate bestückt werden. Die auf diesen Seiten abgebildeten **4 Standardversionen** haben sich aufgrund der Erfahrung als die am meisten praxisgerechten Ausführungen

herausgestellt, je nach Investitionsbudget und den Prioritäten im Profilspektrum, in den realen Qualitätsanforderungen, – in der Umrüsthäufigkeit und in den mehr oder weniger breiten Anwendungshäufigkeiten des jeweiligen Betriebes bzw. Betriebsbereiches.

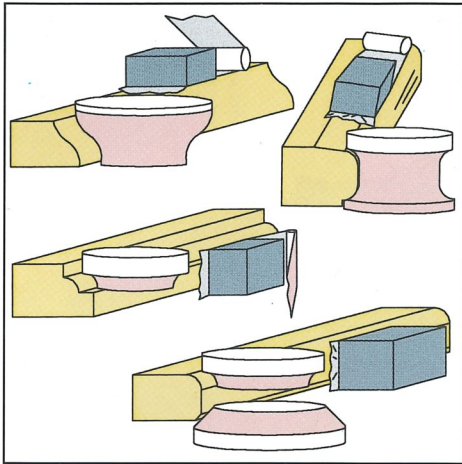
Neu ist mit dem Erscheinen dieser Maschinenreihe das **Elektronik-**



Techn. Daten	Fräse 166 PS-34	KS-10	DS-40	PS-40/41	UF 11	UF 12	KS 30	PS 40b/PS 41b	
Motorleistung in kW	2,2 3 4	1,5	1,5	1,1	0,55	2,2 3 4	2x2,2 2x3 2x4	1,5	0,75
Motordrehzahl Upm	3.000	1.500	3.000	1.500	750	9.000	1.500	–	
Frequenz Hz	50	50	50	50	50	300	50	50	
Spindeldrehzahl UpM	6.000 od. 8.500	1.500	–	1.500	–	30	28	–	
Spindeldurchm. mm	30	28	–	28	–	30	28	–	
Werkzeugdurchm. mm	max. 200	200	–	200	–	150	200	–	
Absaugstutzen ø mm	100	100	100	80	60	100	100	60	
Bandabmessung mm	–	30–70x 3000	120x2100	–	30x2000	–	120x2100	35x2500	
Bandgeschw. m/sec.	–	12	12/24	–	7	–	12	7	
Aufbauhöhe mm	330	330	210	330	210	210/490	330	210/–	
Platzbedarf mm	450	800	350	350	380	470	370	550	
Vk.-Nr.						3005 3010 3015	3020 3025 3030	4533	4800/4870 4805/4870



# Maschinen – Systeme – Konzepte für die Holzbearbeitung.

**paket** welches zwar preislich als Option angeboten wird, in seinem Preis-Leistungsverhältnis jedoch erstmalig eine so überzeugende Optimierung der Nutzenanwendung bietet, – daß es für den wirklichen Erfolg beim Profilschleifen und -fräsen als **unverzichtbar** gelten sollte: Alle Arbeitsmotoren sind **stufenlos** drehzahlregelbar – Schleifspindeln können auch zum Fräsen verwendet werden und umgekehrt, – **Roh-, Fein- und Lackschliff** ist möglich. Inklusiv: **Streckensteuerung** für einsetzende Schleifschuhe bzw. Schleifspindeln, programmierbare Motoreinschaltung, Kapazität für Verriegelung in Straßenverkettung – **Dialogdisplay** mit Statusanzeige – Nachrüstplätze für Programmspeicher (z. B. für Streckenprogramme, Bedienerleitsystem, Servicemeldungen), Druckprogrammierung und motorische oder pneumatische Achsverstellung.

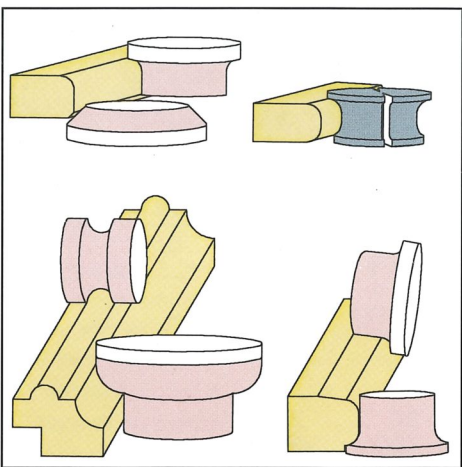
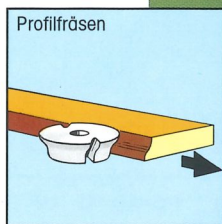
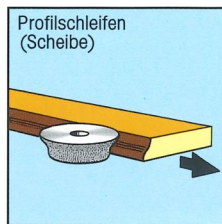
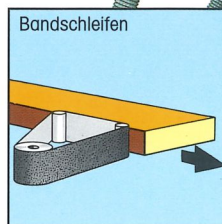


Abb. 3

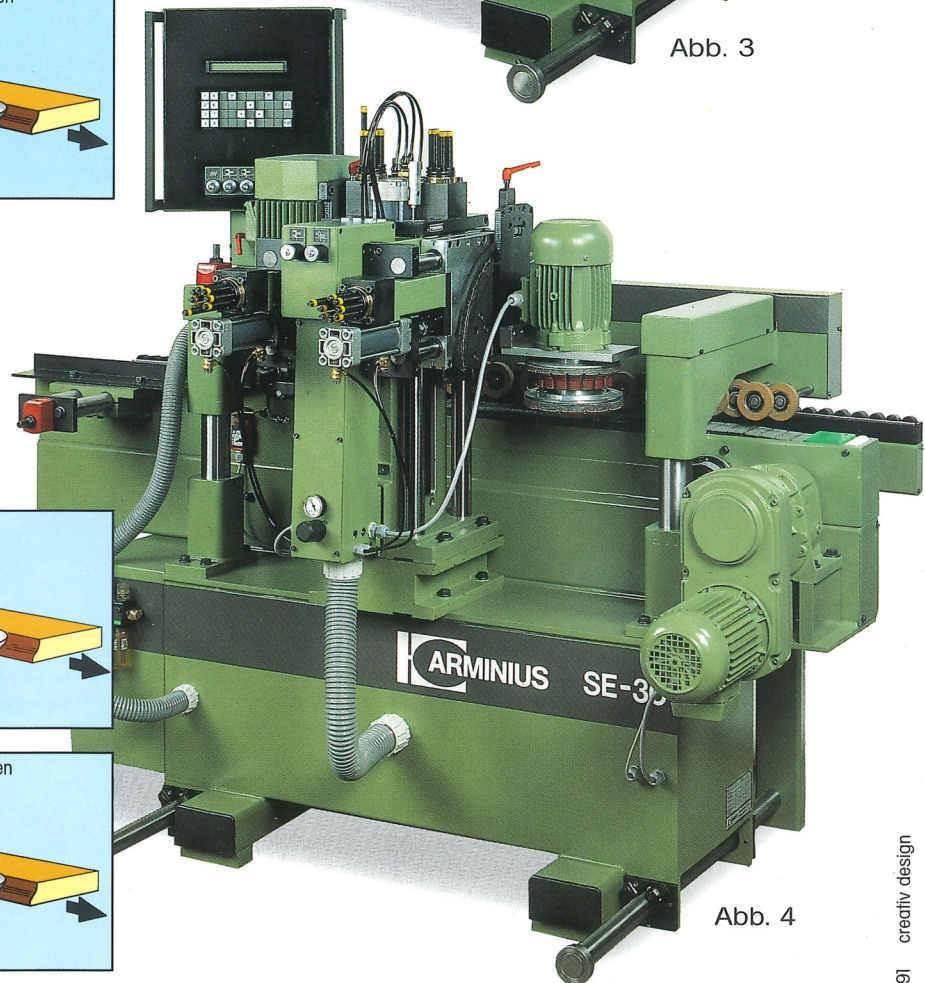


Abb. 4

**Arminius Maschinenbau GmbH**  
Gehrenkampstraße 15  
Postfach 9150  
D-4930 Detmold  
Telefon (0 52 31) 95 50-0  
Telex 935 802 armin d  
Telefax (0 52 31) 95 50-99

Ihr Ansprechpartner: