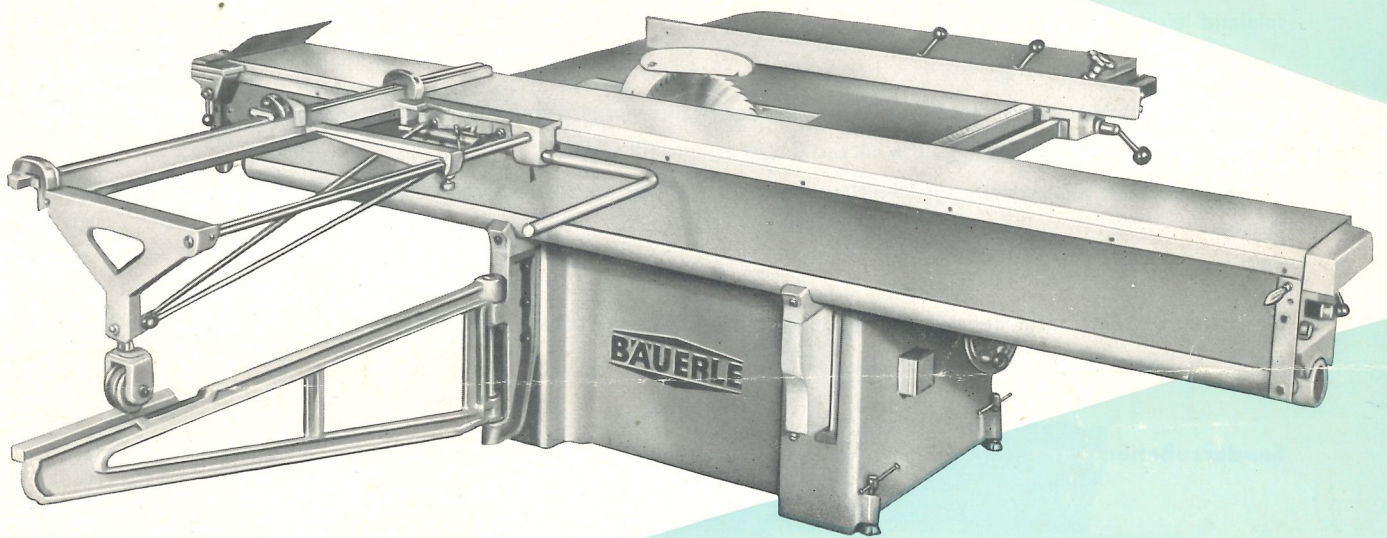


**BAUERLE**

**MODELL FB 25**



**Format- und  
Besäum-Kreissäge**

Diese Format- und Besäumkreissäge Modell FB 25 ist das Ergebnis langjähriger Erfahrung im Bau von Holzbearbeitungsmaschinen. Sie ist die ideale Maschine für jeden Holzverarbeitenden Betrieb, der genaue Besäum-, Winkel- und Formatschnitte ausführen will.

**Der Ständer** ist aus einem Stück in formschöner, stabiler Konstruktion gegossen. Am Fuße des Ständers sind 3 Rollen eingebaut, davon 1 Stück als Lenkrolle, dadurch ist es möglich, die Maschine in jeder beliebigen Richtung bequem zu verschieben. Durch 2 Spindeln kann die Maschine am vorgesehenen Standort in kürzester Zeit unverrückbar festgestellt werden.

**Der Antrieb** der Kreissägenwelle erfolgt durch einen im Ständer eingebauten 5,5 PS-Motor. Durch Stufenscheibe werden Drehzahlen von 3500 und 5000 p/min. erreicht. Auf Wunsch können auch andere Drehzahlen bis 10000 p/min. vorgesehen werden.

**Der Besäumwagen** besitzt einen geschlossenen Aluminiumtisch. Er läuft auf geschliffenen Präzisionsstahlwellen spielend leicht.

**Der Ablängtisch** kann an verschiedenen Stellen des Besäumwagens befestigt werden. Durch Anschläge und Skalen können die entsprechenden Längen in kürzester Zeit eingestellt werden. Auf Wunsch kann ein verstellbarer Gehrungsanschlag, welcher am Besäumwagen seitlich angeklemt wird, geliefert werden.

**Normalzubehör:** 1 Schiebetisch zum Winkel und von Länge schneiden, 1 Kreissägeblatt 350 mm  $\phi$ , 1 Kreissägeanschlag, 1 Satz Schlüssel.

**Sonderzubehör:** 1 Gehrungsanschlag, Vorrichtung zum Furnierschneiden.

#### Technische Daten der Maschine:

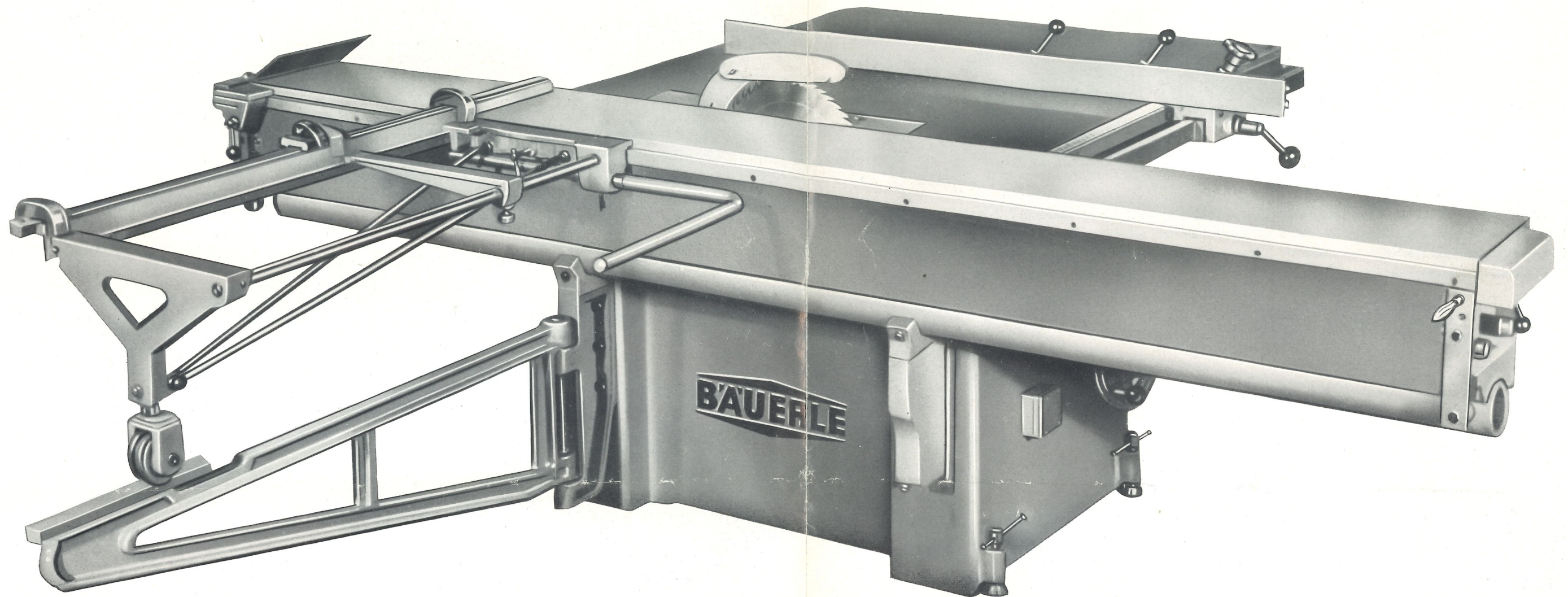
---

Motor . . . . .	5,5 PS n = 2800
Sägeblatt . . . . .	normal 350 $\phi$ bis 500 $\phi$
Bohrung der Sägeblätter . . . . .	30 mm
Größte Schnitthöhe bei Sägeblatt $\phi$ . . . . .	500 mm = 180 mm
Größte Besäumlänge . . . . .	2500 mm
Höchstbreite bei Längenschnitt . . . . .	2000 mm
Größte Schnittbreite . . . . . (kann auf Wunsch vergrößert werden)	850 mm
Drehzahlen der Kreissägenwelle . . . . .	3500/5000
Kraftübertragung 2 Keilriemen . . . . .	9,5 x 1050
Gewicht . . . . .	970 kg

---

**BÄUERLE**

**Modell FB 25**



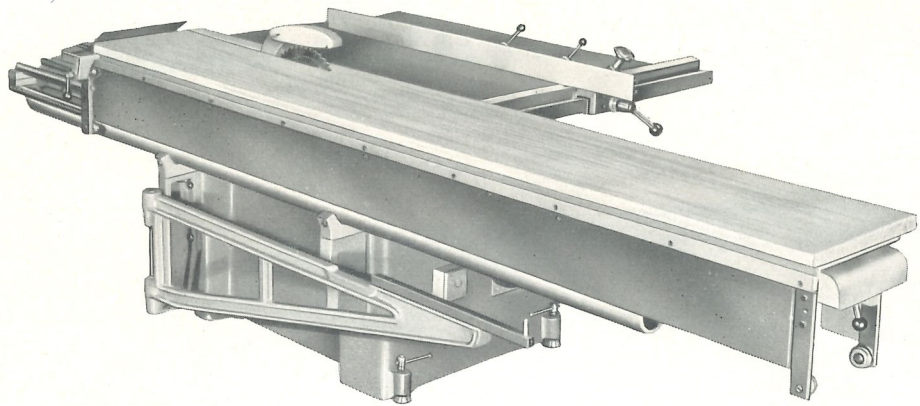
**Besüumlänge 2500 mm**  
**Fugengerader Schnitt**  
**Spielend leichter Lauf**  
**Drehzahlen n=3500 und 5000/Min.**

**Genauer Winkelschnitt**  
**Besüumtisch aus Aluminium**  
**Sägespindel-Arretierung**  
**Fahrbar durch Lenkrollen**

**J. ADOLF BÄUERLE OBERKOCHEN/WÜRTTEMBERG**

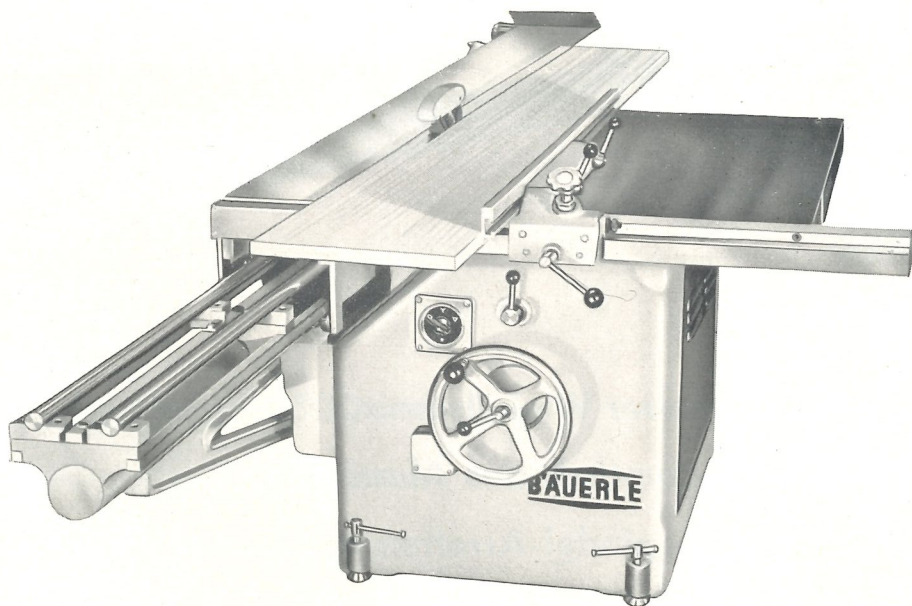
**FABRIK FÜR HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN UND WERKZEUGE**

Fernruf Sa.-Nr. (07364) 366 · Telegramm-Adresse: Bäuelerle Oberkochen · Fernschreiber: 0713219



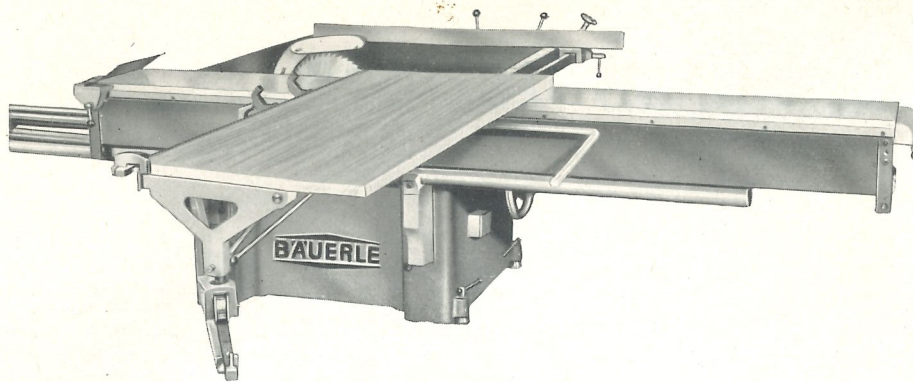
### 1 Besäumen

Das Arbeitsstück wird auf den Besäumwagen gelegt und gleichzeitig unter das am vorderen Teil des Wagens befindliche Klemmstück geschoben. Dieses Klemmstück hält das Arbeitsstück selbsttätig fest. Der Besäumwagen wird durch leichten Druck auf das Werkstück am Sägeblatt entlang geführt. Der Schnitt wird so gerade, daß ein nachträgliches Anfügen nicht mehr notwendig ist.



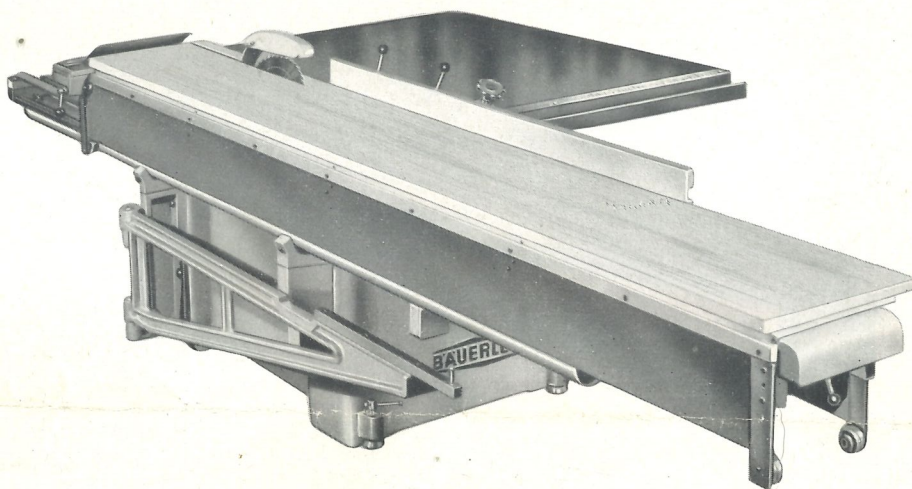
### 2 Auf Breitmaß am Anschlag schneiden

Die Maschine besitzt einen genau parallel geführten Anschlag, der nach einer Skala mittels Feineinstellung eingestellt werden kann. Nach erfolgter Einstellung wird das Arbeitsstück zwischen Anschlag und Kreissägeblatt durchgeschoben. Man erhält bei diesem Arbeitsvorgang einen absolut parallelen Schnitt zur besäumten Kante.



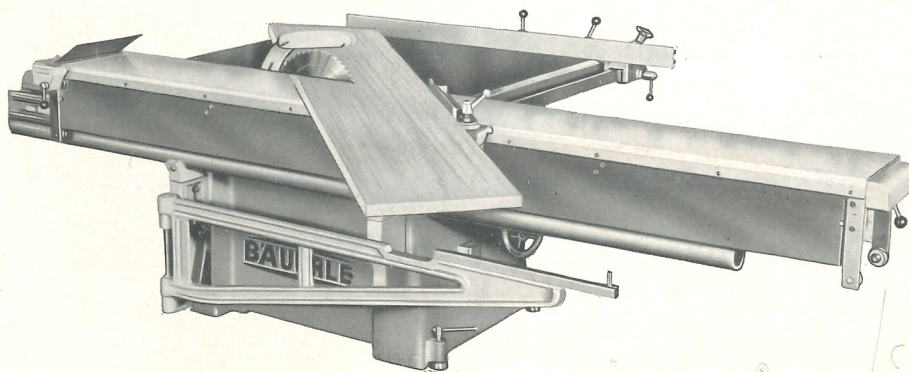
### 3 Winkelschnitt und von Länge schneiden

Zum Winkelschneiden kann an dem Besäumwagen ein zusätzlicher Tisch eingesetzt werden, der auf einem Schwenkarmträger ruht. An einem Anschlag wird das Arbeitsstück angeschlagen. Der ganze Besäumwagen wird am Sägeblatt vorbeigeführt und man erhält einen absolut rechtwinkligen Schnitt. Anhand von einem Anschlag und einer genauen Skala kann genau auf Länge geschnitten werden.



### 4 Leistenschneiden

Der Kreissägenschnitt ist nach vorne ausziehbar. Auf die entsprechende Leistenbreite wird das Holz am Anschlag mit dem Besäumwagen vorbeigeschoben.



### 5 Gehrungsschneiden

Zur Ausführung von Gehrungsschnitten wird ein Gehrungsanschlag auf den Besäumwagen mittels Schnellverstellung aufgespannt. Der Gehrungsanschlag ist nach 2 Seiten bis 45° verstellbar.

*Handwritten notes:*  
Auf der feinsten Einstellung  
Längenschnitt 85,05  
für  
Spannholz  
auf 1 m  
Spannholz 15