



Rapid

Bandsägen



Rapid 400 500 600 700 800 900



Rapid 600

Konstruktion



Die robuste und funktionsfähige Bauweise und die umfangreiche Sicherheitsausstattung sorgt für wirtschaftliches und unfallfreies Arbeiten.

- Verwindungsfreie Doppelkammer-Schweißkonstruktion
- dynamisch gewuchtete Vollgussstahlräder für vibrationsfreien Rundlauf
- aufvulkanisierte und ballig geschliffene Gummibeläge an den Bandsägerädern für einen optimalen Grip und schonenden Lauf der Sägeblätter
- Bandsägeblattführung GL oben und unten
- feingehobelte, massive Gusstischplatte mit Tischschwenkeinrichtung bis 45° mit Skala und Klemmhebel
- auswechselbare Tischeinlage am Sägeblatt
- Abstreifbürste am unteren Bandsägerad
- 2 strömungsgünstige Absaugstutzen

Funktion



Bandsägen der Rapid-Baureihe stehen in unterschiedlichen Größen und mit Raddurchmessern von 400 - 900 mm zur Wahl.

Eine individuelle Abstimmung auf unterschiedliche Einsatzbereiche ist damit möglich.

- Schnitthöhenverstellung über Handrad mit Sperrritzel und integriertem Sägeblattschutz
- Federnd gelagertes oberes Bandsägenrad
- umlegbares Anschlaglineal beidseitig am Sägeblatt verwendbar hochkant für breite/hohe Teile, flach für kleine Teile
- Blattspannungsanzeige (mit Sichtfenster) über Handrad zur optimalen Einstellung der unterschiedlichen Breiten der Bandsägeblätter
- Vibrationsfreier und Sägeblatt schonender Lauf durch
 - Vollguss-Stahlräder
 - aufvulkanisierter Gummibelag, ballig geschliffen
 - dynamisch gewuchtete Antriebseinheit

Sicherheit

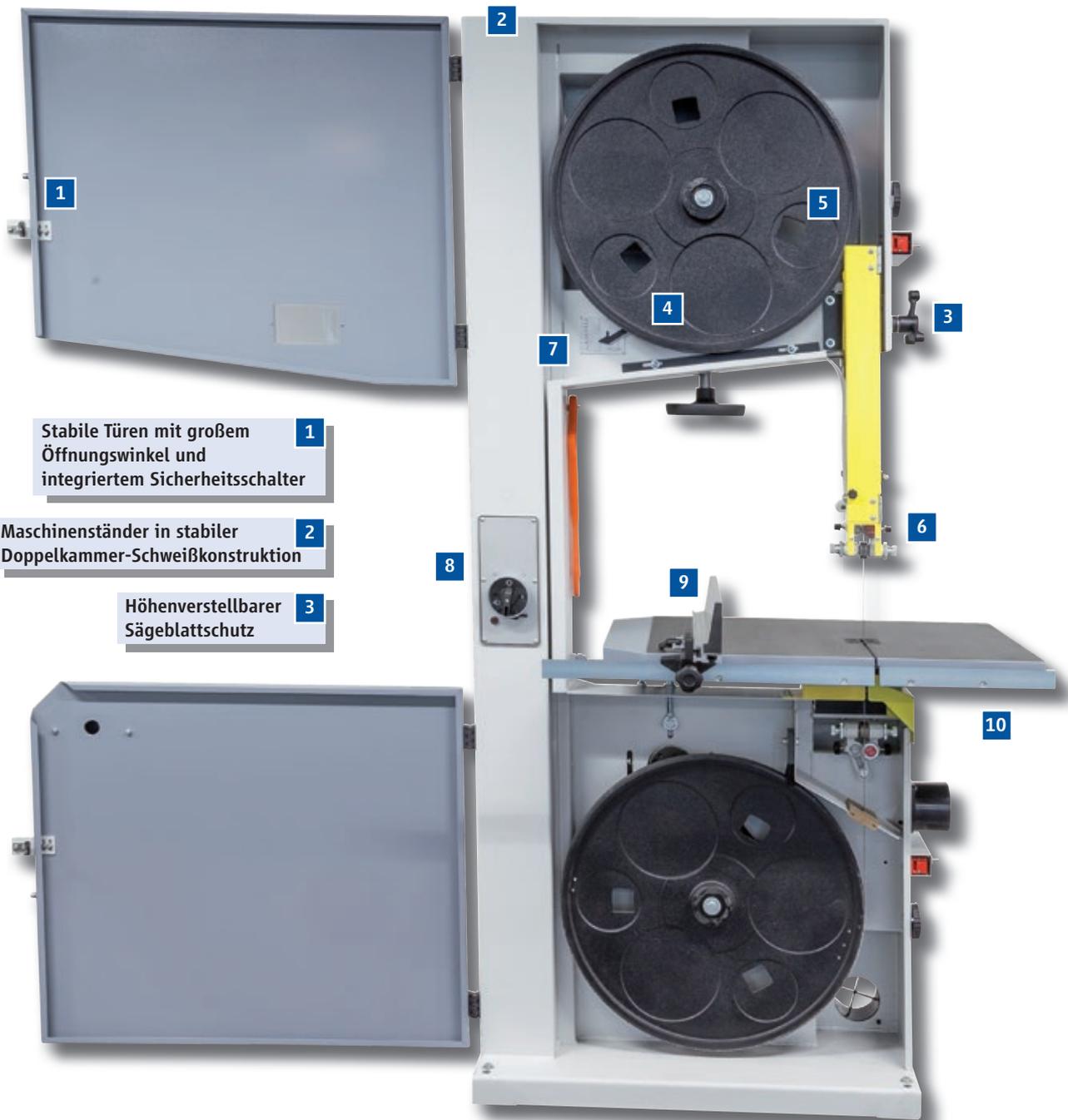


Eine umfangreiche Sicherheitsausstattung ermöglicht eine unfallfreie Funktion bei allen Arbeiten an der Säge

- ergonomisch richtig platzierter Arbeitstisch und leicht erreichbare Bedienelemente
- Türen mit Endschalter
- höhenverstellbarer Sägeblattschutz über Handrad und Sperrritzel
- automatischer Bremsmotor
- Schiebestock mit Halterung am Maschinengehäuse

Rapid

Standards für perfektes Arbeiten



1 Stabile Türen mit großem Öffnungswinkel und integriertem Sicherheitsschalter

2 Maschinenständer in stabiler Doppelkammer-Schweißkonstruktion

3 Höhenverstellbarer Sägeblattschutz

Bandsägen der Rapid-Baureihe stehen in unterschiedlichen Größen und mit Raddurchmessern von 400 - 900 mm zur Wahl. Eine individuelle Abstimmung auf unterschiedliche Einsatzbereiche ist damit möglich. Die robuste und funktionsfähige Bauweise und die umfangreiche Sicherheitsausstattung sorgt für wirtschaftliches und unfallfreies Arbeiten.



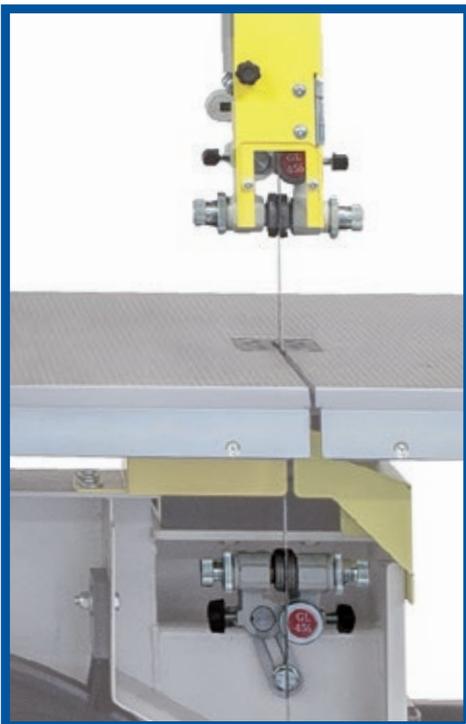
Vollgussräder,
dynamisch gewuchtet mit
automatischer Spannung

4



Aufvulkanisierter Gummibelag,
ballig geschliffen

5



Bandsägeblattführung GL
mit Feinjustierung

6



Blattspannungsanzeige mit
Sichtfenster, zur Einstellung der
empfohlenen Spannung

7



Drehnockenschalter mit
- Direktanlauf (Modelle 400 - 600)
- Stern-/Dreieckanlauf (600 - 900)

8



umlegbares Anschlaglineal
hoch für breite/hohe Teile,
flach für kleine Teile

9



Tischschwenkeinrichtung
mit Skala und Klemmhebel,
stufenlos bis 45° einstellbar

10

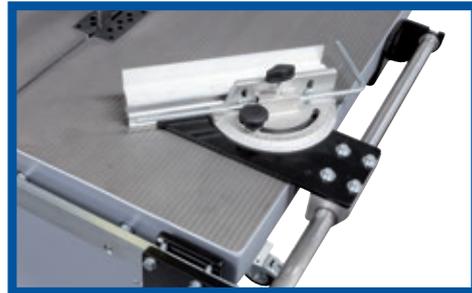
Optionen für noch mehr Funktionalität, Wirtschaftlichkeit, Sicherheit

Bandsägen aus dem Hause Beck bieten ein breites Zubehörsortiment mit dem ein optimales Anpassen an unterschiedliche Aufgaben möglich ist

Die einzelnen Elemente sind in der Praxis erprobt und bieten einen hohen Sicherheitsstandard.



APA Hochleistungs-Bandsägeblattführung mit gehärteten Rücken- und Seitenrollen und bedienerfreundlicher Feineinstellung. Auf Wunsch mit kugelgelagerter Rückenrolle für die NE-Metallbearbeitung.



Gehrungsanschlag Top mit Rundstangenführung und Wegklappvorrichtung (nachrüstbar)



Gehrungsanschlag Classic verstärkte Ausführung für Arbeitstische mit Nut



Gehrungsanschlag Basic für Arbeitstische mit Nut



Druckknopfschalter
mit automatischem Stern-/Dreieck-
Anlauf, ab 3 kW Motor lieferbar



Tischschwenkeinrichtung Top
über Handrad bis 45° stufenlos
einstellbar



Fahreinrichtung
mit 2 Lenkrollen mit Bremse
und 2 Bockrollen



Schnitthöhenenerweiterung
- 220 mm > Rapid 600/700/800/900
- 400 mm > Rapid 700/800



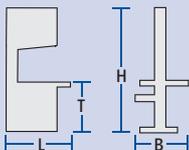
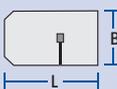
Tischverlängerung - 172 x 1100 mm
über Befestigungsschienen (s. unten)
montierbar. Auch als Basis für Kreisfix.



Kreisfix
in Kombination mit Tischverlängerung
zum Schneiden runder Werkstücke



Befestigungsschienen
am Tisch montierbar zum Einhängen
von Zubehör - z.B. Tischverlängerung

	Rapid 400	Rapid 500	Rapid 600	Rapid 700	Rapid 800	Rapid 900		
• Schnitthöhe max. mm	GL-Führung	190	325	400	420	500	540	
	APA-Führung	205	330	400	420	520	540	
• Schnittbreite max. mm	385	480	580	680	780	880		
• Bandgeschwindigkeit m/s	1400	1300	1550	1570	1800	1720		
• Motor kW/PS	Standard	1,1 / 1,5	1,5 / 2,0	2,2 / 3,0	3,0 / 4,0	4 / 5,5	5,5 / 7,5	
	Option	1,5 / 2,0	2,2 / 3,0	3,0 / 4,0	4,0 / 5,5	5,5 / 7,5	7,5 / 10	
• Sägeblattbreite	min / max. mm	GL-Führung	15 / 20	15 / 30	15 / 35	15 / 35	15 / 40	15 / 45
		APA-Führung	15 / 20	15 / 25	15 / 30	15 / 35	15 / 40	15 / 40
	opt. mm bei speziellem Belag	6 / 20	6 / 25	8 / 30	8 / 35	10 / 40	10 / 40	
• Sägeblattdicke mm*	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,8		
• Sägeblattlänge max / min mm	3330 / 3230	4140 / 4060	4735 / 4660	5140 / 5020	5775 / 5670	6260 / 6160		
• Raddurchmesser mm	400	500	600	700	800	900		
• Belagbreite mm	25	30	30	35	45	47		
• Schalleistungspegel	dB(A)** Leerlauf	80	80	80	85	85	85	
	dB(A)** Bearbeitung	102	102	102	97	97	97	
• Emissionsdruckpegel /Arbeitsplatz	dB(A)** Leerlauf	67	67	67	68	68	68	
	dB(A)** Bearbeitung	89	89	89	89	89	89	
• Absaugstutzen Ø mm	2 x 100	2 x 100	2 x 100	2 x 120	2 x 120	2 x 120		
• Maschinenmaße mm								
	Länge	760	930	1130	1260	1450	1590	
	Breite	490	550	640	730	900	1010	
	Höhe	1740	1930	2120	2275	2475	2650	
	Tischhöhe	900	900	920	920	930	1015	
• Tischmaße mm								
	Länge	570	670	810	990	1145	1280	
	Breite	420	495	590	695	760	835	

* Empfohlene Sägeblattdicke = 1/1000 des Raddurchmessers
 ** enthaltene Unsicherheit K = 4 db(A)

Technische Daten

