

BRE MA ЕКО 2.2

ЦЕНТР ДЛЯ ОБРАБОТКИ
ПАНЕЛЕЙ В РЕАЛЬНОМ ВРЕМЕНИ

 **BIESSE**

 YEARS
 **BIESSEGROUP**

ВЫСОКАЯ ГИБКОСТЬ СОГЛАСНО ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ ТРЕБОВАНИЯМ



РЫНОК ЗАПРАШИВАЕТ

такие изменения в производственных процессах, которые позволяют отвечать на всё более растущие запросы **продукции, персонализируемой под специфические требования клиента, при точном соблюдении кратчайших сроков поставки.** В современных условиях отсутствует уверенность в производственных объёмах и нет возможности производить, основываясь на статистических прогнозах. Продукция становится всё более диверсифицированной.

BIESSE ОТВЕЧАЕТ

на это **технологическими решениями** в разнообразных конфигурациях, способными удовлетворить требования предприятий, которые производят под заказ, значительно сокращая экономические затраты и время цикла. **Brema Eko 2.2** - это новый вертикальный сверлильный станок, компактный и гибкий, который, занимая минимальное пространство, позволяет обрабатывать детали различных толщин и размеров. Это идеальное решение для производства в реальном времени, в том числе и при наиболее сложных фрезерных обработках.



BREMA ЕКО 2.2

- ✓ МАКСИМАЛЬНАЯ КОНФИГУРИРУЕМОСТЬ СТАНКА В СООТВЕТСТВИИ С ПРОИЗВОДСТВЕННЫМИ ПОТРЕБНОСТЯМИ
- ✓ МАКСИМАЛЬНАЯ ОПТИМИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА БЛАГОДАРЯ ОТСУТСТВИЮ ЗАТРАТ ВРЕМЕНИ НА ОСНАЩЕНИЕ
- ✓ ШИРОКАЯ ГАММА ОБРАБАТЫВАЕМЫХ ПАНЕЛЕЙ.

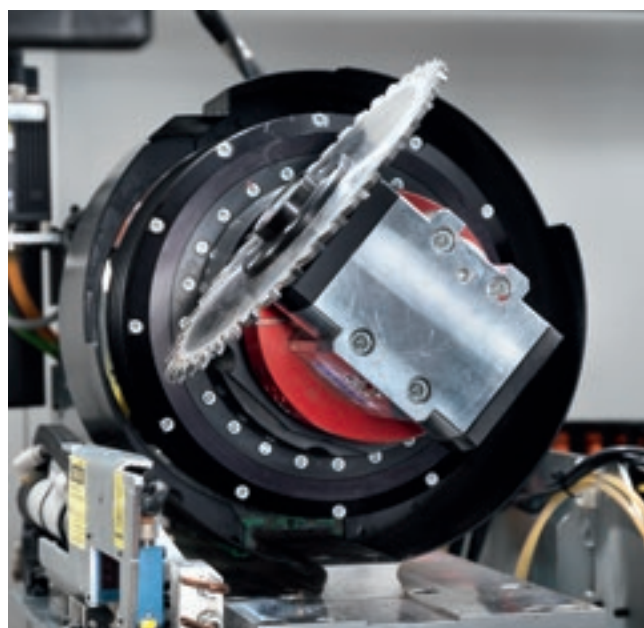
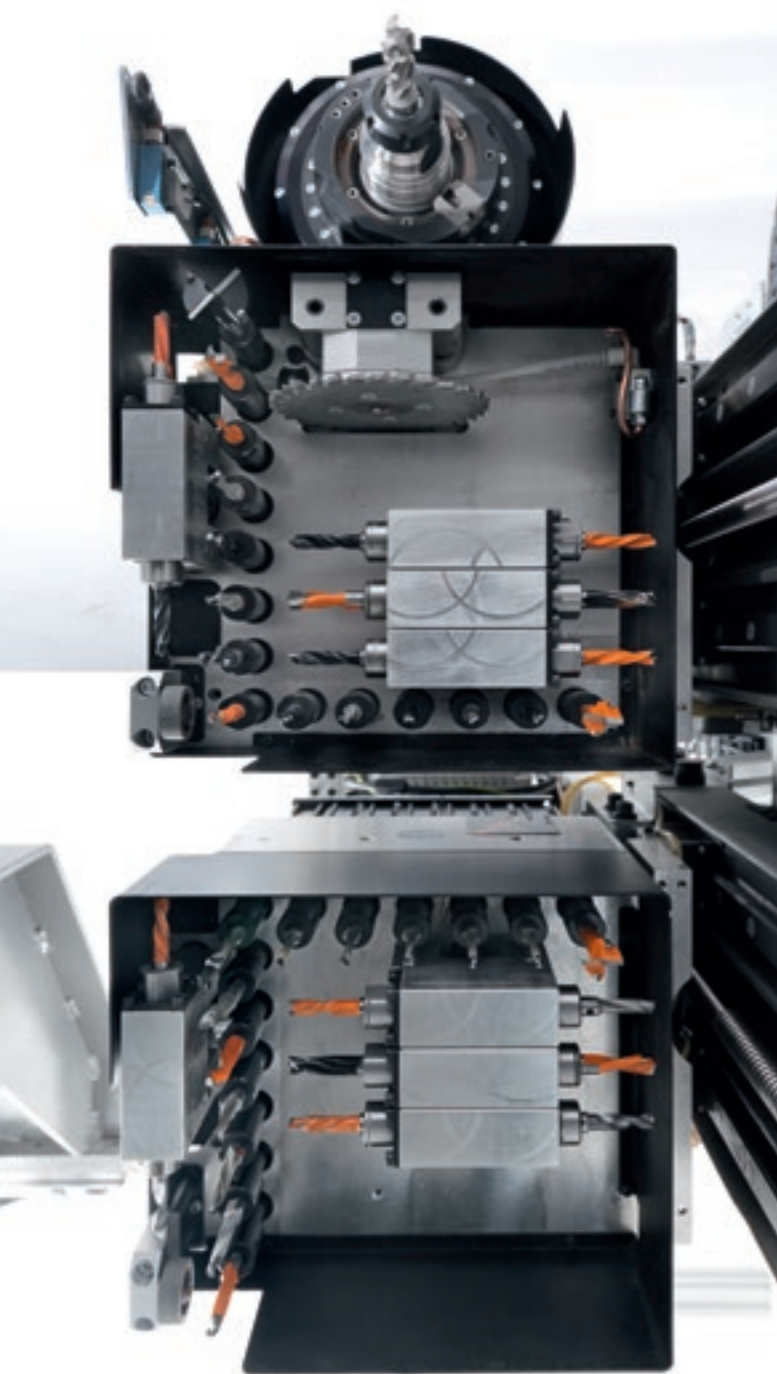
МАКСИМАЛЬНАЯ КОНФИГУРИРУЕМОСТЬ СТАНКА

**Biesse использует
высококачественные компоненты
для всех станков своей гаммы
продукции.**



Электрошпиндели, сверлильные головы и агрегаты спроектированы и выполнены для Biesse подразделением HSD, - предприятием, являющемся мировым лидером в секторе мехатроники.

**ВРЕМЯ ЕКО 2.2 ПОЗВОЛЯЕТ
ПРОИЗВОДИТЬ УСТАНОВКУ
ДВОЙНОЙ ГОЛОВЫ С
НЕЗАВИСИМЫМИ ШПИНДЕЛЯМИ.**



**СТРУКТУРА И КОМПОНЕНТЫ СТАНКА
ОБЕСПЕЧИВАЮТ МАКСИМАЛЬНУЮ
ТОЧНОСТЬ КАЖДОЙ ОБРАБОТКИ.**



Пантограф со встроенной осью C (опцион).



VERTICAL DRILL ING

КОМПАКТНОСТЬ И МОЩЬ

Вертикальная обработка панели и технические особенности вертикального сверлильного станка позволяют производить обработку самых деликатных поверхностей.

Вертикальные станки Brema способны исполнять все операции по сверлению, фрезерованию, впрыску клея и забивке шкантов, а также управлять последующей забивкой фурнитуры. Конструкция, разработанная для получения максимальной эргономии при загрузке и выгрузке, ограниченные габариты, позволяющие сэкономить до 50 % пространства, нулевое время на переоснащение - всё это позволяет получать очень высокий уровень отдачи.



МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ БЛАГОДАРЯ ОТСУТСТВИЮ ЗАТРАТ ВРЕМЕНИ НА ОСНАЩЕНИЕ



Магазин на 8 позиций позволяет размещать различные системы.



Устройство для управления впрыском клея и забивкой шантов с запатентованной системой замены инструмента.

Вертикальная концепция панели и рабочего стола с обрешиненными роликами обеспечивают максимальную эргономику при погрузке и выгрузке, позволяя также обрабатывать панели с деликатными поверхностями.



Система **лазерного считывания** служит для считывания начала и конца панели, что позволяет станку компенсировать размерные ошибки с коррекцией координат панели по X.

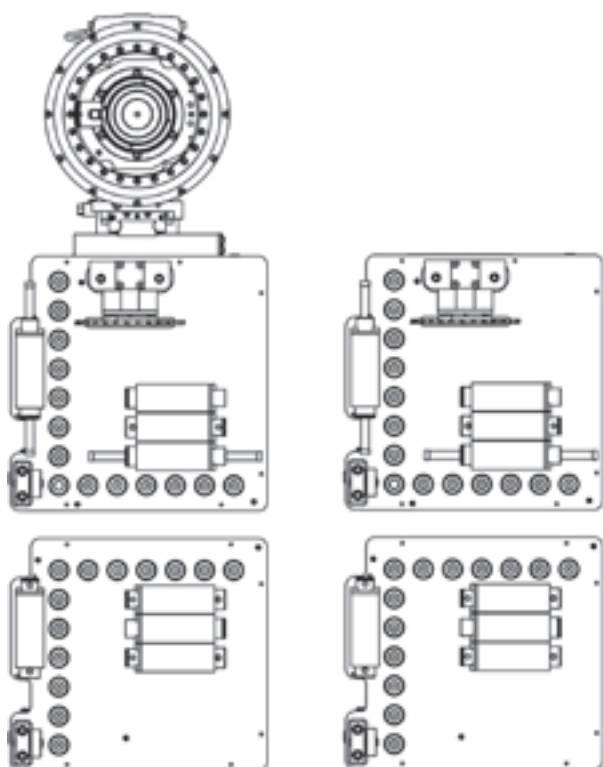


Захваты, кроме того, имеют систему считывания толщины панели, которая позволяет изменять в реальном времени программное значение, обеспечивая точность обработки по оси "Z".

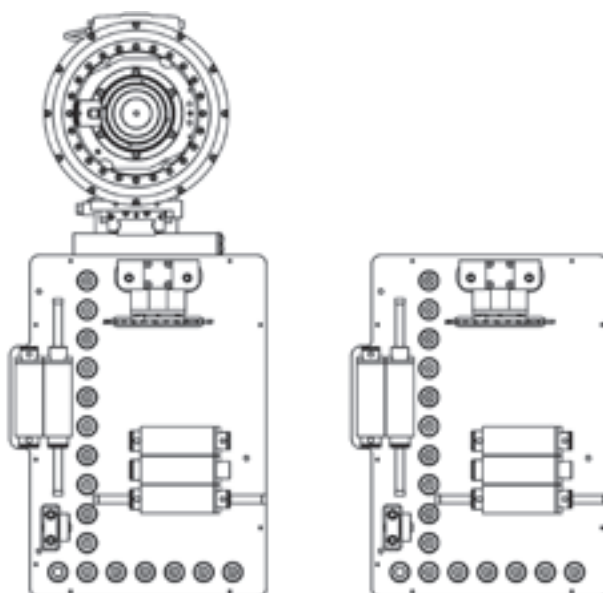


На рабочем столе установлена система **встречного давления**, которая поддерживает высокоточное позиционирование и выравнивание панели по всей полезной высоте в зависимости от толщины обрабатываемой детали, обеспечивая максимально возможную точность.

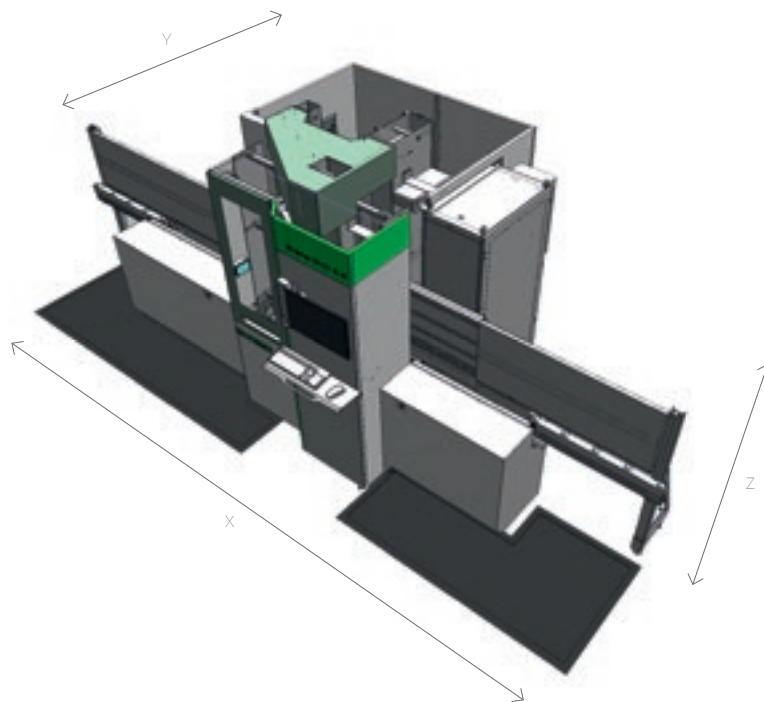
КОНФИГУРИРУЕМОСТЬ СТАНКА В СООТВЕТСТВИИ С ПРОИЗВОДСТВЕННЫМИ ПОТРЕБНОСТЯМИ



НСК F63 мощностью 6,5 кВт в стандартной конфигурации со встроенной осью С. Две сверлильные конфигурации: одиночная голова с 28 инструментами и двойная голова с 44 инструментами.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДААННЫЕ



Размеры станка	mm	5300x2300x2300
Минимальные размеры обрабатываемой панели	mm	200x35x8
Максимальные размеры обрабатываемой панели		3200x1250x60
Векторная скорость	m/min	(x-y) = 65, z=20

Технические данные и иллюстрации не являются предметом обязательств. Некоторые фотографии воспроизводят станки с опциями. Biesse Spa оставляет за собой право вносить возможные изменения без какого-либо предварительного уведомления.

Уровень удельного звукового давления A (LpA) на рабочем месте оператора станка с лопастным вакуумным насосом Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A). Уровень удельного звукового давления A (LpA) на рабочем месте оператора и уровень удельной звуковой мощности (LwA) при работе на станке с эксцентриковым вакуумным насосом Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A). Погрешность измерения K dB(A).

Измерения произведены с соблюдением нормативов UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (звуковое давление) и UNI EN ISO 11202: 2009 (звуковое давление на рабочем месте оператора) при проходе панелей. Приведённые значения относятся к уровню испускания шума и не обязательно являются точными оперативными данными. Несмотря на то, что существует соотношение между уровнем производимого шума и степенью подверженности воздействию шума, оно не может быть надёжным образом использовано для того, чтобы определить, необходимы или нет дополнительные меры предосторожности. Факторы, определяющие степень шумовой экспозиции рабочих, включают в себя длительность этой экспозиции, характеристики рабочего помещения, другие источники пыли и шума и т. д., а именно количество станков и наличие других расположенных рядом рабочих процессов. В любом случае, данная информация позволит пользователю станка лучше провести оценку опасности и риска.

ВЫСОКАЯ ТЕХНОЛОГИЯ СТАНОВИТСЯ ДОСТУПНОЙ И ИНТУИТИВНОЙ

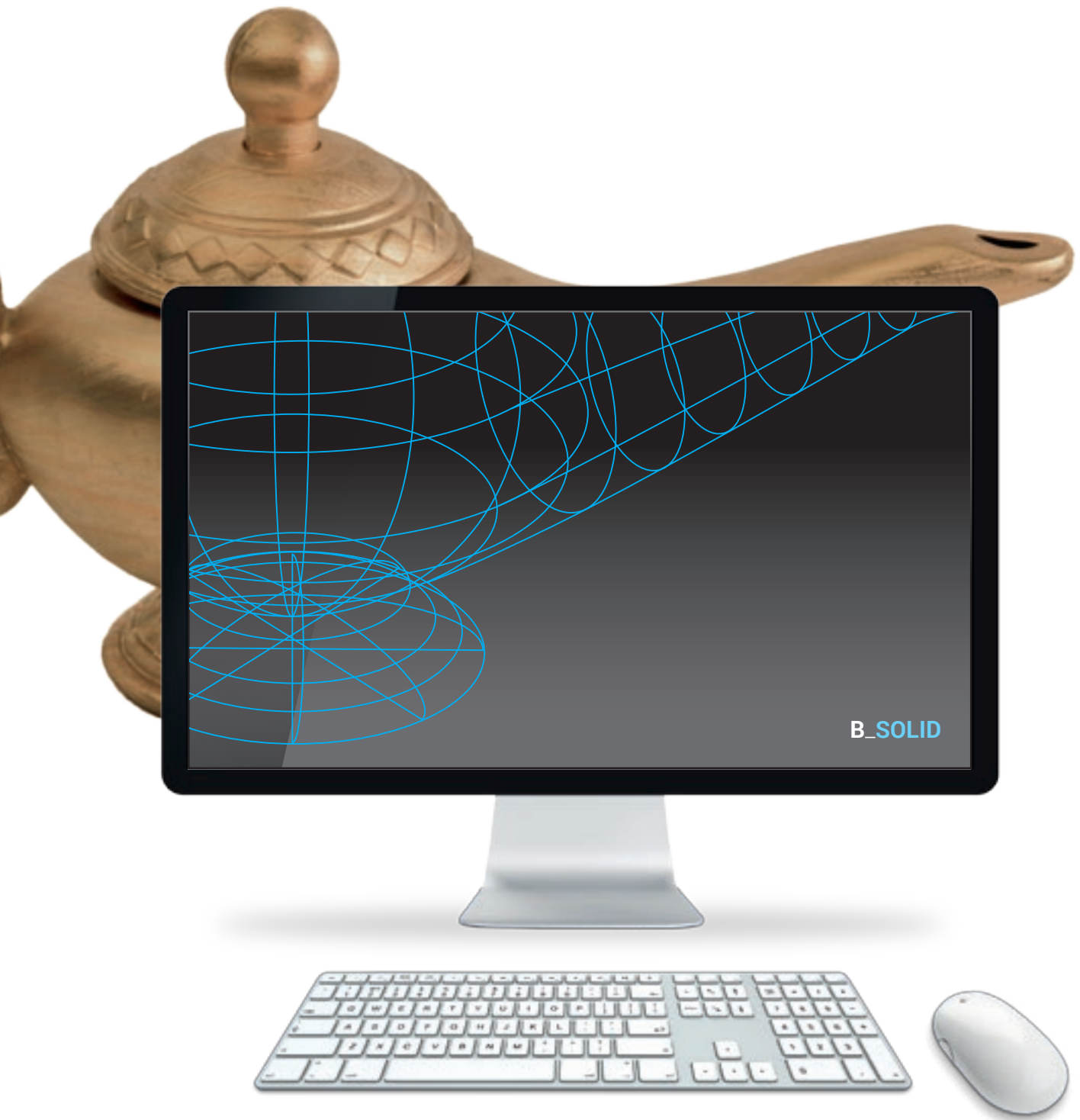


**B_SOLID - ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ
САД/САМ СИСТЕМЫ 3D, КОТОРОЕ ПОЗВОЛЯЕТ,
ИСПОЛЬЗУЯ ЕДИНУЮ ПЛАТФОРМУ, ВЫПОЛНЯТЬ
ОБРАБОТКУ ЛЮБОГО ТИПА БЛАГОДАРЯ
ВЕРТИКАЛЬНЫМ МОДУЛЯМ, РАЗРАБОТАННЫМ
ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ВИДОВ ОБРАБОТКИ.**

- Проектирование в несколько кликов.
- Моделирование процесса обработки для предварительного отображения детали и получения указаний по её проектированию.
- Виртуальная реализация обработки детали для предотвращения столкновений и обеспечения оптимальной настройки станка.
- Моделирование процесса обработки с расчетом рабочего времени.

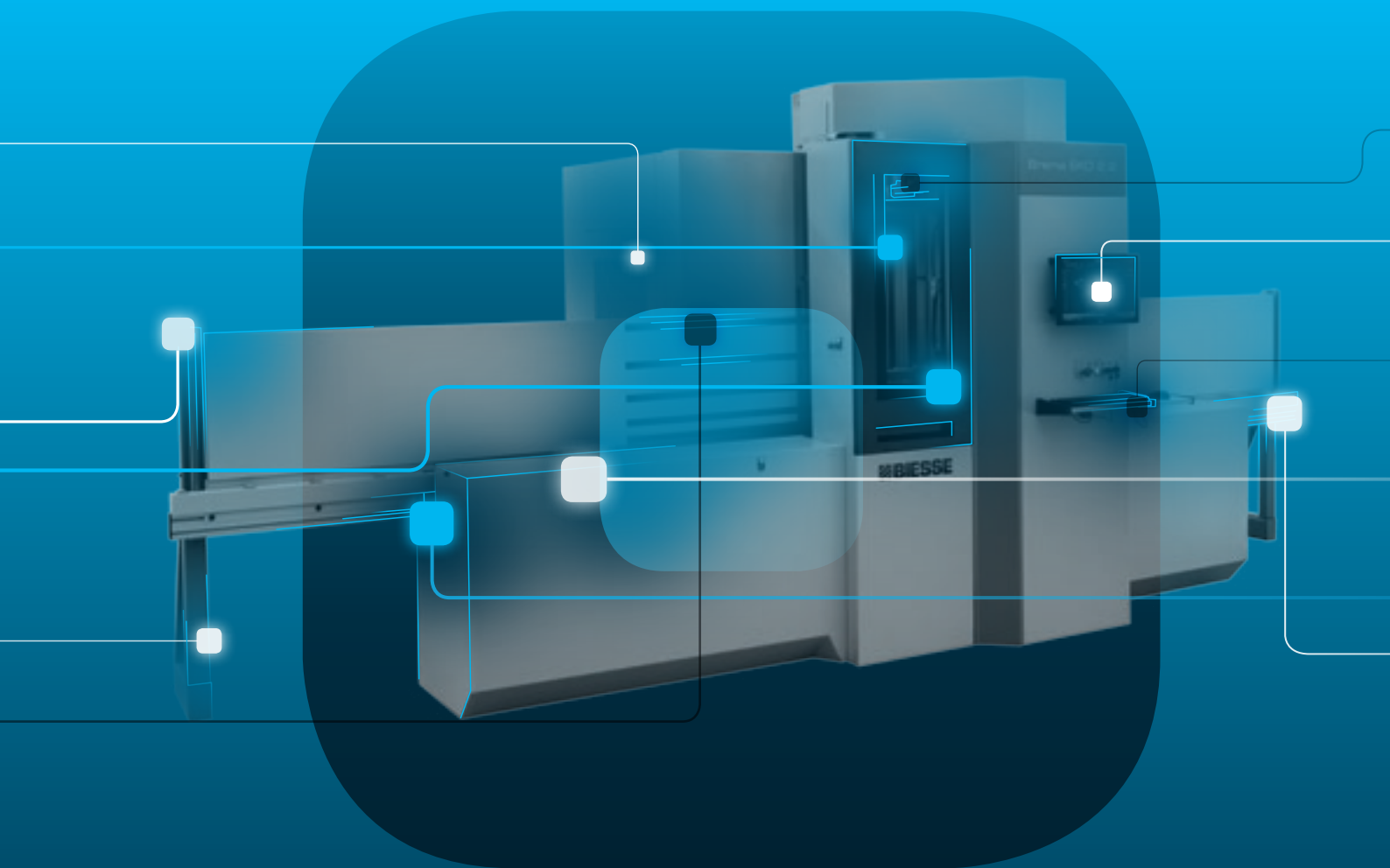


B_SOLID



SOPHIA

ДОБАВЛЕННАЯ ЦЕННОСТЬ МАШИН



SOPHIA кибер-платформа интернета вещей, созданная Biesse для своих клиентов, в содружестве с Accenture: для максимальной отдачи и оптимизации производственных процессов.

В режиме реального времени, платформа отслеживает и передает оператору информацию о этапе производства и задействованных станках. Подробные инструкции для еще более эффективной работы.

□ **10% СНИЖЕНИЕ ЗАТРАТ**

□ **50% СОКРАЩЕНИЕ ПРОСТОЕВ
ОБОРУДОВАНИЯ**

□ **10% УВЕЛИЧЕНИЕ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ**

□ **80% ЭКОНОМИЯ ВРЕМЕНИ НА
ДИАГНОСТИКУ**

**SOPHIA ВЫВОДИТ ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ
С ОПЕРАТОРОМ НА НОВЫЙ УРОВЕНЬ.**

iOT
SOPHIA

IoT - платформа интернета вещей SOPHIA отображает конкретные характеристики станка с его удалённой диагностикой, анализом простоев и профилактикой поломок.

Эта платформа постоянно подключена к центру управления и позволяет оператору оперативно обращаться за помощью в службу поддержки (вызовы через приложение имеют высший приоритет) и вызвать специалиста для диагностики в течение гарантийного периода. С SOPHIA, клиенты получают техническую поддержку первой очереди.

PARTS
SOPHIA

PARTS SOPHIA новый, удобный и индивидуальный инструмент для заказа запасных частей Biesse. Портал предлагает клиентам, дилерам и филиалам компании персональную учетную запись, доступ к обновляемой базе технической документации на приобретенные станки и возможность формировать корзину заказа запасных частей, с отображением информации о текущих складских остатках и стоимости. Более того, ход выполнения заказа можно контролировать в любое время.

 **BIESSE**

в ассоциации с  **accenture**

СЕРВИС И ЗАП ЧАСТИ

Прямое и оперативное взаимодействие между службами Сервиса и Запасных частей при обработке заявок на ремонт. Индивидуальная техническая поддержка ключевых клиентов специалистами Biesse в головном офисе и на местах.

СЕРВИС BIESSE

- ▣ Монтаж и наладка оборудования.
- ▣ Учебный центр для сотрудников Biesse и Дилеров; обучение клиента непосредственно на производстве.
- ▣ Технические осмотры, модернизация, ремонт и обслуживание.
- ▣ Поиск и устранение неисправностей, удалённая диагностика.
- ▣ Обновление программного обеспечения.

500

сервисных специалистов Biesse в Италии и по всему миру.

50

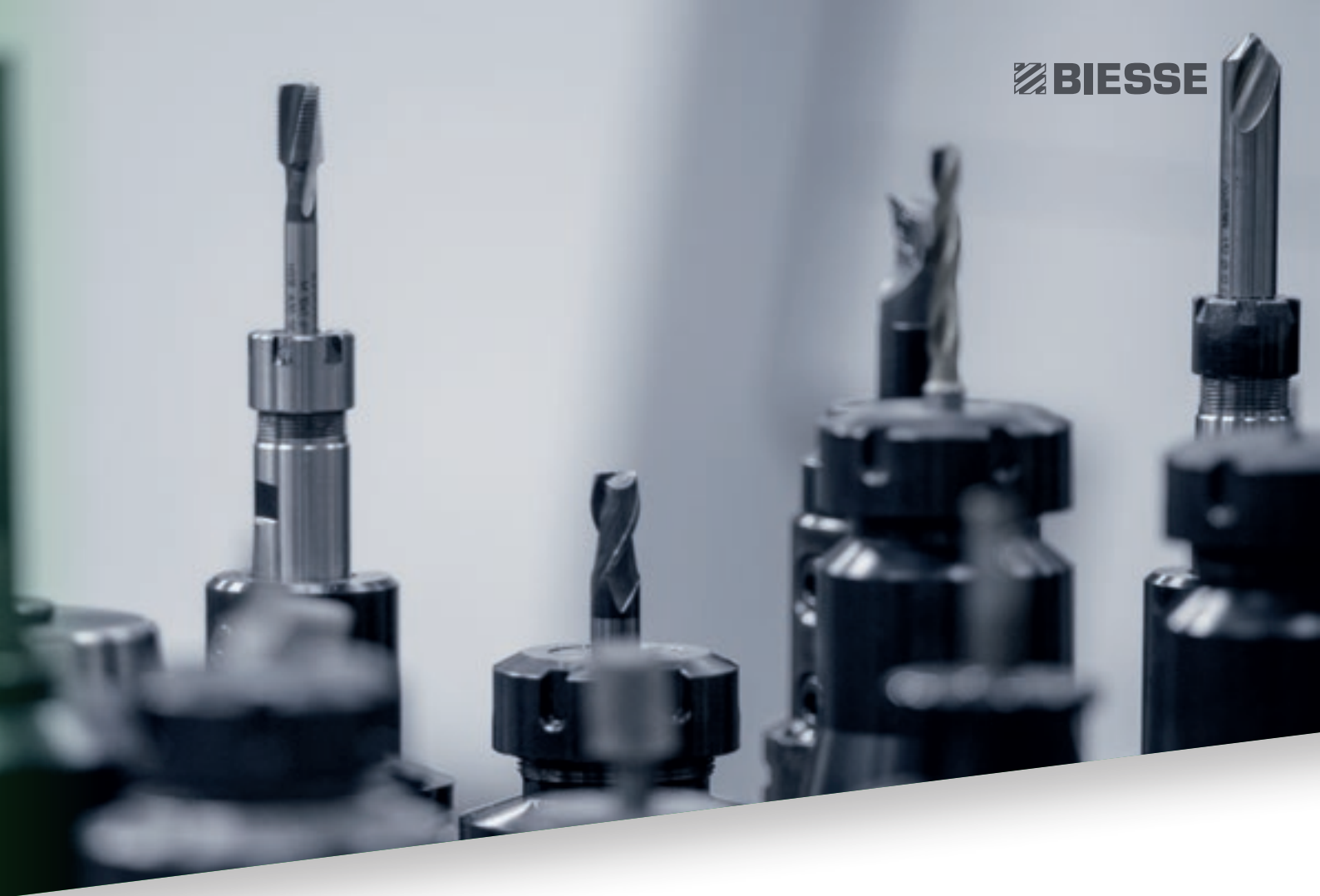
сервисных специалистов Biesse для дистанционной технической поддержки.

550

сертифицированных дилеров.

120

учебных курсов на разных языках ежегодно.

A close-up photograph of several metal drill bits and tool components, arranged in a row. The focus is sharp on the central bit, while the others are slightly blurred. The background is a soft, out-of-focus grey.

Biesse Group выстраивает, поддерживает и развивает прямые и конструктивные отношения с клиентом, чтобы всегда быть в курсе его потребностей, улучшать продукцию и услуги, предоставляемые через два профильных подразделения: Сервис и Запасные части.

Международная команда высококвалифицированных специалистов Biesse круглосуточно поддерживает клиентов для оперативного устранения неисправностей и поставки запасных частей.

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ BIESSE

- ✔ Оригинальные запасные части Biesse и комплект запасных частей, персонализируемых в зависимости от модели станка.
- ✔ Помощь в идентификации детали.
- ✔ Офисы курьерских служб DHL, UPS и GLS, расположенные непосредственно на складе запчастей Biesse для ежедневных отгрузок.
- ✔ Оптимальное время выполнения заказа благодаря глобальной разветвленной сети дистрибуции с автоматизированными складами.

92%

заказов на устранение простоя станка, обработанных в течение 24 часов.

96%

заказов, выполняемых к заявленной дате.

100

специалистов по запчастям в Италии и в мире.

500

заказов, обрабатываемых ежедневно.

СДЕЛАНО С BIESSÉ

ТЕХНОЛОГИИ ГРУППЫ BIESSÉ ПОДДЕРЖИВАЮТ ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРОИЗВОДСТВА ОСНОВНЫХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ МЕБЕЛИ В МИРЕ

“Мы находились в поиске решения, которое было бы настолько инновационным, что отвечало бы сразу всем нашим требованиям”, - таков комментарий производственного директора одной всемирно известной мебельной фабрики. “Значительная часть нашего производства была оснащена оборудованием с ЧПУ, однако сегодня 100 процентов всего того, что мы производим, создаётся по этой технологии.

Также было необходимо увеличение производственной мощности. Biesse представила нам решение, которое нам очень понравилось, это была целая линия обрабатывающих центров и автоматических магазинов — инновационная, притягива-

ющая взгляд и довольно производительная. Совместно с Biesse мы определили, каково будет решение «под ключ», которое предстояло спроектировать, изготовить, протестировать, смонтировать, отладить и запустить в рабочий режим за определённое время”.

Источник: фрагмент интервью с производственным директором одного из известнейших мебельных производств в мире.



LIVE THE EXPERIENCE



Технологии и сервис, открывающие новые горизонты для успеха наших клиентов по всему миру.

**ПОЛУЧИ ОПЫТ ВМЕСТЕ
С BIESSE GROUP В НАШИХ
КАМПУСАХ ПО ВСЕМУ МИРУ.**

