

AK RON 1400

ORLADORA MONOLATERAL
AUTOMÁTICA



 BIESSE

 BIESSE

A SOLUÇÃO IDEAL PARA AMPLIAR A PRÓPRIA PRODUÇÃO



O MERCADO PEDE

uma mudança nos processos de produção que permita **aceitar o maior número possível de pedidos**. Tudo isto mantendo **altos padrões de qualidade**, personalização dos produtos fabricados e **prazos de entrega rápidos e garantidos**, para satisfazer as exigências dos arquitetos mais criativos.

A BIESSE FORNECE

soluções tecnológicas que valorizam e dão suporte à capacidade técnica e ao conhecimento dos processos e materiais. **Akron 1400** é a gama de orladoras monolaterais para a aplicação de orlas em rolos e fitas. Grupos operadores compactos, projetados para simplificar as operações de preparação, estão disponíveis com diversas configurações, conforme as exigências de usinagem.



AKRON 1400

- ✔ CONSTRUÍDA SEGUNDO AS EXIGÊNCIAS DE USINAGEM.
- ✔ TECNOLOGIA DE ÚLTIMA GERAÇÃO PARA GARANTIR ALTO RENDIMENTO.
- ✔ ACABAMENTO PERFEITO DE QUALQUER TIPO DE USINAGEM.
- ✔ MÁXIMA QUALIDADE DO PRODUTO FINAL.

A BASE DA QUALIDADE

A estrutura da máquina é extremamente robusta e rígida, concebida com os instrumentos de cálculo e projeto mais modernos.

A **Base monolítica** garante elevada estabilidade, mantendo um alto padrão de qualidade.



As colunas robustas, fixadas diretamente na base, absorvem completamente todas as vibrações, garantindo painéis perfeitos.

O pressor de Correia aplica uma pressão uniforme sobre a superfície do painel, ideal para painéis delicados ou com películas de proteção. (opc.)



TECNOLOGIA DE ÚLTIMA GERAÇÃO PARA GARANTIR ALTO RENDIMENTO



Acabamento perfeito graças ao **Grupo Retificador com 2 motores** com intervenção automática.



A equipe de Pesquisa e Desenvolvimento projeta soluções de última geração para satisfazer as exigências do mercado e oferecer uma tecnologia de vanguarda, confiável e eficiente.



Em todas as máquinas de série Akron são montados apenas **eletromandris da série exclusiva Rotax**. Trata-se de eletromandris de altíssima qualidade, projetados e realizados pela HSD, empresa líder no setor, que garantem potências elevadas, dimensões compactas e altíssimos padrões de acabamento.



O dispositivo **Autoset para Retificador**, para a centragem automática da ferramenta em relação ao painel, melhora a qualidade diminuindo os tempos de preparação.

APLICAÇÃO DE ORLAS DE QUALQUER DIMENSÃO



Grupo de cola para a aplicação automática de orlas em rolo e fitas de 0,4 a 12 mm.



Dispositivo para a configuração automática do grupo de acordo com a espessura da orla. (opc.)



Carregador automático de rolo único, que permite a troca rápida da orla sem necessidade de abrir a cabine. **Sensor ótico** para a detecção do correto posicionamento da orla. (opc.)



Depósito de cola

Possui um sistema de pré-cópia para evitar o contato direto entre o rolo e o painel, preservando a qualidade do painel trabalhado e permitindo uma aplicação constante da cola sem desgaste do depósito de cola.



Novo cabeçote de cola especial para utilizar EVA e PUR

- Um único cabeçote capaz de processar EVA e PUR em grãos
- Alta flexibilidade graças ao sistema de esvaziamento automático de cola por baixo
- Ciclo de limpeza do rolo automático em função do comprimento do painel.



Pré-fusor para cola EVA

Solução para satisfazer todas as exigências prioritárias de usinagem:

- maior quantidade de cola disponível
- controle fácil do nível da cola.



Pré-fusor Top Melt TM10

Novo sistema de fusão da cola poliuretânica pelo alto.

- Alta flexibilidade de uso graças aos cartuchos pequenos.
- Cola PUR on demand em função da quantidade de cola utilizada.
- Sistema hermético para garantir uma longa conservação da cola.



Pré-fusor gPoD com funcionamento "Pur on demand" para cola poliuretânica

Para satisfazer as exigências mais complexas de usinagem graças à sua elevada capacidade de fusão.

AIR FORCE SYS TEM

ORLAS INVISÍVEIS

Nenhuma junção, nenhuma linha de cola, perfeita harmonia de fusão com o painel.

AirForceSystem, disponível nas orladoras da Biesse, utiliza o princípio físico da convecção. Graças a um sistema de ar quente comprimido, a orla é soldada perfeitamente no painel, garantindo uma qualidade de acabamento estético excelente e duradoura.



MÁXIMA PRECISÃO DE USINAGEM

Confiabilidade e precisão de corte graças ao Grupo topejador para eliminar o excesso de orla no início e no fim do painel.
2 versões disponíveis em função das exigências de usinagem.

IN801

Ótima absorção das vibrações graças ao topejador com movimentação sobre guia linear dupla.



O grupo IN801 de série inclui:

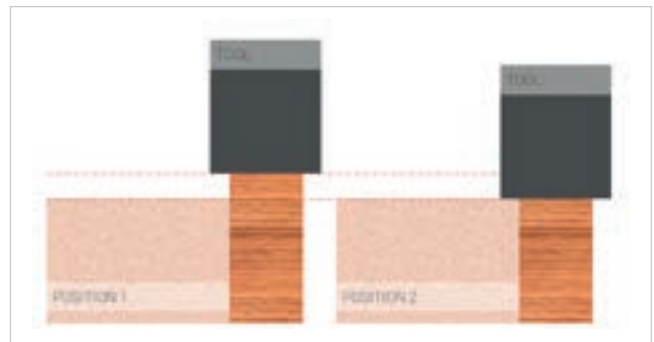
- ✔ sistema de aspiração dinâmico que segue cada deslocamento das lâminas
- ✔ inclinação automática das lâminas
- ✔ sistema de cópia apropriado para processar furos para dobradiças.





A Akron 1400 oferece soluções personalizadas que permitem reduzir os tempos de preparação e de usinagem.

O Grupo afagador Sobreposto reduz o excesso de orla na parte superior e inferior do painel. Garante o acabamento da madeira maciça com uma única passagem.



Duo System é um dispositivo para a troca automática entre a função de afagamento de desbaste e acabamento.



Grupo afagador de Acabamento para a refilagem da orla
Com 2 motores de alta frequência e copiadores verticais/horizontais com disco giratório.



Ferramentas de perfis múltiplos para diversos tipos de orla.

SER VO EIXOS

CARÁTER DE QUALIDADE

Qualidade do produto sem igual e redução dos tempos de usinagem graças a soluções tecnológicas criadas para auxiliar o trabalho quotidiano.

Os eixos automáticos dos grupos operadores têm um sistema de leitura que permite que a máquina saiba, a qualquer momento, se o ajuste está correto. São equipados com motores com tolerância de posicionamento de 1/100, para garantir a máxima precisão de usinagem. As dimensões reduzidas ampliam fortemente a faixa de aplicação. Zerametos reduzidos em até 75%.



ACABAMENTO PERFEITO DE QUALQUER TIPO DE USINAGEM

Velocidade máxima de trabalho
de 18 m/min



Guias lineares para movimentos precisos e altos padrões de qualidade.

O Grupo Arredondador multifuncional com dois motores permite arredondar também a parte superior e inferior do painel, além das extremidades.



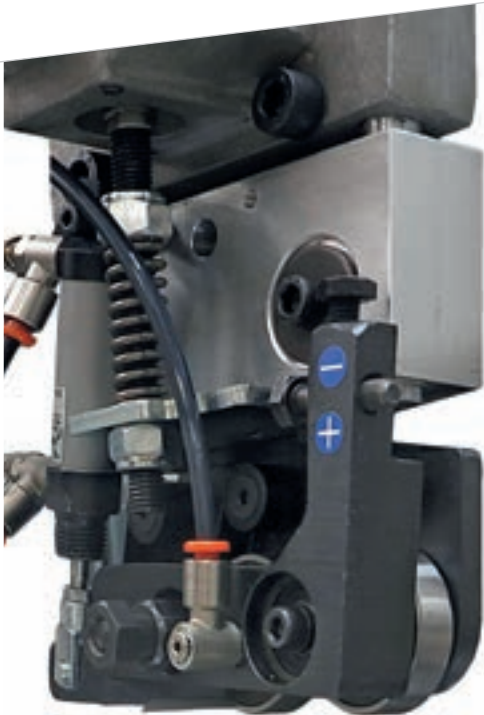
O Grupo Raspador de orla elimina as imperfeições relacionadas às usinagens anteriores na parte superior e inferior da orla.

Os eixos do grupo raspador de orla garantem o posicionamento automático em infinitas posições de acordo com a espessura da orla (opc.).



O **Grupo Fresador**, com inclinação entre 0 e 90°, permite realizar o rasgo e a fresagem na superfície inferior ou lateral do painel.

MÁXIMO RESULTADO DO PRODUTO ACABADO



Grupo de Escovas para a limpeza e o polimento da orla e do painel.



Grupo de Ar Quente para reavivar a cor das orlas (opc.)



O **Grupo Raspador de Cola**, que remove os excessos de cola na parte superior e inferior do painel, é o único no mercado equipado com 4 cilindros pneumáticos, para garantir uma alta qualidade de acabamento.



Qualidade de alto nível mesmo com **painéis e orlas High Gloss** com película de proteção.

A TECNOLOGIA A SERVIÇO DO USUÁRIO



Estadística Avançada para monitorar a produtividade:

- ▶ Diversos tipos de gráficos disponíveis para compreender e melhorar os rendimentos da orladora
- ▶ Subdivisão das estatísticas de produção conforme o lote ou o intervalo de tempo
- ▶ Mobile App para saber sempre o estado da máquina.



Novo controle SMART TOUCH 10
Programação imediata e ao alcance de todos graças ao painel de controle TOUCH.



- ▶ Fácil gestão e uso do programa.
- ▶ Rápida alteração entre as diferentes usinagens.
- ▶ Interface gráfica moderna e intuitiva.

SOPHIA

MAIS VALOR DAS MÁQUINAS



Sophia é a plataforma IoT da Biesse que habilita os seus clientes para uma vasta gama de serviços, para simplificar e racionalizar a gestão do trabalho.

Permite enviar, em tempo real, informações e dados sobre as tecnologias em uso para otimizar o desempenho e a produtividade das máquinas e dos sistemas.

- **10% DE REDUÇÃO DOS CUSTOS**
- **10% DE AUMENTO DA PRODUTIVIDADE**

- **50% DE REDUÇÃO DO TEMPO DE MÁQUINA PARADA**
- **80% DE REDUÇÃO DO TEMPO PARA O DIAGNÓSTICO DE UM PROBLEMA**

SOPHIA LEVA A INTERAÇÃO ENTRE CLIENTE E SERVIÇOS A UM NÍVEL SUPERIOR.

iOT
SOPHIA

IoT SOPHIA oferece a máxima visibilidade dos rendimentos específicos das máquinas através do diagnóstico remoto, da análise das paradas da máquina e da prevenção de falhas. O serviço inclui a conexão contínua com o centro de controle, a possibilidade de chamada integrada no aplicativo cliente, com gestão prioritária dos avisos, e uma consulta de diagnóstico e desempenho durante o período de garantia. Com a plataforma SOPHIA, o cliente recebe uma assistência técnica prioritária.

PARTS
SOPHIA

A PARTS SOPHIA é a nova ferramenta fácil, intuitiva e personalizada para encomendar as Peças de Reposição da Biesse. O portal oferece aos Clientes, Revendedores e Filiais a oportunidade de navegar em uma conta personalizada, consultar a documentação, sempre atualizada das máquinas compradas, criar um carrinho de compra das peças de reposição, com indicação, em tempo real, da disponibilidade no depósito e a respectiva lista de preços, além de poder monitorar o andamento da encomenda.

 **BIESSE**

Em colaboração com 

SERV ICE & PARTS

Coordenação direta e imediata entre o Service e Parts das solicitações de serviço. Suporte para Key Customers com pessoal dedicado da Biesse na sede e/ou no local do cliente.

BIESSE SERVICE

- ✔ Instalação e configuração das máquinas e sistemas.
- ✔ Training center para a formação dos técnicos Field Biesse, filiais, revendedores e diretamente nos clientes.
- ✔ Revisões, atualizações, reparos, manutenção.
- ✔ Solução de problemas e diagnóstico a distância.
- ✔ Atualização do software.

500

técnicos Biesse Field na Itália e no mundo.

50


técnicos Biesse que operam por telesserviço.

550

técnicos Revendedores certificados.

120

cursos de treinamento multilíngue todo o ano.

A close-up, shallow depth-of-field photograph of several metal drill bits of different sizes and designs, arranged in a row. The bits are dark in color, possibly black or dark grey, and are set against a light, blurred background.

O Grupo Biesse promove, cuida e desenvolve relações diretas e construtivas com o cliente para conhecer as suas exigências, melhorar os produtos e os serviços de pós-venda, através de duas áreas específicas: Biesse Service e Biesse Parts.

Com uma rede global e uma equipe altamente especializada, a empresa oferece em qualquer parte do mundo os serviços de assistência e peças de reposição para máquinas e componentes, *on-site* e *on-line*, 24 horas por dia, 7 dias por semana.

BIESSE PARTS

- ✔ Peças de reposição originais Biesse e kit de peças de reposição personalizados segundo o modelo da máquina.
- ✔ Suporte para a identificação da peça de reposição.
- ✔ Escritórios dos serviços de entrega expressa DHL, UPS e GLS dentro do depósito das peças de reposição da Biesse com várias coletas diárias.
- ✔ Prazos de expedição melhorados, graças à ampla rede de distribuição no mundo, com depósitos deslocalizados e automáticos.

92%

dos pedidos por interrupção da máquina expedidos em 24 horas.

96%

dos pedidos expedidos dentro da data acordada.

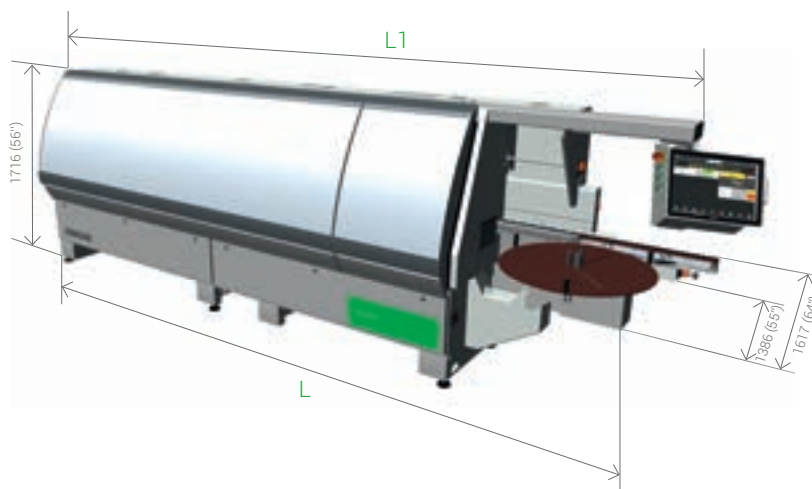
100

funcionários específicos para as peças de reposição na Itália e no mundo.

500

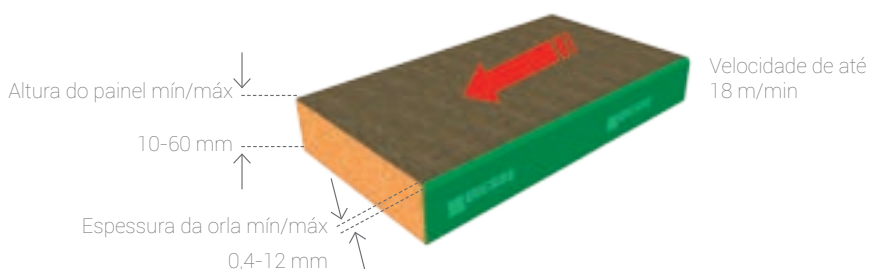
pedidos processados diariamente.

DADOS TÉCNICOS



AKRON 1400

		L	L1
Akron 1430	mm	4550	4390
Akron 1435	mm	5160	5000
Akron 1440	mm	5610	5450
Akron 1445	mm	6040	5880



TANTOS GRUPOS DISPONÍVEIS PARA CONFIGURAR A MÁQUINA DE ACORDO COM AS EXIGÊNCIAS DE USINAGEM



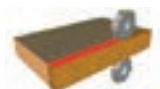
Grupo Retificador



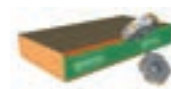
Grupo de cola



Grupo topejador



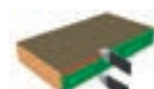
Grupo afagador sobreposto



Grupo Refilador de Acabamento



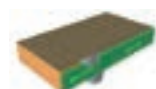
Grupo Arredondador



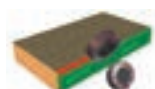
Grupo Raspador de orla



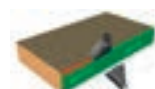
Grupo Fresador



Grupo Raspador de Cola



Grupo de Escovas



Grupo de ar quente (PHON)

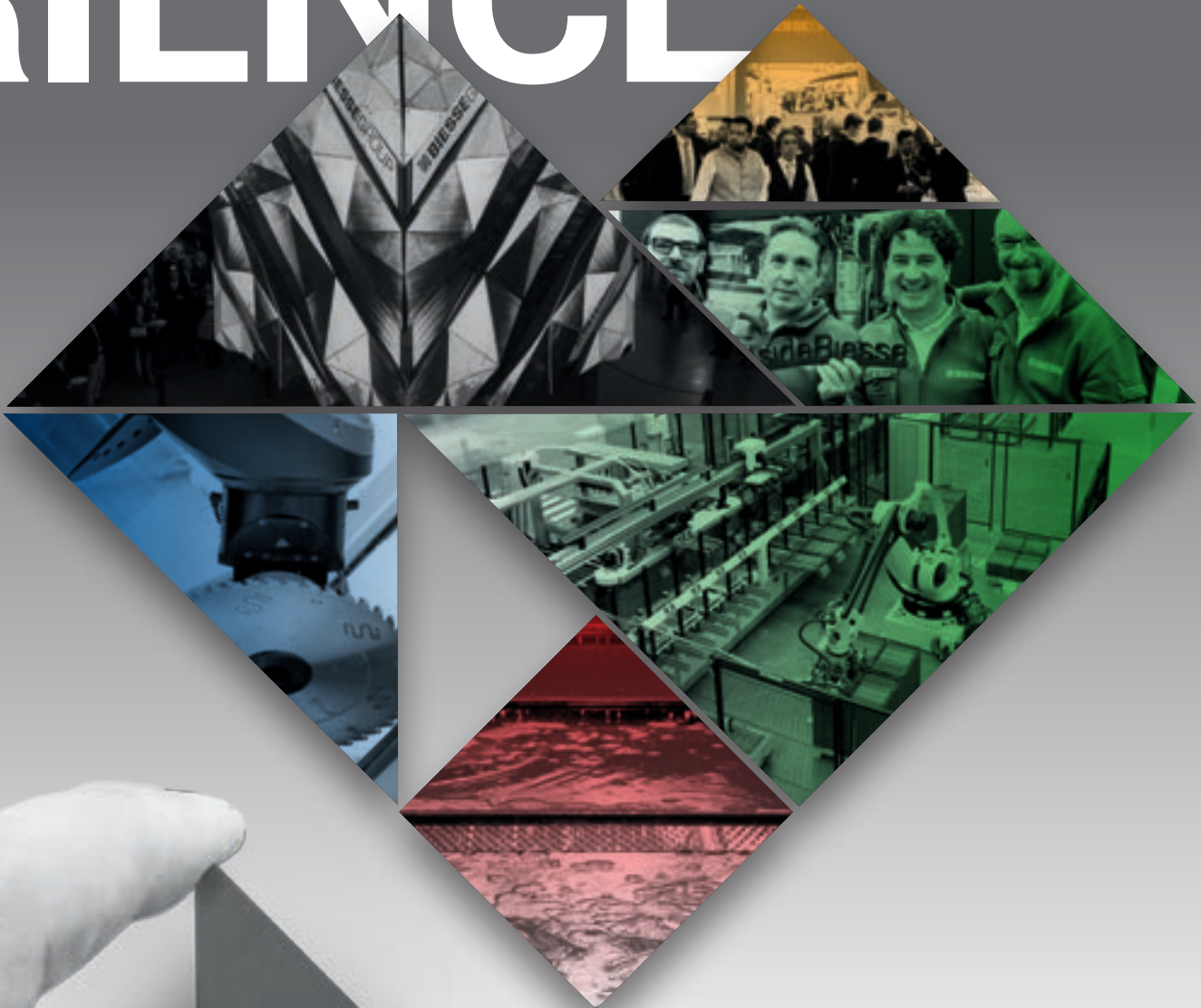
Dados técnicos e ilustrações não são vinculantes. Algumas fotos podem reproduzir as máquinas com todos os opcionais. A Biesse Spa se reserva o direito de efetuar eventuais alterações sem aviso prévio.

Nível de pressão acústica ponderado A (LpA) em usinagem no local do operador na máquina com bombas de palhetas Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A) Nível de pressão acústica ponderado A (LpA) local do operador e nível de potência acústica (Lwa) em usinagem na máquina com bombas de eixos Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A) Incerteza de medição K dB(A) 4.

A medição foi efetuada respeitando a norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potência acústica) e UNI EN ISO 11202: 2009 (pressão acústica no local do operador) com passagem nos painéis. Os valores dos ruídos indicados são níveis de emissão e não representam necessariamente níveis operacionais seguros. Não obstante exista uma relação entre níveis de emissão e níveis de exposição, esta não pode ser utilizada em modo confiável para estabelecer se são necessárias ou não outras precauções. Os fatores que determinam o nível de exposição ao qual é sujeita a força trabalho compreendem a duração da exposição, as características do local de trabalho, outras fontes de pó e ruído, etc., isto é o número de máquinas e outros processos próximos. Em todo caso, estas informações permitirão que o usuário da máquina efetue uma avaliação melhor do perigo e do risco.

LIVE THE EXPERIENCE

BIESSEGROUP.COM



Tecnologias interligadas e serviços evoluídos para maximizar a eficiência e a produtividade, gerando novas competências a serviço do cliente.

VIVA A EXPERIÊNCIA BIESSE GROUP NOS NOSSOS CAMPUS NO MUNDO.



BIESSEGROUP

