

AK RON 1400

ORLADORA MONOLATERAL
AUTOMÁTICA

 BIESSE

 BIESSE

50 YEARS

BIESSEGROUP

A SOLUÇÃO IDEAL PARA AMPLIAR A PRÓPRIA PRODUÇÃO



O MERCADO PEDE

uma mudança nos processos de produção que permita **aceitar o maior número possível de pedidos**. Tudo isto mantendo **altos padrões de qualidade**, personalização dos produtos fabricados e **prazos de entrega rápidos e garantidos**, para satisfazer as exigências dos arquitetos mais criativos.

A BIESSE FORNECE

soluções tecnológicas que valorizam e dão suporte à capacidade técnica e ao conhecimento dos processos e materiais. **Akron 1400** é a gama de orladoras monolaterais para a aplicação de orlas em rolos e fitas. Grupos operadores compactos, projetados para simplificar as operações de preparação, estão disponíveis com diversas configurações, conforme as exigências de usinagem.



AKRON 1400

- ✓ CONSTRUÍDA SEGUNDO AS EXIGÊNCIAS DE USINAGEM
- ✓ TECNOLOGIA DE ÚLTIMA GERAÇÃO PARA GARANTIR ALTO RENDIMENTO
- ✓ ACABAMENTO PERFEITO DE QUALQUER TIPO DE USINAGEM
- ✓ MÁXIMA QUALIDADE DO PRODUTO FINAL.

A BASE DA QUALIDADE

A estrutura da máquina é extremamente robusta e rígida, concebida com os instrumentos de cálculo e projeto mais modernos.

A **Base monolítica** garante elevada estabilidade, mantendo um alto padrão de qualidade.



As colunas robustas, fixadas diretamente na base, absorvem completamente todas as vibrações, garantindo painéis perfeitos.

O pressor de Correia aplica uma pressão uniforme sobre a superfície do painel, ideal para painéis delicados ou com películas de proteção. (opc.)



ELEVADA QUALIDADE DE ACABAMENTO



Acabamento perfeito graças ao **Grupo Retificador com 2 motores** com intervenção automática.

HSD
MECHATRONICS



Rotax
electrospindle

Em todas as máquinas de série Akron são montados apenas **eletromandris da série exclusiva Rotax**. Trata-se de eletromandris de altíssima qualidade, projetados e realizados pela HSD, empresa líder no setor, que garantem potências elevadas, dimensões compactas e altíssimos padrões de acabamento.



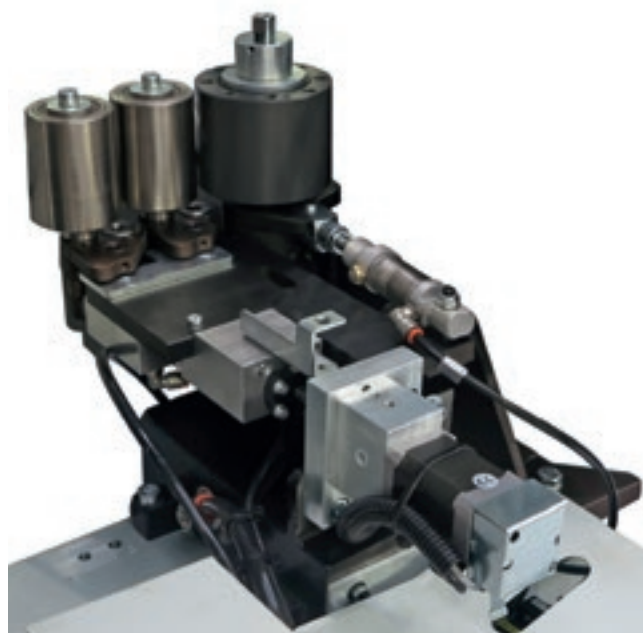
O dispositivo **Autoset para Retificador**, para a centragem automática da ferramenta em relação ao painel, melhora a qualidade diminuindo os tempos de preparação.



APLICAÇÃO DE ORLAS DE QUALQUER DIMENSÃO



Grupo de cola para a aplicação automática de orlas em rolo e fitas de 0,4 a 12 mm.



Dispositivo para a configuração automática do grupo de acordo com a espessura da orla. (opc.)

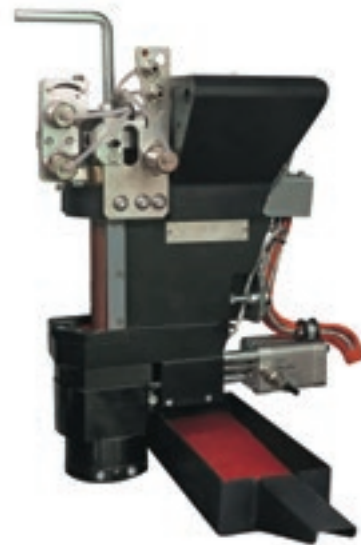


Carregador automático de rolo único, que permite a troca rápida da orla sem necessidade de abrir a cabine.
Sensor ótico para a detecção do correto posicionamento da orla. (opc.)



Depósito de cola

Possui um sistema de pré-cópia para evitar o contato direto entre o rolo e o painel, preservando a qualidade do painel trabalhado e permitindo uma aplicação constante da cola sem desgaste do depósito de cola.



Novo cabeçote de cola especial para utilizar EVA e PUR

- Um único cabeçote capaz de processar EVA e PUR em grãos
- Alta flexibilidade graças ao sistema de esvaziamento automático de cola por baixo
- Ciclo de limpeza do rolo automático em função do comprimento do painel.



Pré-fusor para cola EVA

Solução para satisfazer todas as exigências prioritárias de mecanização:

- maior quantidade de cola disponível
- controlo fácil do nível da cola.



Pré-fusor Top Melt TM10

Novo sistema de fusão da cola poliuretânica pelo alto.

- Alta flexibilidade de uso graças aos cartuchos pequenos.
- Cola PUR on demand em função da quantidade de cola utilizada.
- Sistema hermético para garantir uma longa conservação da cola.



Pré-fusor gPoD com funcionamento "Pur on demand" para cola poliuretânica

Para satisfazer as exigências mais complexas de mecanização graças à sua elevada capacidade de fusão.

AIR FORCE SYSTEM

ORLAS INVISÍVEIS

**Nenhuma junção, nenhuma linha de cola,
perfeita harmonia de fusão com o painel.**

AirForceSystem, disponível nas orladoras de borda da Biesse, utiliza o princípio físico da convecção. Graças a um sistema de ar quente comprimido, a orla é soldada perfeitamente no painel, garantindo uma qualidade de acabamento estético excelente e duradoura.



MÁXIMA PRECISÃO DE MECANIZAÇÃO

Confiabilidade e precisão de corte graças ao Grupo topejador para eliminar o excesso de orla no início e no fim do painel.
2 versões disponíveis em função das exigências de mecanização.

IN801

Ótima absorção das vibrações graças ao topejador com movimentação sobre guia linear dupla.



O grupo IN801 de série inclui:

- ✔ sistema de aspiração dinâmico que segue cada deslocação das lâminas
- ✔ inclinação automática das lâminas
- ✔ sistema de cópia apropriado para processar furos para dobradiças.



Inovações únicas nesta gama de máquinas para atender às demandas de qualidade e produtividade dos produtores mais exigentes.



O sistema de cópia de rastreamento garante excelente qualidade, mesmo em orlas de alto brilho.

IT 70 S

Cabeçal linear para um perfeito acabamento de todos os tipos de processamentos.



IDENTITY



DESIGN FUNCIONAL

Uma estética inovadora e essencial caracteriza a identidade peculiar da Biesse.

A porta de proteção de policarbonato transparente blindada foi projetada para garantir a máxima visibilidade ao operador. É equipada com led de cinco cores que indica o estado da máquina, permitindo monitorizar facilmente as fases de mecanização com total segurança.



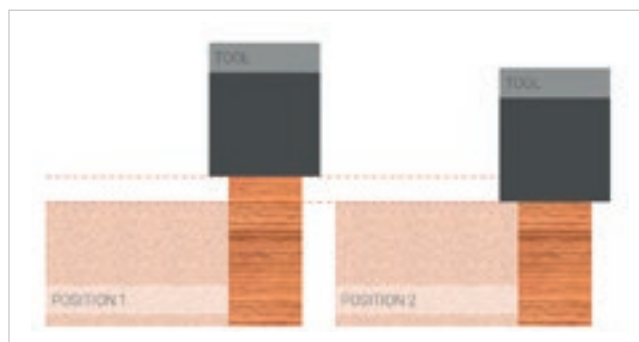
MÁXIMA PRECISÃO DO PROCESSAMENTO



Uma equipa dedicada à pesquisa e desenvolvimento projetam soluções de última geração para atender às necessidades do mercado e oferecer tecnologia de vanguarda, sólida e confiável.

O **Grupo Refilador** sobreposto reduz o excedente da orla na parte superior e inferior do painel. Garante o acabamento da madeira maciça em uma única passagem (opt).

Duo System é um dispositivo para a troca automática entre a função de afagamento de desbaste e acabamento.



Akron 1400 oferece soluções personalizadas que permitem reduzir o tempo de ajuste e processamento.



Grupo Afagador para afagamento da orla, composto de dois motores de alta frequência e copiadoras verticais / horizontais com disco rotativo.



Ferramentas multiperfil para diversas tipologias de orla.



RI501
Grupo Afagador sobre coluna montado na base.

SER VO EIXOS

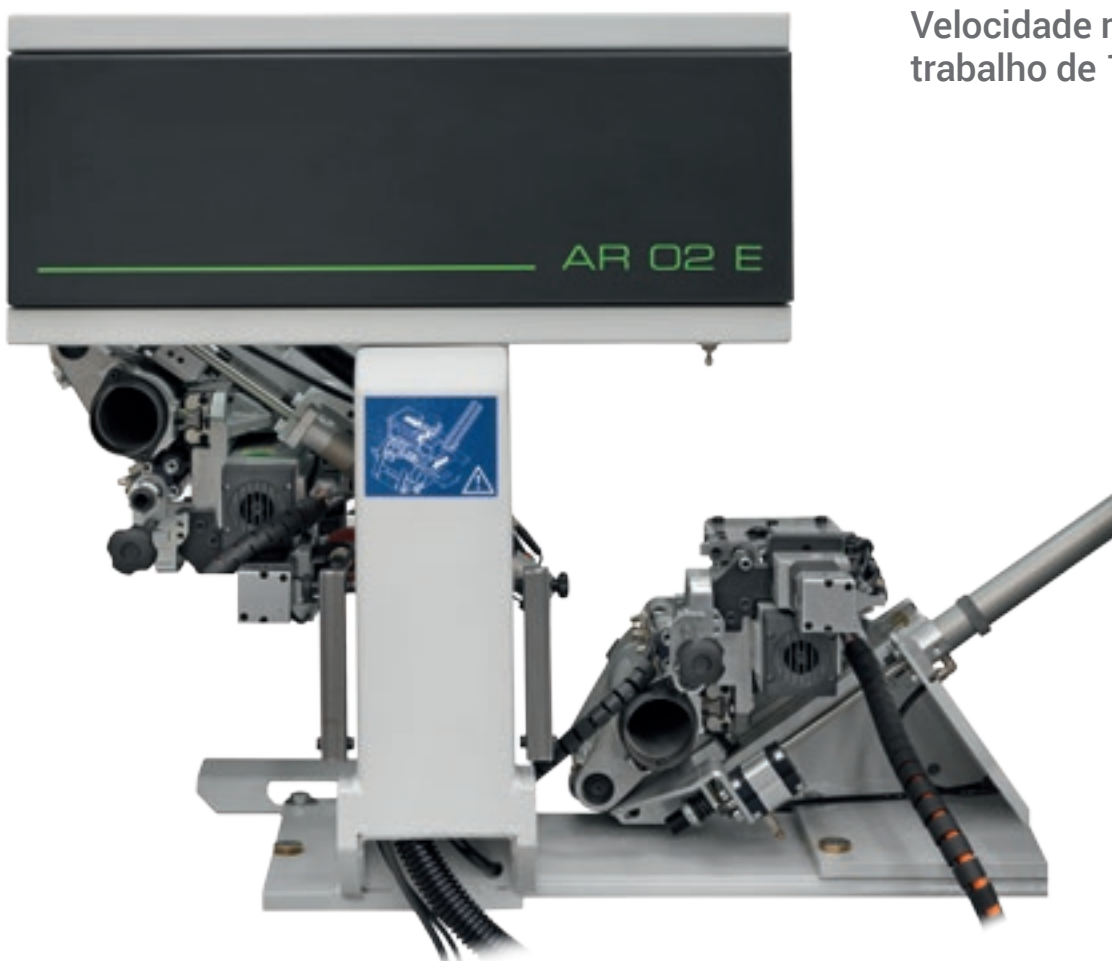
CARÁTER DE QUALIDADE

Qualidade do produto sem igual e redução dos tempos de mecanização graças a soluções tecnológicas criadas para auxiliar o trabalho quotidiano.

Os eixos automáticos dos grupos operadores têm um sistema de leitura que permite que a máquina saiba, a qualquer momento, se o ajuste está correto. São equipados com motores com tolerância de posicionamento de 1/100, para garantir a máxima precisão de usinagem. As dimensões reduzidas ampliam fortemente a faixa de aplicação. Zeramentos reduzidos em até 75%.



ACABAMENTO PERFEITO DE QUALQUER TIPO DE MECANIZAÇÃO



Velocidade máxima de trabalho de 18 m/min.



O Grupo Arredondador multifuncional com dois motores permite arredondar também a parte superior e inferior do painel, além das extremidades.

Guias lineares para movimentos precisos e altos padrões de qualidade.



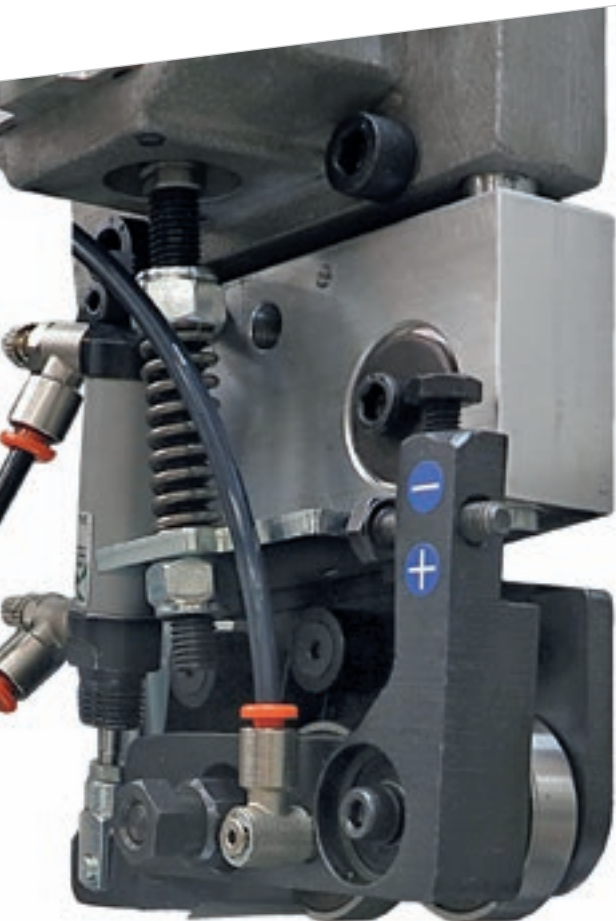
O Grupo Raspador de orla elimina as imperfeições relacionadas às usinagens anteriores na parte superior e inferior da orla.

Os eixos do grupo raspador de orla garantem o posicionamento automático em infinitas posições de acordo com a espessura da orla (opc.).



O **Grupo Fresador**, com inclinação entre 0 e 90°, permite realizar o rasgo e a fresagem na superfície inferior ou lateral do painel.

MÁXIMO RESULTADO DO PRODUTO ACABADO



Grupo de Escovas para a limpeza e o polimento da orla e do painel.



Grupo de Ar Quente para reavivar a cor das orlas (opc.)



Qualidade de alto nível mesmo com **painéis e orlas High Gloss** com película de proteção.

A TECNOLOGIA A SERVIÇO DO USUÁRIO



Estadística Avançada para monitorizar a produtividade:

- ✔ Diversos tipos de gráficos disponíveis para compreender e melhorar os rendimentos da orladora
- ✔ Subdivisão das estatísticas de produção conforme o lote ou o intervalo de tempo
- ✔ Mobile App para saber sempre o estado da máquina.



Novo controlo SMART TOUCH 10

Programação imediata e ao alcance de todos graças ao painel de controlo TOUCH.

MADE WITH BIESSE

A TECNOLOGIA BIESSE APOIA O CRESCIMENTO DA STECHERT

"O mundo está sentado nessas cadeiras" é o lema do grupo Stechert que pode ser realmente visto literalmente. Aquela que há 60 anos começou como uma pequena empresa de fabricação de moldes para cadeiras de rodas, fechaduras janelas e portas de móveis, hoje é um dos grandes fornecedores a nível internacional de cadeiras para escritório, bem como móveis em aço tubular. Além disso, desde 2011 nasceu a colaboração com a WRK GmbH, especialista internacional para estruturas de pódio, assentos para salas de conferência e bancadas, ligado a Stechert através do município Empresa comercial STW. No entanto, para os gerentes da Stechert, o excelente resultado não é boa razão para descansar sobre os louros. Pelo contrário, a empresa está a investir fortemente no site Trautskirchen para tornar ainda mais eficiente e rentável a própria produção. Na procura de um novo parceiro para as máquinas, os responsáveis da empresa escolheram o Fabricante italiano Biesse. "Para o projeto escolhemos máquinas que tivessem já algumas opções e fossem preparadas para funções de automatização", explica Roland Palm, Área manager da Biesse. Foi criado um

ciclo de produção eficiente em que os trabalhadores são capazes de dar o melhor logo após uma breve fase de formação. No início da produção encontra-se a seccionadora para uma linha de corte "WNT 710". "Por quê", explica o marceneiro qualificado Martin Rauscher, "queremos ser capazes de trabalhar grandes painéis de até 5,90 metros, reduzir o desperdício, tanto quanto possível. Painéis retangulares normais para mesas ou painéis de parede são transportados diretamente para a Orladora "Stream" com a tecnologia "AirForce System". A Orladora Biesse de um grupo que ativa o material da orla laminado em camadas, não mais com um raio laser mas com ar quente para obter a chamada, "fuga zero". "A qualidade não tem nada que invejar sistema laser, pelo contrário: com uma potência de ligação de 7,5 kW, os custos por metro quadrado são muito menores", salienta o Área manager da Biesse. "Também queremos estar equipados para quando nós mesmos imprimimos a janela e devemos, portanto, calibrar os painéis" afirma Martin Rauscher, "O mesmo obviamente se aplica à madeira maciça e aos painéis multiplex, que precisam um retalhamento antes de

ser envernizados numa empresa externa. Para os dois tipos de processamento é destinada a lixadora "S1" Biesse. Para poder ser capaz de atender às necessidades do futuro, na oficina de Trautskirchen existem também dois centros de trabalho a controlo numérico da Biesse: um "Rover C 965 Edge" e um "Rover A 1332R", que se complementam perfeitamente. O grupo Stechert também quer fortalecer a venda de soluções inovadoras para acabamentos interiores com sistemas completos para paredes, tetos, pavimentos e plataformas. Para a seccionado dos painéis o grupo comprou um "Sektor 470". Para outros trabalhos de geometria, ranhuras, entalhe e molas, bem como furos e fresagem superficial, existem dois centros de trabalho da Biesse, uma "Arrow" para aplicações nesting, uma "Rover B 440" e recentemente também uma máquina de 5 eixos, o Centro trabalho "Rover C 940 R" para poder realizar especialmente painéis de parede e tetos processados tridimensionalmente.

Fonte: HK 2/2014

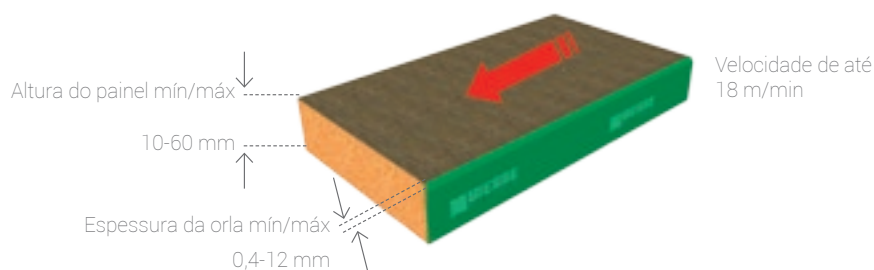


DADOS TÉCNICOS



AKRON 1400

		L	L1
Akron 1430	mm	4550	4390
Akron 1435	mm	5160	5000
Akron 1440	mm	5610	5450
Akron 1445	mm	6040	5880



Dados técnicos e ilustrações não são vinculantes. Algumas fotos podem reproduzir as máquinas com todos os opcionais. A Biesse Spa reserva-se o direito de efetuar eventuais alterações sem aviso prévio.

Nível de pressão acústica ponderado A (LpA) em mecanização no local do operador na máquina com bombas de palhetas Lpa=86dB(A) Lwa=106dB(A) Nível de pressão acústica ponderado A (LpA) no local do operador e nível de potência acústica (Lwa) em mecanização na máquina com bombas de eixos Lwa=86dB(A) Lwa=106dB(A) Incerteza de medição K dB(A) 4.

A medição foi efetuada respeitando a norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potência acústica) e UNI EN ISO 11202: 2009 (pressão acústica no local do operador) com passagem nos painéis. Os valores dos ruídos indicados são níveis de emissão e não representam necessariamente níveis operacionais seguros. Não obstante exista uma relação entre níveis de emissão e níveis de exposição, esta não pode ser utilizada em modo confiável para estabelecer se são necessárias ou não outras precauções. Os fatores que determinam o nível de exposição ao qual é sujeita a força trabalho compreendem a duração da exposição, as características do local de trabalho, outras fontes de pó e ruído, etc., isto é o número de máquinas e outros processos próximos. Em todo caso, estas informações permitirão que o usuário da máquina efetue uma avaliação melhor do perigo e do risco.

CONFIGURAÇÃO

Akron 1430-A



Akron 1435-A



Akron 1435-B



Akron 1440-A



Akron 1445-A



Akron 1445-B



SERVICE & PARTS

Coordenação direta e imediata entre o Service e Parts das solicitações de serviço. Suporte para Key Customers com pessoal dedicado da Biesse na sede e/ou no local do cliente.

BIESSE SERVICE

- ✔ Instalação e configuração das máquinas e sistemas.
- ✔ Training center para a formação dos técnicos Field Biesse, filiais, revendedores e diretamente nos clientes.
- ✔ Revisões, atualizações, reparações, manutenção.
- ✔ Solução de problemas e diagnóstico a distância.
- ✔ Atualização do software.

500

técnicos Biesse Field em Itália e no mundo.

50

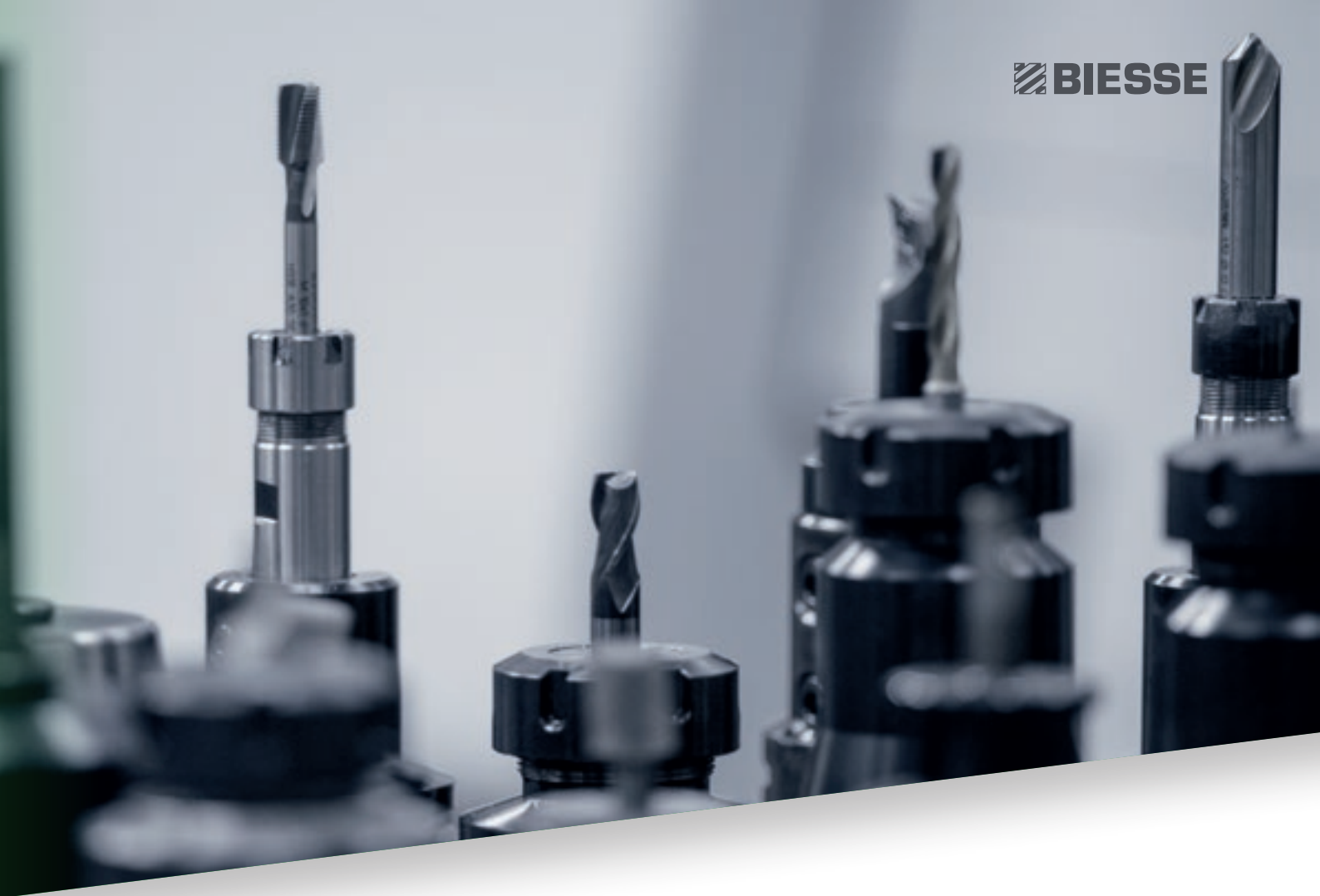
técnicos Biesse que operam por teleservice.

550

técnicos Revendedores certificados.

120

curios de formação multilíngue todo o ano.

A collection of various metal drill bits and tools, including standard double-flute bits, high-speed steel bits, and more complex multi-flute designs, arranged in a row against a blurred background.

O Grupo Biesse promove, cuida e desenvolve relações diretas e construtivas com o cliente para conhecer as suas exigências, melhorar os produtos e os serviços de pós-venda, através de duas áreas específicas: Biesse Service e Biesse Parts.

Com uma rede global e uma equipa altamente especializada, a empresa oferece em qualquer parte do mundo os serviços de assistência e peças de reposição para máquinas e componentes, *on-site* e *on-line*, 24 horas por dia, 7 dias por semana.

BIESSE PARTS

- ✔ Peças de reposição originais Biesse e kit de peças de reposição personalizados segundo o modelo da máquina.
- ✔ Suporte para a identificação da peça de reposição.
- ✔ Escritórios dos serviços de entrega Expresso DHL, UPS e GLS dentro do depósito das peças de reposição da Biesse com várias recolhas diárias.
- ✔ Prazos de expedição melhorados, graças à ampla rede de distribuição no mundo, com depósitos deslocalizados e automáticos.

92%

dos pedidos por interrupção da máquina expedidos em 24 horas.

96%

dos pedidos expedidos dentro da data acordada.

100

funcionários específicos para as peças de reposição em Itália e no mundo.

500

pedidos processados diariamente.

SOPHIA

MAIS VALORIZAÇÃO DAS MÁQUINAS



Sophia é a plataforma IoT da Biesse que habilita os seus clientes para uma vasta gama de serviços, para simplificar e racionalizar a gestão do trabalho.

Permite enviar, em tempo real, informações e dados sobre as tecnologias em uso para otimizar o desempenho e a produtividade das máquinas e dos sistemas.

- **10% DE REDUÇÃO DOS CUSTOS**
- **10% DE AUMENTO DA PRODUTIVIDADE**

- **50% DE REDUÇÃO DO TEMPO DE MÁQUINA PARADA**
- **80% DE REDUÇÃO DO TEMPO PARA O DIAGNÓSTICO DE UM PROBLEMA**

SOPHIA LEVA A INTERAÇÃO ENTRE CLIENTE E SERVIÇOS A UM NÍVEL SUPERIOR.

iOT
SOPHIA

IoT SOPHIA oferece a máxima visibilidade dos rendimentos específicos das máquinas através do diagnóstico remoto, da análise das paragens da máquina e da prevenção de falhas. O serviço inclui a conexão contínua com o centro de controlo, a possibilidade de chamada integrada no aplicativo cliente, com gestão prioritária dos avisos, e uma consulta de diagnóstico e desempenho durante o período de garantia. Com a plataforma SOPHIA, o cliente recebe uma assistência técnica prioritária.

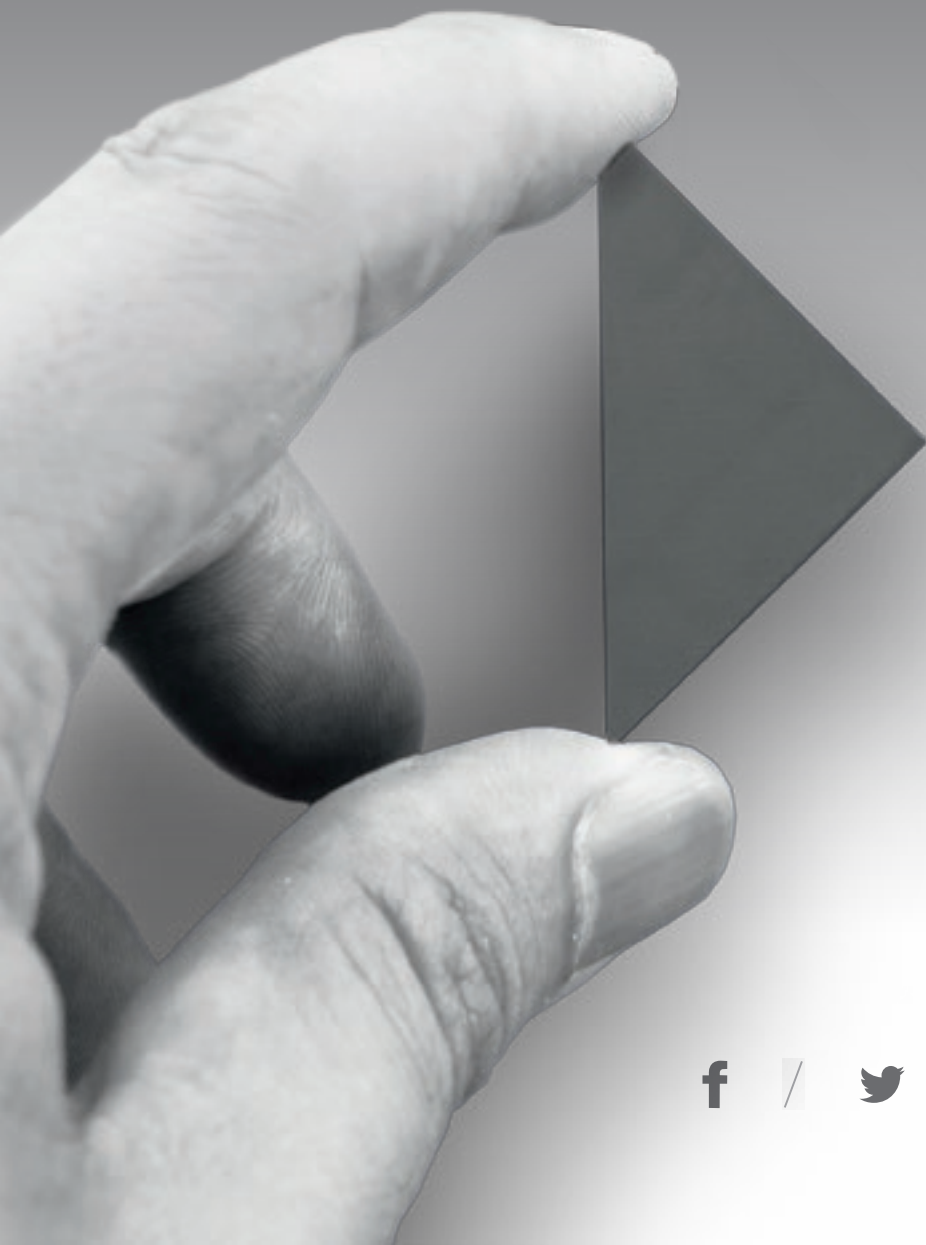
PARTS
SOPHIA

A PARTS SOPHIA é a nova ferramenta fácil, intuitiva e personalizada para encomendar as Peças de Reposição da Biesse. O portal oferece aos Clientes, Revendedores e Filiais a oportunidade de navegar em uma conta personalizada, consultar a documentação, sempre atualizada das máquinas compradas, criar um carrinho de compra das peças de reposição, com indicação, em tempo real, da disponibilidade no depósito e a respectiva lista de preços, além de poder monitorizar o processo da encomenda.

 **BIESSE**

Em colaboração com  **accenture**

LIVE THE EXPERIENC



BIESSEGROUP.COM

E



Tecnologias interligadas e serviços evoluídos para maximizar a eficiência e a produtividade, gerando novas competências ao serviço do cliente.

**VIVA A EXPERIÊNCIA
BIESSE GROUP NOS
NOSSOS CAMPUS
NO MUNDO.**

 **BIESSEGROUP**

