

AK RON 1400

BORDATRICE MONOLATERALE
AUTOMATICA



 **BIESSE**

LA SOLUZIONE IDEALE PER AMPLIARE LA PROPRIA PRODUZIONE



IL MERCATO CHIEDE

un cambiamento nei processi produttivi che consenta di **accettare il maggior numero di commesse possibili**. Tutto ciò mantenendo **alti standard di qualità**, personalizzazione dei manufatti con **tempi di consegna rapidi e certi** e soddisfacendo le richieste degli architetti più creativi.

BIESSE RISPONDE

con **soluzioni tecnologiche** che valorizzano e supportano l'abilità tecnica e la conoscenza dei processi e dei materiali. **Akron 1400** è la gamma di bordatrici monolaterali per l'applicazione di bordi in rotolo e strisce. Gruppi operatori compatti progettati per semplificare le operazioni di messa a punto sono disponibili in configurazioni a seconda delle esigenze di lavorazione.



AKRON 1400

- ✔ COSTRUITA SECONDO LE ESIGENZE DI LAVORAZIONE.
- ✔ TECNOLOGIA DI ULTIMA GENERAZIONE PER ELEVATE PRESTAZIONI.
- ✔ PERFETTA FINITURA DI OGNI TIPO DI LAVORAZIONE.
- ✔ MASSIMA QUALITÀ DEL PRODOTTO FINITO.

ALLA BASE DELLA QUALITÀ

La struttura della macchina è estremamente robusta e rigida, dimensionata con i più moderni strumenti di calcolo e progettazione.

Il **Basamento monolitico** conferisce elevata stabilità mantenendo un alto standard qualitativo.



Le robuste colonne fissate direttamente nel basamento assorbono completamente tutte le vibrazioni, garantendo pannelli perfetti.

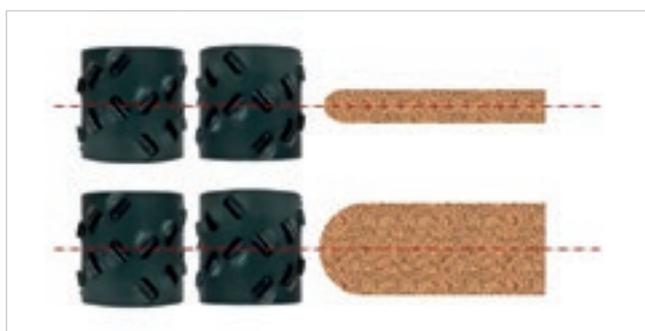
Il Pressore a Cinghia applica una pressione uniforme sulla superficie del pannello ideale per pannelli delicati o con pellicole protettive. (opz)



TECNOLOGIA DI ULTIMA GENERAZIONE PER ELEVATE PRESTAZIONI



Finitura perfetta grazie al **Gruppo Rettificatore a 2 motori** con intervento automatico.



Un team dedicato alla Ricerca e Sviluppo progetta soluzioni di ultima generazione per soddisfare le richieste del mercato e per offrire una tecnologia all'avanguardia, affidabile e prestante.



Akron monta di serie su tutte le macchine solo **elettromandri della serie esclusiva Rotax**. Si tratta di elettromandri ad altissima qualità, progettati e realizzati da HSD, azienda leader nel settore, che garantiscono elevate potenze, dimensioni compatte e altissimi standard di finitura.

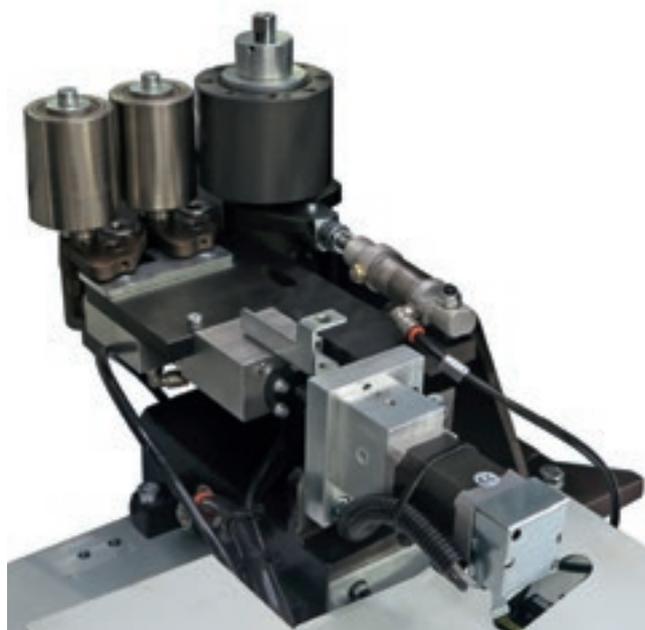


Il dispositivo **Autoset per Rettificatore**, per il centraggio automatico dell'utensile rispetto al pannello, migliora la qualità diminuendo i tempi di set-up.

APPLICAZIONE DI BORDI DI QUALSIASI DIMENSIONE



Gruppo Incollatore per l'applicazione automatica di bordi in rotolo e strisce da 0,4 a 12 mm.



Dispositivo per il settaggio automatico del gruppo in base allo spessore del bordo. (opz)



Caricatore automatico da monorotolo, permette il cambio rapido del bordo senza la necessità di aprire le cabine. **Sensore ottico** per il rilevamento del corretto posizionamento del bordo. (opz)



Vasca colla

Dispone di un sistema di pre-copiatura per evitare il contatto diretto tra rullo e pannello, preservando la qualità del pannello lavorato e consentendo una spalmatura costante della colla senza usura della vasca colla.



Nuova testina colla speciale per utilizzare EVA e PUR

- ✔ Una sola testina in grado di lavorare sia EVA che PUR in granuli
- ✔ Alta flessibilità grazie al sistema di svuotamento automatico di colla dal basso
- ✔ Ciclo di pulizia del rullo automatico in funzione della lunghezza del pannello.



Prefusore per colla EVA

Soluzione per rispondere a tutte le prioritarie esigenze di lavorazione:

- ✔ maggiore quantità di colla disponibile
- ✔ facile controllo del livello della colla.



Prefusore Top Melt TM10

Nuovo sistema per la fusione della colla poliuretanicca dall'alto.

- ✔ Alta flessibilità di utilizzo grazie alle cartucce di piccole dimensioni.
- ✔ Colla PUR on demand in funzione della quantità di colla utilizzata.
- ✔ Sistema ermetico per una lunga conservazione della colla.



Prefusore gPoD con funzionamento "Pur on demand" per colla poliuretanicca

Per rispondere alle più complesse esigenze di lavorazione grazie alla sua elevata capacità di fusione.

AIR FORCE SYSTEM

BORDATURA INVISIBILE

Nessuna giunzione, nessun filo colla, perfetta armonia di fusione con il pannello.

AirForceSystem, disponibile sulle bordatrici Biesse, sfrutta il principio fisico della convezione. Grazie ad un sistema di aria calda compressa il bordo si salda perfettamente al pannello garantendo eccellente qualità di finitura estetica che dura nel tempo.



MASSIMA PRECISIONE DI LAVORAZIONE

Qualità e precisione di taglio grazie al Gruppo Intestatore che consente di eliminare l'eccedenza del bordo in testa e coda del pannello.
2 versioni disponibili in funzione delle esigenze di lavorazione.



IN801

Assorbimento ottimale delle vibrazioni grazie all'intestatore con movimentazione su doppia guida lineare.

Il gruppo IN801 include di serie:

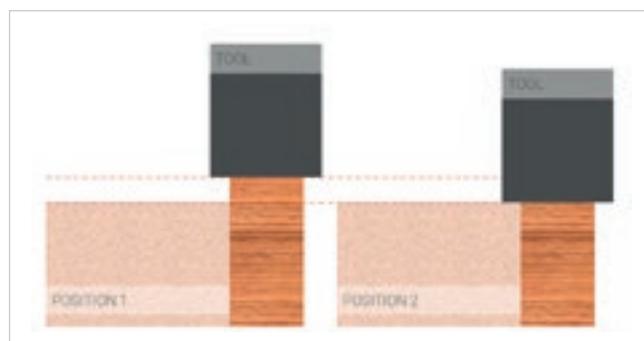
- ✔ sistema di aspirazione dinamico che segue le lame in ogni spostamento
- ✔ inclinazione automatica delle lame
- ✔ sistema di copiatura idoneo per processare fori cerniera.





Akron 1400 offre soluzioni personalizzate che permettono di ridurre i tempi di settaggio e di lavorazione.

Il Gruppo Refilatore Sovrapposto riduce l'eccedenza del bordo nella parte superiore e inferiore del pannello. Garantisce la finitura del massello in un solo passaggio.



Duo System è un dispositivo per cambio automatico tra funzione di sgrossatura e finitura.



Gruppo Spigolatore per la refilatura del bordo

Completo di 2 motori ad alta frequenza e copiatori verticali/orizzontali a disco girevole.



Utensili multiprofilo per diverse tipologie di bordo.

SER VO ASSI

CARATTERE DI QUALITÀ

Qualità del prodotto senza precedenti e riduzione dei tempi di lavorazione grazie a soluzioni tecnologiche create per supportare il lavoro quotidiano.

Gli assi automatici dei gruppi operatori hanno un sistema di lettura che permette alla macchina di sapere in qualsiasi momento se il settaggio è corretto. Sono dotati di motori con tolleranza di posizionamento di 1/100 mm per la massima precisione di lavorazione. Le dimensioni contenute ampliano notevolmente il range di applicazione. Azzeramenti ridotti fino al 75%.



PERFETTA FINITURA DI OGNI TIPO DI LAVORAZIONE

Velocità massima di lavoro
18 m/min



Il Gruppo Arrotondatore multifunzione a due motori consente di applicare una raggatura anche nella parte superiore e inferiore del pannello, oltre che in testa e in coda.

Guide lineari per movimenti precisi e elevati standard di qualità.



Il Gruppo Raschiabordo elimina le imperfezioni derivate dalle lavorazioni precedenti sulla parte superiore ed inferiore del bordo.

Gli assi sul gruppo raschiabordo assicurano il posizionamento automatico su infinite posizioni in accordo con lo spessore del bordo(opt).



Il **Gruppo Fresatore**, inclinabile da 0 a 90°, permette di realizzare la scanalatura e la fresatura sulla superficie inferiore o laterale del pannello.

MASSIMO RISULTATO DEL PRODOTTO FINITO



Gruppo Spazzole per la pulizia e la luci datura del bordo e del pannello.



Gruppo Phon per la riattivazione del colore dei bordi (opt)



Il **Gruppo Raschiacolla** per rimuovere gli eccessi di colla nella parte superiore ed inferiore del pannello, è l'unico sul mercato dotato di 4 cilindri pneumatici per un'elevata qualità di finitura.



Qualità di alto livello anche con **pannelli e bordi High Gloss** con pellicola protettiva.

TECNOLOGIA A SERVIZIO DELL'UTILIZZATORE



Statistica Avanzata per il monitoraggio della produttività:

- ▶ Diverse tipologie di grafici disponibili per capire e migliorare le performance della bordatrice
- ▶ Suddivisione delle statistiche di produzione in base al lotto o all'intervallo temporale
- ▶ Mobile App per rimanere sempre in contatto con lo stato della macchina.



Nuovo controllo SMART TOUCH 10
Una programmazione immediata alla portata di tutti grazie al pannello di controllo touch screen.



- ▶ Facile gestione e fruibilità del programma.
- ▶ Rapido passaggio tra le varie lavorazioni.
- ▶ Interfaccia grafica moderna ed intuitiva.

SOPHIA

PIÙ VALORE DALLE MACCHINE



SOPHIA È LA PIATTAFORMA IOT DI BIESSE CHE ABILITA I PROPRI CLIENTI A UNA VASTA GAMMA DI SERVIZI PER SEMPLIFICARE E RAZIONALIZZARE LA GESTIONE DEL LAVORO.

SI BASA SULLA POSSIBILITÀ DI INVIARE IN TEMPO REALE INFORMAZIONI E DATI SULLE TECNOLOGIE IN USO PER OTTIMIZZARE LE PRESTAZIONI E LA PRODUTTIVITÀ DELLE MACCHINE E DEGLI IMPIANTI. SI COMPONE DI DUE AREE: IOT E PARTS.

- RIDUZIONE DEI TEMPI DI PRODUZIONE
- TAGLIO DEI COSTI
- RIDUZIONE DEI FERMO MACCHINA
- OTTIMIZZAZIONE DEL PROCESSO PRODUTTIVO
- AUMENTO DELLA PRODUTTIVITÀ
- MASSIMA QUALITÀ DEL LAVORO QUOTIDIANO

Grazie alle funzionalità **IoT** è possibile avere la massima visibilità delle specifiche performance delle macchine con la diagnostica remota, l'analisi dei fermo macchina e la prevenzione dei guasti.

PARTS è il nuovo portale web Ricambi che consente di navigare all'interno di un account personalizzato, con tutte le informazioni relative agli acquisti effettuati, di sottoporre direttamente un carrello d'acquisto ricambi e di monitorarne l'avanzamento.

SERV ICE & PARTS

Coordinamento diretto e immediato fra Service e Parts delle richieste di intervento. Supporto Key Customers con personale Biesse dedicato in sede e/o presso il cliente.

BIESSE SERVICE

- ✔ Installazione e start-up di macchine e impianti.
- ✔ Training center per la formazione dei tecnici Field Biesse, filiali, dealer e direttamente dai clienti.
- ✔ Revisioni, upgrade, riparazioni, manutenzione.
- ✔ Troubleshooting e diagnostica remota.
- ✔ Upgrade del software.

500

tecnici Biesse Field in Italia e nel mondo.

50

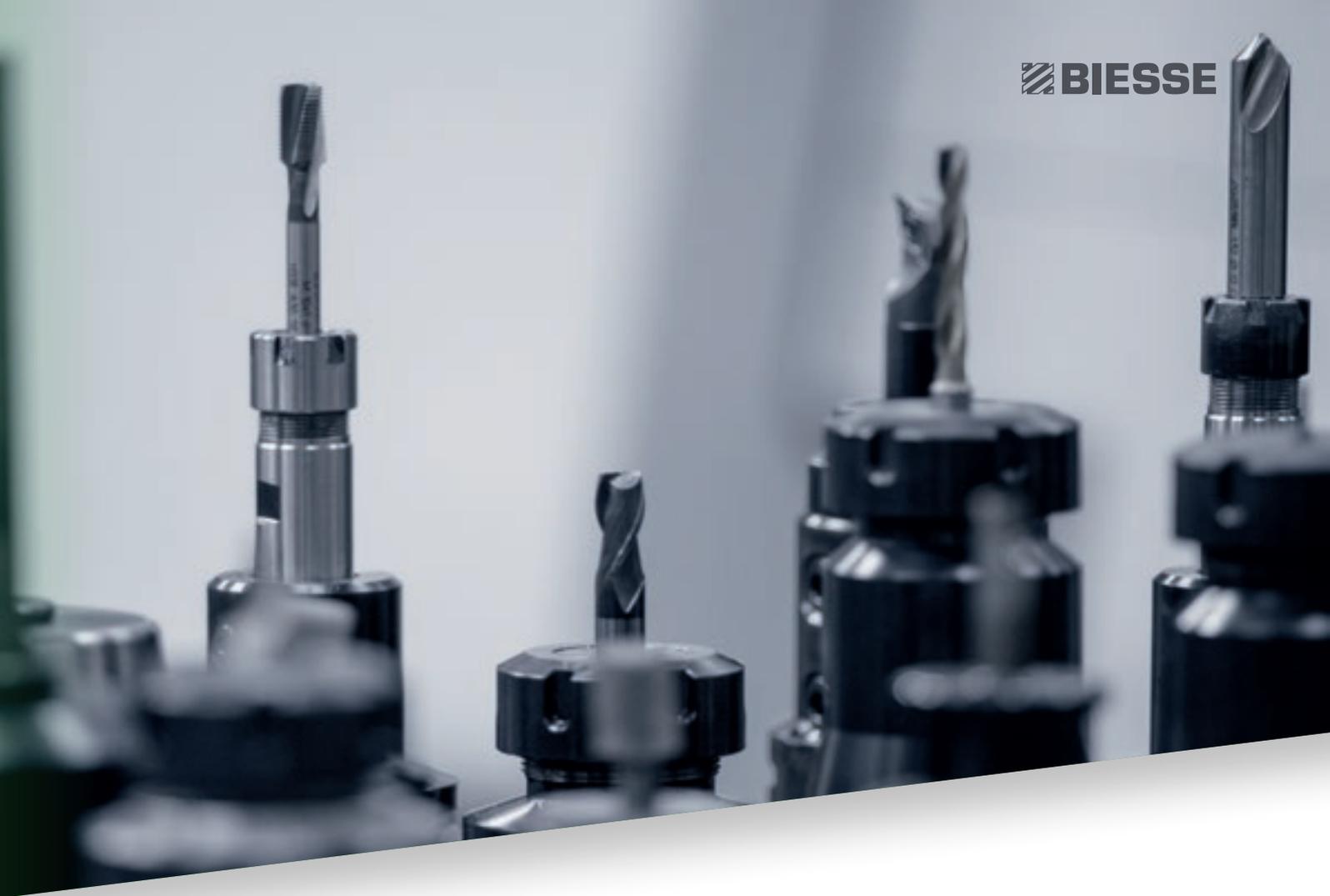
tecnici Biesse operanti in tele-service.

550

tecnici Dealer certificati.

120

corsi di formazione multilingua ogni anno.

A close-up photograph of several metal drill bits and tool components, arranged in a row. The focus is sharp on the central bit, while the others are slightly blurred. The background is a soft, out-of-focus grey.

Il Gruppo Biesse promuove, cura e sviluppa rapporti diretti e costruttivi con il cliente per conoscerne le esigenze, migliorare i prodotti e i servizi post vendita attraverso due aree dedicate: Biesse Service e Biesse Parts. Si avvale di una rete globale e di un team altamente specializzato offrendo ovunque nel mondo servizi di assistenza e ricambi per macchina e componentistica on-site e on-line 24/7.

BIESSE PARTS

- ✔ Pezzi di ricambio originali Biesse e kit ricambi personalizzati sul modello macchina.
- ✔ Supporto all'identificazione del ricambio.
- ✔ Uffici dei corrieri DHL, UPS e GLS resident all'interno del magazzino ricambi Biesse e ritiri multipli giornalieri.
- ✔ Tempi di evasione ottimizzati grazie alla rete di distribuzione capillare nel mondo con magazzini delocalizzati ed automatici.

92%

di ordini fermo macchina evasi entro 24 ore.

96%

di ordini evasi entro la data promessa.

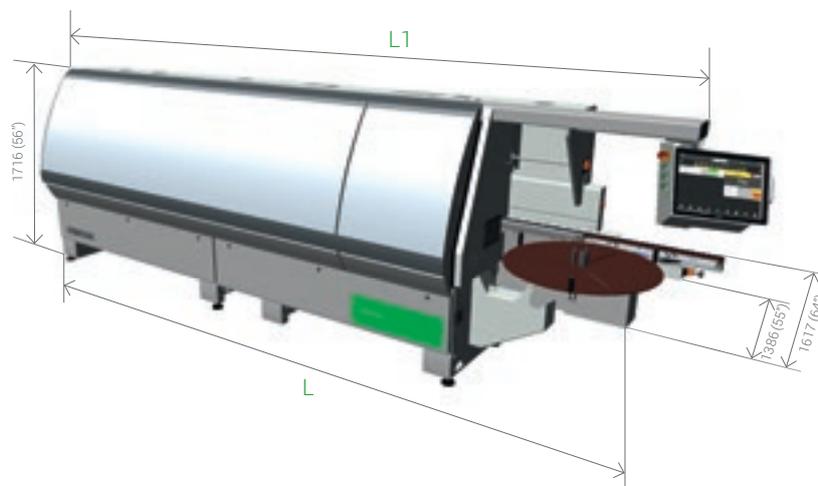
100

addetti ai ricambi in Italia e nel mondo.

500

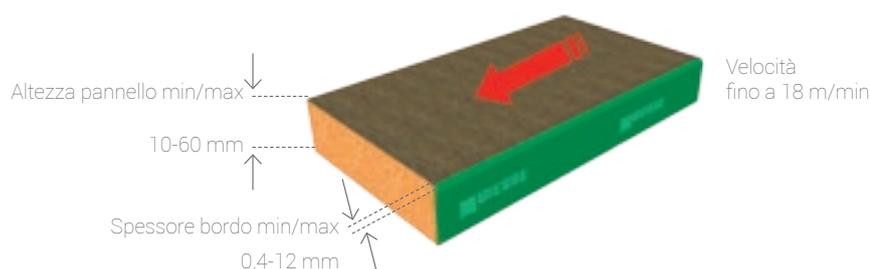
ordini gestiti ogni giorno.

DATI TECNICI



AKRON 1400

		L	L1
Akron 1430	mm	4550	4390
Akron 1435	mm	5160	5000
Akron 1440	mm	5610	5450
Akron 1445	mm	6040	5880



TANTI GRUPPI DISPONIBILI PER CONFIGURARE LA MACCHINA IN FUNZIONE DELLE ESIGENZE DI LAVORAZIONE



Gruppo Rettificatore



Gruppo Incollatore



Gruppo Intestatore



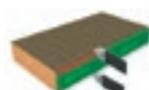
Gruppo Refilatore



Gruppo Spigolatore



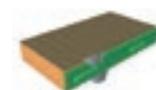
Gruppo Arrotondatore



Gruppo Raschiabordo



Gruppo Fresatore



Gruppo Raschiacolla



Gruppo Spazzole



Gruppo Phon

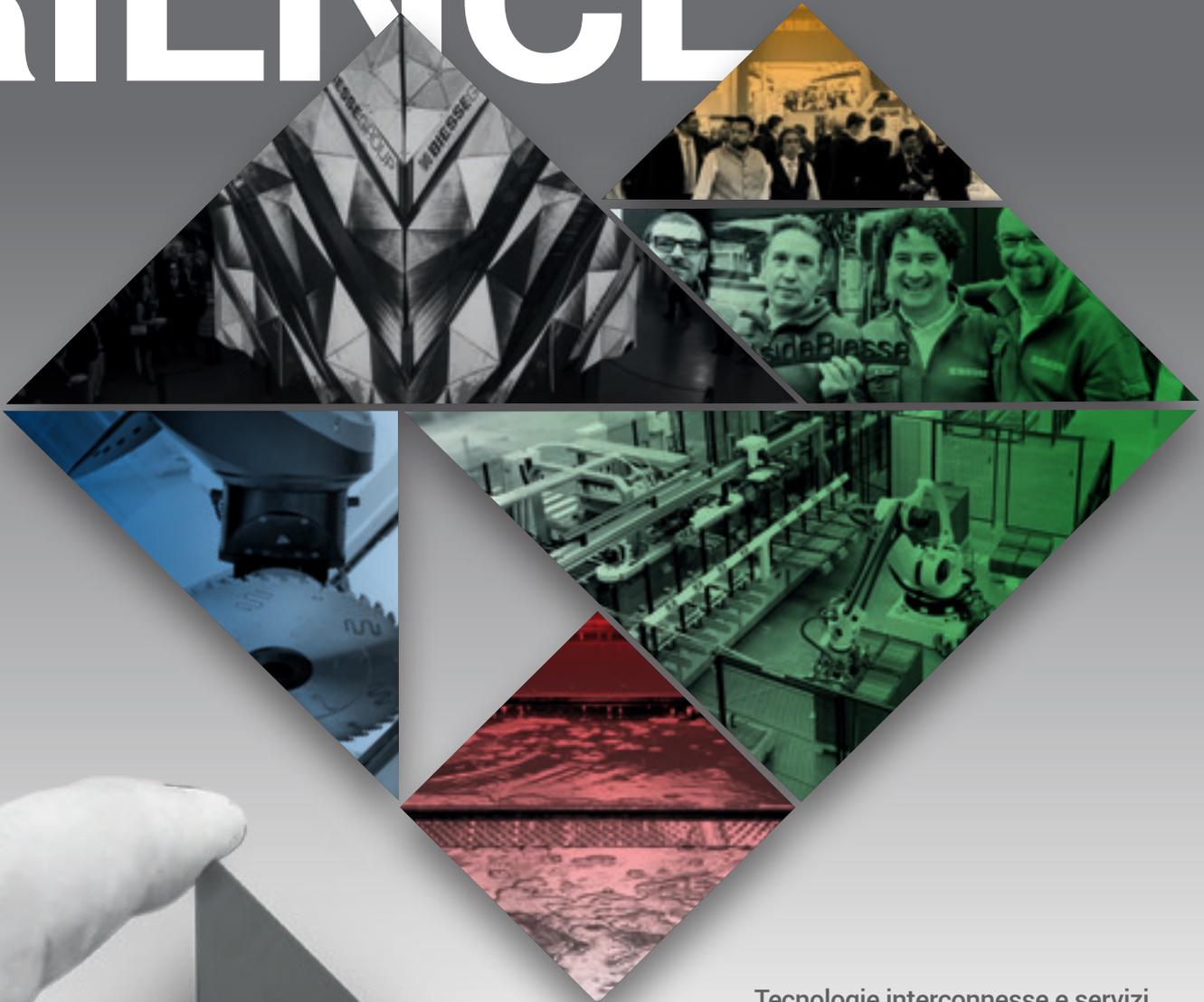
Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Livello di pressione sonora ponderato A (LpA) in lavorazione posto operatore su macchina con pompe a palette Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A) Livello di pressione sonora ponderato A (LpA) posto operatore e livello di potenza sonora (Lwa) in lavorazione su macchina con pompe a camme Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A) Incertezza di misura K dB(A) 4.

Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potenza sonora) e UNI EN ISO 11202: 2009 (pressione sonora posto operatore) con passaggio pannelli. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata di esposizione, le caratteristiche del locale di lavoro, altre fonti di polvere e rumore ecc., cioè il numero di macchine ed altri processi adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentiranno all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione del pericolo e del rischio.

LIVE THE EXPERIENCE

BIESSEGROUP.COM



Tecnologie interconnesse e servizi evoluti in grado di massimizzare l'efficienza e la produttività, generando nuove competenze al servizio del cliente.

VIVI L'ESPERIENZA BIESSE GROUP NEI NOSTRI CAMPUS NEL MONDO.



BIESSEGROUP

