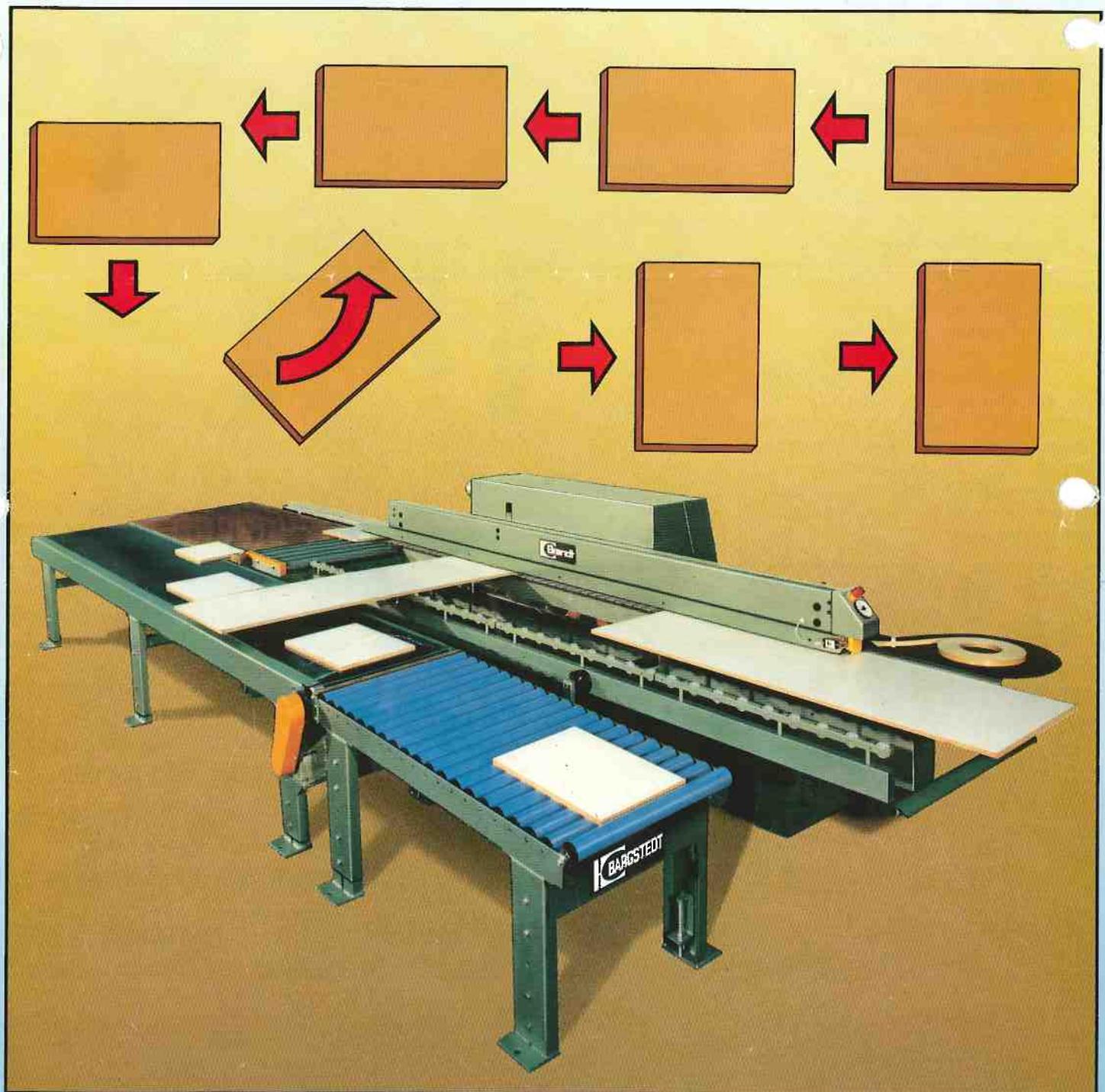


# Automatische Werkstückrückführung

DBGM



## Mit Bargstedt schnell und zuverlässig Werkstücke transportieren, wenden und rückführen

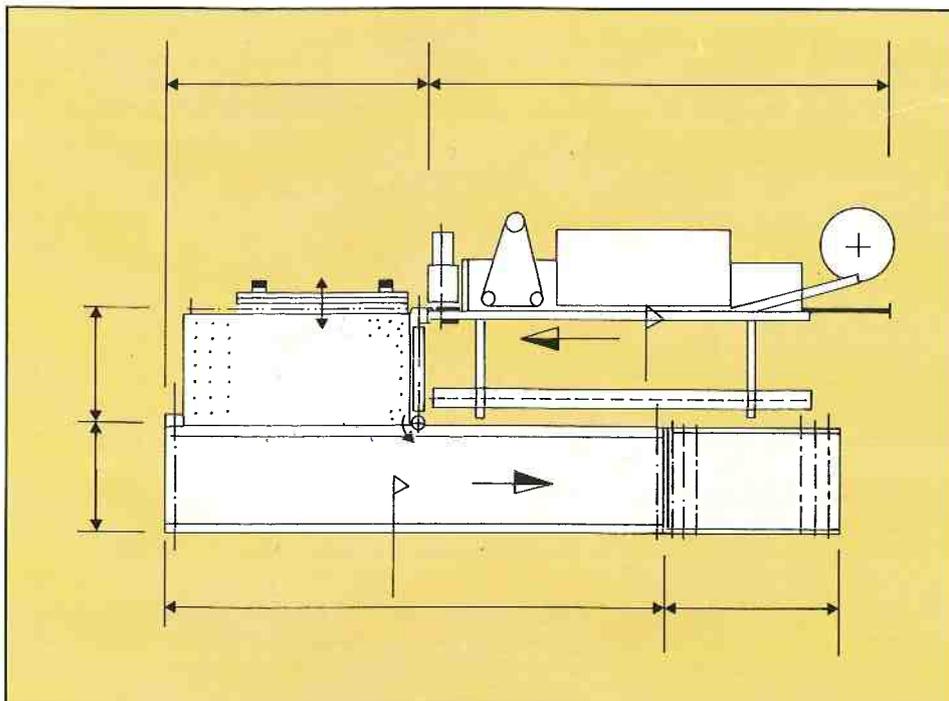
Bei einseitigen Kantenanleimmaschinen besorgt diese Einrichtung die Rückführung der Werkstücke zur Eingabeperson am Maschineneinlauf. Das Werkstück wird am Ende der Bearbeitungsmaschine durch einen Kettentransport mit Auszugsvorrichtung aus der Maschine heraus-transportiert. Danach wird es an einem 2000 x 1000 mm großen Lufttisch weitergegeben, auf dessen leichten Neigung das Teil durch eigene Schwerkraft auf das Rücktransportband schwebt, das das Werkstück zum Einlauf zurückbringt. Dabei können die Werkstücke in Längs- und Querrichtung ankommen. Kommen die Teile quer heraus, dann werden sie automatisch durch den vorgegebenen Transportfluß von quer auf längs gedreht. Bei großen Werkstücken läßt sich der Lufttisch horizontal stellen, so daß sie problemlos von hinten manuell abgenommen werden können. Der Bandförderer ist in verschiedenen Längen lieferbar. An ihn kann eine nicht angetriebene Rollenbahn angeschlossen werden. Die Rücktransportanlage benötigt wenig Platz und kann auch an vorhandenen Maschinen nachgerüstet werden.



Die im Bild gezeigte Kantenanleimmaschine ist die Brandt KS 20.

### Technische Daten

Werkstücklänge	300 bis 2600 mm
Werkstückbreite	120 bis 800 mm
Dicke	8 bis 40 mm
Werkstückbeschaffenheit	flächiges Material
Arbeitshöhe	ca. 900 mm
Vorschub	$V = 7-42$ m/min
Luftanschluß	1/2 m/min
Luftverbrauch	0,5 ltr./min bei 5 bar
Anschlußwert	1,7 kW, 380 Volt, 50 Hz
Gewicht	ca. 800 kg netto



Technische Änderungen vorbehalten