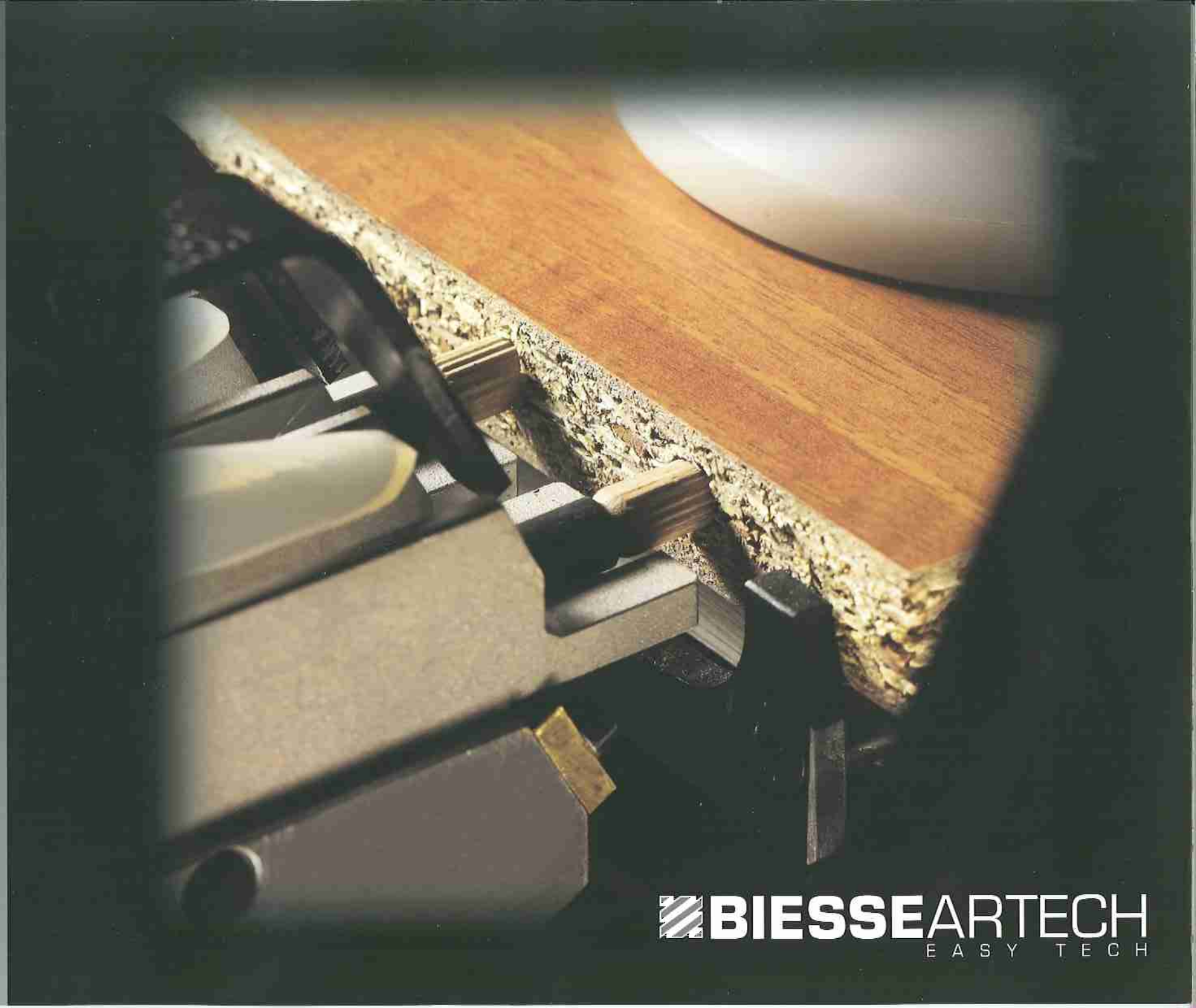
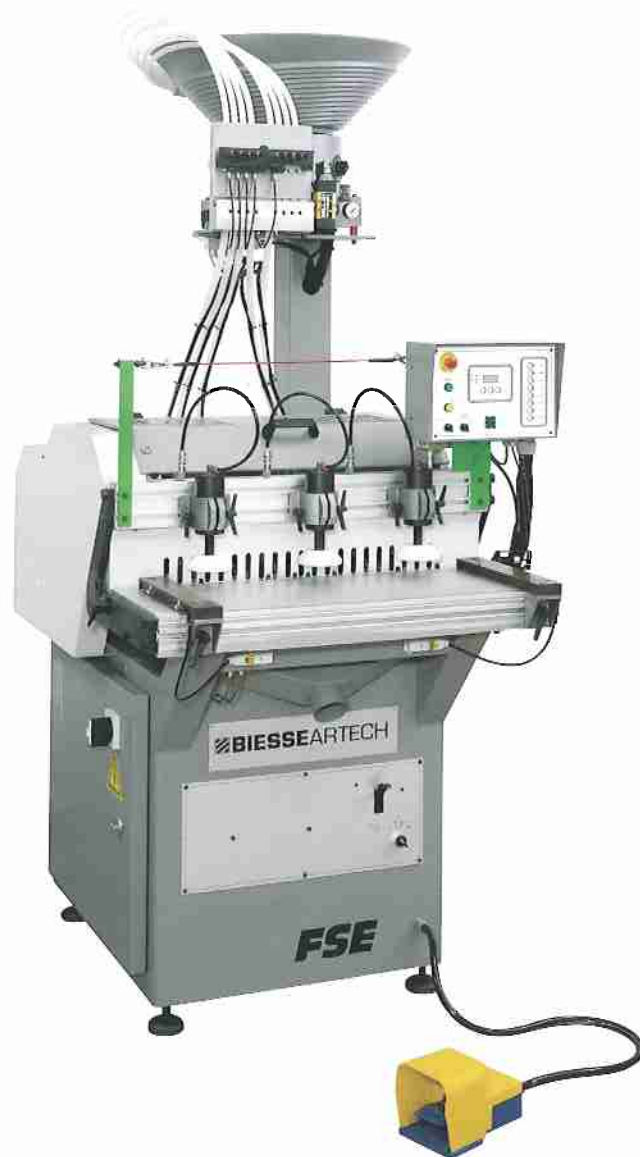


FSE - F21 N - F39 N



 **BIESSEARTECH**
E A S Y T E C H



Machine pour perçage horizontal et insertion des tourillons avec groupe de perçage à 21 broches, maxi 8 tourillonneurs.

Máquina para perforación y aplicación horizontal con 21 mandriles, max 8 introductores.

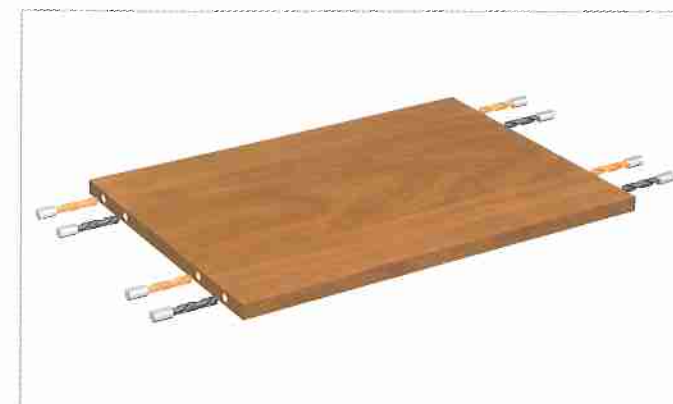
Les groupes à percer et à inserer les tourillons ont des courses tout à fait indépendantes et sont placés l'un sur l'autre pour éviter de positionner le panneau entre les opérations de perçage et l'insertion des tourillons ainsi que pour limiter les dimensions d'encombrement de la machine.

Los grupos de taladrado y escariado tienen recorridos e trabajo independientes, y están posicionados uno sobre el otro. Esto evita tener que reposicionar la pieza entre las operaciones de espigado y taladrado, y permite contener las dimensiones máximas extremas de la máquina.



Exemples d'insertion de tourillons.

Ejemplos de espigado.



Exemples de perçages horizontaux.

Ejemplos de perforación horizontales.

F21 N



Les nouvelles perceuses monotête F21N et F39N sont le résultat de l'étude faite pour optimiser les modèles originaux F21 et F39E. La F21N et F39N ont de multiples possibilités de réglage faciles qui sont dues surtout à:

- Butée arrière mobile pour positionner facilement la tête à percer;
- Groupe à revolver pour le choix rapide de la profondeur de perçage;
- Guidages latéraux et butée arrière escamotable pour des panneaux de grandes dimensions;
- Groupe à percer avec rotation pneumatique et blocage mécanique pour des angles de perçage de 0 à 90°.

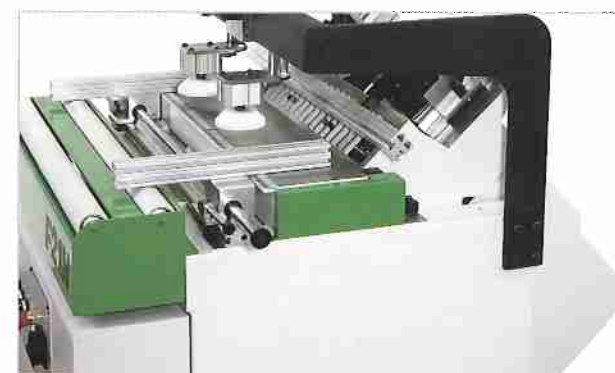


La longue guide porte-butées supplémentaire permet de garantir un perçage précis même sur des panneaux de grandes dimensions.

La larga **guía adicional** dotada de topes, permite perforar siempre con precisión incluso sobre paneles de grandes dimensiones que tengan que pasar a través de la máquina.

Los nuevos taladros monocabezal F21N y F39N son los resultados del estudio de optimización efectuado en los modelos originales F21 y F39E. La versatilidad y sencillez de implementación y uso del F21N y F39N, se deben principalmente a:

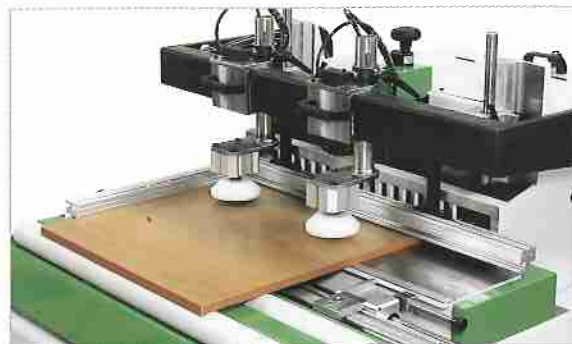
- Tope **posterior móvil** para conseguir un fácil posicionamiento del cabezal perforador;
- **Grupo de revolver** para la selección rápida de la profundidad de perforación;
- **Guías laterales** y tope posterior escamoteables para paneles de grandes dimensiones;
- **Grupo taladro** con rotación neumática y bloqueo mecánico para ángulos de taladro de 0 a 90°.



Groupe à percer inclinable de 0 à 90°.

Grupo taladro inclinable de 0 a 90 grados.

F39 N



Butées latérales escamotables à repositionnement automatique pour le perçage de panneaux de larges dimensions (Brevet).

Topes laterales escamoteables con reposición automática, para taladrar paneles de grande dimensiones (Patente Polymac).



Groupe à revolver pour le choix rapide de la profondeur de perçage, et frein mécanique pour un parfait blocage de la tête garantissent un perçage optimal.

Grupo de revolver para la selección rápida de la profundidad de perforación y el freno mecánico para el perfecto bloqueo del cabezal, siempre garantizan un óptimo perforado.



Exemples de perçages horizontaux.
Ejemplos de perforaciones horizontales.



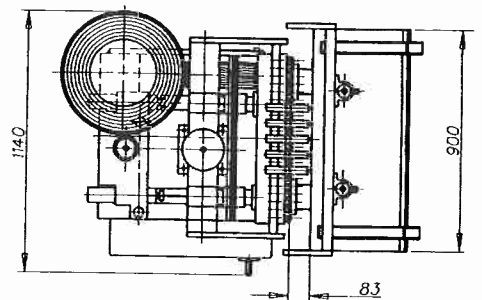
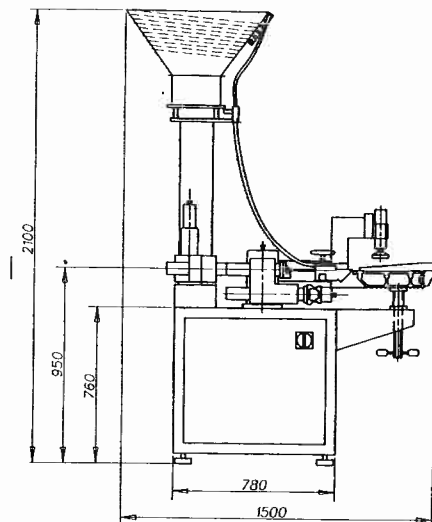
Exemples de perçages verticaux.
Ejemplos de perforaciones verticales.



Exemples de perçages inclinés.
Ejemplos de perforación inclinado.



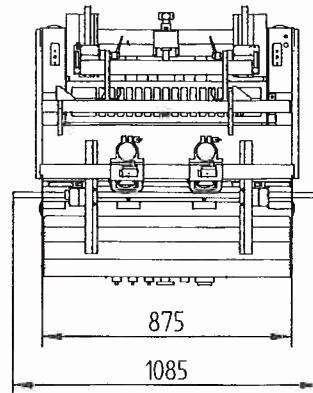
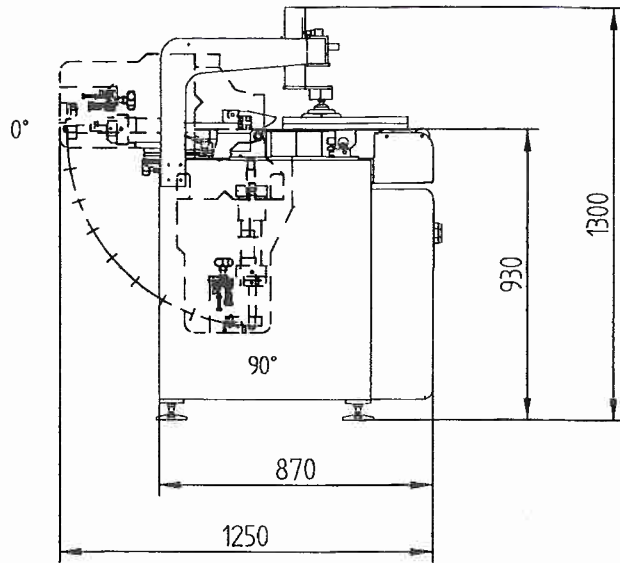
Dispositif pour perçages horizontaux à 45°.
Dispositivo para perforaciones horizontal a 45°.



N° broches	N° mandriles		21		21
Vitesse de rotation des broches	Velocidad de rotació mandriles	rpm	4000	rpm	4000
Ecart standard entre les broches	Distancia entre los mandriles	mm	32	inch	1.2
Ecart max. entre les broches	Max. distancia entre los mandriles	mm	640	inch	25.2
Profondeur de perçage	Profundidad de perforación	mm	65	inch	2.5
Puissance moteur pour tête à percer	Potencia motor para la cabeza perforadora	kW	1,7	HP	2.3
Mèches à queue cylindrique	Empalme puntas de la extremidad cilíndrica	mm	ø 10	inch	ø 0.4
N° des groupes à entoncer les tourillons	N° introductores de espigas		5 std / 8 max		5 std / 8 max
Ecart entre les groupes à enfoncer	Distancia entre los introductores de espigas	mm	32	inch	1.2
Diamètre des tourillons	Diámetro espigas	mm	8-10/10-12(opt.)	inch	0.3-0.4/0.4-0.5(opt.)
Longeur des tourillons	Longitud espigas	mm	6-8(opt.)	inch	0.2-0.3 (opt.)
Pression d'air	Presión de ejercicio aire	bar	7	bar	7
Liaison à l'entrée	Toma de conexión a la red del aire	G	1/2"	G	1/2"
Puissance électrique installée	Potencia eléctrica instalada	KW	2,7	HP	3.6
Dimensions	Dimensiones	mm	1500x1140x2200(h)	inch	59x44.9x86.6(h)
Poids	Peso de la maquina	Kg	700	Kg	700

F21 N

Données techniques Datos técnicos

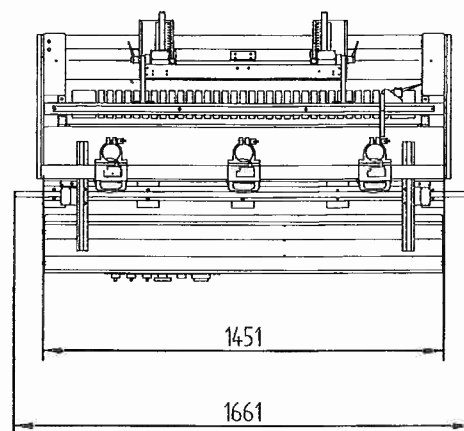
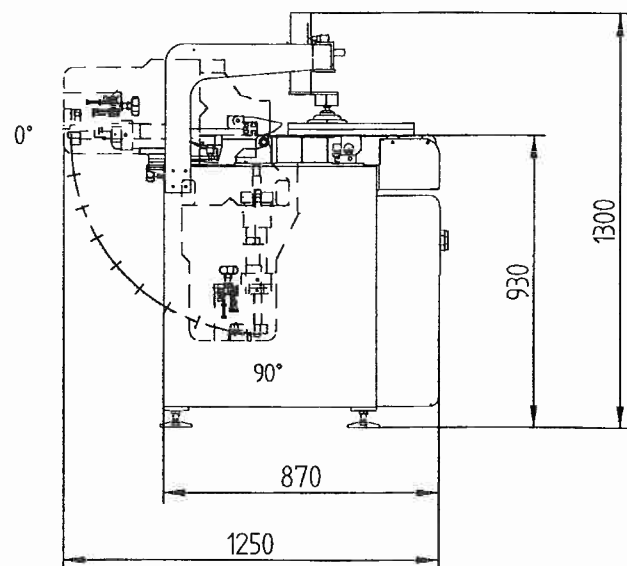


N° broches	N° mandriles		21		21
Vitesse de rotation des broches	Velocidad de rotació mandriles	rpm	4000	rpm	4000
Ecart standard entre les broches	Distancia entre los mandriles	mm	32	inch	1.2
Ecart max. entre les broches	Max. distancia entre los mandriles	mm	640	inch	25.2
Profondeur de perçage	Profundidad de perforación	mm	65	inch	2.5
Puissance moteur pour tête à percer	Potencia motor para la cabeza perforadora	kW	1,7	HP	2.3
Mèches à queue cylindrique	Empalme puntas de la extremidad cilíndrica	mm	ø 10	inch	ø 0.4
Pression d'air	Presión de ejercicio aire	bar	6	bar	6
Liaison à l'entrée	Toma de conexión a la red del aire	G	1/2"	G	1/2"
Puissance électrique installée	Potencia eléctrica instalada	KW	1,9	HP	2.5
Dimensions	Dimensiones	mm	1250x1110x1300(h)	inch	49.2x43.7x51.2(h)
Poids	Peso de la maquina	Kg	380	Kg	380

F39 N

Données techniques

Datos técnicos



N° broches	N° mandriles		39		39
Vitesse de rotation des broches	Velocidad de rotació mandriles	min	4000	rpm	4000
Ecart standard entre les broches	Distancia entre los mandriles	mm	32	inch	1.2
Ecart max. entre les broches	Max. distancia entre los mandriles	mm	1216	inch	47.9
Profondeur de perçage	Profundidad de perforación	mm	65	inch	2.5
Puissance moteur pour tête à percer	Potencia motor para la cabeza perforadora	kW	1,7 + 1,7	HP	2.3 + 2.3
Mèches à queue cylindrique	Empalme puntas de la extremidad cilíndrica	mm	ø 10	inch	ø 0.4
Pression d'air	Presión de ejercicio aire	bar	6	bar	6
Liaison à l'entrée	Toma de conexión a la red del aire	G	1/2"	G	1/2"
Puissance électrique installée	Potencia eléctrica instalada	kW	4,1	HP	5.5
Dimensions	Dimensiones	mm	1690x1250x1300 (h)	inch	66.5x49.2x51.2(h)
Poids	Peso de la maquina	Kg	560	Kg	560



Biesse in the World

BIESSE BRIANZA

Seregno (Milano)
Tel. +39 0362 27531_Fax +39 0362 221599
biessebrianza@biesse.it - www.biesse.com

BIESSE TRIVENETO

Codogné (Treviso)
Tel. +39 0438 793711_Fax +39 0438 795722
ufficio.commerciale@biessetriveneto.it - www.biesse.com

BIESSE DEUTSCHLAND GMBH

Elchingen
Tel. +49 (0)7308 96060_Fax +49 (0)7308 960666
info@biesse.de
Loehne
Tel. +49 (0)5731 744870_Fax +49 (0)5731 744 8711

BIESSE FRANCE S.A.R.L.

Brignais
Tel. +33 (0)478 967329_Fax +33 (0)478 967330
commercial@biessefrance.fr - www.biessefrance.fr

BIESSE IBERICA WOODWORKING MACHINERY SL

L'Hospitalet de Llobregat, Barcelona
Tel. +34 (0)93 2631000_Fax +34 (0)93 2633802
biesse@biesse.es - www.biesse.es

BIESSE GROUP UK LTD.

Daventry, Northants
Tel. +44 1327 300366_Fax +44 1327 705150
info@biesse.co.uk - www.biesse.co.uk

BIESSE SCANDINAVIA

Representative Office of Biesse S.p.A.
Jönköping, Sweden
Tel. +46 (0)36 150380_Fax +46 (0)36 150380
biesse.scandinavia@telia.com
Service:
Tel. +46 (0) 471 25170_Fax +46 (0) 471 25107
biesse.scandinavia@lonstenberg.se

BIESSE AMERICA INC.

Charlotte, North Carolina
Tel. +1 704 357 3131_Fax +1 704 357 3130
sales@biesseamerica.com
www.biesseamerica.com

BIESSE CANADA INC.

Head Office
Terrebonne, QC
Tel. (800)598-3202_Fax (450)477-0484
Showroom:
Terrebonne - Toronto - Vancouver
sales@biessecanada.com
www.biessecanada.com

BIESSE ASIA PTE. LTD.

Singapore
Tel. +65 6368 2632_Fax +65 6368 1969
mail@biesse-asia.com.sg

BIESSE INDONESIA

Representative office of Biesse Asia Pte. Ltd
Jakarta
Tel. +62 21 52903911_Fax +62 21 52903913
biesse@indo.net.id

BIESSE MALAYSIA

Representative office of Biesse Asia Pte. Ltd
Selangor
Tel./Fax +60 3 7955 4960
biessekl@tm.net.my

BIESSE MANUFACTURING CO. PTV. LTD.

Bangalore, India
Tel. +91 804153 8134/35/36
Fax +91 804122 8294
info@biessemanufacturing.com

BIESSE CHINA

Representative Office of Biesse S.p.A.
Shanghai
Tel. +86 21 63539118_Fax +86 21 63539300
mail@biesse-china.com

BIESSE RUSSIA

Representative Office of Biesse S.p.A.
Moscow
Tel. +7 095 9565661_Fax +7 095 9565662
sales@biesse.ru - www.biesse.ru

BIESSE UKRAINE

Representative Office of Biesse S.p.A.
Kiev
Tel. +38 (0)44 5016370_Fax +38 (0)44 5016371

BIESSE GROUP AUSTRALIA PTY LTD

Sydney, New South Wales
Tel. +61 (0)2 9609 5355_Fax +61 (0)2 9609 4291
nsw@biesseaustralia.com.au - www.biesseaustralia.com.au
Melbourne, Victoria
Tel. +61 (0)3 9314 8411_Fax +61 (0)3 9314 8511
vic@biesseaustralia.com.au
Brisbane, Queensland
Tel. +61 (0)7 3390 5922_Fax +61 (0)7 3390 8645
qld@biesseaustralia.com.au
Adelaide, South Australia
Tel. +61 (0)8 8297 3622_Fax +61 (0)8 8297 3122
sa@biesseaustralia.com.au
Perth, Western Australia
Tel. +61 (0)8 9248 5677_Fax +61 (0)8 9248 5199
wa@biesseaustralia.com.au

BIESSE GROUP NEW ZEALAND PTY LTD

Auckland
Tel. +64 (0)9 820 0534_Fax +64 (0)9 820 0968
sales@biessenewzealand.co.nz

Les données techniques et les illustrations n'engagent pas la responsabilité de Biesse Spa. Certaines photos peuvent montrer des machines avec options. Biesse Spa se réserve le droit de les modifier sans avis préalable.

Las imágenes propuestas son indicativas. Algunas fotos pueden reproducir máquinas dotadas de opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar modificaciones ya sea sobre los productos como sobre la documentación, sin ningún preaviso.