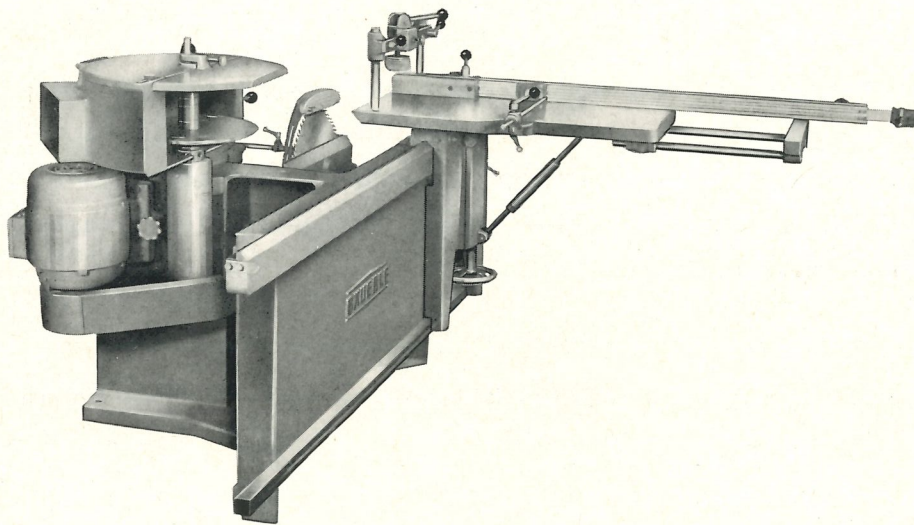


**B'AUERLE**

**modern  
wirtschaftlich  
preiswert**



**Zapfenschneid-  
und Schlitzmaschine**  
(mit 2 Werkzeugträger)

**ZM**

# Technische Beschreibung

Diese Spezialmaschine ist nach den neuesten Erkenntnissen konstruiert. Sie dient hauptsächlich zur wirtschaftlichen Herstellung von Türen und Fenstern und allen anderen Teilen, bei denen eine Winkelverbindung durch Zapfen und Schlitzen hergestellt werden muß. Sie ist deshalb für alle Bauschreinereien, sowie Fenster- und Türenhersteller sehr gut geeignet.

Die Maschine besteht aus einem stabilen Graugußständer der gut zur Aufnahme etwaiger Vibrationen (Werkzeuge) geeignet ist. Die Führungen des Kreissägemotors sind eingearbeitete, nachstellbare Prismenführungen. Die Bedienungselemente sind so angeordnet, daß sie günstig betätigt werden können und dem Fertigungsablauf, der zu bearbeitenden Werkstücke, gerecht werden. Der Schlitzmotor, sowie die Schlitzeinrichtung ist fest am Ständer montiert.

Die Entfernungen der einzelnen Werkzeugträger wurden so kurz wie möglich gehalten, damit beim Vorbeifahren an den Werkzeugen die Durchfahrlänge für alle Arbeitsgänge sehr kurz ist (wirtschaftlich). Das Auswechseln der Werkzeuge ist sehr einfach, da man ohne Mühe an die Werkzeugträger kommen kann.

Der Rolltisch ist in der Höhe über eine Führung mittels Handrad verstellbar. Dadurch können ungleich starke Hölzer ohne Werkzeugverstellung schnell einreguliert werden, so daß das eingestellte Zapfenmaß nicht verändert wird. Auf einer feinbearbeiteten, wartungseinfachen Führung ist der Rolltisch leicht zum Werkzeug verschiebbar. Die Tischplatte ist über eine Teleskopschraube verstellbar, und zwar bis zu 20°. Außerdem trägt sie eine ausziehbare Verlängerung und die Spanneinheit, sowie den Anschlag, der für Gehrungsschnitte schrägstellbar ist.

Die Ablängsäge besitzt eine Handhebelschnellverstellung mit dreifachem Anschlagssystem und ist um einige Grade schwenkbar.

## Normalzubehör

- 1 Schlitzscheibe 350 mm  $\phi$ , 9 mm stark, 40 mm Bohrung mit Messer (für Spindel)
- 1 Kreissägenblatt 350 mm  $\phi$ , 30 mm Bohrung
- 1 Satz Schlüssel
- 1 Fettpresse
- 1 Bedienungsanleitung

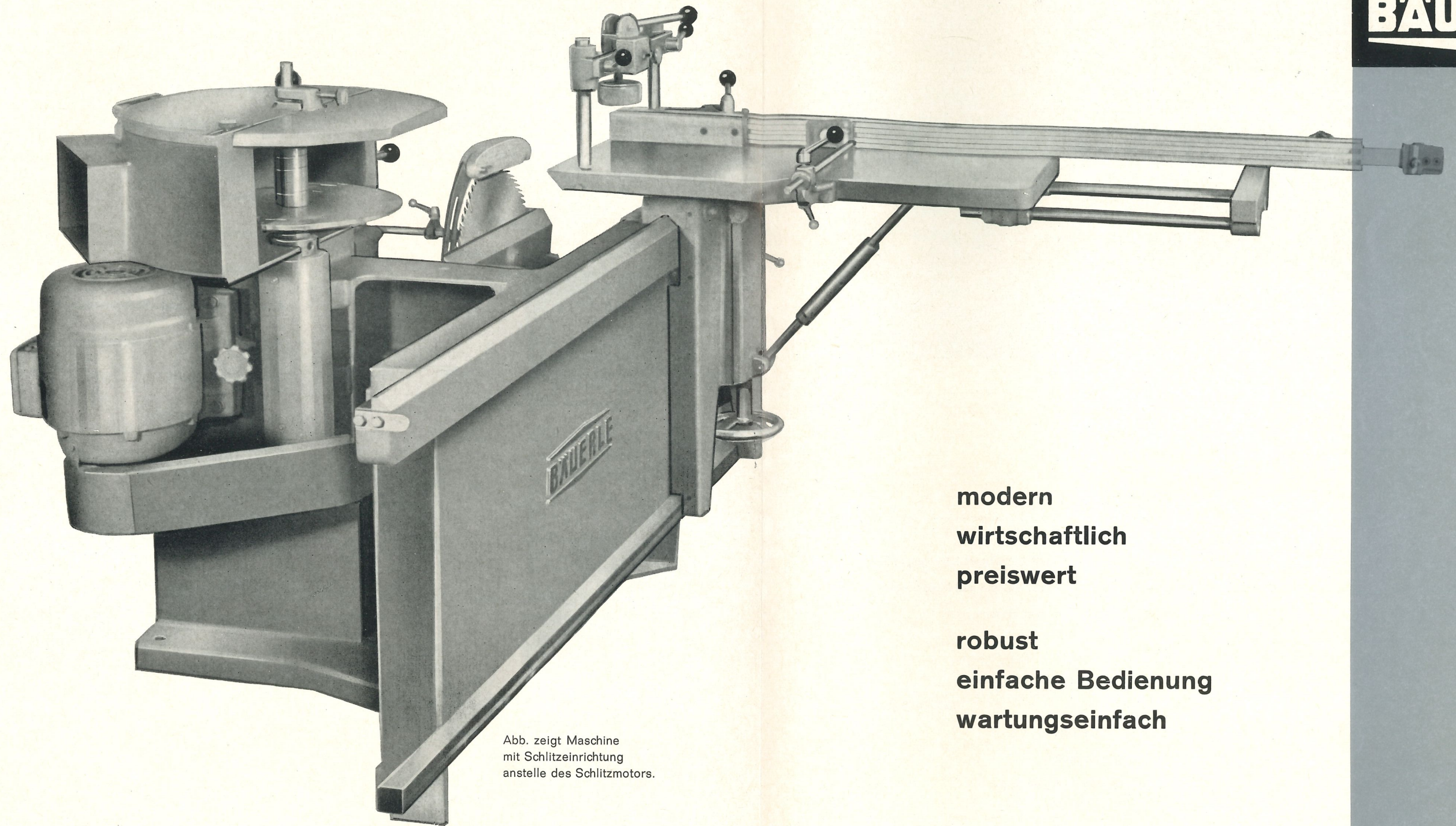


Abb. zeigt Maschine  
mit Schlitzeinrichtung  
anstelle des Schlitzmotors.

**modern**  
**wirtschaftlich**  
**preiswert**

**robust**  
**einfache Bedienung**  
**wartungseinfach**

**Zapfenschneid- und Schlitzmaschine**  
(mit 2 Werkzeugträger)

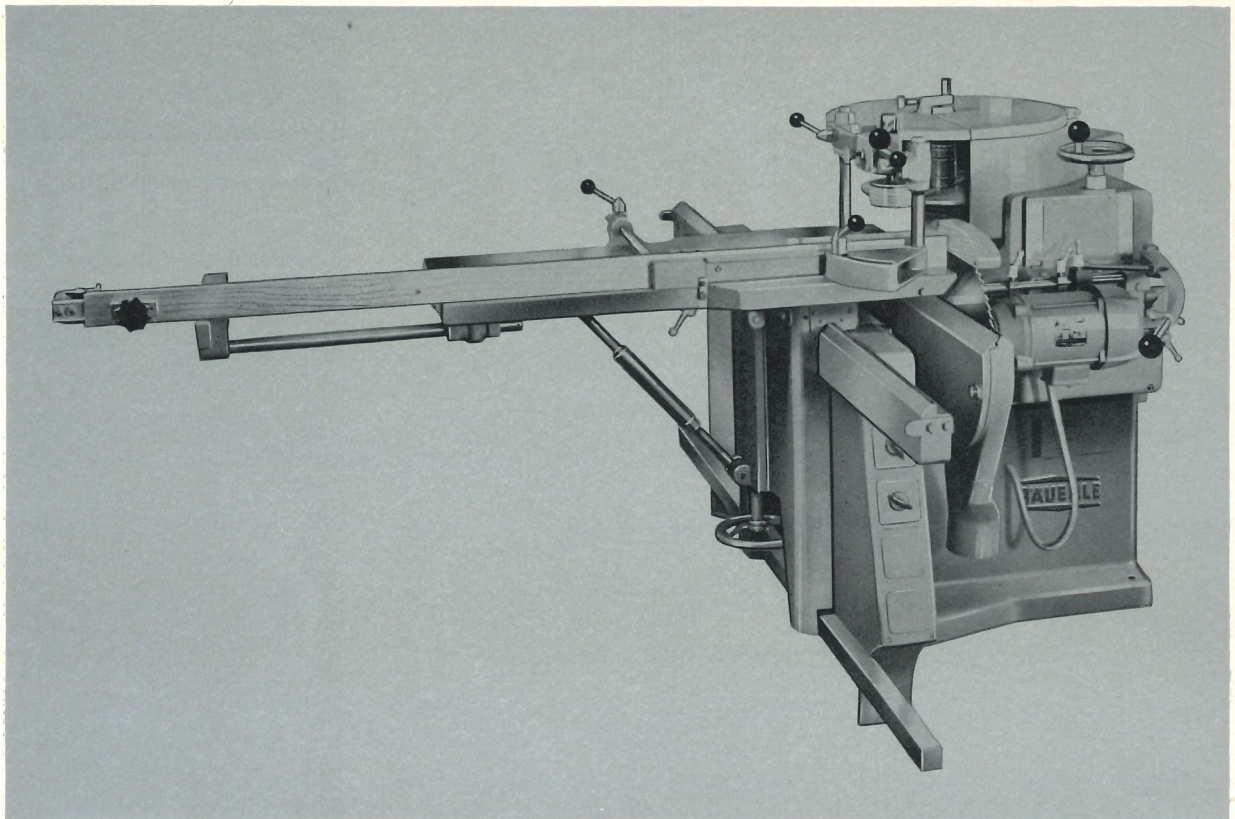


Abbildung zeigt Maschine von der Bedienungsseite her gesehen.

#### Technische Daten

Schnitthöhe maximum	120 mm
Schnittbreite maximum	320 mm
Zapfenlänge maximum	195 mm
Schlitttiefe maximum	195 mm
Ablängsäge	
Kreissägenmotor	2,5 PS
Drehzahl	3000 U/min
Kreissägenblattdurchmesser	350 mm $\phi$
Kreissägenblattbohrung	30 mm $\phi$
Schlitzmotor	
Drehzahl	3000 U/min
Spindeldurchmesser	40 mm
Größter Werkzeugdurchmesser	450 mm
Größte Aufspannhöhe	150 mm

#### Sonderzubehör

Anstelle des normalen Schlitzmotors kann gegen Mehrpreis die Schlitzeinrichtung mit Spindel und Motor angebaut werden, dazu folgende techn. Daten:

Motor	6,5 PS
Drehzahl der Spindel durch Umlegen der Keilriemen	3000/4500/6000 U/min
Spindeldurchmesser	40 mm
Größte Aufspannhöhe	150 mm
Größter Werkzeugdurchmesser	450 mm

Automatischer Arbeitshub (Vor- und Rückwärtsbewegung des Rolltisches, Spannen und Entspannen des Werkstückes) auf Anfrage.

Gesamtgewicht der Maschine ca. 860 kg

# Maschinen-Bauprogramm



Abrichtmaschinen	Hobelmesser — Einstellapparate
Abricht- und Dickenhobelmaschinen	Hobelmesserschleifmaschinen
Absaugungsbauteile, Ventilatoren	Hobel- und Kehlmaschinen
Astlochbohrmaschine	Kehlmaschinen
Automatische Hobelmesserschleifmaschine	Kettenfräsmaschinen
Automatische Zuschneidkreissägen mit Plattenbandvorschub	Kreissägen
Anschläge	Kreissägen mit Langlochbohrmaschinen
Bandsägemaschinen	Kreissägen, Fräs- und Langlochbohrmaschinen
Bandschleif- und Abputzmaschinen	Kreissägenlagerung
Besäum- und Formatkreissägen	Langlochbohrmaschinen
Band- und Tellerschleifmaschinen	Messerwellen
Bohrsupporte	Oberfräsen
Dickenhobelmaschinen	Pendelkreissäge
Doppelabkürzsägen	Rücklaufbänder
Doppelendprofiler	Rolltisch-Längenanschlag
Doppelspindel-Fräsmaschinen	Sicherheitsmesserwellen
Elektromotoren	Spannapparate „Zink-Fix“
Einstellapparate	Trennbandsägen
Elektro-Kopier-Oberfräsen	Unterfräse mit Pneumatik
Format- und Besäumkreissägen	Werkzeuge
Fräsmaschinen	Werkzeugschleifmaschinen
Fräser- und Werkzeugschleifmaschinen	Zapfenschneid- und Schlitzmaschinen
Frässupporte	Zapfenschneid- und Schlitzapparate
Fräsdorne	

**J. ADOLF BÄUERLE 7082 OBERKOCHEN/WÜRTT.**  
FABRIK FÜR HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN UND WERKZEUGE  
Postfach 15 und 16 / ☎ (07361) 366 / FS: 0713219 / Telegramm-Adresse: Bäuerle Oberkochen / W-Germany