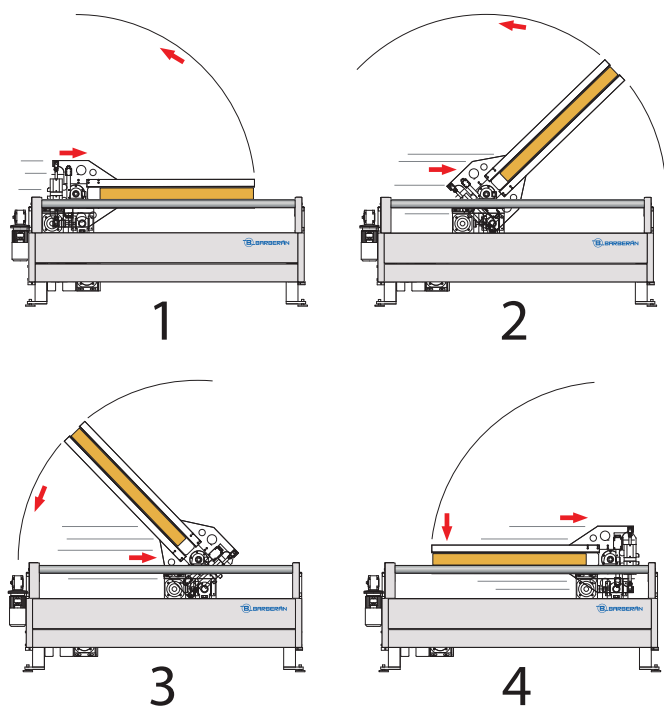


# Board turning devices

## *Volteadores de paneles*

\_VP

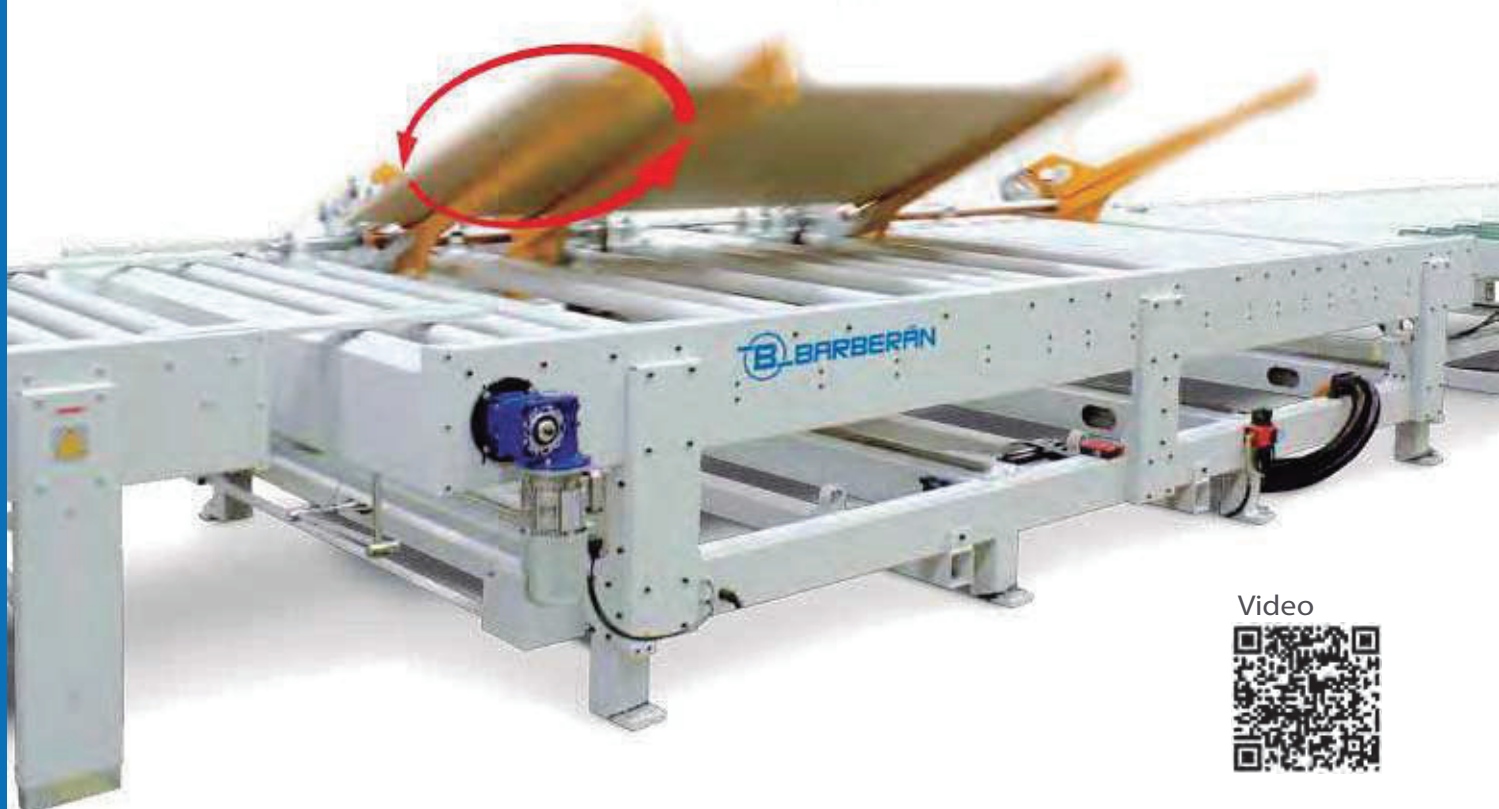


### CLAMP TURNING DEVICE

The board enters the turning device through the roller conveyor and stops automatically in the centre of it. Some transversal clamp arms hold the board. The turning is performed because the contrary end of the arms (the clamp mouth) is raised over the table to fall into the contrary side turning in this manner the board hold by the clamps. Once the operation is finished, the clamps are opened and the panel is fed out through the outfeed roller table.

### VOLTEADOR DE PINZA

*El panel entra en la mesa de rodillos del volteador y se detiene automáticamente en el centro de ésta. Unos Brazos transversales que actúan como mordazas sujetan el panel. El volteo se realiza porque el extremo contrario de los brazos –la boca de las mordazas- se eleva sobre la mesa para caer del lado contrario, volteando así el panel sujeto por las mordazas. Un vez finalizada la operación, las mordazas se abren y el panel sale de la mesa mediante los rodillos motrices.*



Video

