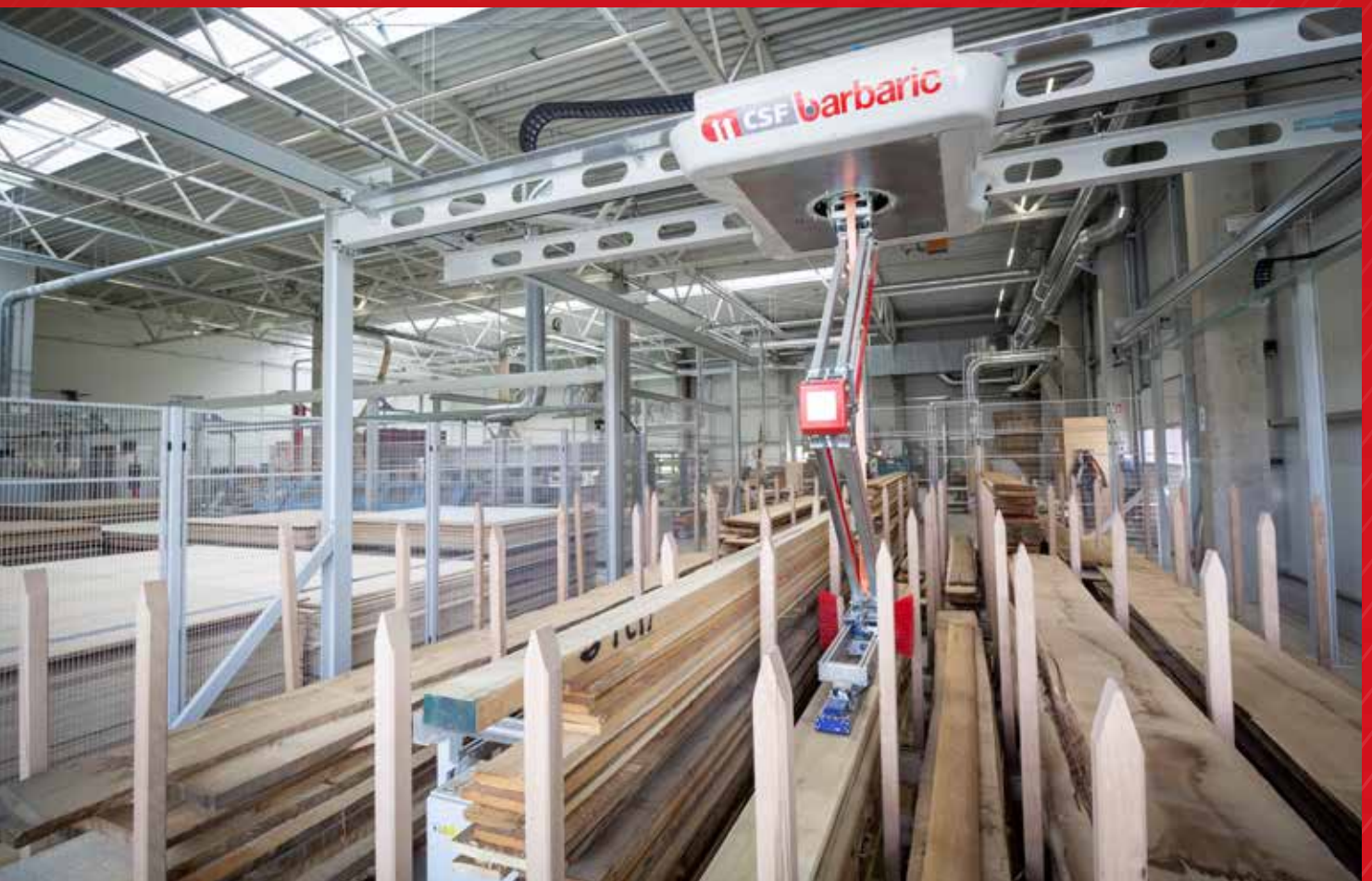


barbaric



Massivholzhandlung



Die Innovation im Bereich Massivholz

Das Massivholzlager SWS kombiniert unsere jahrelange Erfahrung aus dem Bereich Plattenhandling mit Innovation in Konstruktion und Software. Unsere Spezialtraverse ist speziell für die Handhabung von Massivholz konzipiert und integriert einen Laser-Scanner sowie eine Abstreif-Mechanik.



Vollautomatische Einlagerung

von angelieferten Bohlen mit Abstreiffunktion für Zwischenhölzer
Unser Massivholzlager SWS ermöglicht die vollautomatische Einlagerung von Holzbohlen, die mit Zwischenhölzern gestapelt auf einer Palette ankommen. Für die Einlagerung eines Stapels ist kein Bedieneingriff notwendig. Während des Einlagerprozesses wird ein Werkstück nach dem anderen eingelagert und Zwischenhölzer vor der Manipulation automatisch abgeschoben.



Vollautomatische Ein- und Auslagerung mit integriertem Laser-Scan und Konturerkennung

Im Einlagerbereich übernimmt ein Laser-Scanner die automatische Kantenerkennung der Holzbohlen und speichert darüber hinaus ein Bild über der Oberfläche ab. In der Lagerverwaltung können dann nicht nur alle vorhandenen Formate und Stückzahlen eingesehen werden, sondern auch das zu bearbeitende Werkstück nach der Oberfläche ausgewählt werden.

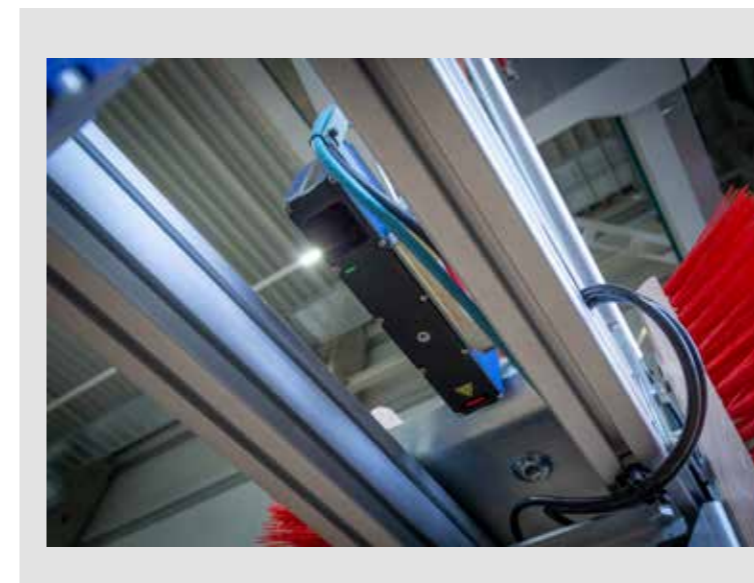
Mit dieser Lösung können wir eine vollautomatische Einlagerung von angelieferten Holzbohlen Paletten bieten. Zuerst wird eine Lage mit mehreren nebeneinanderliegenden Bohlen eingescannt und nach dem Vermessen einzeln eingelagert. Bevor der Schritt für die nächste Lage wiederholt werden kann, werden Zwischenhölzer mit unserer Sondertraverse abgestreift.

Funktionen und Vorteile

- > Vollautomatische Einlagerung von Holzbohlen auf Paletten
- > Laser-Scan und Foto der Werkstücke beim Einlagern
- > automatisches Abstreifen von Zwischenhölzern
- > Kantenerkennung beim Einlagern
- > Sortierung und Lagerung der Holzbohlen nach maximaler Breite
- > Spezial-Saugtraverse - optimal geeignet für Massivholz
- > Einsicht der Oberfläche vor dem Auslagern des Werkstücks für Zuschnitt
- > Flexible Ein- und Auslagerkonfigurationen (auch über Rollenbahnen möglich)



> Automatisches abstreifen



Automatischer Laser-Scan

von Oberfläche und Kantenkontur

Ein Laser-Scan der Oberfläche ermöglicht nicht nur die Erkennung der Kantenkontur, sondern gibt dem Bediener für die Auslagerung auch ein sehr gutes Bild von Holzmaserung und Oberfläche. So kann bei der Auslagerung festgestellt werden, ob die Bohle für die weitere Bearbeitung geeignet ist oder alternativ nach optischen Kriterien ein anderes Werkstück ausgewählt werden.



< Spezial-Saugtraverse

> Vollautomatische Lagerung von Massivholzbohlen



Mehr Information



Ideen, die bewegen.

Hauptsitz

Barbaric GmbH
Pummererstraße 12
4020 Linz, Österreich
Tel.: +43 732 779800
email: office@barbaric.at

Produktionsstandort

Barbaric GmbH
Lichtenberger Straße 37
4201 Eidenberg, Österreich

Vertriebsstandorte & Niederlassungen



Barbaric GmbH Germany
Lammgasse 7
75382 Althengstett, Deutschland
Tel.: +43 732 779800
email: germany@barbaric.at



Barbaric North America Inc.
301 Kitty Hawk Drive
US-27560 Morrisville
Tel.: +1 919 425 2803
email: info@barbaric.us

www.barbaric.at



Imagevideo