

# **BIESSE AKRON 1400**

Plaques de chants monolatérales automatiques



# Quand compétitivité signifie développer sa production



Made **In** Biesse

## Le marché requiert

un changement dans les procédés de production permettant **d'accepter le plus grand nombre de commandes possibles** tout en maintenant de **hauts standards de qualité**, la personnalisation des pièces produites avec des **délais de livraison rapides et fiables** et répondant aux exigences des clients les plus créatifs.

## Biesse répond

par **des solutions technologiques** qui valorisent et supportent les compétences techniques et les connaissances des procédés et des matériaux. **Akron 1400** est la gamme des plaqueuses de chants monolatérales pour l'application de chants en bobines et en bandes. Des groupes opérateurs compacts conçus pour simplifier les opérations de mise au point sont disponibles en configurations selon les exigences de façonnage.

- ✓ **Construite selon les exigences d'usinage.**
- ✓ **Technologie de dernière génération pour des performances élevées.**
- ✓ **Finition parfaite de tout type de façonnage.**
- ✓ **Qualité optimale du produit fini.**

Pour la croissance  
présente et future



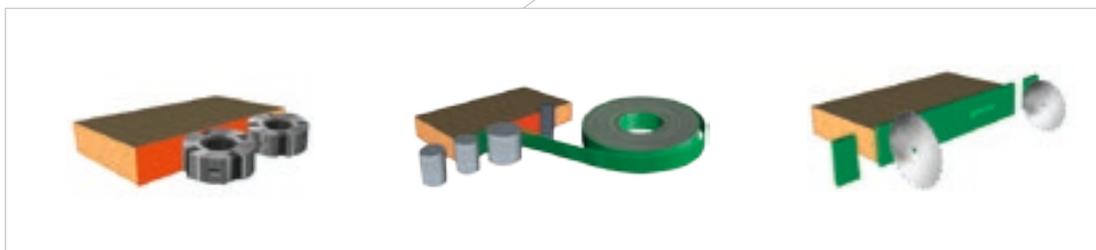
**AKRON 1400**

Plaqueuses de chants monolatérales automatiques



# Construite selon les exigences d'usinage

Les plaqueuses de chants Biesse sont les seules sur le marché à être construites selon le type de façonnage à exécuter et à être modifiables dans un second temps pour répondre à de nouvelles exigences de production.



Groupe de rectification.

Groupe de collage.

Groupe de coupe en bout.



Groupe d'affleurage.

Groupe de chanfreinage.

Groupe arrondisseur.



Groupe de fraisage.

Groupe racleur de chant.

Groupe racleur de colle.



Brosses.

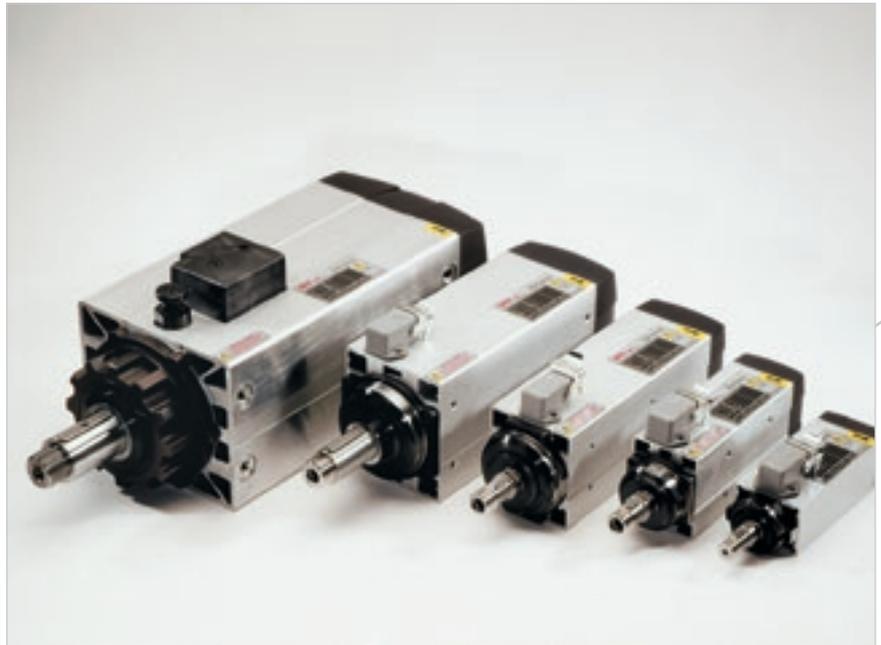
Séchoir.

# Technologie de dernière génération pour des performances élevées

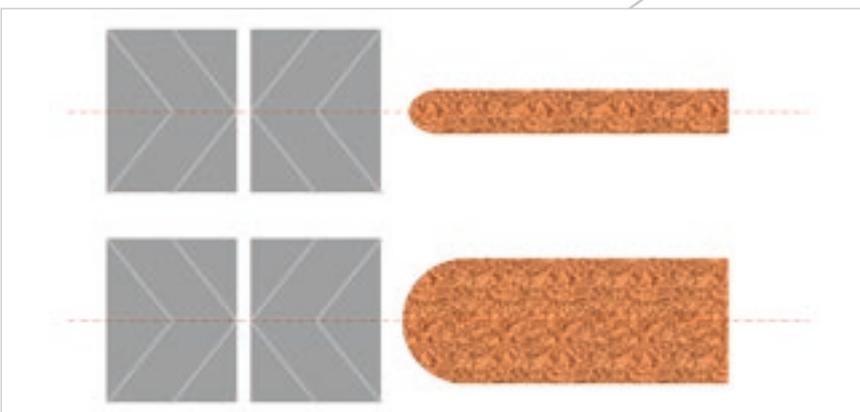
Une équipe dédiée à la Recherche et Développement conçoit des solutions de dernière génération pour satisfaire aux demandes du marché et pour offrir une technologie à l'avant-garde, fiable et performante.



Finition parfaite grâce au **Groupe de rectification** à 2 moteurs à intervention automatique.



Akron équipe de série toutes les machines exclusivement avec des **électrobroches de la série exclusive Rotax**. Il s'agit d'électrobroches de très haute qualité, conçues et réalisées par HSD, entreprise leader dans le secteur, qui garantissent des puissances élevées, des dimensions compactes et de très hauts standards de finition.



Le dispositif **Autoset** de la Rectifieuse, pour le centrage automatique de l'outil par rapport au panneau, améliore la qualité tout en diminuant les temps de set-up.

# Application de chants de toutes dimensions



**Groupe de collage** pour l'application automatique de chants en bobines et en bandes de 0,4 à 12 mm.



Dispositif pour le paramétrage automatique du groupe en fonction de l'épaisseur du chant.



### Préfuseur pour colle EVA.

Solution pour répondre à toutes les exigences prioritaires d'usinage.

- ✓ Plus grande quantité de colle disponible.
- ✓ Contrôle facile du niveau de la colle.



Préfuseur gPoD à fonctionnement "Pur on demand" pour colle polyuréthane, pour répondre aux exigences d'usinage les plus complexes grâce à sa haute capacité de fusion.

# Placage invisible

Air Force System, disponible sur les plaqueuses de chants Biesse, exploite le principe physique de la convection. Grâce à un système à air chaud comprimé, le chant se soude parfaitement au panneau en garantissant résistance à l'eau et à la chaleur et une excellente qualité de finition esthétique qui dure dans le temps.

## AIR FORCE SYSTEM

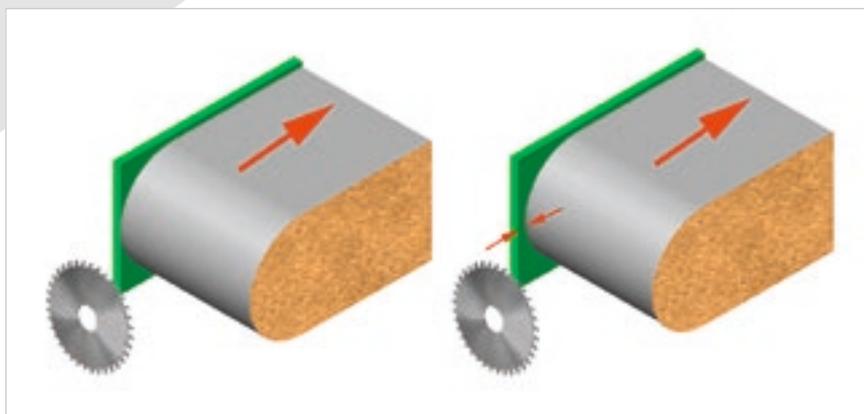
Aucun joint, aucun fil de colle, parfaite harmonie de fusion avec le panneau.  
Binôme parfait entre qualité Biesse et génie italien.



# Précision maximale d'usinage



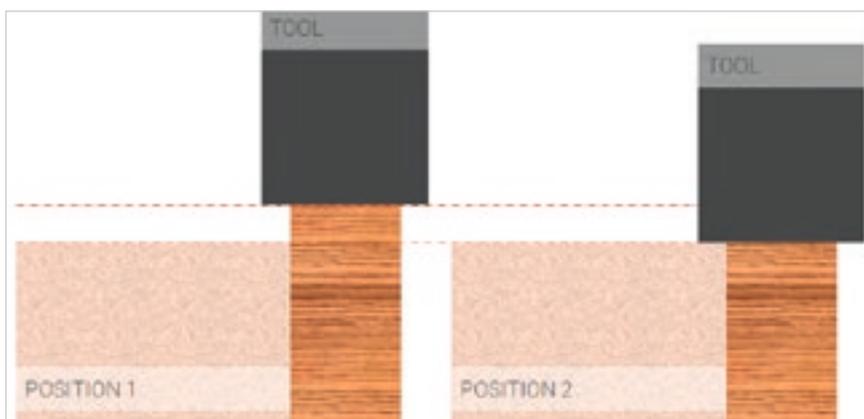
Fiabilité et précision de coupe grâce au **Groupe de coupe en bout** équipé de deux moteurs avec coulissement sur 2 rails linéaires, pour éliminer la partie excédentaire du chant en tête et en queue du panneau.



Le Groupe de coupe en bout prévoit de série le **Système Flex** qui permet de régler automatiquement la partie excédentaire du chant.



Le **Groupe d'affleurage superposé** réduit la partie excédentaire du chant dans la partie supérieure et inférieure du panneau. Il garantit la finition du bois massif en un seul passage.



**Duo System** est un dispositif pour le changement automatique entre la fonction de corroyage et celle de finition.



**Groupe de chanfreinage** pour l'affleurage du chant, équipé de 2 moteurs à haute fréquence et copieurs verticaux / horizontaux à disque rotatif.



### Stepper Motor

Les groupes opérateurs sont tous équipés d'axes automatiques pour le changement de façonnage. Munis de moteurs ayant une tolérance de positionnement des axes de 1/100, ils garantissent une précision d'usinage optimale.



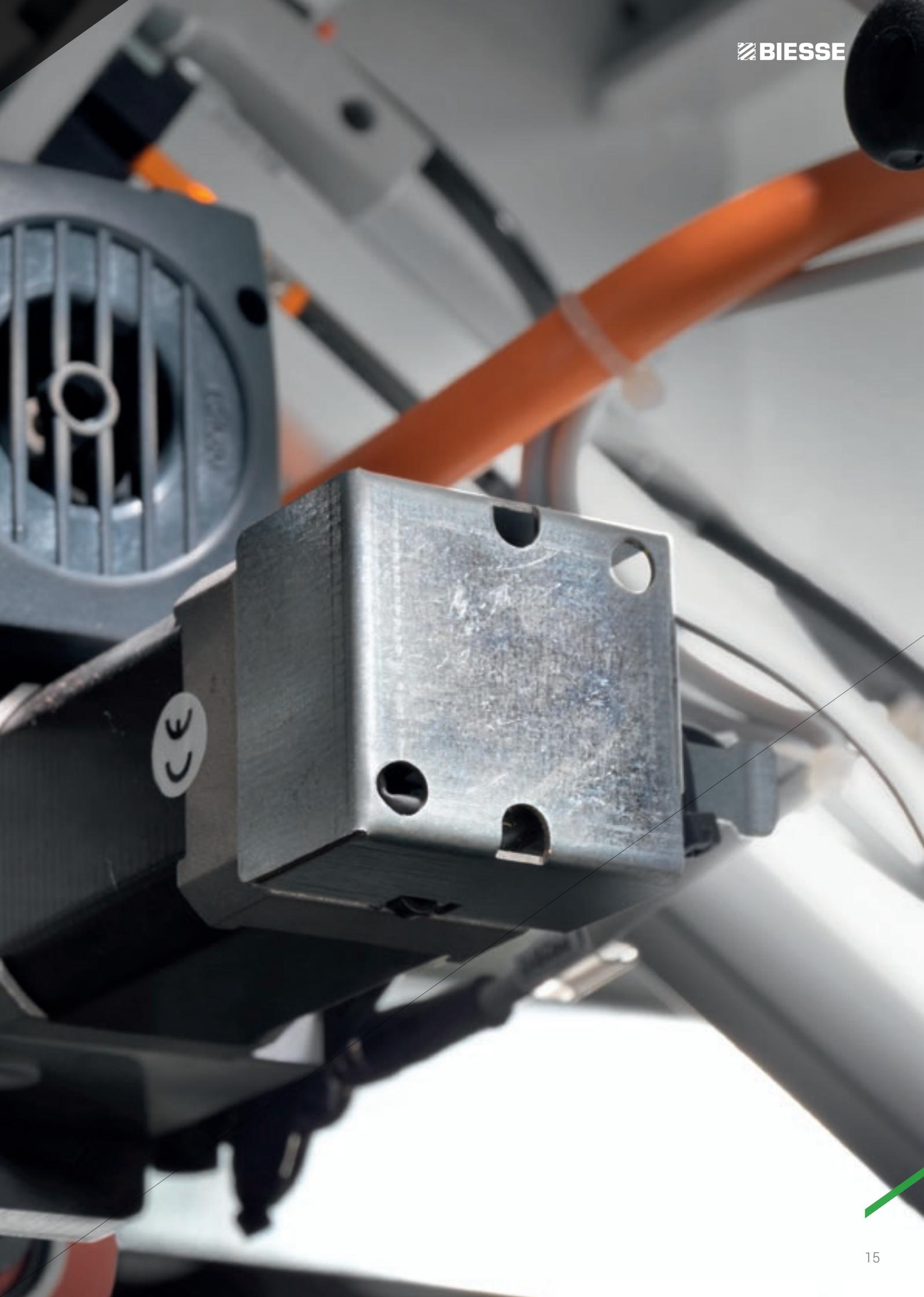
**Outils multiprofil** pour différents types de chant.

# Caractère de qualité

Les axes automatiques des groupes opérateurs disposent d'un système de lecture qui permet à la machine de connaître à tout moment le paramétrage correct. Ils sont équipés de moteurs ayant une tolérance de positionnement de 1/100 pour une précision de façonnage optimale. Les dimensions réduites permettent d'augmenter considérablement la gamme d'applications. Réinitialisations réduites jusqu'à 75%.

## STEPPER MOTOR

Qualité du produit sans précédents et réduction des temps d'usinage grâce à des solutions technologiques créées pour supporter le travail quotidien. Binôme parfait entre technologie Biesse et génie italien.



# Finition parfaite de tout type de façonnage



Le **Groupe arrondisseur** multifonction à deux moteurs permet d'appliquer une précope également dans la partie supérieure et inférieure du panneau, ainsi qu'en tête et en queue.



Le **Groupe de fraisage**, inclinable de 0 à 90°, permet de réaliser le rainurage et le fraisage sur la surface inférieure ou latérale du panneau.



Le **Groupe racleur de chant** élimine les imperfections dérivant des façonnages précédents sur la partie supérieure et inférieure du chant.



**Le Groupe racleur de colle** sert à éliminer les excès de colle dans la partie supérieure et inférieure du panneau, il s'agit du seul groupe présent sur le marché à être muni de 4 cylindres pneumatiques pour une haute qualité de finition.

**Groupe brosses** pour le nettoyage et le lustrage du chant et du panneau.

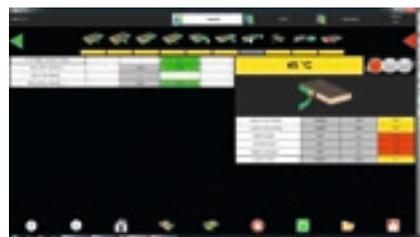
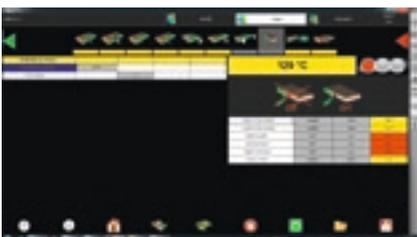


**Groupe de séchage** pour la réactivation de la couleur des chants.

# La haute technologie à utilisation immédiate

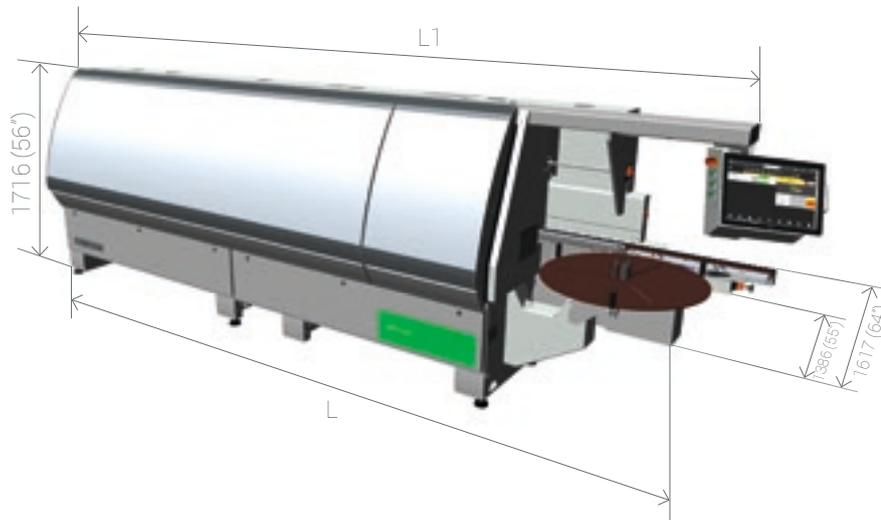


Une interface graphique, moderne et intuitive rend la compréhension de la logique de programmation immédiate.

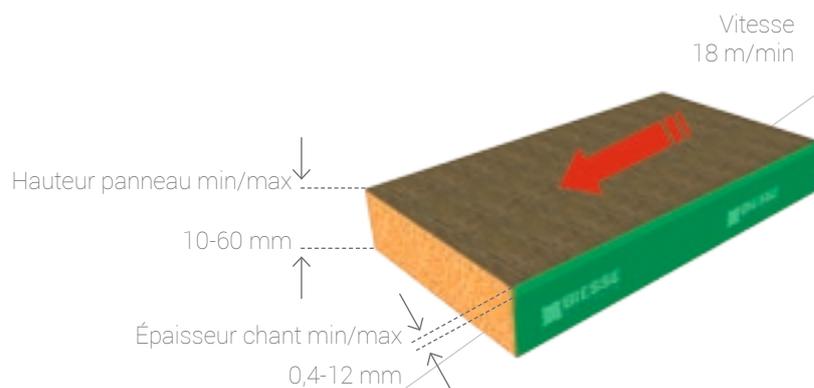


Écran tactile 10" haute résolution.

# Données techniques



	L	L1
Akron 1430	mm 4550	mm 4390
Akron 1435	mm 5160	mm 5000
Akron 1440	mm 5610	mm 5450
Akron 1445	mm 6040	mm 5880



Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent représenter des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Niveau de pression acoustique pondéré A (LpA) pour poste opérateur pendant le façonnage sur machine avec pompes à palettes Lpa=86dB(A) Lwa=106dB(A) Niveau de pression acoustique pondéré A (LpA) pour poste opérateur et niveau de puissance acoustique (LwA) pendant le façonnage sur machine avec pompes à cames Lwa=86dB(A) Lwa=106dB(A) Incertitude de mesure K dB(A) 4

Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746 : 2009 (puissance acoustique) et UNI EN ISO 11202 : 2009 (pression acoustique poste opérateur) avec passage panneaux. Les valeurs de niveau sonore indiquées se réfèrent à des niveaux d'émission et ne représentent pas nécessairement des niveaux opérationnels sûrs. Bien qu'il existe une relation entre les niveaux d'émission et les niveaux d'exposition, celle-ci ne peut pas être utilisée de manière fiable pour établir si des précautions supplémentaires sont nécessaires ou pas. Les facteurs qui déterminent le niveau d'exposition auquel la force de travail est sujette comprennent la durée d'exposition, les caractéristiques du local de travail, d'autres sources de poussière et de bruit, etc., c'est-à-dire le nombre de machines et autres processus adjacents. Quoi qu'il en soit, ces informations permettront à l'utilisateur de la machine d'effectuer une meilleure évaluation du danger et du risque.

# Service & Pièces Détachées

Coordination directe et immédiate entre Service & Pièces Détachées des demandes d'intervention.  
Assistance Client avec un personnel Biesse dédié disponible au siège et/ou auprès du client.

## Biesse Service

- ✓ Installation et mise en service des machines et des lignes.
- ✓ Centre de formation des techniciens Biesse, filiales, distributeurs et formation directement chez les clients.
- ✓ Révisions, optimisations, réparations, entretien.
- ✓ Résolution des problèmes et diagnostic à distance.
- ✓ Mise à jour du logiciel.

500 / techniciens Biesse en Italie et dans le monde.

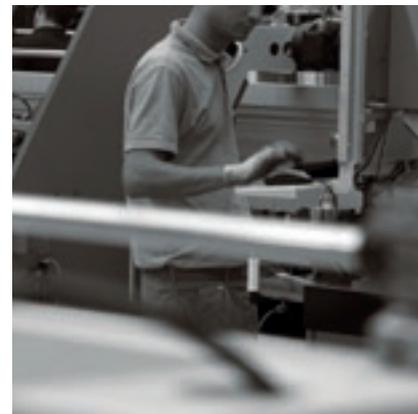
50 / techniciens Biesse opérant en téléservice.

550 / techniciens Distributeurs certifiés.

120 / cours de formation multilingues réalisés chaque année.

Le Groupe Biesse soutient, entretient et développe des rapports directs et constructifs avec le client pour mieux connaître ses exigences, améliorer les produits et les services après-vente à travers deux divisions spécifiques : Biesse Service et Biesse Pièces Détachées.

Il peut compter sur un réseau mondial et sur une équipe hautement spécialisée afin d'offrir partout dans le monde des services d'assistance et des pièces de rechange pour les machines et les composants sur site et en ligne 24/24h et 7/7 jours.



## Biesse Pièces Détachées

- ✓ Pièces de rechange d'origine Biesse et kits de pièces de rechange personnalisés en fonction du modèle de machine.
- ✓ Support à l'identification de la pièce de rechange.
- ✓ Bureaux des transporteurs DHL, UPS et GLS situés à l'intérieur du magasin des pièces de rechange Biesse et retraits multiples journaliers.
- ✓ Délais d'exécution des commandes optimisés grâce à un réseau de distribution ramifié dans le monde avec des magasins délocalisés et automatiques.

87% / de commandes pour arrêt machine exécutées dans les 24 heures.

95% / de commandes exécutées dans les délais établis.

100 / techniciens chargés des pièces détachées en Italie et dans le monde.

500 / commandes gérées chaque jour.

# Made **With** Biesse

## La technologie Biesse accompagne la croissance de Stechert

"Sur ces chaises s'assied le monde entier", c'est la devise du Groupe Stechert qui peut être effectivement comprise au sens propre. La petite entreprise manufacturière qui, il y a 60 ans, produisait des moulures de landaus, des menuiseries et serrures de porte, est devenue aujourd'hui l'un des plus importants fournisseurs internationaux de chaises contract et de bureau mais aussi de meubles en acier tubulaire. Depuis 2011, elle collabore avec WRK GmbH, spécialiste international pour les structures à podium, les sièges pour salles de conférence et tribunes, liée à Stechert à travers leur société commerciale commune STW. Pour les responsables de Stechert, toutefois, l'excellent résultat obtenu n'est pas une raison pour se reposer sur ses lauriers. Au contraire, la société investit énormément dans le site de Trautskirchen pour rendre sa production encore plus efficiente et rentable. En recherchant un nouveau partenaire pour les outillages, les responsables de l'entreprise ont choisi le producteur italien Biesse. "Pour le projet, nous avons choisi des outillages qui ont déjà certaines options et qui sont équipés pour les fonctions

d'automation", explique Roland Palm, directeur régional de Biesse. Un cycle productif efficient a été créé où les opérateurs ont été en mesure de donner le maximum après une brève formation. Au début de la production, se trouve un centre de sciage et une ligne de découpe "WNT 710". "Parce que", explique l'ébéniste qualifié Martin Rauscher, "nous souhaitons pouvoir travailler des panneaux mesurant jusqu'à 5,90 mètres afin de réduire au maximum les déchets." Les panneaux rectangulaires normaux pour tables ou les panneaux de mur sont transportés directement vers la plaqueuse de chants "Stream" avec la technologie "AirForceSystem". La plaqueuse de chants Biesse est équipée d'un groupe qui active le matériel des bords stratifié non plus avec un rayon laser mais avec propulsion d'air chaud pour obtenir "zéro joints". "La qualité n'a rien à envier au système laser, au contraire : avec une puissance d'alimentation de 7,5 kW, les coûts par mètre carré sont beaucoup plus bas", souligne le directeur régional Biesse. "Nous souhaitons être équipés quand nous moulons nous-mêmes les menuiseries et nous devons donc calibrer les panneaux" affirme Martin Rauscher,

"C'est la même chose évidemment pour le bois massif et les panneaux multiplex, qui nécessitent un biseautage avant d'être peints dans une entreprise externe. La ponceuse "S1" Biesse est utilisée pour les deux types de façonnage. Pour pouvoir affronter les exigences du futur, dans l'usine de Trautskirchen se trouvent aussi deux centres d'usinage à contrôle numérique de Biesse : une "Rover C 965 Edge" et une "Rover A 1332 R", qui se complètent parfaitement. Le groupe Stechert souhaite renforcer aussi la vente de solutions innovantes pour finitions internes avec des systèmes complets pour murs, plafonds, sols et mezzanines. Pour la coupe des panneaux le groupe a acheté une "Sektor 470". Pour les façonnages ultérieurs à géométrie, rainure et ressort ainsi que pour les perçages et fraisages superficiels, il existe deux centres d'usinage de Biesse, une "Arrow" pour les applications nesting, une "Rover B 440" et récemment aussi une machine à 5 axes, le centre d'usinage "Rover C 940 R" permettant de réaliser surtout des panneaux pour murs et plafonds élaborés de façon tridimensionnelle.

Source : HK 2/2014



<http://www.stechert.de>



# Biesse Group

In / 1 groupe industriel, 4 secteurs d'activité et 8 sites de production.

How / 14 M€/an en R&D et 200 brevets déposés.

Where / 33 filiales et 300 agents et revendeurs sélectionnés.

With / clients dans 120 pays, fabricants d'ameublement et design, portes et fenêtres, composants pour le bâtiment, le secteur nautique et aérospatial.

We / 3 000 salariés dans le monde.

Biesse Group est une multinationale leader dans la technologie pour le façonnage du bois, du verre, de la pierre, du plastique et du métal.

Fondée à Pesaro en 1969 par Giancarlo Selci, elle est cotée en bourse dans le segment STAR depuis juin 2001.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

**MECHATRONICS**

