

BIESSE BREMA EKO 2.1

Echtzeit Bearbeitungszentrum



Wenn Wettbewerbsfähigkeit
Verringerung der
Produktionszeiten
bedeutet

Brema EK

Made **In** Biesse

Der Markt verlangt

eine Veränderung der Fertigungsprozesse, um der **ständig wachsenden Nachfrage nach spezifisch auf die Bedürfnisse des Kunden abgestimmten Produkten** mit kurzen Lieferzeiten, die pünktlich eingehalten werden, gerecht werden zu können. Es gibt keine Sicherheit mehr für hohe Produktionslose und das Fertigen nach statistischen Prognosen ist nicht mehr möglich. Die Produktion wird abwechslungsreicher.

Biesse antwortet

mit **technologischen Lösungen**, die die Erfordernisse der auf Bestellung produzierenden Betriebe abdecken und dabei Kosten und Zykluszeiten stark reduzieren. **Brema Eko 2.1** ist die neue kompakte und vielseitige vertikale Bohrmaschine, mit der sich bei minimalem Platzbedarf Formate mit unterschiedlichen Abmessungen bearbeiten lassen. Sie ist die ideale Lösung für die „Just-in-time“ Produktion, für Handwerker, Kleinunternehmen und für die Sonderbauabteilungen von Großbetrieben.

- ✓ **Maximale Produktionseffizienz durch Wegfall der Rüstzeiten.**
- ✓ **Ausgezeichnete Qualität des Endprodukts.**
- ✓ **Konfigurierbarkeit der Maschine entsprechend den Produktionsanforderungen.**

Minimaler Platzbedarf,
maximale Leistung



BREMA EKO 2.1



Maximale Produktionseffizienz durch Wegfall der Rüstzeiten



Die **vertikale Lage** der Platte und des Arbeitstisches mit Gummirollen gewährleisten ein Höchstmaß an Ergonomie beim Zuführen und Entladen und ermöglichen sogar die Bearbeitung von sehr empfindlichen Oberflächen.



Am Arbeitstisch ist das **Gegendrucksystem** installiert, welches die Platte je nach Dicke des zu bearbeitenden Werkstücks perfekt in der Maschine positioniert hält, wodurch maximale Präzision gewährleistet ist.



Zudem sind die Zangen mit einem **System zum Vermessen der Dicke der Platte** ausgestattet, wodurch sich der Wert des Programms in Echtzeit ändern lässt. Damit ist die Präzision für die auf die Achse „Z“ bezogenen Bearbeitungen gewährleistet.



Dank dem laserbasierten **Lesesystem** zum Erkennen des Nullpunkts und des Plattenendes kann die Maschine die Längtoleranzen durch Korrigieren der Plattenmaße in X kompensieren.



Das **obere Lesesystem** besteht aus einem Paar Fotozellen, welche die Höhe der Platte erkennen und die Größenkorrektur hinsichtlich der „Y-Achse“ durchführen kann.



Werkzeugwechsler mit 8 Positionen zum Verwalten verschiedener Aggregate, um die Flexibilität der Maschine zu erhöhen.

Kompakte Leistung

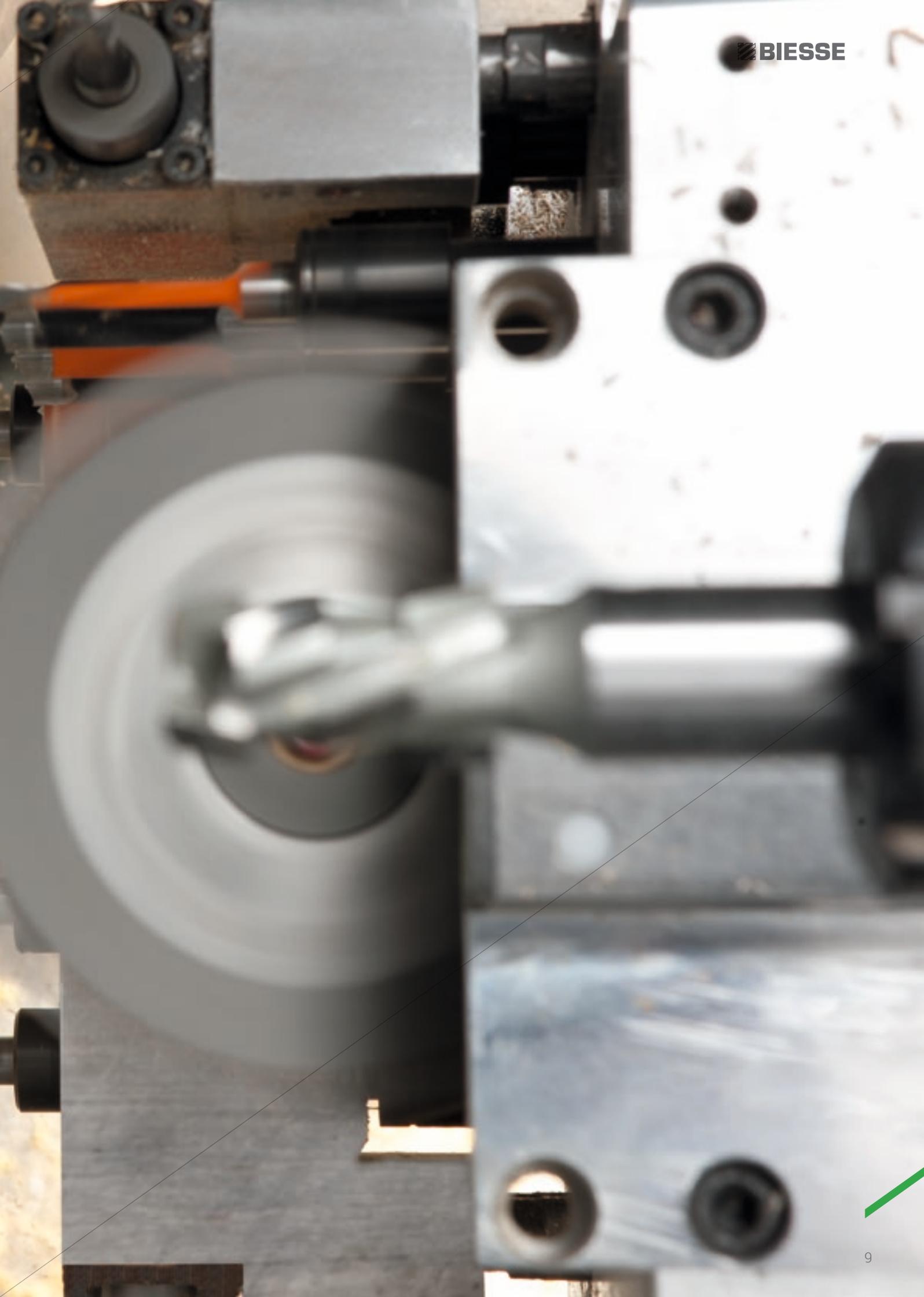


Mit dem vertikalen Bohrmaschinensortiment von Brema lassen sich neben sämtlichen Bearbeitungen wie Bohren, Fräsen, Leim einspritzen, Dübel eintreiben auch sonstige Beschläge setzen.

Die Lage wurde für optimale Ergonomie beim Zuführen und Entladen konzipiert, die kompakte Bauweise ermöglicht einen um 50% geringeren Platzbedarf, die praktisch nicht vorhandenen Rüstzeiten gewährleisten eine hohe Produktionseffizienz.

VERTICAL DRILLING

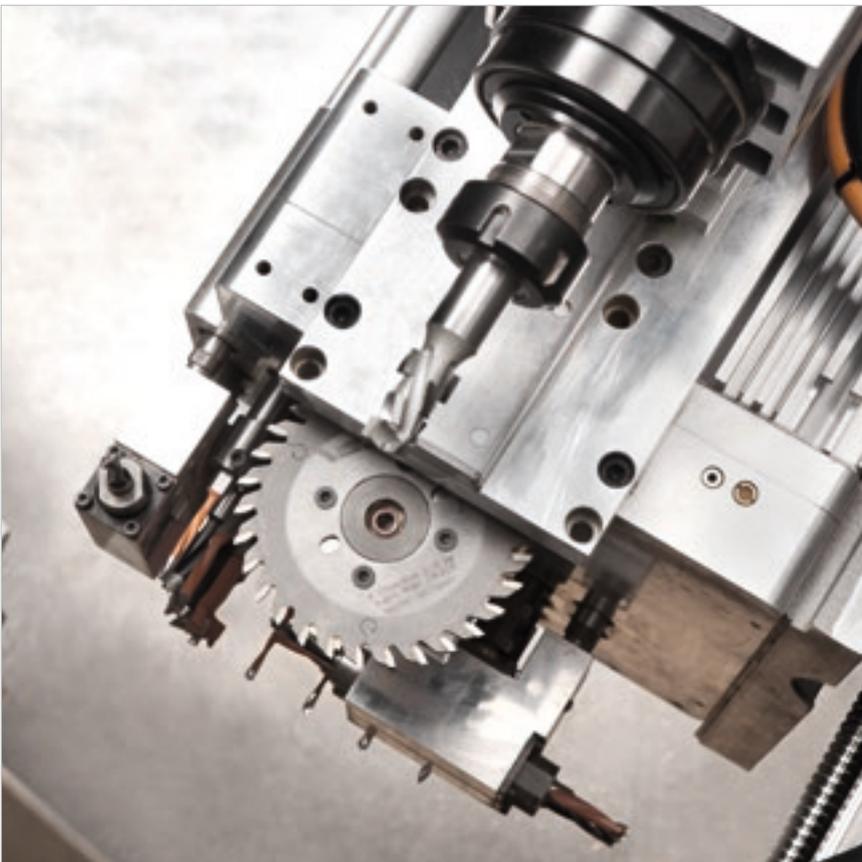
Durch die vertikale Lage der Platte und die technischen Eigenschaften der vertikalen Bohrmaschinen lassen sich auch sehr empfindlich Oberflächen bearbeiten. Perfekte Kombination aus Technologie von Biesse und italienischer Genialität.



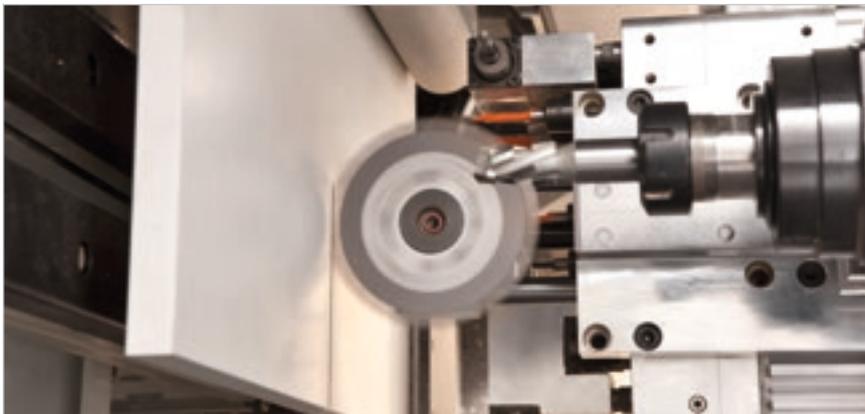
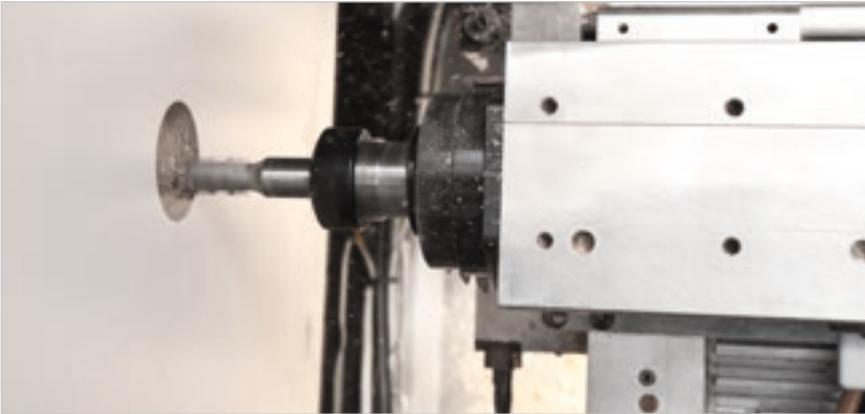
Ausgezeichnete Qualität des Endprodukts

**Biesse verwendet die gleichen hochwertigen
Komponenten für alle Maschinen
des Produktsortiments.**

Elektrospindeln, Bohrköpfe und Aggregate werden von HSD, dem Weltmarktführer im Bereich der Mechatronik, für Biesse entworfen und hergestellt.



Der Aufbau und die Komponenten der Maschine gewährleisten maximale Präzision bei jeder Bearbeitung.



Die Spitzentechnologie wird erschwinglich und intuitiv



bSolid ist eine CAD/CAM 3D-Software, die es mit einer einzigen Plattform ermöglicht, dank der für spezifische Produktionen vertikal gebauten Module, alle Arten von Bearbeitungen durchzuführen.

- ✓ **Planung mit wenigen Klicks und ohne Einschränkungen.**
- ✓ **Simulation der Bearbeitungsabläufe für eine Vorschau auf das gefertigte Werkstück und bessere Anleitung bei der Gestaltung.**
- ✓ **Fertigung eines virtuellen Prototyps des Werkstücks, wobei Kollisionen vorausgesehen werden und die Maschine optimal eingesetzt wird.**

Sehen Sie sich den Spot **bSolid** an: youtube.com/biessegroup



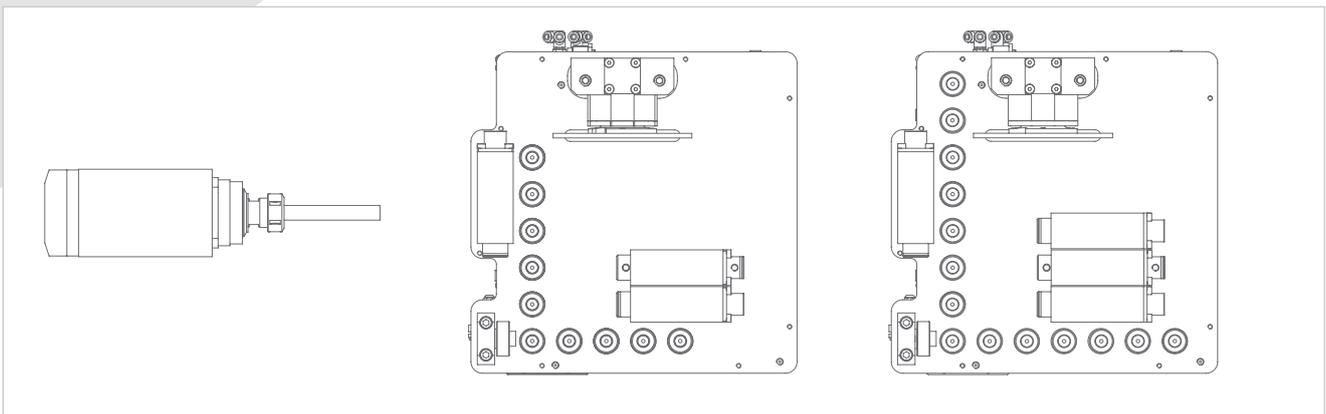
bSolid



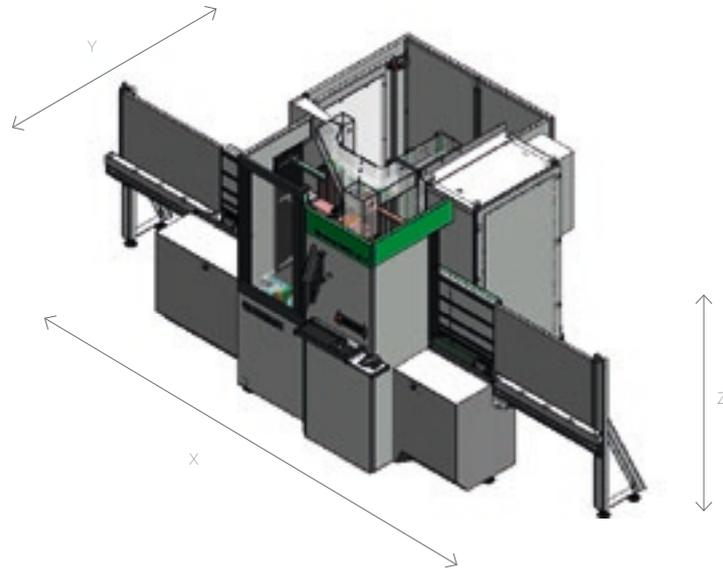
Konfigurierbarkeit der Maschine entsprechend den Produktionsanforderungen



Es sind Fräseinheiten von 4,5 bis 5,5 kW und Bohreinheiten mit 17 oder 23 Werkzeugen erhältlich.



Technische Daten



Abmessungen der Maschine	2800x1940x2000 mm
Mindestabmessungen der kleinsten bearbeitbaren Platte	200x35x8 mm
Maximale Abmessungen der bearbeitbaren Platte	2600 (3200)x900x60 mm
Vektorgeschwindigkeit	(x-y) = 65, z=20 m/min

Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen wiedergeben. Biesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

A-gewichteter Schalldruckpegel (LpA) dB(A) 75
 A-gewichteter Schalldruckpegel A (LwA) dB(A) 90
 Messunsicherheit K dB(A) 4

Die Messung erfolgte unter Einhaltung der Normen UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (Schallleistung) und UNI EN ISO 11202: 2009 (Schalldruck am Bedienerplatz) mit Plattendurchlauf. Die angegebenen Geräuschwerte sind Emissionspegel und daher nicht unbedingt sichere Pegel beim Betrieb. Obwohl ein gewisses Verhältnis zwischen Emissionspegeln und Aussetzungspegeln besteht, kann dieses nicht zuverlässig dazu verwendet werden, um festzulegen, ob weitere Schutzmaßnahmen erforderlich sind oder nicht. Die Faktoren, die den Aussetzungspegel bestimmen, dem die Arbeitskräfte ausgesetzt sind, umfassen die Dauer der Aussetzung, die Eigenschaften des Arbeitsraums sowie weitere Staub- und Lärmquellen, wie zum Beispiel die Anzahl der Maschinen und weitere Arbeitsvorgänge in der Nähe. In jedem Fall gestatten diese Informationen dem Maschinennutzer eine bessere Gefahren- und Risikobewertung.

Service & Parts

Direkte und sofortige Koordinierung zwischen Kundendienst und Ersatzteil-Abteilung bei Serviceanforderungen.
Unterstützung der Kunden mit Personal von Biesse in der Niederlassung und/oder beim Kunden.

Biesse Service

- ✓ Installation und Start-up von Maschinen und Anlagen.
- ✓ Training Center für die Ausbildung der Field Biesse Techniker, der Filialen, der Händler und direkt bei den Kunden.
- ✓ Überholung, Upgrade, Reparatur, Wartung.
- ✓ Troubleshooting und Ferndiagnose.
- ✓ Upgrade der Software.

500 / Biesse Field Techniker in Italien und weltweit.

50 / Biesse Techniker arbeiten in Tele-Unterstützung.

550 / zertifizierte Servicetechniker für Händler.

120 / mehrsprachige Fortbildungskurse jedes Jahr.

Die Biesse Gruppe fördert, pflegt und entwickelt direkte und konstruktive Beziehungen mit dem Kunden, um seine Anforderungen besser zu verstehen, und um die Produkte und den After-sales-Service zu verbessern. Dazu hat Biesse zwei spezielle Bereiche eingerichtet: Biesse Service und Biesse Parts.

Sie nutzt dazu ein globales Netzwerk und ein hochspezialisiertes Team und bietet überall auf der Welt Kundendienst und Ersatzteile für Maschinen und Komponenten Onsite und Online rund um die Uhr an.



Biesse Parts

- ✓ Original-Biesse-Ersatzteile und individuell auf das Maschinenmodell abgestimmte Ersatzteil-Sätze.
- ✓ Unterstützung bei der Identifizierung des Ersatzteils.
- ✓ Vertretungen der Kurierdienste DHL, UPS und GLS im Ersatzteillaager von Biesse und mehrere Abholungen täglich.
- ✓ Optimierte Bearbeitungszeiten dank des globalen und weitverzweigten Verteilungsnetzes mit dezentralen und automatisierten Lagern.

87% / der Bestellungen bei Maschinenstillstand innerhalb 24 Stunden bearbeitet.

95% / der Bestellungen innerhalb des angegebenen Datums bearbeitet.

100 / für die Ersatzteile zuständige Angestellte in Italien und weltweit.

500 / täglich abgewickelte Bestellungen.

Made **With** Biesse

Die Technologien der Gruppe Biesse begleiten die innovative Stärke und die umfassenden Qualitätsprozesse der Lago.

In der konkurrenzintensiven Szenerie des Wohndesigns behauptet Lago seine Position als aufstrebendes Markenzeichen durch inspirierende Produkte und Offenheit für das Ineinanderfließen der Bereiche von Kunst und Business, kombiniert mit der unausgesetzten Forschung für eine nachhaltige Entwicklung.

„Wir haben eine Reihe von Projekten, oder besser gesagt Konzepte, entwickelt,“ so Daniele Lago, „die für Lago, wie wir es heute kennen, Pate gestanden haben: Das Design soll eine kulturelle Vision der gesamten Business-Kette darstellen, und nicht nur des einzelnen Produkts“.

„Flexibilität ist das Schlüsselwort bei Lago - bemerkt Carlo Bertacco, der Produktionsleiter. Wir haben begonnen, das Konzept einzuführen, nur mit dem Verkaufte zu arbeiten. Das hat es uns ermöglicht, den Platz einzuschränken und die Fabrik von Anfang an zu leeren.“ „Die Maschinen, die wir gekauft haben – erzählt Bertacco weiter - sind tolle Anlagen, eine geringe Investition für das, was sie bieten, und sie stehen für eine Wahl der Produktionsphilosophie. Wir sprechen von einem bestimmten Produktionsvolumen mit Lago-Qualität und davon, die kundenspezifischen Arbeiten so spät wie möglich vorzunehmen und wenn der Kunde sie verlangt, das heißt

die Grundprinzipien der schlanken Produktion“.

Durch die Flexibilität von Lago konnte dem Kunden ein modulares Alphabet geliefert werden, mit dem er seinen persönlichen Raum in Einklang mit seinem Naturell schaffen konnte. Die Firmenphilosophie „Lago Interior Life“ setzt darauf, Empathie zwischen den Räumen und den Personen, die darin leben, zwischen dem Ambiente und dem inneren Wohlbefinden zu schaffen.

*Quelle: IDM Industria del Mobile
Lago, unser Kunde seit 1999, ist eine der angesehensten Marken für Inneneinrichtung des italienischen Designs weltweit.*



<http://www.lago.it>



Biesse Group

In

1 Industriegruppe, 4 Business-Bereiche
und 8 Produktionsstandorte.

How

14 Mio. €/Jahr in R&D und 200 angemeldete Patente.

Where

30 Filialen und 300 ausgewählte Agenten und Händler.

With

Kunden in 120 Ländern, Einrichtungshersteller
und Designer, Fenster und Türen, Komponenten
für den Bau, die Schifffahrt und die Luftfahrt.

We

2800 Mitarbeiter weltweit.

Biesse Group ist ein multinationales Unternehmen,
das führend in der Technologie zur Bearbeitung von
Holz, Glas, Stein, Kunststoff und Metall ist.

Es wurde 1969 von Giancarlo Selci in Pesaro
gegründet und ist seit Juni 2001 an der Börse im
STAR-Segment notiert.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

