

BRE MIA EKO 2.1

实时板材加工中心

 BIESSE

占地面积最小化,性能最优化



市场要求

对制造工艺进行变革,以满足不断增长的定制产品需求,从而满足客户的具体要求并确保快速的最终交货时间。产量已不再是板上钉钉的事情,而且用统计分析方法进行生产也不再有效。生产多元化已成为成功的关键。

比雅斯的回应是

采用先进的技术解决方案以满足各生产厂家根据订单生产的需求,同时显著降低其生产成本并缩短生产周期。**Brema Eko 2.1** 是最新的紧凑型多功能立式钻孔设备,可加工各种厚度和规格尺寸的板材,而且占地面积小。对于各中小型企业 and 大型企业的特殊部件加工部门而言,这是“实时化生产”的理想解决方案。



BREMA EKO 2.1

- ✔ 由于无需调机, 可实现生产效率的最大化。
- ✔ 最佳产品质量。
- ✔ 根据不同的生产要求定制设备。

由于无需调机可实现生产效率的最大化



板材的垂直定位, 加上配备橡胶辊的工作台, 可确保符合人体工程学的最佳上料/下料操作, 甚至可加工表面易划伤的工作件。



工作台配有一个反压系统。该系统可根据加工件的厚度将板材完全固定在设备内, 以确保最大精度。



此外, 夹具配有板材厚度检测系统, 可实时修改程序值, 从而保证Z轴加工作业的精度。



激光扫描系统可检测板材的初端和末端，以设备补偿尺寸误差、校正板材的X尺寸。



上传感器系统由两个光眼组成，可以检测板材的高度并纠正相对于“Y”轴的尺寸。



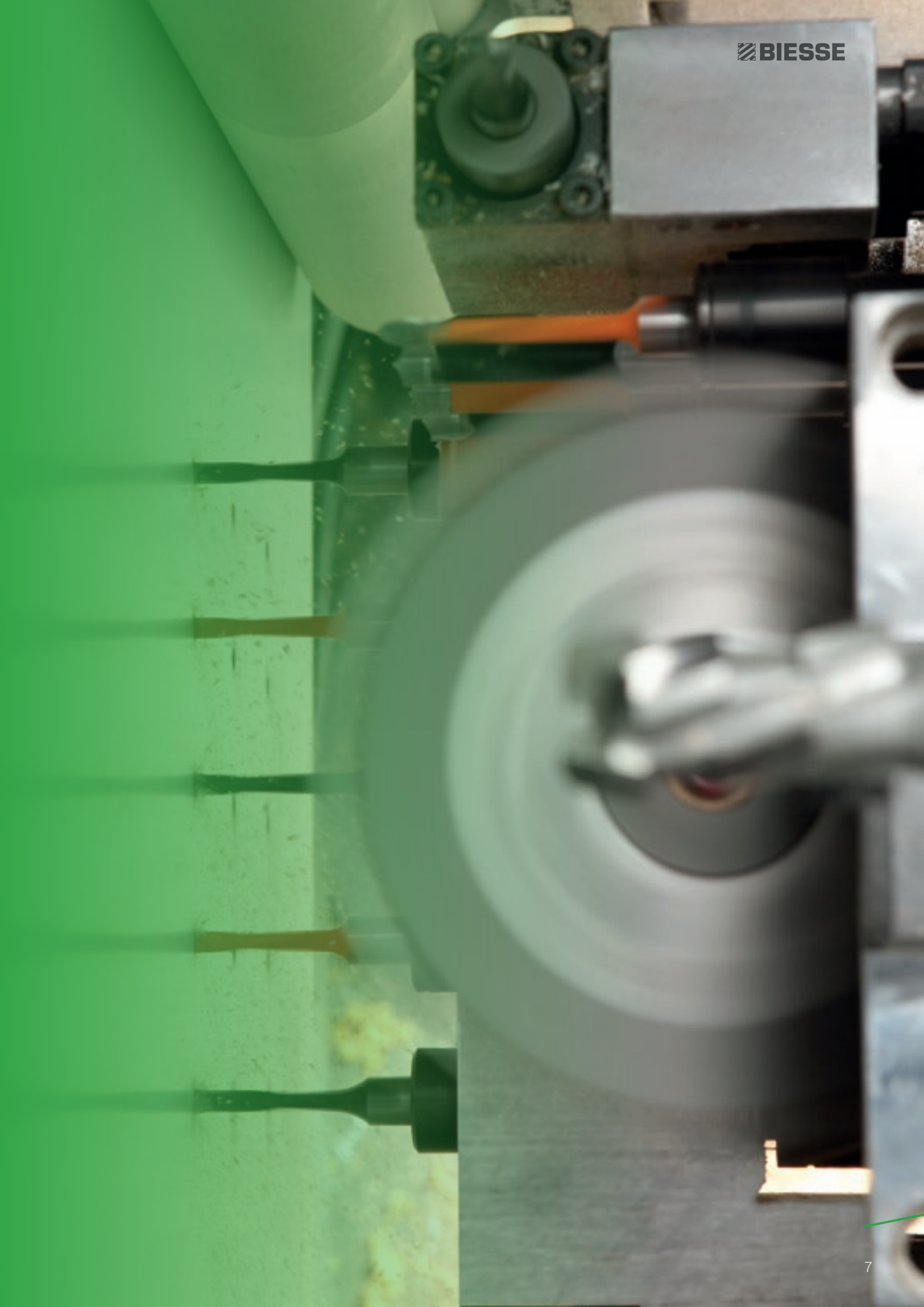
8工位刀库可用于管理不同类型的组件，从而丰富设备的功能性。

VERTICAL DRILL ING

紧凑型多面手

借助板材的垂直定位,以及立式钻孔设备的技术特点,可加工更加细腻的表面。

Brema立式钻孔中心可以进行所有钻孔、铣型、注胶和入木榫作业,还能够管理其他硬插件。该设备的结构设计可实现最佳的上下料人体工程学,占地面积小,可节省50%的空间。此外,调机时间为零,可实现较高的生产率。

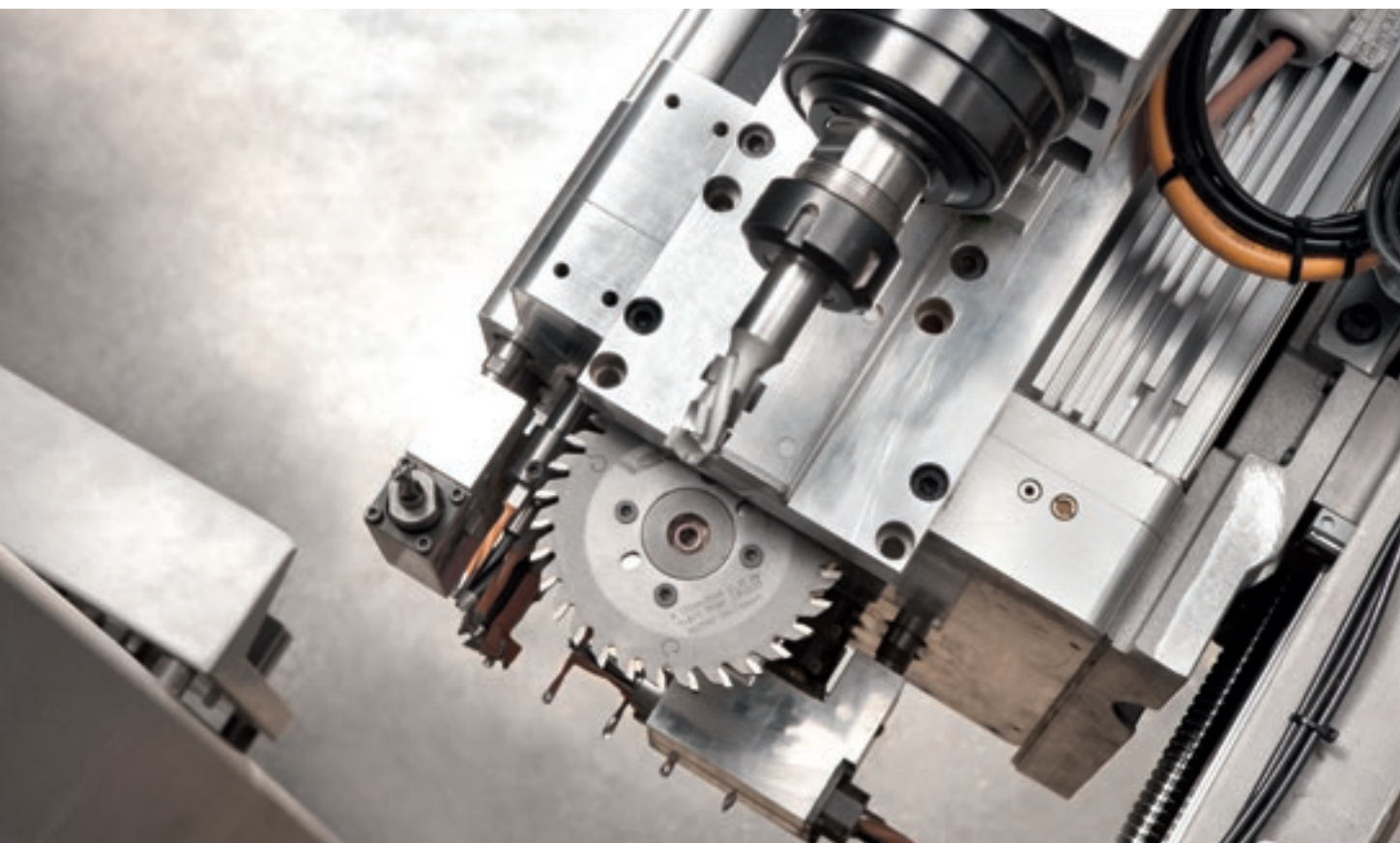


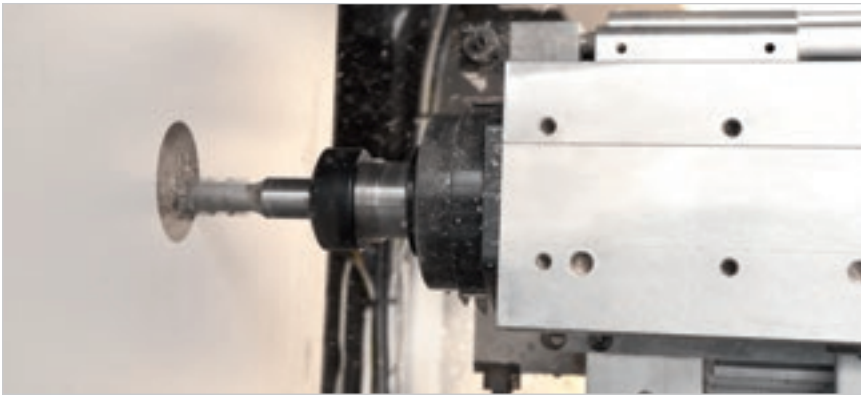
最佳产品质量

该设备采用同样用于比雅斯所有产品系列的高科技部件。

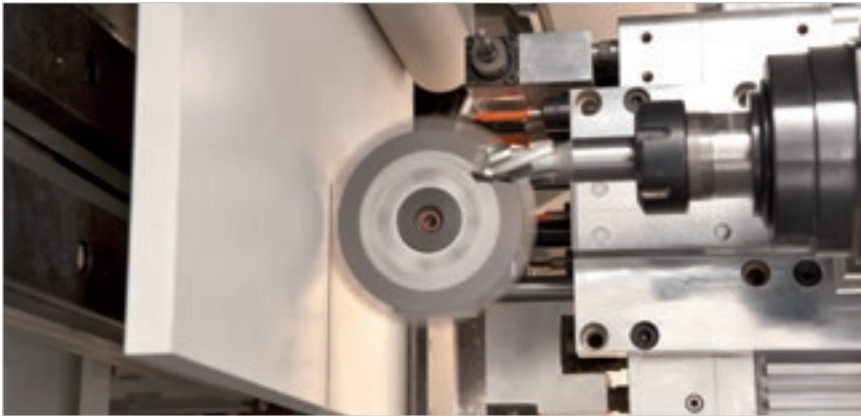


比雅斯的电子主轴、钻盒和组合刀具均由机电一体化领域的全球领导者——HSD设计和制造。





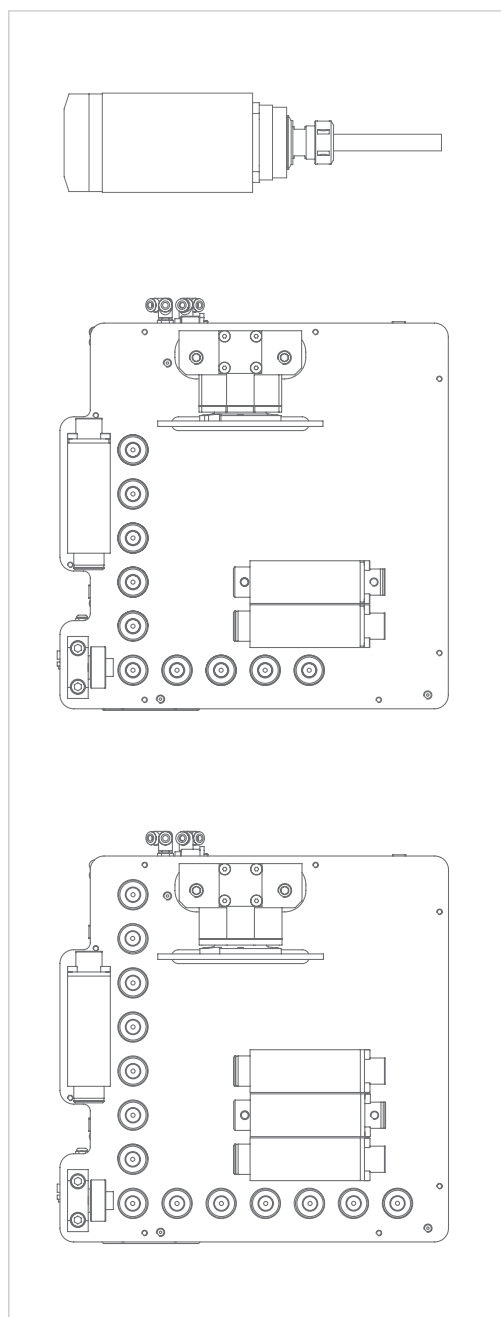
该设备的结构和部件可确保任何类型加工作业的最大精度。



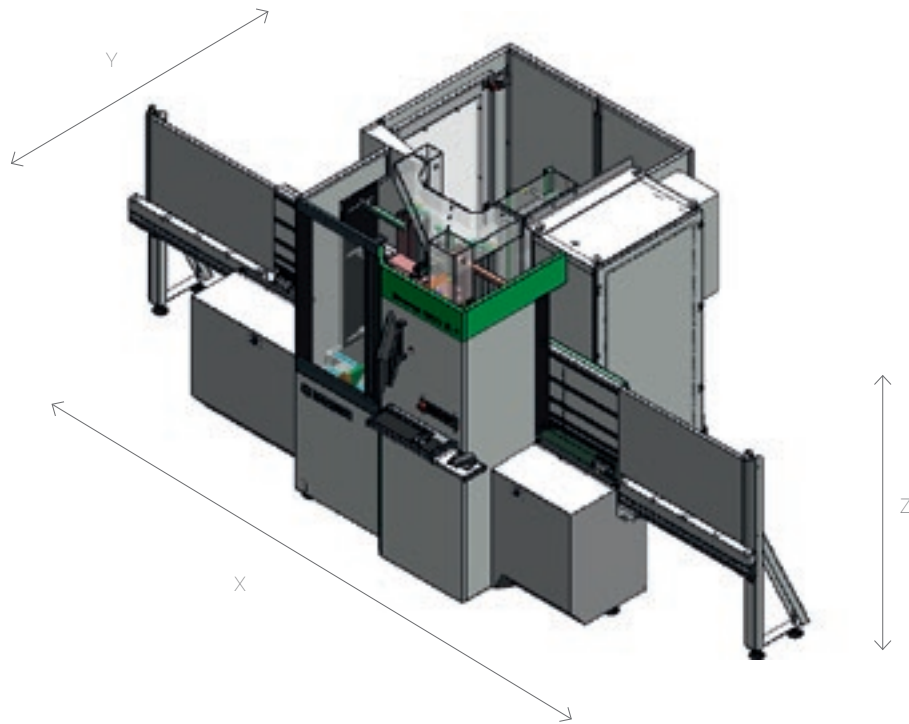
根据不同的生产要求实现设备定制化



我们可提供4.5到5.5千瓦的铣型装置以及配有17或23个钻轴的钻孔装置。



技术规格



整机尺寸	2,800x1,940x2,000毫米
加工板材的最小尺寸	200x35x8毫米
加工板材的最大尺寸	2,600 (3,200)x900x60毫米
矢量速度	(x-y) = 65, z=20米/分钟

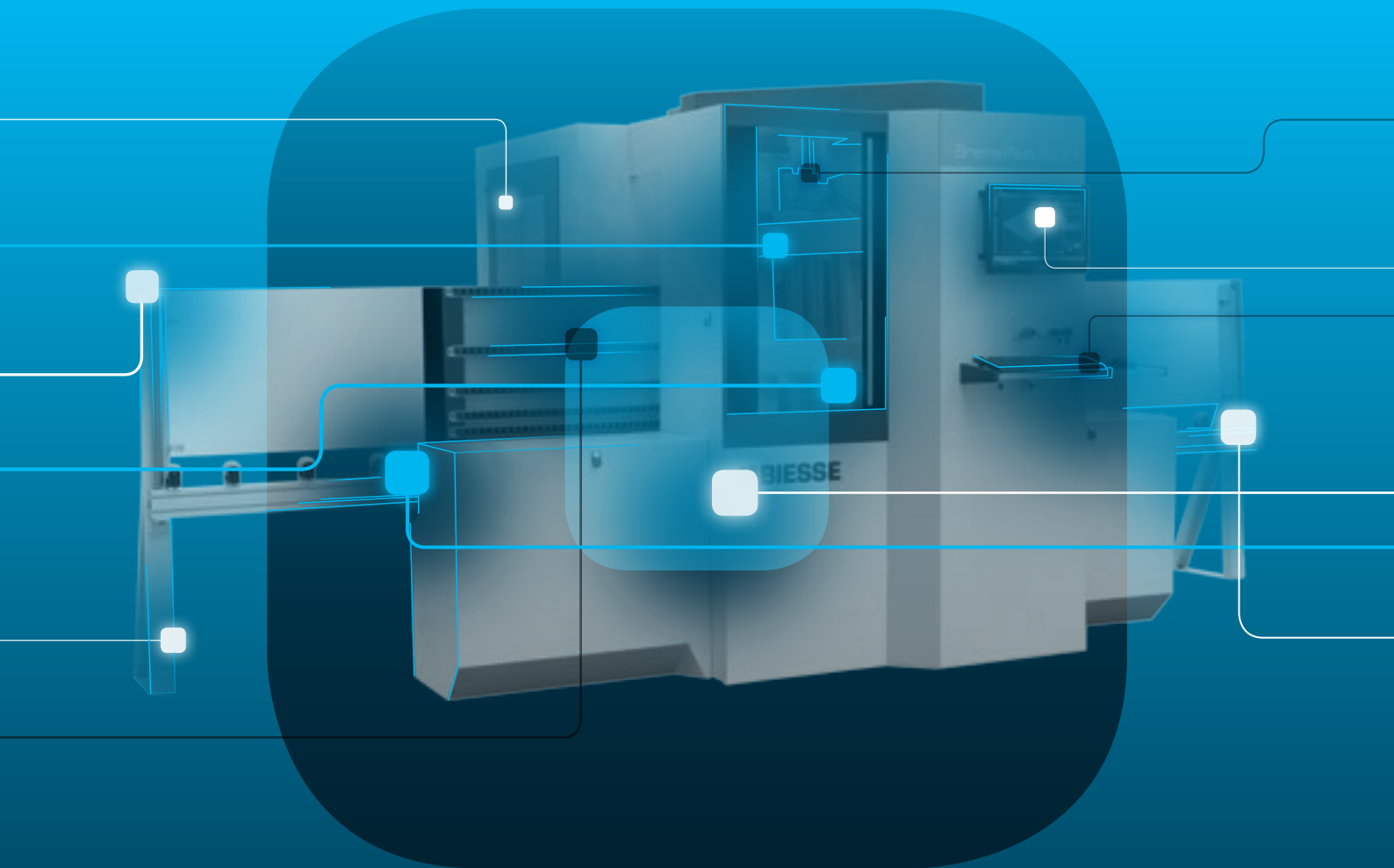
本技术规格和图纸不具有约束力。有些照片可能仅表明配有可选功能的机器。比雅斯有权进行修改,恕不另行通知。

加权声压级A (LpA) 为75分贝(A);加权声压级A (LwA) 为90分贝(A)。测量不确定度K为4分贝(A)。

板材加工期间,测量根据UNI EN848-3:2007、UNI EN ISO 3746:2009 (声功率)和 UNI EN ISO 112022:2009 (工作台声压等级) 标准进行。所示的噪音水平为噪音产生水平,不一定对应于安全作业水平。尽管噪音产生水平与曝光水平之间存在一定的关系,但不可能以可靠的方式确定是否需要采取进一步的措施。确定工作人员的噪音暴露水平的因素包括暴露时长、工作环境特性、其他灰尘和噪音来源等,即其他相邻机器和工艺的数量。在任何情况下,上述信息有助于操作员更好地对危险和风险进行评估。

SOPHIA

成 就 机 器 的 更 大 价 值



SOPHIA 是比雅斯(Biesse)和埃森哲(Accenture)联合打造的一个物联网平台，其使用者可享受更完善的服务，帮助用户理顺工作流程，优化管理。

借由SOPHIA，比雅斯服务平台可实时发送关于生产、所使用的机器类型和操作类型等预警和通知信息。这些详细信息是为了更好地使用机器。

□ 降低10%的成本

□ 降低50%的停机时间

□ 提升10%的生产效率

□ 降低80%的故障诊断时间

SOPHIA更好地连接客户和更好的比雅斯服务。

iOT
SOPHIA

基于物联网网络的SOPHIA,涵盖了所使用机器的性能特点,可对机器进行远程诊断、停机分析以及故障预防。该平台可直接与远程制中心连接,客户可从应用程序内选择帮助的呼叫按钮(作为优先级处理),还可以在保修期内进行机器性能的测试和预防性诊断等。此外,SOPHIA专为客户提供优先级的技术援助。

PARTS
SOPHIA

简单易用、用户友好且极具个性化的SOPHIA配件服务平台专为订购比雅斯原装配件而设,其门户网站可为客户、经销商和分公司建立一个极具个性化的账户,浏览和查阅所购买机器的不断更新的技术文件,并自动生成配件订单,实时查询配件价格和库存量等信息,还可以随时监控订单的进度。

 **BIESSE**

合作伙伴  **accenture**

高新技术 方便、直观



BSOLID是一种三维CAD CAM软件。采用的设计用于特定制造工艺的垂直模块, 可以支持各种加工作业

- 在编程阶段, 轻松点击就可有无限的可能性
- 可在生产之前, 模拟加工作业, 实现板材加工可视化, 并为生产计划提供一定的指导
- 虚拟原型可避免冲突, 并确保最佳机械设备



服务 与配件

公司实现服务与配件之间的直接、无缝协调。针对重点客户,通过比雅斯指定人员在公司内部和/或在客户处为提供服务支持

比雅斯服务

- ▣ 机器和系统安装和调试
- ▣ 比雅斯设有专为比雅斯现场工程师、子公司和经销商人员提供培训的培训中心;可在客户处直接为客户提供培训
- ▣ 大修、升级、维修和保养
- ▣ 远程故障排除和诊断
- ▣ 软件升级

500

比雅斯在意大利和世界各地拥有500名现场工程师

50

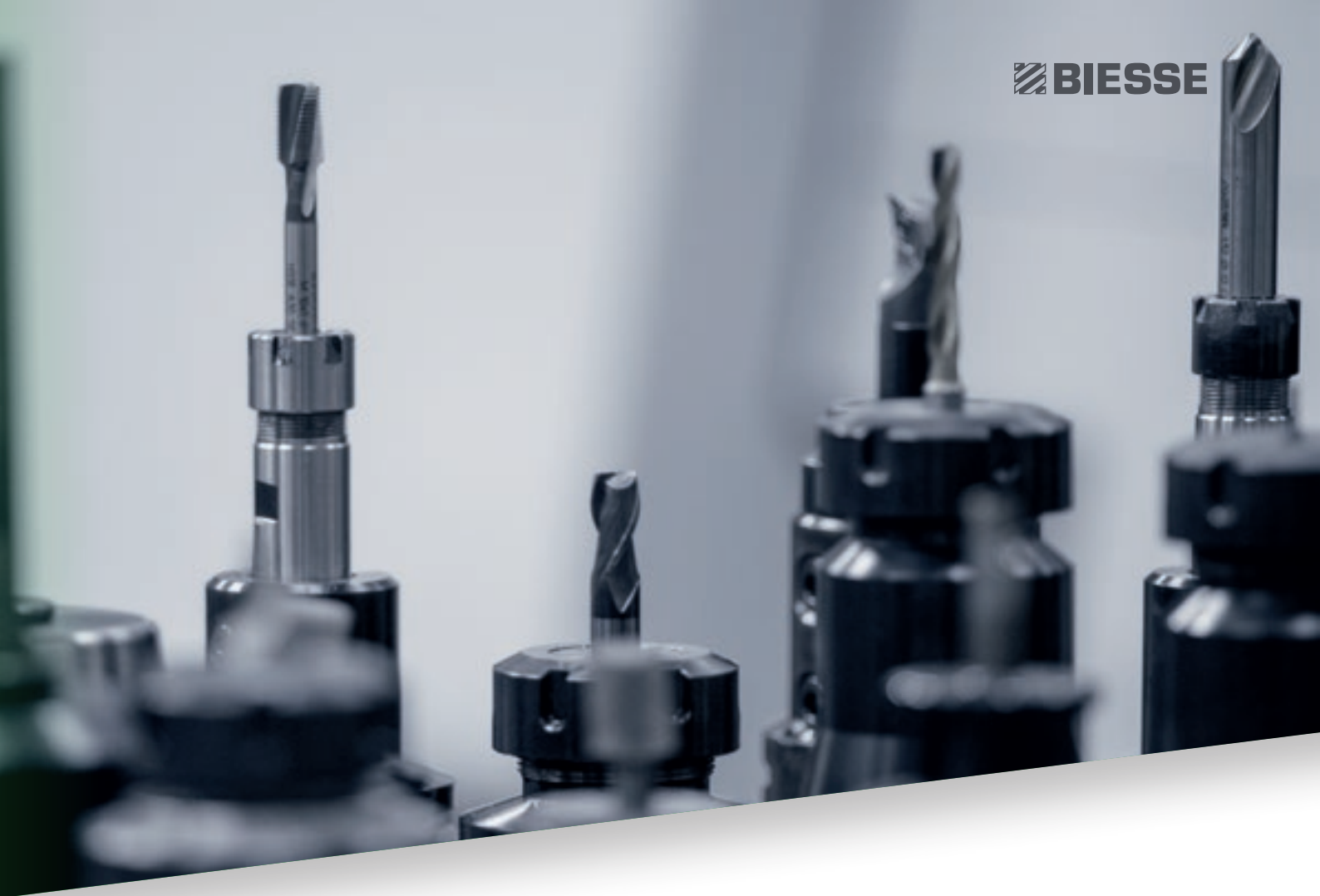
比雅斯远程服务中心配有50名工程师

550

拥有550名认证经销商工程师

120

每年开展各种语言版本的120个培训课程

The background of the top half of the page is a close-up photograph of several different types of drill bits and tool holders, arranged in a row. The focus is on the sharp, metallic tips of the bits, with some blurred in the foreground and background.

比雅斯集团推动、培养并与客户建立紧密的、建设性合作伙伴关系，以便更好地了解客户的需求，并通过两大板块进一步改善产品和售后服务：比雅斯服务和比雅斯配件。凭借其全球网络 and 专业化团队，公司可全天候为世界各地的客户提供技术服务和机器/部件备件

比雅斯配件

- ✔ 为不同的机型提供比雅斯原厂配件和配件包
- ✔ 配件识别支持
- ✔ 比雅斯配件仓库内设有物流合作伙伴 DHL、UPS和GLS的办公室，每天可多次发货
- ✔ 借助具有去本地化、自动化仓库的全球销售网络，缩短订单完成时间

92%
的停机情况可在24小时内履行订单

96%
的订单可按时足额交付

100
名配件工作人员分布在意大利和世界各地

500
个订单每天可被处理

比雅斯 智造

比雅斯集团的技术结合LAGO的创新和全面质量管理流程。

作为一个新兴品牌，由于其引人注目的产品及融合商业与艺术的企业哲学，加上对可持续发展的持续研究，Lago 在意大利设计界占有不可忽视的一席之地。

“我们设计了一些项目，或者更确切地说，是一些概念”，Daniele Lago 说，“他们为今天您所看到的Lago奠定了坚实的基础：我们将设计看作一种不仅适用于单个产品，而且适用于整个商业链的文化视野。”

“在 Lago，灵活性是我们成功的关键”，制造部经理 Carlo Bertacco 说。“我们最初引入只加工未完成订单的概念，使得我们从一开始就尝试减小机器的占地面积，节省空间”。

Bertacco说，“我们购买的机器真是太棒了。不仅投资小，产量高，而且可与具体的制造工艺相结合。我的意思是说，它生产的大量产品都符合 Lago 的质量标准，而且还可以按客户的要求进行定制：总之，就是精益制造的基本原则。”

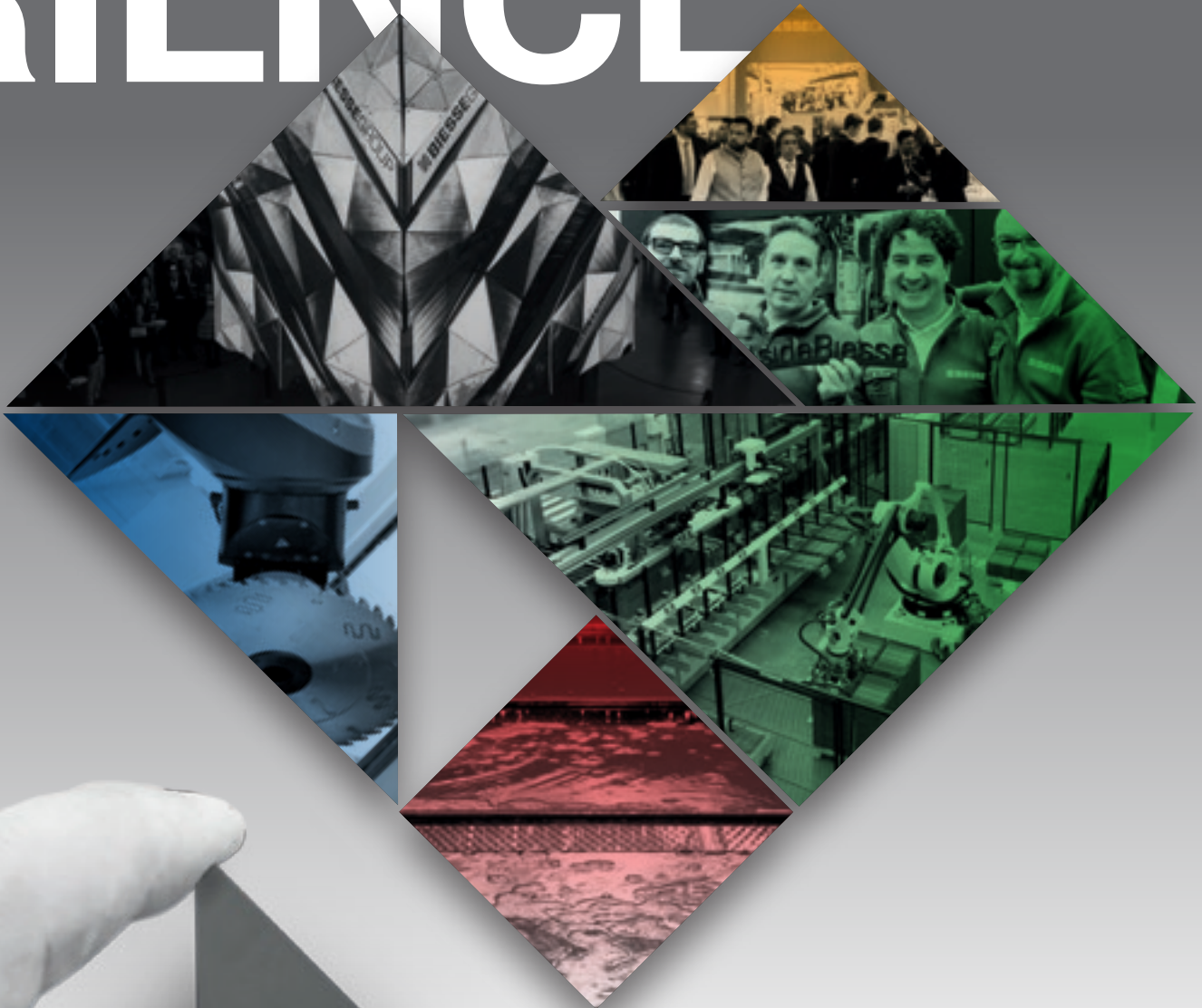
Lago 的灵活性可为客户提供模块化元件，使他们能够构建体现自己个性的个人空间。事实上，“Lago 室内生活”的企业理念旨在营造内饰与居住人，以及环境与内在幸福感之间的共鸣。

来源：IDM Industria del Mobile Lago。该公司自1999年以来一直是我们的客户，也是世界上最负盛名的意大利家具品牌。



LIVE THE EXPERIENCE

BIESSEGROUP.COM



通过互联技术及先进的服务形式，
比雅斯集团在客户服务环节上不断
创新，旨在最大限地为客户提高效
率和生产力

体验比雅斯集团的创新技术
就在我们的技术交流校园



 **BIESSEGROUP**

